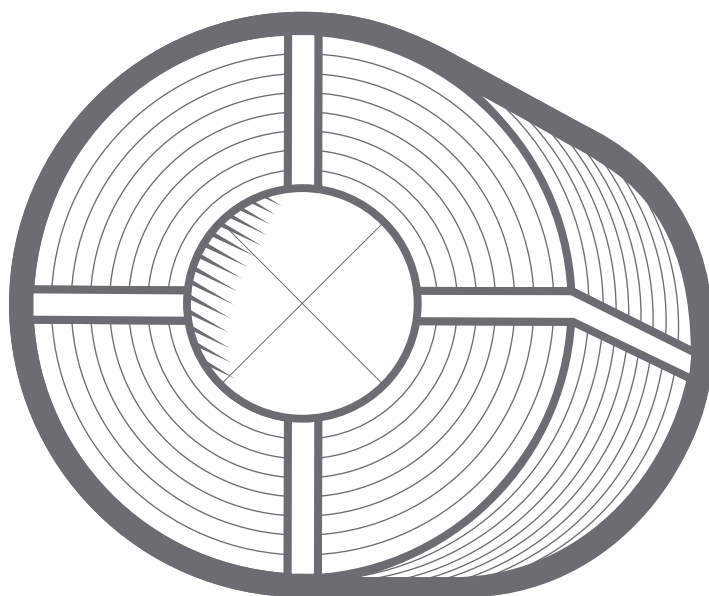
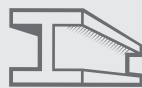




КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

МЕТИЗЫ



1

Информация о компании «Мечел».....	6
и предприятиях-производителях метизной продукции	6

2

Материалы для армирования бетона.....	8
Холоднодеформированная арматура класса В 500С.....	8
Арматурная сетка	8
Сетка сварная из проволоки холоднодеформированного проката периодического профиля.....	8
Арматурные канаты.....	10
Канат семипроволочный стабилизированный.....	10
Канат трехпроволочный стабилизированный.....	10
Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая.....	12
Проволока для армирования предварительно напряженного бетона	14
Проволока для фибры	14

3

Материалы для сварки и наплавки.....	16
Проволока неомедненная	16
Проволока омедненная	18
Проволока для электродов	18
Проволока для наплавки	20

4

Материалы для изготовления пружин	22
Проволока углеродистая пружинная.....	22
Проволока углеродистая пружинная оцинкованная.....	24
Проволока коррозионностойкая (нержавеющая).....	26
Проволока термически обработанная (закаленно-отпущенная).....	28
Проволока легированная.....	28
Проволока для пружинных шайб.....	30
Лента плющенная	30
Шлифованные прутки из нелегированных и легированных сталей	30

5

Материалы для холодной объемной штамповки (холодной высадки)	32
Проволока без специальной отделки поверхности	32
Калиброванный прокат круглый без специальной отделки поверхности.....	32
Калиброванный прокат из низкоуглеродистых и легированных сталей.....	32
Калиброванный прокат квадратный без специальной отделки поверхности	34
Калиброванный прокат шестигранный без специальной отделки поверхности	34
Шлифованные прутки из углеродистых сталей со специальной отделкой поверхности	34
Шлифованные прутки из легированных сталей со специальной отделкой поверхности	34
Калиброванный прокат из подшипниковой стали.....	34

Материалы для кабельной промышленности	36
--	----

6

Проволока оцинкованная	36
Проволока оцинкованная канатная	36

7

Материалы для изготовления инструмента.....	38
---	----

Лента из низколегированных сталей.....	38
Лента холоднокатаная инструментальная легированная.....	38
Калиброванный прокат круглый из углеродистых сталей	38
Калиброванный прокат квадратный из углеродистых сталей.....	40
Калиброванный прокат шестигранный из углеродистых сталей.....	40
Шлифованные прутки	40

8

Проволока для армирования резинотехнических изделий.....	42
---	----

9

Проволока и лента из сплавов с особыми физическими свойствами (кроме упругих)	44
--	----

Проволока из сплавов с высоким электрическим сопротивлением	44
Проволока из сплавов с особыми магнитными свойствами.....	44
Проволока прецизионная.....	44

10

Проволока общего назначения.....	46
----------------------------------	----

Проволока низкоуглеродистая термически необработанная без покрытия светлая.....	46
Проволока низкоуглеродистая отожженная черная	48
Проволока низкоуглеродистая отожженная светлая	48
Проволока низкоуглеродистая оцинкованная	50
Прутки из низкоуглеродистой термически обработанной проволоки	50

11

Проволока качественная50

Проволока углеродистая	50
Проволока углеродистая отожженная	54
Проволока игольная.....	54
Проволока оцинкованная	54
Проволока спицевая.....	54
Проволока шплинтовая	54
Проволока канатная.....	56
Проволока из конструкционной стали	56
Проволока подшипниковая.....	56

12

Проволока высоколегированная и коррозионностойкая (нержавеющая)58

Проволока коррозионностойкая и жаростойкая.....	58
Проволока коррозионностойкая для работы в средах, содержащих сероводород.....	58

13

Калиброванный прокат.....60

Калиброванный прокат круглый из качественных углеродистых сталей.....	60
Калиброванный прокат круглый из легированных сталей	62
Калиброванный прокат круглый из высоколегированных сталей	64
Калиброванный прокат квадратный из качественных углеродистых сталей.....	66
Калиброванный прокат квадратный из низколегированных сталей.....	66
Калиброванный прокат квадратный из высоколегированных сталей	68
Калиброванный прокат шестигранный из качественных углеродистых сталей.....	68
Калиброванный прокат шестигранный из низколегированных сталей.....	70
Калиброванный прокат шестигранный из высоколегированных сталей.....	70

14

Фасонные профили и проволока72

Фасонные профили обыкновенного качества	72
Проволока низкоуглеродистая спецпрофиля	72

15

Лента катаная74

Лента обыкновенного качества	74
Лента качественная.....	74
Лента стальная плющенная для поршневых колец.....	74
Лента высоколегированная и коррозионностойкая (нержавеющая).....	74
Лента конструкционная и инструментальная	74

16

Лента плюшенная.....76

Лента обыкновенного качества	76
Лента качественная.....	76
Лента конструкционная и инструментальная	76
Лента низколегированная.....	78
Лента закаленно-отпущенная.....	78
Лента коррозионностойкая (нержавеющая)	78

17

Шлифованные прутки..... 80

Прутки со специальной отделкой поверхности.....	80
---	----

18

Сетка.....82

Сетка плетеная светлая / оцинкованная	82
Сетка плетеная с полимерным покрытием.....	82
Сетка витая для гашения колебаний.....	82

19

Стропы..... 84

Стропы канатные.....	84
Стропы текстильные.....	84
Стропы цепные	84

20

Сбыт продукции86

Предприятия-производители.....	86
Сбытовые подразделения.....	86



ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ «МЕЧЕЛ» И ПРЕДПРИЯТИЯХ- ПРОИЗВОДИТЕЛЯХ МЕТИЗНОЙ ПРОДУКЦИИ



Группа «Мечел», основанная в 2003 году, является одной из ведущих российских компаний в горнодобывающей и металлургической отраслях. Объединяет производителей угля, железорудного концентрата, ферросплавов, стали, проката, продукции высоких переделов, тепловой и электрической энергии. Бизнес «Мечела» представлен промышленными предприятиями в 11 регионах России. В состав «Мечела» входят два торговых порта и собственный транспортный оператор. Продукция «Мечела» реализуется как на российском, так и на международном рынках.



Направления деятельности

Горная добыча



Металлургия



Энергетика



Логистика



Сбыт продукции



ABC 999 9

Закупки



ВМЗ

Ижсталь

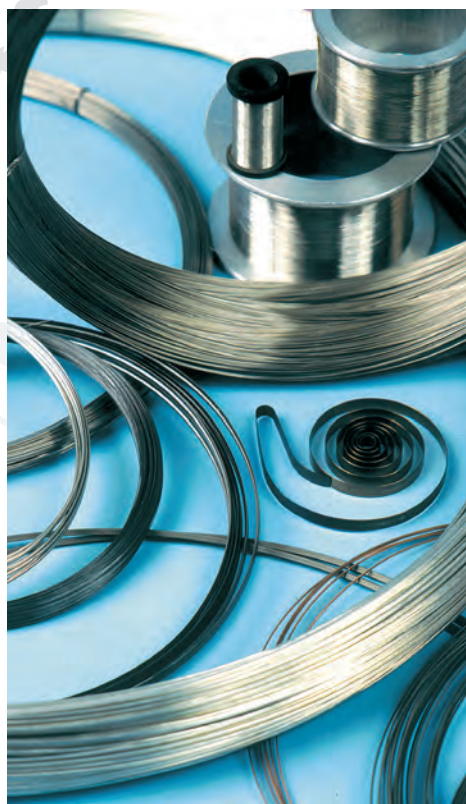
БМК

**БЕЛОРЕЦКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ** БЕЛОРЕЦК,
РЕСПУБЛИКА БАШКОРТОСТАН

АО «Белорецкий металлургический комбинат» (АО «БМК») является одним из основных производителей метизов в Российской Федерации. Сортамент выпускаемой продукции включает катанку и стальную проволоку из углеродистых, легированных и нержавеющей марок стали, стальные канаты различных конструкций без покрытия, а также оцинкованные и с полимерным покрытием, ленту различных размеров и сечений, стропы. Комбинат занимает одну из лидирующих позиций в России по производству проволоки для СТАП, высокопрочной проволоки диаметром 3,0–5,0 мм, проволоки для армирования ЖБК (Вр1), пружинной проволоки, а также является единственным предприятием в России, где выпускается микропроволока диаметром до 0,009 мм, проволока легированная и закаленно-отпущенная.



Продукция комбината востребована практически во всех отраслях промышленности. БМК имеет сертификат соответствия менеджмента качества международному стандарту ISO 9001:2015.



2 «ИЖСТАЛЬ» ИЖЕВСК, УДМУРТСКАЯ РЕСПУБЛИКА

ПАО «Ижсталь» занимает ведущие позиции среди отечественных производителей специальных марок стали и нержавеющей проката. В ассортимент метизной продукции, выпускаемый предприятием входят калиброванный прокат, фасонные профили высокой точности и холоднокатаная лента.

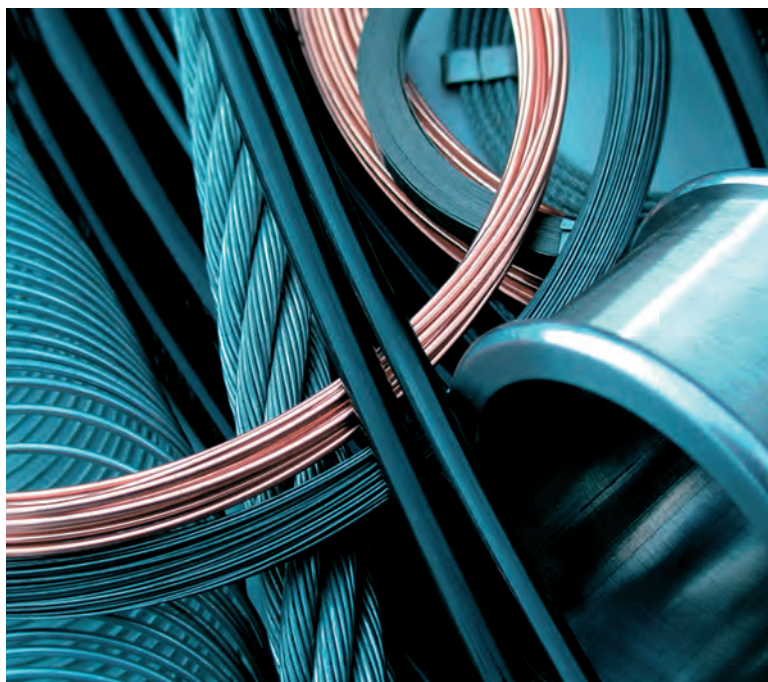
Предприятие является ведущим производителем фасонных профилей высокой точности в России.

На предприятии производится свыше 800 различных марок стали, в том числе конструкционные, нержавеющие, инструментальные, быстрорежущие, подшипниковые и другие специальные стали и сплавы. «Ижсталь» имеет сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ISO 9001:2015.



3 ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД ПОСЕЛОК ВЯРТСИЛЯ, РЕСПУБЛИКА КАРЕЛИЯ

АО «Вяртсильский метизный завод» производит низкоуглеродистую проволоку различных видов диаметром 0,8–6,8 мм.





ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ АРМАТУРА КЛАССА В 500С

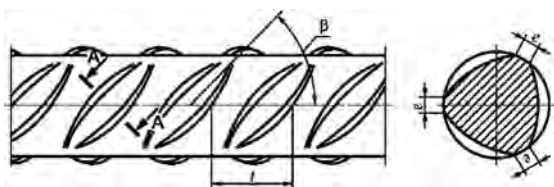
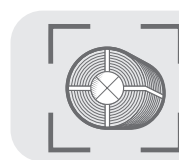
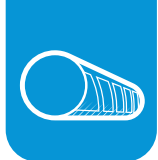


РИСУНОК ПРОФИЛЯ

Номинальные геометрические размеры, мм				Масса 1 м длины профиля, г
диаметр, мм	высота поперечных ребер, h	шаг поперечных ребер t	суммарное расстояние между концами попе- речных ребер $\sum e_i$, max	
5,0	0,25–0,5	2,0–5,0	3,93	147,1–160,9
6,0	0,3–0,6	2,4–6,0	4,71	212,0–232,0
8,0	0,4–0,8	3,2–8,0	6,28	377,2–412,8
10,0	0,5–1,0	4,0–10,0	7,85	588,3–643,7
12,0	0,6–1,2	4,8–12,0	9,42	848,0–928,0

СЕТКА СВАРНАЯ ИЗ ПРОВОЛОКИ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННОГО ПРОКАТА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ

Размеры, мм			Предел текучести, Н/мм²	
проволока	сетка			
размер панелей	размер ячейки	размер панелей		
2,8–12,0	от 50 до 300 с шагом 50	Ширина 1200-2400 мм Длина 250-6000 мм	min 500	



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

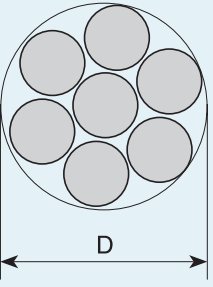
Предел текучести, Н/мм ²	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Отгрузка продукции	Предприятие- производитель
min 500	min 550	ГОСТ Р 52544	мотки с разъемной катушки массой 1000–4000 кг Ø внутр. 600 мм Ø наружн. до 1200 мм Н (высота) 820 мм Прутки длиной 1,0 ÷ 6,0 м	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

АТА

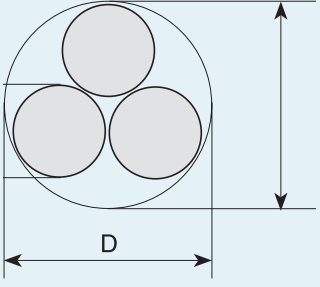
Нормативный документ	Отгрузка продукции	Предприятие- производитель
ГОСТ 23279-2012; ТУ 14-173-170-2017; ТУ 14-173-172-2017; ТУ 14-173-173-2017; ТУ 14-173-174-2017; ТУ 14-173-175-2017; ТУ 14-173-177-2018	пачки массой до 3 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

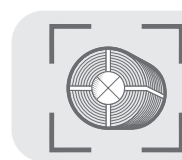


КАНАТ СЕМИПРОВОЛОЧНЫЙ СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ

Эскиз	Диаметр (D), мм	Допуск (AD), мм	Разрывное усилие min, кН	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²
	9,0	максимальное отклонение массы 1 м от номинала ± 2%	88,5; 93,0	1770; 1860
	9,3		92,0; 96,7	1770; 1860
	9,6		97,4; 102,0	1770; 1860
	11,0		127,0 133,0	1770; 1860
	12,5		165,0; 173,0	1770; 1860
	12,7		175,0; 184,0	1770; 1860
	12,9		177,0; 186,0	1770; 1860
	15,2		232,0; 246,0; 259,0	1670; 1770; 1860
	15,7		266,0	1770
	9,0	+0,15 -0,30	93,5	1770
	12,0	+0,2 -0,4	164,0	1770
	15,0		232,0	1670

КАНАТ ТРЕХПРОВОЛОЧНЫЙ СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ

Эскиз	Диаметр (D), мм	Допустимое отклонение массы 1 м от номинала, %	Разрывное усилие min, кН	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²
	6,5	± 2	39,4	1860
	8,6		69,6	



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Нормативный документ	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
pr EN 10138-3, ГОСТ Р 53772	мотки с разъемной катушки массой до 4 000 кг с рядной укладкой витков	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
ГОСТ 13840-68		

Нормативный документ	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
pr EN 10138-3: 2006	мотки с разъемной катушки массой до 4 000 кг с рядной укладкой витков	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ



ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ

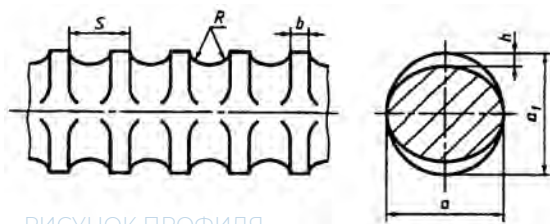
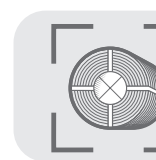
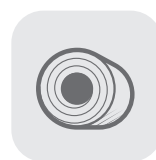
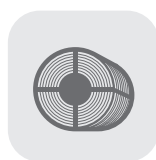


РИСУНОК ПРОФИЛЯ

Номинальные геометрические размеры, мм				Разрывное усилие, кН
диаметр, мм*	глубина вмятин, h	шаг вмятин, s	длина выступа, b	
3,0	0,15	2,0	0,6	39
4,0	0,20	2,5	0,8	71
5,0	0,25	3,0	1,0	108
2,2-6,0	0,09-0,28	2,0-3,0	0,5-1,0	21-148



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Усилие, соответствующее условному пределу текучести R _{0,2} , кН	Нормативный документ	Отгрузка продукции	Предприятие- производитель
35	ГОСТ 6727-80	мотки с разъемной катушки массой до 1 200 кг Ø внутр. 370-430 мм Ø наружн. до 850 мм мотки с разъемной катушки массой до 3 000 кг Ø внутр. 400 мм / 600 мм Ø наружн. 1 250 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
62			
97			
—	ГОСТ 6727-80 ТС 173-062-2014	бухты массой 1000 – 1200 кг Ø внутр. 400 (550) мм Ø наружн. 800 мм бухты массой до 2 500 кг Ø внутр. 600 мм Ø наружн. До 1200 мм Ø 3,0; 4,0; 5,0: * по техническим соглашениям Вярсильский метизный завод изготавливает также проволоку Ø 2,2; 2,4; 2,5; 2,7; 2,8; 3,1; 3,2; 3,3; 3,4; 3,5; 3,7; 3,8; 4,2; 4,3; 4,4; 4,5; 4,6; 4,7; 4,8; 5,7; 5,8; 6,0 мм	ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД

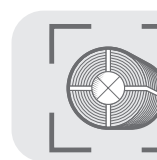


ПРОВОЛОКА ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОГО БЕТОНА

Диаметр, мм*	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ
5,00	1 700	ТУ 14-4-1503-88
3,00		ТУ 14-4-1681-91
3,00; 4,00; 5,00; 6,00	1 780; 1 700; 1 670; 1 670	ГОСТ 7348-81
4,00; 5,00	1 770; 1 770	pr EN 10138-2:2006 (стабилизированная с трехсторонним профилем)

ПРОВОЛОКА ДЛЯ ФИБРЫ

Диаметр, мм*	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ
0,80; 0,90; 1,00; 1,05	1 100-1400	ПС 00187263-018 Протокол 173-025



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для предварительно напряженных бетонных стоек, опор контактных сетей и других конструкций	мотки массой до 700 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для предварительно напряженных железобетонных шпал	мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг	
для предварительно напряженных железобетонных конструкций	мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг; мотки массой до 700 кг; мотки массой до 2 500 кг	
для предварительно напряженных железобетонных конструкций	мотки массой до 2 500 кг	

Марка стали	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
Ст1Пс, Ст1Псп, Ст1пс, Ст1сп	мотки типа Z2 массой до 500 кг; мотки типа Z3 массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ



ПРОВОЛОКА НЕОМЕДНЕННАЯ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали
0,80–8,00	ГОСТ 2246–70	Св–12Х13; Св–20Х13; Св–10Х17Т; Св–13Х25Т; Св–04Х19Н9; Св–06Х19Н9Т; Св–04Х19Н9С2; Св–04Х19Н11М3; Св–07Х19Н10Б; Св–10Х16Н25АМ6; Св–07Х25Н13; Св–08Х21Н10Г6; Св–08Х20Н9Г7Т; Св–09Х16Н25М6АФ; Св–07Х25Н12Г2Т и другие
0,80–10,00	ГОСТ 2246–70	Св–08; Св–08ГА; Св–08Г2С; Св–10ГСМТ и другие
2,00–5,0	ГОСТ 2246–70	Св–08А; Св–08АА
3,00; 3,25	ТУ 14–4–1342–85	Св–18ХГС
3,00–5,00	ТУ 14–1–3675–2001	Св–09ХГНМТА; Св–09ХГНМТАА–ВИ
1,00–6,00	ТУ 14–1–1212–2014	Св–01Х12Н2–ВИ; (ЭП792–ВИ)



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Нормативный документ на химсостав стали	Отгрузка продукции	Предприятие- производитель
ГОСТ 2246-70	мотки массой до 80 кг $\varnothing$ внутр. 250-750 мм, $\varnothing$ наружн. 420-1050 мм; В зависимости от марки стали возможна поставка мотков с блестящей поверхностью (калибровка на жидкой смазке с применением алмазных волок)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
ГОСТ 2246-70	$\varnothing$ 0,80-2,00 мм: кассеты каркасного типа К-300 массой до 18 кг; кассеты каркасного типа BS-300 массой до 18 кг; катушки D300 массой 15-18 кг; $\varnothing$ 0,80-1,20 мм: катушки D200, K200 массой до 5 кг; $\varnothing$ 0,80-6,00 мм: мотки с разъемной катушки массой до 1200 кг $\varnothing$ внутр. 390-420 мм, $\varnothing$ наружн. 720-800 мм; $\varnothing$ 0,30-10,00 мм: мотки массой до 80 кг $\varnothing$ внутр. 130-750 мм, $\varnothing$ наружн. 220-1 050 мм	
ГОСТ 2246-70	бухты массой 1000 - 1200 кг; $\varnothing$ внутр. 400 (550) мм, $\varnothing$ наружн. 800 мм	ВЯТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
ГОСТ 2246-70	мотки массой min 50 кг $\varnothing$ внутр. 420-460 мм, $\varnothing$ наружн. 630-750 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
ТУ 14-1-3675-2001	мотки массой до 80 кг $\varnothing$ внутр. 390-650 мм, $\varnothing$ наружн. 630-870 мм	
ТУ 14-1-1212-2014	мотки массой до 80 кг $\varnothing$ внутр. 250-650 мм, $\varnothing$ наружн. 420-870 мм	



ПРОВОЛОКА ОМЕДНЕННАЯ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали
0,80–1,60	ТУ 14–4–1445–87 ТУ 14–173–162	Св–08Г 1С
0,80–1,40; 1,60–5,00	ТУ 14–1–953–74; ГОСТ 2246–70	Св–08; Св–08А; Св–08ГА; Св–08ГС; Св–08Г2С
3,00; 4,00	ТУ 14–4–1877–2004	Св–08Г 1НМА; Св–08Г 1НМФАА

ПРОВОЛОКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОДОВ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали
2,00–5,0	ГОСТ 2246–70	Св–08А; Св–08АА



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Нормативный документ на химсостав стали	Отгрузка продукции	Предприятие- производитель
ТУ 14-4-1445-87 ТУ 14-173-162	Ø 0,80–1,60 мм: кассеты каркасного типа К–300 массой до 18 кг; катушки D300 массой 15–18 кг Ø 0,80–1,20 мм: катушки D200, K200 массой до 5 кг мотки массой до 80 кг Ø внутр. 250–400 мм, Ø наружн. 420–650 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
ГОСТ 2246–70	Ø 0,80–2,00 мм: кассеты каркасного типа К–300 и катушки D300 с проволокой массой 15–18 кг; катушки D200, K200 с проволокой массой до 5 кг; Ø 2,00–5,00 мм: мотки с разъемной катушки массой до 1200 кг Ø внутр. 400–420 мм, Ø наружн. 720–800 мм	
ТУ 14-4-1877-2004	мотки с разъемной катушки массой до 1200 кг Ø внутр. 400–420 мм, Ø наружн. 720–800 мм	

Нормативный документ на химсостав стали	Отгрузка продукции	Предприятие- производитель
ГОСТ 2246–70	бухты массой от 1000 – 1200 кг Ø внутр. 400 (550) мм, Ø наружн. 800 мм	ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
	Ø 2,00–10,00 мм: мотки с разъемной катушки массой до 1200 кг Ø внутр. 400–420 мм, Ø наружн. 720–800 мм; мо Ø 1,60–3,00 мм тки массой до 80 кг Ø внутр. 250–650 мм, Ø наружн. 420–870 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ



ПРОВОЛОКА ДЛЯ НАПЛАВКИ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали
Согласно ГОСТ 10543 проволока изготавливается 0,80-6,00мм (7,0мм, 8,0 мм – горячекатанный прокат)	ГОСТ 10543	Нп-30ХГСА; Нп-65Г; Нп-50ХФА; Нп-30Х13; Нп-40Х13; Нп-30Х5 и др.
3,0; 4,0; 5,0; 6,0	ТУ 3-823 ТУ 24.34.11-015-00187263-2019	Нп-25Х10Г 10Т; Нп-65Х3В10МФГТ
2,0-6,0	ТУ 3-145	Нп-13Х15АГ 13ТЮ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Нормативный документ на химсостав стали	Отгрузка продукции	Предприятие- производитель
ГОСТ 10543	мотки массой до 250 кг Ø внутр. 500–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
ТУ 3–823 ТУ 24.34.11-015-00187263-2019		
ТУ 3–145		

4

ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ ПРУЖИННАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
0,14–8,00	согласно ГОСТ (либо по заказу)	ГОСТ 9389–75	45–60	ГОСТ 1050–2013
			65–85	ГОСТ 14959–2016
			У7–У10А; У8ГА	ГОСТ 1435–99
0,20–4,50	согласно ТУ 14–4–122–2023	ТУ 14–4–122–2023	У8ГА	ГОСТ 1435–99
0,20–6,00	согласно ТУ 14–4–823–77; согласно EN 10270–1	ТУ 14–4–823–77; EN 10270–1	50–60	ГОСТ 1050–2013
			65–85	ГОСТ 14959–2016
			У7–У10А; У8ГА	ГОСТ 1435–99
0,50–1,60	согласно ТУ 3–997–85	ТУ 3–997–85	У9А–Ш	ТУ 3–997–85



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для пружин	Ø 0,14–0,18 мм: катушки К160 масса до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм); Ø 0,18–0,30 мм: мотки массой до 15 кг, катушки К160 масса до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм); Ø 0,34–0,60 мм: мотки массой до 40 кг; Ø 0,60–1,20 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,00–4,00 мм: мотки массой до 200 кг; Ø 4,10–8,00 мм: мотки массой до 300 кг Ø 2,50–8,00 мм: мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг; Ø внутр. 370–430 мм, Ø наружн. до 850 мм; Ø 1,30–1,50 мм: мотки с розеточной укладкой витков массой до 550 кг; Ø 1,30–2,50 мм: мотки с розеточной укладкой витков массой до 850 кг; Ø внутр. 400–480 мм, Ø наружн. 700–800 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для пружин ВАЗ	Ø 0,20–0,30 мм: мотки массой до 15 кг; Ø 0,34–0,60 мм: мотки массой до 40 кг; Ø 0,60–1,20 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,30–4,00 мм: мотки массой до 200 кг; Ø 4,10–4,50 мм: мотки массой до 300 кг мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 370–430 мм, Ø наружн. до 850 мм	
для пружин специального назначения; для пружин, испытывающих статические нагрузки	Ø 0,20–0,34 мм: мотки массой до 15кг; Ø 0,34–0,60 мм: мотки массой до 40 кг; Ø 0,60–1,20 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,30–4,00 мм: мотки массой до 200 кг; Ø 4,10–6,00 мм: мотки массой до 300 кг мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 370–430 мм, Ø наружн. до 850 мм; Ø 1,30–1,50 мм: мотки с розеточной укладкой витков массой до 550 кг Ø 1,60–2,50 мм: мотки с розеточной укладкой витков массой до 850 кг Ø внутр. 400–480 мм, Ø наружн. 700–800 мм	
для пружин и пружинных деталей	Ø 0,50–0,60 мм: мотки массой до 40 кг; Ø 0,60–1,20 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,30–1,60 мм: мотки массой до 200 кг	

4

ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ ПРУЖИННАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
0,60	2 600–2 840	ТУ 14–173–77–76	У9А	ГОСТ 1435–99
0,80–1,00; 1,00–1,90; 1,90–3,00; 3,00–5,50	согласно ТУ 14–4–119–2023	ТУ 14–4–119–2023	70	ГОСТ 14959–2016
1,20; 1,50; 2,50	1 230–1 470; 1 160–1 450; 980–1 270; 1 320–1 620	ТУ 14–4–118–73	35, 50	ГОСТ 1050–2013
5,00; 6,00	640–830	ТУ 14–4–118–73	35; 50	ГОСТ 1050–2013

ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ ПРУЖИННАЯ ОЦИНКОВАННАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
0,60; 0,80	1 960–2 600; 1 960–2 550	ТУ 14–4–331–73	60, 70	ГОСТ 1050–2013 ГОСТ 14959–2016



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для оплетки специальных изделий	Ø 0,60 мм: мотки массой до 90 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для пружин автомобилей ВАЗ	Ø 0,80–1,40 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,40–4,00 мм: мотки массой до 200 кг; Ø 4,10–5,50 мм: мотки массой до 300 кг мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 370–430 мм, Ø наружн. до 850 мм	
для деталей автомобилей ВАЗ	Ø 1,20 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,50–2,50 мм: мотки массой до 200 кг	
для деталей автомобилей ВАЗ	мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 370–430 мм, Ø наружн. до 850 мм	

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для оплетки рукавов специального назначения	мотки массой до 80 кг Ø внутр. 170–300 мм, Ø наружн. до 520 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

4

ПРОВОЛОКА КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ (НЕРЖАВЕЮЩАЯ)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
0,13–3,00	согласно ТУ 14–4–130–74	ТУ 14–4–130–74	17Х18Н9; 18Х15Н6АМЗШ; (ВНС9Ш)	ГОСТ 5632–2014
0,151–1,60	Согласно ТУ 14–4–1272–84	ТУ 14–4–1272–84	12ХНКТЮ–ВИ	ТУ 14–4–1272–84
0,30–2,50	согласно ТУ 14–4–129–73	ТУ 14–4–129–73	12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 12Х18Н9Ш; 10Х18Н9–Ш	ГОСТ 5632–2014
0,20–7,50 (Х) 0,2–6,0 (ТС)	ГОСТ 18143	ГОСТ 18143	12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т и др	ГОСТ 5632–2014
1,0–6,0			12Х13, 20Х13, 30Х13 и др.	
0,11–8,01 «В», «ВО» 0,51–10,01 «Н»	согласно ТУ 3–1002 ТУ 14–4–130	ТУ 3–1002 ТУ 14–4–130	12Х18Н10Т 17Х18Н9	ТУ 3–1002 ТУ 14–4–130
0,56–0,70	согласно ТУ 14–4–626–75	ТУ 14–4–626–75	12Х18Н10Т	ГОСТ 5632–2014



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для пружин автомобилей	Ø катушки массой до 6 кг; Ø 0,13–0,20 мм: K100 – Ø наружн. 100 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм; Ø 0,20–0,40 мм: K160 – Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 160 мм; Ø 0,20–0,50 мм: мотки массой до 5 кг Ø внутр. 200–210 мм, Ø наружн. 230–240 мм; Ø более 0,50 мм: мотки массой до 80 кг Ø внутр. 250–550 мм, Ø наружн. 450–700 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
Для изготовления медицинских игл	Моток массой до 80кг, ф внутр. 130-240мм, ф наружн. 220-370мм	
для пружин автомобилей	катушки массой до 6 кг; Ø 0,20 мм: K100 – Ø наружн. 100 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм; Ø 0,20–0,40 мм: K160 – Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 160 мм; Ø 0,20–0,50 мм: мотки массой до 5 кг Ø внутр. 200–210 мм, Ø наружн. 230–240 мм; Ø более 0,50 мм: мотки массой до 80 кг Ø внутр. 250–550 мм, Ø наружн. 450–700 мм	
Для изготовления разных видов сеток: тканых, фильтровых и т.д.	катушки массой до 6 кг; Ø 0,20 мм: K100 – Ø наружн. 100 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм; Ø 0,20–0,40 мм: K160 – Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 160 мм; Ø 0,20–0,50 мм: мотки массой до 5 кг Ø внутр. 200–210 мм, Ø наружн. 230–240 мм; Ø более 0,50 мм: мотки массой до 200 кг Ø внутр. 250–550 мм, Ø наружн. 450–700 мм мотки массой до 250 кг Ø внутр. 370–500 мм, Ø наружн. до 750 мм	
для пружин и пружинных деталей пищевой и нефтегазовой промышленности	Ø 0,11–0,30 мм: катушки K160, масса до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм); Ø 0,30–0,50 мм: катушки K200, масса до 10 кг (Ø наружн. 200 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 200 мм); мотки Ø 0,81–10,01 мм Ø внутр. 150–750 мм; Ø внеш. 250–1100 мм	
для цилиндрических пружин	мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–750 мм, Ø наруж. 700–1 050 мм; Ø внутр. 200–350 мм, Ø наруж. 400–550 мм мотки массой до 15 кг	

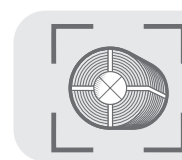
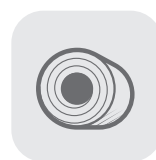
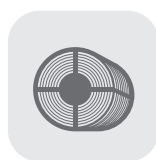
4

ПРОВОЛОКА ПРУЖИННАЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ (ЗАКАЛЕННО-ОТПУЩЕННАЯ)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
1,10–4,00	согласно ТУ 14–173–130–2003	ТУ 14–173–130–2003	60С2ХА–Ш	ТУ 14–173–130–2003
1,20–4,50	согласно ТУ 14–4–1463–87	ТУ 14–4–1463–87		ТУ 14–4–1463–87
1,50–5,50	согласно ТУ 14–4–1195–82	ТУ 14–4–1195–82	70 «Экстра»	ТУ 14–4–1195–82
1,20–5,50	согласно ГОСТ 1071	ГОСТ 1071; ГОСТ 14959	51ХФА; 68ГА	ГОСТ 1071; ГОСТ 14959
2,00–5,50	EN 10270-2	EN 10270-2	54SiCr6	EN 10270-2

ПРОВОЛОКА ЛЕГИРОВАННАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
0,50–12,00	max 1030	ТУ 14–4–70–72	51ХФА–Ш; 65С2ГВА(65С2ВА)-Ш	ТУ 14–4–70–72
	max 1180		65С2ГВА(65С2ВА)-Ш	
0,50–14,00	согласно ГОСТ 14963	ГОСТ 14963	51ХФА; 60С2А; 65С2ГВА(65С2ВА); 65С2ГВА(65С2ВА)-Ш	ГОСТ 14963
4,00–7,00	max 780	ТУ 14–173–127–2003	65Г	ГОСТ 14959–2016

[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для пружин сцепления и синхронизатора	$\varnothing$ 1,10–4,00 мм: мотки массой до 200 кг $\varnothing$ внутр. 510–550 мм, $\varnothing$ наружн. 620–700 мм; $\varnothing$ 2,30–4,50 мм: мотки массой до 300 кг $\varnothing$ внутр. 1120–1160 мм, $\varnothing$ наружн. 1200–1350 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для пружин топливной аппаратуры и других высоконагруженных пружин		
для деталей автомобилей ВАЗ		
для пружин		

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для пружин и упругих элементов	$\varnothing$ 0,50–0,70 мм: катушки K160, масса до 5 кг ($\varnothing$ наружн. 160 мм, $\varnothing$ посадочного отверстия 16 мм, H (высота) 100 мм) или катушки K200, масса до 8 кг ($\varnothing$ наружн. 200 мм, $\varnothing$ посадочного отверстия 22 мм, H (высота) 200 мм); $\varnothing$ 0,50–1,40 мм: мотки массой до 80 кг $\varnothing$ внутр. 130–350 мм, $\varnothing$ наружн. 220–540 мм; $\varnothing$ 1,40–7,00 мм: мотки массой до 250 кг $\varnothing$ внутр. 370–500 мм, $\varnothing$ наружн. 600–900 мм; $\varnothing$ 7,00–14,00 мм: мотки массой до 250 кг $\varnothing$ внутр. 550–750 мм, $\varnothing$ наружн. 740–1100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для пружин, упрочняемых закалкой после навивки		

4

ПРОВОЛОКА ДЛЯ ПРУЖИННЫХ ШАЙБ

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
(0,90х4,50)х(1,20х6,00)	согласно ТУ 14-4-128-74	ТУ 14-4-128-74	60С2ХА-65Г, 70	ГОСТ 14959-2016
(0,80-5,00)х(0,80-5,00)	согласно ГОСТ 11850	ГОСТ 11850		

ЛЕНТА ПЛЮЩЕННАЯ

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
(0,30-2,00)х(1,50-7,00) (холоднодеформированная; закаленно-отпущенная)	согласно ГОСТ 21997 (группы 1П, 2П, 3П)	ГОСТ 21997	У7А, У8А, У9А, 70, 65Г, 60С2А, 70С2ХА	ГОСТ 1435-99; ГОСТ 14959-2016
2,30х5,50 (отожженная)	max 740	ТУ 14-4-843-77	51ХФА	ГОСТ 1435-99
2,50х4,00 (холоднодеформированная); 0,50х2,00; 1,50х4,50; 2,50х4,00 (закаленно-отпущенная)	1130-1370; 1270-1470	ТУ 14-4-379-73	70	ГОСТ 14959-2016
1,00х1,75; 1,20х3,50 (холоднодеформированная); 1,00х4,00; 1,20х3,50 (отожженная)	1780-2030; 1900-2270; не более 880; не более 780	ТУ 14-4-106-72	У8ГА	ГОСТ 14959-2016

ПРУТКИ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКОЙ П ИЗ НЕЛЕГИРОВАННЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
1,00-4,99 группы В, Г, Д 3,00-4,99 группы А, Б	согласно ГОСТ 14959-79	ГОСТ 14959-2016; ГОСТ 14955-77	65Г; 60С2А; 60С2Г; 50ХФА и другие	ГОСТ 14959-2016
	согласно ГОСТ 14963-78	ГОСТ 14963-78; ГОСТ 14955-77	51ХФА; 60С2А; 65С2ГВА (65С2ВА), 65С2ГВА(65С2ВА)-Ш	
	max 1180	ТУ 14-4-70-72; ГОСТ 14955-77	51ХФА-Ш; 65С2ГВА(65С2ВА), 65С2ГВА(65С2ВА)-Ш	ТУ 14-4-70-72
5,0-14,00 группы В, Г	согласно ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 14959-2016; ГОСТ 14955-77	65Г; 60С2А; 60С2Г; 50ХФА и другие	ГОСТ 14959-2016
	согласно ГОСТ 14963-78	ГОСТ 14963-78; ГОСТ 14955-77	51ХФА; 60С2А; 65С2ГВА(65С2ВА)	
	ТУ 14-550-78-2016	ТУ 14-550-78-2016; ГОСТ 14955-77	51ХФА, 51ХФА-Ш, 65С2ГВА, 65С2ГВА-Ш, 60С2А, 60С2А-Ш	ТУ 14-550-78-2016
5,0-12,00 группы В, Г	ТУ 14-4-70-72	ТУ 14-4-70-72 ГОСТ 14955-77	51ХФА-Ш; 65С2ГВА-Ш; 65С2ВА	ТУ 14-4-70-72



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для пружинных шайб автомобилей ВАЗ и КАМАЗ	0,90x1,20–3,00x4,00 мм: мотки массой до 100 кг, Ø внутр. 290–310 мм, Ø наружн. до 500 мм; 3,50x4,50–4,50x6,00 мм: мотки массой до 300 кг, Ø внутр. 500–530 мм, Ø наружн. до 800 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для пружинных шайб	0,80x0,80–4,20x4,20 мм: мотки массой до 100 кг, Ø внутр. 290–310 мм, Ø наружн. до 500 мм; 4,50x4,50–5,00x5,00 мм: мотки массой до 300 кг, Ø внутр. 500–530 мм, Ø наружн. до 800 мм	

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для упругих элементов и пружин, за исключением заводных	Холоднодеформированная, отожженная: мотки массой до 100 кг Ø внутр. 290–310 мм Закаленно-отпущенная: мотки массой до 20 кг Ø внутр. 440–460 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для особо нагруженных пружин, не упрочняемых закалкой после навивки		
для деталей автомобилей		
для дверного замка автомобилей ВАЗ		

ПОВЕРХНОСТИ ЫХ СПЕЦСТАЛЕЙ

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для пружин холодной и горячей навивки, для деталей машин, подвергающихся знакопеременным нагрузкам в процессе эксплуатации	прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	прутки длиной до 4 м, связки массой до 1 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»



ПРОВОЛОКА БЕЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ПОВЕРХНОСТИ

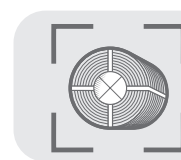
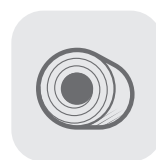
Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
1,00–6,00	ГОСТ 5663–79	10–45	ГОСТ 10702
1,00–10,10 (группа «Д»); 1,00–8,20 (группа «Х»)	ТУ 14–4–385–73	16ХСН; 30ХМА; 30ХГСА; 20Г2	ТУ 14–4–385–73
1,00–14,00	ТУ 3–80–80, ТУ 24.34.11-005-00187263-2020	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45	ГОСТ 1050–2013
2,60–11,00	ТУ 14–173–59–94	10; 15; 20; 20Г2Р	ГОСТ 1050–2013; ТУ 14–173–59–94

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КРУГЛЫЙ БЕЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ПОВЕРХНОСТИ

2,50–16,00	ТУ 3–1053–86	35Х; 38ХА; 40Х; 40ХФА	ТУ 3–1053–86
3,00–14,00	ТУ 14–1–2765–79	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–1885–85
	ГОСТ 10702		ТУ 14–1–2765–79
	ГОСТ 10702	10–45	ГОСТ 10702
3,00–15,00	ГОСТ 10702	10–45	ГОСТ 10702
3,10–4,00	ТУ 3–1059–86	15Х; 20Х	ТУ 3–1059–86
5,00–16,00	ТУ 3–1053–86	35Х; 38ХА; 40Х; 40ХФА	ТУ 3–1053–86
5,00–17,00	ГОСТ 10702-2016	10–45; 15Х–40Х и другие	ГОСТ 10702-2016
5,00–60,00	ГОСТ 10702-2016	10–45; 15Х–40Х и другие	ГОСТ 10702-2016
	ТУ 14–1–1885–2015	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–1885–2015
	ТУ 14–1–2765–79		ТУ 14–1–2765–79

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ

3,00–15,50	ТУ 14-173-104-2003	10; 20; 20Г2Р	ТУ 14-173-104
------------	--------------------	---------------	---------------

[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	мотки массой до 300 кг Ø внутр. 150–950 мм, Ø наружн. 300–1 100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для крепежных изделий, изготавливаемых методом холодной объемной штамповки	мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–700 мм, Ø наружн. 630–1 100 мм	

НОСТИ

для деталей механизмов, крепежа, авиа-, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, товаров народного потребления	мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–950 мм, Ø наружн. 630–1 100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для деталей механизмов, крепежа, авиа-, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, товаров народного потребления	прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	
для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–950 мм, Ø наружн. 630–1 100 мм	
для деталей механизмов, крепежа, авиа-, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, товаров народного потребления	Ø 5,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм	«ИЖСТАЛЬ»
	прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	

АННЫХ СТАЛЕЙ

для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	Ø 3,00–15,50 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–950 мм, Ø наружн. 630–1 200 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
---	--	--



КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КВАДРАТНЫЙ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
6,00–40,00	ТУ 14–1–1885–2015; ГОСТ 8559–75	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–1885–2015
	ТУ 14–1–2765–79; ГОСТ 8559–75		ТУ 14–1–2765–79

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ШЕСТИГРАННЫЙ

6,00–55,00	ТУ 14–1–950–86; ГОСТ 8560–78	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–950–86
	ТУ 14–1–1885–2015; ГОСТ 8560–78		ТУ 14–1–1885–2015
	ТУ 14–1–2765–79; ГОСТ 8560–78		ТУ 14–1–2765–79

ПРУТКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКОЙ ПОВЕРХНОСТИ

5–14 мм	ГОСТ 10702–2016; ОСТ 3–98–80; ГОСТ 14955–77	10–55 и другие	ГОСТ 10702–2016; ОСТ 3–98–80
---------	---	----------------	---------------------------------

ПРУТКИ ИЗ ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКОЙ ПОВЕРХНОСТИ

1,50–4,99	ТУ 14–1–3045–80	110Х18М–ШД	14–1–3045
1,00–4,99	ГОСТ 801	ШХ15–В; ШХ15–Ш	ГОСТ 801

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ИЗ ПОДШИПНИКОВЫХ СТАЛЕЙ

3,00–17,00	ГОСТ 801	ШХ15–В; ШХ15–Ш	ГОСТ 801
------------	----------	----------------	----------



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для деталей механизмов, крепежа, авиа-, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, товаров народного потребления для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»

для деталей механизмов, крепежа, авиа-, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, товаров народного потребления	прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
---	---	-----------

НОСТИ

для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	прутки длиной до 4 м, связка в пачки массой до 1 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
---	---	-----------

НОСТИ

для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	прутки длиной до 6 м, связка в пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
---	---	--------------------------------------

ПНИКОВОЙ СТАЛИ

для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	$\varnothing$ 3,00–17,00 мм: мотки массой до 300 кг $\varnothing$ внутр. 420–950 мм, $\varnothing$ наружн. 630–1100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
---	---	--------------------------------------



ПРОВОЛОКА ОЦИНКОВАННАЯ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
1,85–4,50	ГОСТ 9850-72	55–60	ГОСТ 1050–2013
		65–80	ГОСТ 14959–2016

ПРОВОЛОКА ОЦИНКОВАННАЯ КАНАТНАЯ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
0,20–0,50	ТУ 14-4-1457-2022	45–60	ГОСТ 1050–2013
		65–70	ГОСТ 14959–2016



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для сердечников неизолированных, сталеалюминевых проводов	мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 400–450 мм, Ø наружн. до 850 мм; мотки с розеточной укладкой витков массой до 850 кг Ø внутр. 400–460 мм, Ø наружн. до 920 мм; деревянные барабаны массой до 800 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для проводов и кабелей	Ø 0,20-0,34 мм мотки массой до 15кг, Ø внутр. 100–200 мм, Ø наружн. до 300 мм Ø 0,34-0,50 мм мотки массой до 40 кг, Ø внутр. 150–200 мм, Ø наружн. до 370 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ



ЛЕНТА ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
(0,50–2,50)х(15,00–90,00)	ГОСТ 2283-79	У7А; У8А; У10А	ГОСТ 1435-99

ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ

(0,50–3,00)х(15,00–80,00)	ТУ 3-903-79	7ХНМ	ТУ 3-903-79
0,65х14,00	ГОСТ 23533-79	Х6ВФ	ГОСТ 5950-2000

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КРУГЛЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
3,00–12,00	ГОСТ 1414-75; ГОСТ 7417-75	A12; A20	ГОСТ 1414-75
3,00–17,00	ГОСТ 1435-99; ГОСТ 7417-75	У7-У12; У7А-У12А	ГОСТ 1435-99
5,00–60,00	ГОСТ 1414-75; ГОСТ 7417-75	A11, A12; A20	ГОСТ 1414-75
	ГОСТ 1435-99; ГОСТ 7417-75	У7-У12; У7А-У12А	ГОСТ 1435-99



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для пружин измерительного инструмента и других изделий	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1100 мм	«ИЖСТАЛЬ»

для звеньев пильных цепей	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1100 мм	«ИЖСТАЛЬ»
для ножовочных полотен		

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для узлов машин и механизмов, строительных конструкций, инструмента, изделий военной техники, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, пищевой промышленности, товаров народного потребления	Ø 3,00–14,00 мм прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1000 кг Ø 3,00–17,00 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 370–950 мм, Ø наружн. 630–1100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	Ø 5,00–60,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг Ø 5,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм	«ИЖСТАЛЬ»

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КВАДРАТНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ

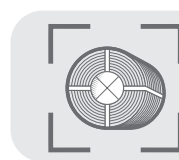
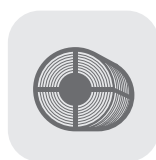
Размер, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
6,00–40,00	ГОСТ 1435–99; ГОСТ 8559–75	У7–У12; У7А–У12А	ГОСТ 1435–99

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ШЕСТИГРАННЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ

6,00–55,00	ГОСТ 1435–99; ГОСТ 8560–78	У7–У12; У7А–У12А	ГОСТ 1435–99
------------	-------------------------------	------------------	--------------

ШЛИФОВАННЫЕ ПРУТКИ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
1,00–4,99 мм (из углеродистых сталей)	ГОСТ 1435–99; ГОСТ 14955–77	У7–У12; У7А–У12А	ГОСТ 1435–99
1,00–4,99 мм (из низколегированных сталей)	ASTM 681; ГОСТ 14955–77	A2; O1; O2; H13; S5; S7; L6	ASTM 681
		W1–A; W1–C	ASTM 686
	ГОСТ 5950–2000; ГОСТ 14955–77	ХВГ; Х6ВФ и другие	ГОСТ 5950–2000
1,00–4,99 мм (из быстрорежущих сталей)	ГОСТ 14955–77	M1; M2; M7; T1	по отдельно разработанному и согласованному с заказчиком ТС
	ГОСТ 14955–77	1.3243; 1.3343; 1.3390; 1.3392	
	ГОСТ 19265–73; ГОСТ 14955–77	P6M5; P6M5K5; P18; P9M4K8	



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для узлов машин и механизмов, строительных конструкций, инструмента, изделий военной техники, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, пищевой промышленности, товаров народного потребления	6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм 6,00–40,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»

ННЫЙ

для узлов машин и механизмов, строительных конструкций, инструмента, изделий военной техники, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, пищевой промышленности, товаров народного потребления	6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм 6,00–55,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
---	--	-----------

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для режущего и штампового инструмента; деталей машин, подвергаемых закалке и работающих в условиях износа	прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для режущего инструмента		



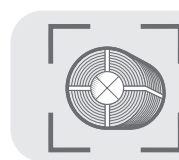
ШЛИФОВАННЫЕ ПРУТКИ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
5,0–14,0 (из углеродистых сталей)	ГОСТ 1435–99; ГОСТ 14955–77	У7–У13; У7А–У13А	ГОСТ 1435–99
5,0–14,0 (из низколегированных сталей)	ASTM 681; ГОСТ 14955–77	A2; O1; O2; H13; S5; S7; L6	по отдельно разработанному и согласованному с заказчиком ТС
	ГОСТ 5950–2000; ГОСТ 14955–77	ХВГ; Х6ВФ и другие	ГОСТ 5950–2000
5,0–14,0 (из быстрорежущих сталей)	ASTM A600; ГОСТ 14955–77	M1; M2; M7; T1	по отдельно разработанному и согласованному с заказчиком ТС
	EN ISO 4957; ГОСТ 14955–77	1.3243; 1.3343; 1.3390; 1.3392	
	ГОСТ 19265–73; ГОСТ 14955–77	P6M5; P18	ГОСТ 19265–73



ПРОВОЛОКА ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали / сплава	Нормативный документ на химсостав стали
1,00 (латунированная)	ГОСТ 26366–84	70	ГОСТ 14959–2016
2,00 (омедненная)	ТУ 14–173–31–92	45; 50	ГОСТ 1050–2013



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для режущего и штампового инструмента; деталей машин, подвергаемых закалке и работающих в условиях износа	прутки длиной до 4 м, связки массой до 1 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
для режущего инструмента		

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для бортовых колец автомобильных шин	катушки массой до 500 кг, ширина катушки max 426 мм, Ø щеки 740 мм, Ø осевого отверстия 150 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для бортовых колец шин велосипедов	мотки с розеточной укладкой массой до 500 кг Ø внутр. 410–430 мм, Ø наружн. 660–730 мм	



ПРОВОЛОКА ИЗ СПЛАВОВ С ВЫСОКИМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ СОПРОТИВЛЕНИЕМ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	
0,011-0,030	ТУ 14-1-4018	Н70Х10Ф8Я7 (СП-27)	ТУ 14-1-4018	
0,009-0,05	ТУ 14-4-1285-84	Х20Н80-ВИ	ГОСТ 10994-74	
0,09-0,40	ГОСТ 8803-89	Х20Н80-ВИ; Н80ХЮД-ВИ; ЭП-277-ВИ		
0,10-6,50	ГОСТ 12766.1-90	Х23Ю5; Х15Ю5; Х15Н60; Х20Н80-Н и другие		
0,30-12,00	ТУ 3-1303-42-92 ТУ 24.34.13-007-00187263-2019	Х15Н60; Х20Н80 Х15Н60-Н; Х20Н80-Н	ГОСТ 10994-74	
0,40-3,00	ТУ 14-1-3224-81 ТУ 24.34.13-007-00187263-2019	Х20Н80		
3,20-6,00	ТУ 14-1-3225-81 ТУ 24.34.13-007-00187263-2019			

ПРОВОЛОКА ИЗ СПЛАВОВ С ОСОБЫМИ МАГНИТНЫМИ СВОЙСТВАМИ

0,03	ТУ 14-1-3139-81	ЭИ708А-ВИ	ГОСТ 10994-74
0,05 (тип 5,4)	ГОСТ 18834-83		
0,05 и 0,09	ТУ 14-1-1597	ЭИ 708А-ВИ	ГОСТ 10994-74

ПРОВОЛОКА ПРЕЦИЗИОННАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
0,011; 0,012; 0,014; 0,016; 0,018; 0,020; 0,022; 0,025; 0,028; 0,030	согласно ТУ 14-1-4018-2015	ТУ 14-1-4018-2015	Н70Х10Ф8Я7 (СП-27)	ТУ 14-1-4018-2015
0,025	ГОСТ 2179	ГОСТ 2179	НП 1 и НП 2	ГОСТ 2179



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для изделий специального назначения	катушки 95, масса до 0,70 кг (Ø наружн. 95 мм, Ø посадочного отверстия 55 мм, Н (высота) 55 мм) катушки К100, масса до 2 кг (Ø наружн. 100 мм, Ø посадочного отверстия 68 мм, Н (высота) 80 мм)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для резистивных элементов	катушки с массой проволоки до 100 г (по согласованию)	
	катушки с проволокой массой до 5 кг (по согласованию); мотки массой до 5 кг Ø 0,20–0,40 мм: Ø внутр. 200–210 мм, Ø наружн. 230–240 мм	
для нагревательных элементов и элементов сопротивления	Ø 0,20–0,60 мм: катушки массой до 10 кг; Ø 0,60–1,00 мм: мотки массой до 40 кг Ø внутр. 200–210 мм, Ø наружн. 230–290 мм; Ø более 1,00 мм: мотки массой до 200 кг Ø внутр. 200–650 мм, Ø наружн. 230–750 мм	
для элементов сопротивления	Ø 0,40–0,60 мм: катушки массой до 10 кг К200 – Ø наружн. 200 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 200 мм; Ø 0,20–0,50 мм: мотки массой до 5 кг; мотки массой до 5 кг Ø внутр. 200–210 мм, Ø наружн. 230–240 мм; Ø более 0,60 мм: мотки массой до 100 кг Ø внутр. 250–460 мм, Ø наружн. 420–750 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	мотки массой до 150 кг Ø внутр. 420–650 мм, Ø наружн. 630–870 мм	

МИ

для магнитофонной записи и воспроизведения звука	катушки массой до 100 г (по согласованию)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для записи звуковых сигналов	катушки массой до 200 г (по согласованию)	
для изделий специального назначения	катушки 95, масса до 0,70 кг (Ø наружн. 95 мм, Ø посадочного отверстия 55 мм, Н (высота) 55 мм) катушки К100, масса до 2 кг (Ø наружн. 100 мм, Ø посадочного отверстия 68 мм, Н (высота) 80 мм)	

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
Для изготовления малогабаритных проволочных резисторов	катушки К65 массой до 200 г (Ø наружн. 65 мм, Ø посадочного отверстия 45 мм, Н (высота) 36 мм) или катушки К80 массой до 700 г (Ø наружн. 80 мм, Ø посадочного отверстия 54 мм, Н (высота) 48 мм)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для электронной техники и других отраслей промышленности		



ПРОВОЛОКА НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ТЕРМИЧЕСКИ НЕОБРАБОТАННАЯ БЕЗ ПОКРЫТИЯ СВЕТЛАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
0,20–10,00	согласно ГОСТ 3282–74	ГОСТ 3282–74	Ст0–3	ГОСТ 380–2005 ГОСТ 1050
1,20–6,00	390–1 180	ГОСТ 3282–74	Ст1пс	ГОСТ 380–2005
			SAE 1006; SAE 1008	ASTM A510M
0,50–6,00	согласно ГОСТ 792–67	ГОСТ 792–67	10	ГОСТ 1050–2013

ПРОВОЛОКА НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
0,70–10,00	согласно ГОСТ 3282–74	ГОСТ 3282–74	Ст0–3	ГОСТ 380–2005 ГОСТ 1050
0,70–6,00	290–490	ГОСТ 3282–74	Ст1пс	ГОСТ 380–2005

ПРОВОЛОКА НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
0,50–10,00	согласно ГОСТ 3282–74	ГОСТ 3282–74	Ст0–3	ГОСТ 380–2005 ГОСТ 1050



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для гвоздей, увязки, ограждений и других целей	мотки массой 10–250 кг Ø внутр. 130–650 мм, Ø наружн. 240–1100 мм; мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 390–420 мм, Ø наружн. не более 820 мм (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм) Ø 0,16–0,25 мм: катушки K160 массой до 5 кг (Ø наружн. 200 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 200 мм)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
проволока улучшенной поверхностью под гальваническое покрытие	мотки массой до 100 кг Ø внутр. 400 мм, Ø наружн. 600 мм; бухты массой 1000 – 1200 кг Ø внутр. 400 (550) мм, Ø наружн. 800 мм	ВЯТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
для деталей машин	мотки массой 10–250 кг Ø внутр. 130–650 мм, Ø наружн. 220–1100 мм; мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 390–420 мм, Ø наружн. не более 820 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ОТОЖЖЕННАЯ ЧЕРНАЯ

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для сеток, увязки, ограждений и других целей	мотки массой 40–250 кг Ø внутр. 130–650 мм, Ø наружн. 220–1100 мм; мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 390–420 мм, Ø наружн. не более 820 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	мотки массой 40–150 кг Ø внутр. 200–500 мм, Ø наружн. 290–750 мм бухты массой от 1000 - 1200 кг Ø внутр. 400 (550) мм, Ø наружн. 800 мм	ВЯТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД

ОТОЖЖЕННАЯ СВЕТЛАЯ

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для сеток, увязки, ограждений и других целей	мотки массой 10–250 кг Ø внутр. 130–650 мм, Ø наружн. 220–1000 мм; мотки с разъемной катушки массой до 1200 кг Ø внутр. 390–420 мм, Ø наружн. не более 820 мм; Ø 0,70–0,90 мм: катушки K200, масса до 10 кг (Ø наружн. 200 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 200 мм)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ



ПРОВОЛОКА НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОЦИНКОВАННАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
1,00–6,00	согласно ГОСТ 3282	ГОСТ 1526	Ст0–3	ГОСТ 380 ГОСТ 1050
	ГОСТ 1526	ГОСТ 3282–74		
0,50–6,00	согласно ГОСТ 792–67	ГОСТ 792–67	10	ГОСТ 1050–2013

ПРУТКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ ПРОВОЛОКИ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
1,20x400,00	290–490	ТС 03–24842885–2005	Ст1	ГОСТ 380–2005



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для гвоздей, увязки, ограждений и других целей	мотки с розеточной укладкой витков массой до 850 кг Ø внутр. 330–460 мм, Ø наружн. 650–950 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для деталей машин	мотки массой 10–80 кг Ø внутр. 130–330 мм, Ø наружн. 220–480 мм; 0,80-1,20 мм мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 350–420 мм, Ø наружн. не более 750 мм 1,00-6,00 мм в мотках с розеточной укладкой витков массой до 850 кг Ø внутр. 330–460 мм, Ø наружн. 650–950 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ОВОЛОКИ

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для вязки арматуры	пачки массой 5 кг поддон с пачками весом 1000 кг	ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД



ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
0,03–0,19	согласно ТУ 14–4–189–72	ТУ 14–4–189–72	Св–08; Св–08А	ГОСТ 2246–70
			10	ГОСТ 1050–2013
0,10; 0,15; 0,16; 0,18	согласно ТУ 14–4–94–72	ТУ 14–4–94–72	08; 10; 08кп; 10кп	
0,14–10,00	согласно ТУ 14–4–1563–2022	ТУ 14–4–1563–2022	Ст0–3; 08–15	ГОСТ 1050–2013
	согласно ТУ 14–4–933–2023	ТУ 14–4–933–2023	35–60 35–85 65–85 У7А–У9А	ГОСТ 1050–2013 ТУ 14–1–5317 ГОСТ 14959–2016 ГОСТ 1435–99
0,20–2,00				
0,30–2,80	согласно ТУ 14–4–851–77	ТУ 14–4–851–77	Св–08	ГОСТ 2246–70
			35; 45; 50	ГОСТ 1050–2013
0,30–10,00	согласно ТУ 14–4–1566–2022	ТУ 14–4–1566–2022	45; 50; 55	
10,00	800–1100	ТС 173–056–2012	45; 50	
	700–1000	ТС 173–058–2013	35	



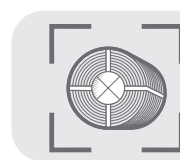
[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
применяется в качестве керна для вольфрамовых спиралей	катушки массой до 4 кг; Ø 0,03–0,06 мм: K80: Ø наружн. 81 мм, Ø посадочного отверстия 54 мм, Н (высота) 65 мм; Ø 0,06–0,10 мм: K95: Ø наружн. 92 мм, Ø посадочного отверстия 55 мм, Н (высота) 80 мм; Ø 0,11–0,20 мм: K125: Ø наружн. 125 мм, Ø посадочного отверстия 73 мм, Н (высота) 106 мм; Ø 0,20–0,40 мм: мотки массой до 5 кг Ø внутр. 200–210 мм, Ø наружн. 230–240 мм Ø 0,20–0,49 мм: K160: Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 160 мм; K170: Ø наружн. 170 мм, Ø посадочного отверстия 71 мм, Н (высота) 116 мм Ø наружн. 650–800 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для щеток	мотки с катушки массой до 4 кг	
для сеток	мотки массой 10–250 кг Ø внутр. 150–550 мм, Ø наружн. 250–900 мм	
для щеток		
	мотки массой 15–120 кг Ø внутр. 100–500 мм, Ø наружн. 300–750 мм	
для гибких валов автомобилей	мотки массой 15–200 кг Ø внутр. 150–550 мм, Ø наружн. 250–900 мм	
для сеток	Ø 0,30–0,60 мм: мотки массой до 40 кг; Ø 0,60–1,40 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,40–4,00 мм: мотки массой до 200 кг; Ø 4,10–8,00 мм: мотки массой до 300 кг мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 370–430 мм, Ø наружн. до 850	
	мотки с разъемной катушки массой до 1000 кг Ø внутр. 370–430 мм, Ø наружн. до 850 мм	



ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
0,33	1 850–2 010	ТУ 14–4–121–2023	45-55	ГОСТ 1050–2013
0,38	1 700–1 930			
0,40–6,00	согласно ТУ 14–4–131–73	ТУ 14–4–131–73 (08 по нормали «ФИАТ» 52605)	08кп	ГОСТ 1050–2013
0,45	740–1 180	ТУ 14–4–121–2023	10	ГОСТ 1050–2013
1,50–6,00	согласно ТУ 14–4–132–88	ТУ 14–4–132–88 (А 34 по нормали «ФИАТ» 52122)	10; 10кп; 15	ГОСТ 1050–2013
2,30–5,00	440–640	ТУ 14–4–450–73	50	ГОСТ 1050–2013
2,35	1 240–1 390	ТУ 14–4–121–2023	45-55	ГОСТ 1050–2013
2,50; 3,60; 4,50	540–700	ТУ 14–173–71–2002	70	ГОСТ 14959–2016
3,60; 3,80; 4,00	1 320–1 570	ТУ 14–173–88–98	50-60 65	ГОСТ 1050–2013 ГОСТ 14959–2016



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для гибкого валика автомобилей ВАЗ	мотки массой до 40 кг Ø внутр. 100–200 мм, Ø наружн. до 370 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для деталей ВАЗ	мотки массой 10–200 кг Ø внутр. 150–550 мм, Ø наружн. 250–900 мм	
для гибкого валика автомобилей ВАЗ	мотки массой 40 кг Ø внутр. 150–200 мм, Ø наружн. до 370 мм	
для деталей ВАЗ	мотки массой 10–200 кг Ø внутр. 150–550 мм, Ø наружн. 250–900 мм	
для профильной заготовки пильчатой ленты с закаленным зубом	мотки массой 40–180 кг Ø внутр. 150–550 мм, Ø наружн. 250–900 мм	
для гибкого валика автомобилей ВАЗ	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 370–500 мм, Ø наружн. до 750 мм	
для дюбелей	мотки массой 80–250 кг Ø внутр. 370–550 мм, Ø наружн. 630–750 мм	
для обвязки хлопковых кип	мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 370–430 мм, Ø наружн. до 850 мм	



ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ ОТОЖЖЕННАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
2,50–4,48	согласно ТУ 14–4–777–76	ТУ 14–4–777–76	70	ГОСТ 14959–2016

ПРОВОЛОКА ИГОЛЬНАЯ

0,90–4,00	630 - 790	ТУ 24.34.11-070-00177263-2020	У10А-Ш	ГОСТ 1435 (группа 3)
1,20–4,00	согласно ГОСТ 5468-88	ГОСТ 5468-88	У7А-У10А	ГОСТ 1435

ПРОВОЛОКА ОЦИНКОВАННАЯ

4,00; 5,00	min 980	ТУ 14–4–1383–86	М45-55	ГОСТ 1050–2013
------------	---------	-----------------	--------	----------------

ПРОВОЛОКА СПИЦЕВАЯ

1,75-2,30 2,50-4,50	1080-1270 980-1230	ГОСТ 3110-74	35-45	ГОСТ 1050-2013
1,75; 2,00; 2,58; 3,96	1 080-1 270 980-1230	ТУ 14-173-21-92	35-45	
4,50	980-1 230	ТУ 14-173-25-92		

ПРОВОЛОКА ШПЛИНТОВАЯ

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
(0,90–2,80)х(1,80–5,60)	согласно ТУ 14–4–183–72	ТУ 14–4–183–72	Ст0–1	ГОСТ 380–2005
			10; 20	ГОСТ 1050–2013



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для деталей ВАЗ	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 420–500 мм, Ø наружн. 630–750 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

для изготовления игл промышленных и бытовых швейных машин, игл для шитья вручную	мотки до 60 кг: для проволоки диаметром 0,90 мм - 1,40 мм внутр. Ø 150-350 мм, наружн. Ø 300-520 мм для проволоки диаметром 1,40 мм - 4,00 мм внутр. Ø 370-500 мм, наружн. Ø 630-750 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для изготовления изделий, применяемых в текстильной промышленности и для технических игл	мотки до 100 кг: для проволоки диаметром 1,20 мм - 1,40 мм внутр. Ø 150-350 мм, наружн. Ø 300-520 мм для проволоки диаметром 1,40 мм - 5,00 мм внутр. Ø 370-500 мм, наружн. Ø 630-750 мм	

для централизации сигналов и стрелок	мотки с разъемной катушки массой до 800 кг Ø внутр. 380–450 мм, Ø наружн. до 800 мм моток с розеточной укладкой массой до 800 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
---	--	--

Для спиц мотоциклов и велосипедов	мотки массой до 250 кг Ø внутр. 370-700мм, Ø наружн. до 900мм; Ø внутр. 200–350 мм, Ø наружн. 400–550 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для спиц велосипедов и мотоциклов	мотки массой до 250 кг Ø внутр. 370–500 мм, Ø наружн. до 750 мм	

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для шплинтов	мотки массой до 100 кг Ø внутр. 300 мм, Ø наружн. 480 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ



ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
0,18–3,50мм оцинкованная; 0,18–4,20 (светлая)	согласно ГОСТ 7372–79; EN 10264–2	ГОСТ 7372–79; EN 10264–2	40–60	ГОСТ 1050–2013
			65–85	ГОСТ 14959–2016
			C42D2–C86D2	EN ISO 16120

ПРОВОЛОКА ИЗ КОНСТРУКЦИОННОЙ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
0,038–0,50	согласно ТУ 14–4–76–72	ТУ 14–4–76–72	10; 15; 20	ГОСТ 1050–2013
0,32–7,0 0,32–10,0	согласно ГОСТ 17305–91	ГОСТ 17305–91	25–50 08КП–20(ПС, КП)	
1,60–6,00			10кп	

ПРОВОЛОКА ПОДШИПНИКОВАЯ

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
1,40–10,00	590–720	ГОСТ 4727	ШХ15, ШХ15–Ш, ШХ15–В	ГОСТ 801
1,40–9,80	570–750	ТУ 14–173–121–2002	ШХ15	ГОСТ801



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для канатов	Ø 0,18–0,30 мм: мотки массой до 15 кг, катушки K160 масса до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 160 мм) Ø 0,32–0,60 мм: мотки массой до 40 кг; Ø 0,60–1,40 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,40–4,00 мм: мотки массой до 200 кг; мотки с разъемной катушки Z2 массой до 500 кг Ø внутр. 330–370 мм, Ø наружн. до 760 мм Ø 1,80–2,80 мм деревянные барабаны массой до 500 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

СТАЛИ

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для бердного производства	катушки массой 0,05–6,0 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
общего назначения	мотки массой 30–250 кг Øвнутр. 130–750 мм, Øнаруж. 240–1100 мм мотки с разъемной катушки массой до 1 200 кг Ø внутр. 350–450 мм, Ø наружн. не более–850 мм	
для металлических изделий	мотки массой до 150 кг Ø внутр. 400 мм, Ø наружн. 600 мм; букты массой 1000 – 1200 кг Ø внутр. 400 (550) мм, Ø наружн. 800 мм	ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для шариков роликов и подшипников качения	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 250–750 мм, Ø наружн. 420–1100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для деталей, изготавливаемых методом холодной механической обработки или высадки		



ПРОВОЛОКА КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ И ЖАРОСТОЙКАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
0,10–6,00	ТУ 14-4-1571-89	ТУ 14-4-1571-89	12Х18Н10Т; 08Х18Н10; 12Х18Х9; 12Х18Н9Т; 10Х17Н13М2Т; 10Х17Н13М3Т	ГОСТ 5632–2014

ПРОВОЛОКА КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ ДЛЯ РАБОТЫ В СРЕДАХ, СОДЕРЖАЩИХ СЕРОВОДОРОД

0,80–2,20	согласно ТУ 14-173-2-2004	ТУ 14-173-2-2004	10Х17Н13М3Т; 10Х17Н13М2Т	ГОСТ 5632–2014
1,80; 2,00; 2,10; 2,30; 2,50; 2,70	согласно ТУ 14-4-1287-2022	ТТУ 14-4-1287-2022		
1,80–2,80	согласно ТУ 14-4-1615-2022	ТУ 14-4-1615-2022	10Х17Н13М3Т, 10Х17Н13М2Т	



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для деталей пищевой и нефтегазовой промышленности, а также деталей, работающих в агрессивных средах, для изготовления сварной	$\varnothing$ 0,50-7,50 мотки массой до 100 кг $\varnothing$ внутр. 550-750 мм, $\varnothing$ наружн. 700-950 мм; $\varnothing$ внутр. 200-350 мм, $\varnothing$ наружн. 400-550 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

КАЯ

для использования в средах нефти, нефтяного и газового конденсата	$\varnothing$ 0,80-1,00 мм: мотки массой min 30 кг $\varnothing$ внутр. 250-330 мм, $\varnothing$ наружн. 420-480 мм; $\varnothing$ 1,10-2,20 мм: мотки массой min 45 кг $\varnothing$ внутр. 250-460 мм, $\varnothing$ наружн. 300-480 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для спуска и подъема приборов, используемых при управлении скважинным оборудованием	$\varnothing$ 1,80-2,10мм: катушки массой min 185 кг; $\varnothing$ 2,30-2,70мм: катушки массой min 240 кг $\varnothing$ щеки 820 мм, $\varnothing$ посадочного отверстия 150 мм, Н (высота) бочки 450-470 мм	
для использования в среде сероводорода и углекислого газа до 25%	$\varnothing$ 1,80-2,80мм: катушки массой min 300 кг $\varnothing$ щеки 820 мм, $\varnothing$ посадочного отверстия 150 мм, Н (высота) бочки 450-470 мм	



КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КРУГЛЫЙ ИЗ КАЧЕСТВЕННЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
3,00–17,00	согласно ГОСТ 1050–2013	ГОСТ 1050–2013; ГОСТ 7417–75	08–60 15Г–50Г 10Г2–50Г2	ГОСТ 1050–2013
	согласно ТУ 14–1–196–73	ТУ 14–1–196–73; ГОСТ 7417–75	20; 25; 45	ТУ 14–1–196–73
3,00–14,00	590–830	ТУ 14–1–2330–77; ГОСТ 7417–75	45	ТУ 14–1–2330–77
5,00–60,00	согласно ГОСТ 1050–2013	ГОСТ 1050–2013; ГОСТ 7417–75	10–50 15Г–50Г 10Г2–50Г2	ГОСТ 1050–2013
	согласно ТУ 14–1–196–73	ТУ 14–1–196–73; ГОСТ 7417–75	20; 25; 45	ТУ 14–1–196–73
	согласно ТУ 14–1–2330–77	ТУ 14–1–2330–77; ГОСТ 7417–75	45	ТУ 14–1–2330–77



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для конструкционных деталей и крепежных изделий	Ø 3,00–17,00 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–950 мм, Ø наружн. 630–1 100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	Ø 3,00–14,00 мм: прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	
для конструкционных деталей и крепежных изделий	Ø 5,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм Ø 5,00–60,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»



КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КРУГЛЫЙ ИЗ ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
3,00–17,00	согласно ГОСТ 801–78	ГОСТ 801–78; ГОСТ 7417–75	ШХ15;	ГОСТ 801–78
	согласно ГОСТ 4543–2016	ГОСТ 4543–2016; ГОСТ 7417–75	15Х-50Х	ГОСТ 4543–2016
	Поставка только в прутках согласно ТУ 14–1–950–86	ТУ 14–1–950–86; ГОСТ 7417–75	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–950–86
	согласно ГОСТ 14959–2016	ГОСТ 14959–2016; ГОСТ 7417–75	51ХФА; 65Г; 50ХФА; 60С2А; 60С2Г; 65С2ГВА(65С2ВА) и др.	ГОСТ 14959–2016
	Согласно ГОСТ 20072–74	ГОСТ 20072–74; ГОСТ 7417–75	12Х1МФ; 25Х1МФ	ГОСТ 20072–74
5,00–60,00	согласно ГОСТ 801–2022	ГОСТ 801–2022; ГОСТ 7417–75	ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15–Ш; ШХ15–В	ГОСТ 801–2022
	согласно ОСТ 3–98–80	ОСТ 3–98–80; ГОСТ 7417–75	50Р; 50РА	ОСТ 3–98–80
	согласно ГОСТ 4543–2016	ГОСТ 4543–2016; ГОСТ 7417–75	15Х; 30ХГСА и другие	ГОСТ 4543–2016
	согласно ТУ 14–1–950–86	ТУ 14–1–950–86; ГОСТ 7417–75	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–950–86
	согласно ТУ 14–1–3238–2006	ТУ 14–1–3238–2006; ГОСТ 7417–75		ТУ 14–1–3238–2006
	согласно ТУ 14–1–381–72	ТУ 14–1–381–72; ГОСТ 7417–75		ТУ 14–1–381–72
	согласно ГОСТ 14959–2016	ГОСТ 14959–2016; ГОСТ 7417–75	60Г; 65Г; 50ХФА; 60С2А; 60С2Г; 65С2ВА	ГОСТ 14959–2016
	согласно ГОСТ 20072–74	ГОСТ 20072–74; ГОСТ 7417–75	12Х1МФ; 25Х1МФ	ГОСТ 20072–74



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для подшипников, деталей штампов и деталей, работающих в условиях износа	Ø 3,00–17,00 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–950 мм, Ø наружн. 630–1 100 мм Ø 3,00–14,00 мм: прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для конструкционных деталей, крепежных изделий и деталей, подвергаемых цементации		
для деталей и узлов машин и механизмов, строительных конструкций, крепежа, авиа-, авто- и судостроения и товаров народного потребления		
для деталей и узлов машин и механизмов		
для деталей машин, подвергаемых закалке и работающих в условиях износа		
для подшипников, деталей штампов и деталей, работающих в условиях износа	Ø 5,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм Ø 5,00–60,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
для конструкционных деталей, крепежных изделий и деталей, подвергаемых цементации		
для деталей и узлов машин и механизмов, строительных конструкций, крепежа, авиа-, авто- и судостроения и товаров народного потребления		
для деталей и узлов машин и механизмов		
для деталей машин, подвергаемых закалке и работающих в условиях износа		



КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КРУГЛЫЙ ИЗ ВЫСОКО- ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
3,00–14,00	согласно ТУ 14–1–3564–83	ТУ 14–1–3564–83; ГОСТ 7417–75	12X13; 20X13; 08X18H10T; 17X17H2	ТУ 14–1–3564–83
3,00–17,00	согласно ТУ 3–28–79	ТУ 3–28–79; ГОСТ 7417–75	12X18H9T; 12X18H10T	ТУ 3–28–79
	согласно ГОСТ 5949–2018	ГОСТ 5949–2018; ГОСТ 7417–75	08X13–40X13; 12X18H9T; 12X18H10T и другие	ГОСТ 5632–2014
	согласно ТУ 14–1–3957–85	ТУ 14–1–3957–85; ГОСТ 7417–75	12X18H9; 17X18H9; 14X17H2; 12X18H9T; 12X18H10T	ТУ 14–1–3957–85
5,00–25,00	согласно ТУ 3–28–79	ТУ 3–28–79; ГОСТ 7417–75	12X18H9T; 12X19H10T	ТУ 3–28–79
5,00–60,00	согласно ТУ 14–1–3564–83	ТУ 14–1–3564–83; ГОСТ 7417–75	12X13; 20X13; 08X18H10T; 14X17H2 и другие	ТУ 14–1–3564–83
	согласно ГОСТ 5949–2018	ГОСТ 5949–2018; ГОСТ 7417–75	12X13–40X13; 12X18H9T; 12X18H10T и другие	ГОСТ 5632–2014
	согласно ТУ 14–1–3957–85	ТУ 14–1–3957–85; ГОСТ 7417–75	12X13–40X13; 14X17H2; 12X18H9T; 12X18H10T и другие	ТУ 14–1–3957–85



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для деталей, работающих в растворах щелочей, солей и других агрессивных средах или при повышенных температурах	Ø 3,00–14,00 мм: прутки длиной до 6 м пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	Ø 3,00–16,00 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–950 мм, Ø наружн. 630–1 100 мм Ø 3,00–14,00 мм: прутки длиной до 6 м, в пачки массой до 1 000 кг 12X13-40X13 изготовление в т.о. состоянии до 6,00мм	
	Ø 5,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм Ø 5,00–60,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»

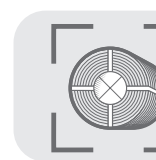
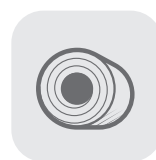
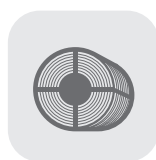


КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КВАДРАТНЫЙ ИЗ КАЧЕСТВЕННЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ

Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
6,00–14,00	согласно ГОСТ 1050–2013	ГОСТ 1050–2013; ГОСТ 8559–75	10–50; 15Г–50Г; 10Г2–50Г2	ГОСТ 1050–2013
	согласно ГОСТ 1435–99	ГОСТ 1435–99; ГОСТ 8559–75	У7–У12; У7А–У12А	ГОСТ 1435–99
6,00–26,00	согласно ТУ 14–1–196–73	ТУ 14–1–196–73; ГОСТ 8559–75	20; 25; 45	ТУ 14–1–196–73
6,00–40,00	согласно ГОСТ 1050–2013	ГОСТ 1050–2013; ГОСТ 8559–75	10–50; 15Г–50Г; 10Г2–50Г2	ГОСТ 1050–2013
	согласно ТУ 14–1–2330–77	ТУ 14–1–2330–77; ГОСТ 8559–75	45	ТУ 14–1–2330–77

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КВАДРАТНЫЙ ИЗ НИЗКО- ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
6,00–40,00	согласно ГОСТ 20072–74	ГОСТ 20072–74; ГОСТ 8559–75	12Х1МФ; 25Х1МФ	ГОСТ 20072–74
	согласно ГОСТ 4543–2016	ГОСТ 4543–2016; ГОСТ 8559–75	15Х; 30ХГСА и другие	ГОСТ 4543–2016
	согласно ГОСТ 14959–2016	ГОСТ 14959–2016; ГОСТ 8559–75	60Г; 65Г; 50ХФА; 60С2А; 60С2Г; 65С2ГВА и другие	ГОСТ 14959–2016
	согласно ТУ 14–1–950–86	ТУ 14–1–950–86; ГОСТ 8559–75	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–950–86
	огласно ТУ 14–1–3238–2006	ТУ 14–1–3238–2006; ГОСТ 8559–75	в соответствии с ТУ, за исключени- ем стали СШ	ТУ 14–1–3238–2006



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для конструкционных деталей и крепежных изделий	мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм	«ИЖСТАЛЬ»
	прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для деталей машин, подвергаемых закалке и работающих в условиях износа	☐ 6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм ☐ 6,00–40,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
для деталей и узлов машин и механизмов, строительных конструкций, крепежа, авиа-, авто- и судостроения и товаров народного потребления		
для деталей и узлов машин и механизмов		
для деталей и узлов машин и механизмов, строительных конструкций, крепежа, авиа-, авто- и судостроения и товаров народного потребления		

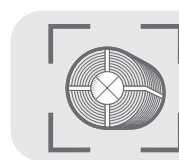


КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КВАДРАТНЫЙ ИЗ ВЫСОКО- ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
6.00 - 40.00	согласно ГОСТ 5949-2018	ГОСТ 5949-2018; ГОСТ 8559-75	12X13-40X13; 12X18H9T; 12X18H10T и другие	ГОСТ 5632-2014

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ШЕСТИГРАННЫЙ ИЗ КАЧЕСТВЕННЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ

Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
6,00-55,00	согласно ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 8560-78	10-50; 15Г-50Г; 10Г2-50Г2	ГОСТ 1050-2013
	согласно ТУ 14-1-196-73	ТУ 14-1-196-73; ГОСТ 8560-78	20; 25; 45	ТУ 14-1-196-73
	согласно ТУ 14-1-2330-77	ТУ 14-1-2330-77; ГОСТ 8560-78	45	ТУ 14-1-2330-77



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для деталей, работающих в растворах щелочей, солей и других агрессивных средах или при повышенных температурах	☐ 6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм; ☐ 6,00–40,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»

НЫХ

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для конструкционных деталей и крепежных изделий	6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм 6,00–55,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
для деталей машин, подвергаемых закалке		
для конструкционных деталей и крепежных изделий		

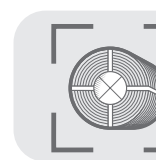
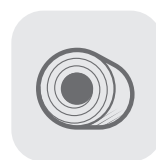
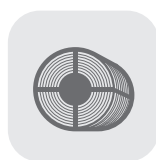


КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ШЕСТИГРАННЫЙ ИЗ НИЗКО- ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
6,00–55,00	согласно ГОСТ 4543–2016	ГОСТ 4543–2016; ГОСТ 8560–78	15Х; 30ХГСА и другие	ГОСТ 4543–2016
	согласно ГОСТ 14959–2016	ГОСТ 14959–2016; ГОСТ 8560–78	60Г; 65Г; 50ХФА; 60С2А; 60С2Г; 65С2ГВА и другие	ГОСТ 14959–2016
	ТУ 14–1–3238–2006	ТУ 14–1–3238–2006; ГОСТ 8560–78	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–3238–2006

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ШЕСТИГРАННЫЙ ИЗ ВЫСОКО- ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
6,00–21,00	согласно ТУ 3–28–79	ТУ 3–28–79; ГОСТ 8560–78	12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т	ТУ 3–28–79
	согласно ГОСТ 5949–2018	ГОСТ 5949–2018; ГОСТ 8560–78	12Х13–40Х13; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т и другие	ГОСТ 5632–2014
6–55	согласно ТУ 14–1–3564–83	ТУ 14–1–3564–83; ГОСТ 8560–78	12Х13; 20Х13; 08Х18Н10Т; 14Х17Н2 и другие	ТУ 14–1–3564–83



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для деталей и узлов машин и механизмов, строительных конструкций, крепежа, авиа-, авто- и судостроения и товаров народного потребления	6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм 6,00–55,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
для деталей и узлов машин и механизмов		
для деталей и узлов машин и механизмов, строительных конструкций, крепежа, авиа-, авто- и судостроения и товаров народного потребления		

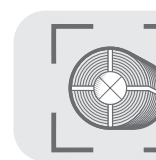
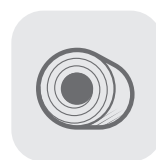
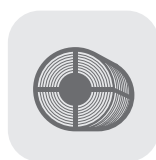
Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для деталей, работающих в растворах щелочей, солей и других агрессивных средах или при повышенных температурах	6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм 6,00–55,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»

ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА

Площадь сечения, мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
7,00–196,0 (в бунтах); 7,00–2500,0 (в прутках)	ТУ 14–11–245–88	по заказу	по заказу
400,0–2500,0	ТУ 3–752–77		

ПРОВОЛОКА НИЗКО- УГЛЕРОДИСТАЯ СПЕЦПРОФИЛЯ

(толщина)х(ширина) (0,90х2,80)–(1,80х5,60)	ТУ 14–4–183–72	ТУ 14–4–183–72	1кп	ГОСТ 380–2005
			другие марки с содержанием углерода до 0,20%	ГОСТ 1050–2013
(толщина)х(ширина) (1,35х2,60)–(2,70х5,20)	согласно ТУ14–4–136–72	ТУ 14–4–136–72 (по нормали 52605 «ФИАТ»)	Ст1	ГОСТ 380–2005
			10; 10кп; 08кп; 1кп	
(толщина)х(ширина) 2,00х4,00	согласно ТУ14–4–137–73	ТУ 14–4–137–73 (по нормали 52605 «ФИАТ»)	08кп; 10кп	



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для деталей, конструкций, машин и механизмов с формой поперечного сечения близкой или совпадающей с готовой деталью для всех отраслей промышленности	поставка по согласованным чертежам (при отсутствии разработанных чертежей и при необходимости изготовления оснастки) профиля, объем заказа на опытную партию принимается от 10 000 кг)	«ИЖСТАЛЬ»
для узлов машин общего назначения и специальной техники; конструкций, подвергаемых цементации и упрочнению; рессор и пружин, в т.ч. для ж/д транспорта; для изделий и деталей, подвергаемых закалке; для деталей и конструкций, работающих в агрессивных средах		

для шплинтов автомобилей ВАЗ	мотки массой до 100 кг Ø внутр. 300 мм, Ø наружн. 480 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для указателя уровня масла автомобилей ВАЗ	мотки массой до 100 кг Ø внутр. 300 мм, Ø наружн. 480 мм	



ЛЕНТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА

Размер, мм (толщина)x(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
(0,50–1,80)x(15,00–50,00)	согласно ГОСТ 3560–73	ГОСТ 3560–73	Ст3сп/пс/кп; 08Пс	ГОСТ 380–2005
			10–50	ГОСТ 1050–2013

ЛЕНТА КАЧЕСТВЕННАЯ

(0,50–2,50)x(15,00–90,00)	согласно ГОСТ 2284–79	ГОСТ 2284–79	15–60	ГОСТ 1050–2013
			65; 70	ГОСТ 14959–2016
(0,50–2,50)x(15,00–90,00)	согласно ГОСТ 503–81	ГОСТ 503–81	10; 08Пс	ГОСТ 1050–2013
	согласно ГОСТ 2283–79	ГОСТ 2283–79	65Г; 50ХФА; 70С2ХА; 65С2ВА	ГОСТ 14959–2016
(0,75–1,45)x(45,00–75,00)	400–600	ТУ 3–906–75	20Х13	ТУ 3–906–75
(1,00–2,80)x(24,00–90,00)	max 550	ТУ 3–1303–33–92		ТУ 3–1303–33–92

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ПЛЮЩЕНАЯ ДЛЯ

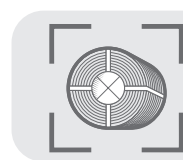
(0,45–0,80)x(2,50–4,90)	согласно ТУ 3–127–81	ТУ 3–127–81	У7А–У10А	ТУ 3–127–81
-------------------------	-------------------------	-------------	----------	-------------

ЛЕНТА ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ И КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ (НЕРЖАВЕЮЩАЯ)

(0,50–2,00)x(20,00–90,00)	согласно ГОСТ 4986–79	ГОСТ 4986–79	12Х13; 30Х13	ГОСТ 5632–2014
---------------------------	-----------------------	--------------	--------------	----------------

ЛЕНТА КОНСТРУКЦИОННАЯ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ

(0,65–3,00)x(15,00–90,00)	согласно ГОСТ 2283–79	ГОСТ 2283–79	Х6ВФ; 9ХФ	ГОСТ 5950–73
(0,50–2,50)x(15,00–90,00)			65Г; 50ХФА; 70С2ХА; 65С2ВА	ГОСТ 14959–2016
			У7А, У8А, У10А	ГОСТ 1435–99

[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mечел.ru/production/metallurgy/hardware/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для упаковки различной продукции	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1 100 мм	«ИЖСТАЛЬ»

для деталей машин и конструкций	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1 100 мм	«ИЖСТАЛЬ»
для гибки, штамповки деталей, для изготовления труб, деталей подшипников и других металлоизделий		
для гибки, штамповки деталей, для изготовления труб, деталей подшипников и других металлоизделий		

А ПОРШНЕВЫХ КОЛЕЦ

для поршневых колец, компрессоров, автомобильных, тракторных, комбайновых двигателей	мотки массой до 20 кг Ø внутр. 450 мм, Ø наружн. max 550 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
--	---	--

ЖАВЕЮЩАЯ)

для деталей пищевой и нефтегазовой промышленности, а также деталей, работающих в агрессивных средах	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1 100 мм	«ИЖСТАЛЬ»
---	---	-----------

СТРУМЕНТАЛЬНАЯ

для деталей и узлов машин и механизмов, для изготовления инструмента, а также для деталей общего назначения	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1 100 мм	«ИЖСТАЛЬ»
для гибки, штамповки деталей, для изготовления труб, деталей подшипников и других металлоизделий		



ЛЕНТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
0,50х1,50	590–880	ТУ 14–4–707–76	08; 10; 08кп; 10кп	ГОСТ 1050–2013

ЛЕНТА КАЧЕСТВЕННАЯ

0,30х2,00; 0,35х2,30; 0,40х2,60	согласно ТУ 14–4–1108–81	ТУ 14–4–1108–81	50	ГОСТ 1050–2013
1,07х3,70; 1,70х4,28; 1,70х4,85	согласно ТУ 14–173–26–2007	ТУ 14–173–26–2007	70	ГОСТ 14959–2016
4,00х7,70; 4,50х8,00; 4,80х10,0; 3,50х7,50	согласно ТУ 14–4–951–78	ТУ 14–4–951–78	35; 10; 10кп; 10пс	ГОСТ 1050–2013

ЛЕНТА КОНСТРУКЦИОННАЯ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ

(0,25–5,00)х(0,70–10,00)	согласно ГОСТ 10234–77	ГОСТ 10234–77	08; 10; 15; 20; 30; 40; 50	ГОСТ 1050–2013
			У7; У7А; У8; У8А; У9А	ГОСТ 1435–99
			65Г	ГОСТ 14959–2016
0,25х2,95; 0,70х1,20; 1,00х3,20; 1,10х3,20; 1,20х3,10; 1,50х3,20; 1,50х4,80; 2,50х3,70; 2,50х5,00; 2,50х6,00; 3,00х5,30; 2,15х10,00; 2,50х10,00; 3,00х9,50	согласно ТУ 14–4–607–75	ТУ 14–4–607–75	У8А	ГОСТ 1435–99
			50	ГОСТ 1050–2013
			65Г; 51ХФА	ГОСТ 14959–2016



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для сшивки хлопчатобумажной сетки	мотки массой до 120 кг Ø внутр. от 300 мм, Ø наружн. о 650 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

	мотки массой до 20 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для установочных колец ВАЗ	катушки массой до 200 кг Ø внутр 150 мм, Ø наружн 480 мм	
для деталей КАМАЗ	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 300 мм, Ø наружн. max 600 мм	

для мебельной промышленности	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 300 мм, Ø наружн. max 650 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для деталей различного назначения	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 300 мм, Ø наружн. max 650 мм	



ЛЕНТА НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ

Размер, мм (толщина)x(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
(0,50–0,80)x(1,50–5,40)	согласно ТУ 3–1100–88	ТУ 3–1100–81	50ХФА; 51ХФА	ТУ 3–1100–81

ЛЕНТА ЗАКАЛЕННО- ОТПУЩЕННАЯ

Размер, мм (толщина)x(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
(0,45–0,80)x(2,50–6,00)	согласно ГОСТ 14959–2016	ТУ 3–939–81	65Г; 50ХФА; 51ХФА; 70С2ХА	ГОСТ 14959–2016

ЛЕНТА КОРРОЗИОННО- СТОЙКАЯ (НЕРЖАВЕЮЩАЯ)

Размер, мм (толщина)x(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
0,12x3,00; 0,20x1,50; 0,20x2,00; 0,20x3,00; 0,28x3,20	согласно ТУ 14–4–819–77	ТУ 14–4–819–77	12Х18Н9; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т	ГОСТ 14959–2016



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для поршневых колец, компрессоров, автомобильных, тракторных, комбайновых двигателей	мотки массой до 20 кг Ø внутр. 450 мм, Ø наружн. max 550 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

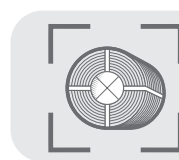
Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для поршневых колец компрессоров, автомобильных, тракторных, комбайновых двигателей	мотки массой до 20 кг Ø внутр. 450 мм, Ø наружн. 550 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для деталей электрооборудования ВАЗ и КАМАЗ	катушки массой до 30 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для деталей пищевой и нефтегазовой промышленности, а также деталей, работающих в агрессивных средах	мотки массой до 100 кг Ø внутр. 300 мм, Ø наружн. max 500 мм	



ПРУТКИ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали
1,00–4,95 (из конструкционной легированной стали)	ГОСТ 4543–2016; ГОСТ 14955–77	15Х–50Х; 15Г–50Г; 10Г2; 12ХН и другие	ГОСТ 4543–2016
1,00–4,95 (из высоколегированных и нержавеющих сталей)	ГОСТ 5949–2018; ГОСТ 14955–77	08Х18Н10; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 08Х13–40Х13; 14Х17Н2 и другие	ГОСТ 5632–2014
	ГОСТ 18907–73; ГОСТ 14955–77	08Х18Н10; 12Х18Н9Т; 12Х13–40Х13; 12Х18Н10Т; 14Х17Н2 и другие	
	ТУ 14–1–3957–85; ГОСТ 14955–77	Х17Н2; 10Х10С2М; 12Х13–40Х13; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т и другие	
5,0–14,0 (из низколегиро- ванных сталей)	ГОСТ 801–2022; ГОСТ 14955–77	ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15–Ш; ШХ15–В	ГОСТ 801–2022
5,0–14,0 (из низколегиро- ванных сталей)	ГОСТ 4543–2016; ГОСТ 14955–77	30ХГСА, 38ХС, 40Х и другие	ГОСТ 4543–2016
5,0–14,0 (из высоколегированных и нержавеющих сталей)	ГОСТ 5949–2018; ГОСТ 14955–77	08Х18Н10; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 12Х13–40Х13; 14Х17Н2 и другие	ГОСТ 5632–2014
	ТУ 14–1–3957–85; ГОСТ 14955–77	12Х13–40Х13; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т и другие	
	ТУ 14–1–1339–2004; ГОСТ 14955–77	55СМ5ФА–ВД	ТУ 14–1–1339–2004
	ТУ 14–1–5516–2005; ГОСТ 14955–77	40Х9С2	ТУ 14–1–5516–2005



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для конструкционных деталей, крепежных изделий и деталей, подвергаемых цементации	прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
для деталей пищевой и нефтегазовой промышленности, а также деталей, работающих в агрессивных средах		
для конструкционных деталей, крепежных изделий и деталей, подвергаемых цементации	прутки длиной до 4 м, связки массой до 1 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
для деталей пищевой и нефтегазовой промышленности, а также деталей, работающих в агрессивных средах		
для спецдеталей двигателей		
для деталей двигателей внутреннего сгорания		

СЕТКА ПЛЕТЕНАЯ СВЕТЛАЯ / ОЦИНКОВАННАЯ

№ сетки	Размер			Масса 1 м ² , кг	Нормативный документ	Марка стали
	диаметр проволоки, мм	ширина рулона, мм	длина рулона, м			
П20	1,70–2,00	1 000,0; 1 500,0; 2 000,0	10,0; 15,0	–	ТУ 14–173–194–2006	08–55
П30	2,00–2,50					
П40	1,80–2,50					
П45	2,50–3,00					
П50	2,50–3,00					
П60	2,50–3,00					

СЕТКА ПЛЕТЕНАЯ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

№ сетки	Размер			Масса 1 м ² , кг	Нормативный документ	Марка стали
	диаметр проволоки, мм	ширина рулона, мм	длина рулона, м			
55	2,50	800,0–2 000,0	1,5	0,930	ТС 08–24842885–2012	Ст1

СЕТКА ВИТАЯ ДЛЯ ГАШЕНИЯ КОЛЕБАНИЙ

№ сетки	Размер			Масса 1 м ² , кг	Нормативный документ	Марка стали
	диаметр проволоки, мм	ширина рулона, мм	длина рулона, м			
по заказу				по заказу	ТУ 14–173–131–2003	10X17M13M2T



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для установки изгородей, для удержания насыпей и отвалов дорожного полотна от разрушения и размывания	рулоны массой до 30 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для ограждений	рулоны массой до 22 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
для гашения колебаний	рулоны массой до 5 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ



СТРОПЫ КАНАТНЫЕ

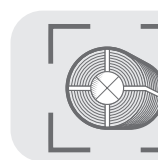
Грузоподъемность, т	Диаметр, мм	Длина, м
0,32–80,0	6,20–63,00	0,8–30,0

СТРОПЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Грузоподъемность, т	Диаметр, мм	Длина, м
0,5–40,0	согласно РД 24–СЗК–01–01; ТУ 28.22.18-072-00187263-2022	от 1,0

СТРОПЫ ЦЕПНЫЕ

Грузоподъемность, т	Диаметр, мм	Длина, м
1,12–50,0	Согласно РД 10-231-98; ТУ 28.22.18-083-00187263-2022	по заказу



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
ГОСТ Р 58753-2019; РД 10-231-98; ТУ 28.22.18.-074-00187263-2022	для подвески грузов к крюкам кранов или грузоподъемных машин	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
РД 24-СЗК-01-01; ТУ 28.22.18-072-00187263-2022	для подъема различных грузов грузоподъемными машинами (кранами)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
ТУ 28.22.18-083-00187263-2022; ISO 7593-1986	для прикрепления грузов на крюк крана или грузоподъемных машин	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ



СБЫТ ПРОДУКЦИИ

«Мечел-Сервис» – сбытовая сеть, работающая на российском рынке. Около 50 складских площадок компании расположены в нескольких десятках городов России. «Мечел-Сервис» реализует широкий сортамент металлопродукции: арматуру (в том числе холоднодеформированную), рядовой лист, профилированный лист, качественный прокат, проволоку Вр-1, фасонный прокат, метизы, канаты, нержавеющий сортовой и листовой прокат, бесшовные, сварные и профильные трубы, сварную сетку.

ПРЕДПРИЯТИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛИ

Название	Адрес	Телефон / факс	E-mail
БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	453500, Республика Башкортостан, Белорецк, ул. Блюхера, д. 1	Тел.: +7 (34792) 3-33-40 +7 (34792) 3-35-44 +7 (34792) 3-13-35	belmet@belmk.ru
«ИЖСТАЛЬ»	426006, Удмуртская Республика, Ижевск, ул. Новоажимова, д. 6	Тел.: +7 (3412) 91 01 60 факс: +7 (3412) 91 09 75	office@izhstal.ru
ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД	186757, Республика Карелия, п.г.т. Сортавала, п.г.т. Вяртсиля, ул. Заводская, д. 1	Тел.: +7 (81430) 3 23 84, 3 27 17 факс: +7 (81430) 3 23 84, 3 22 33	ermakova@mechelgroup.ru zakharova@mechelgroup.ru

СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

Название	Адрес	Телефон / факс	E-mail
«Мечел-Сервис» РОССИЯ www.mechelservice.ru	Центральный офис: 127083, Москва, ул. Мишина, д. 35, 1 подъезд, 2 этаж	Тел/факс: +7 (495) 739 98 80 Колл-центр: 8 800 700 95 50 (звонок по России-бесплатный)	sales@mechelservice.ru
Мечел Сервис Бел БЕЛАРУСЬ	220035, г. Минск, ул. Игнатенко, 7, каб. 30	Тел.: + 375 17 374 92 12 Факс: + 375 17 364 66 38	vadim.orlov@mechelservice.ru

Название	Адрес	Телефон, E-mail
Склад в г. Видное	Московская область, г.Видное, Белокаменное шоссе, вл.13	8 800 700 95 50 sales@mechelservice.ru
Офис в г. Санкт-Петербург	г. Санкт-Петербург, пр. Обуховской обороны, д. 112, корпус 2, лит И	
Склад в г. Санкт-Петербург	г. Санкт-Петербург, пос. Металлострой, дорога на Металлострой, д.5, кор.40 лит.П.	
Склад в г. Санкт-Петербург	г. Санкт-Петербург, п. Петро-Славянка, дорога на Петро-Славянку, д.3.	
Склад в г. Старый Оскол	г. Старый Оскол, Юго-Западный промрайон, Производственная площадка, проезд 3, №16	
Офис в г. Ростов-на-Дону	г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2Л, оф. 433	
Склад в г. Батайск	Ростовская область, Батайск, ул. Совхозная, 4	
Офис в г. Нижний Новгород	г. Нижний Новгород, Южное шоссе, д. 16В, офис 318	
Склад в г. Нижний Новгород	г. Нижний Новгород, ул. Ореховская, 80	
Склад в г. Ижевск	Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Новоажимова, д. 6	
Офис/склад в г. Екатеринбург	г. Екатеринбург, ул. Учителей, д. 37	
Офис в г. Челябинск	г. Челябинск, ул. Алчевская, д. 12	
Склад в г. Челябинск	г. Челябинск, ул. Павелецкая 2-я, 14	
Офис/склад в г. Пермь	Пермский край, Пермский р-н, д. Берег Камы (Кондратовское с/п), д. 37/3	
Склад в г. Пермь	г. Пермь, ул. Деревообделочная, д. 6	
Офис в г. Тюмень	г. Тюмень, ул. Авторемонтная, 49	
Склад в г. Тюмень	Тюменская обл., Тюменский р-н, п.Утешевский, Промзона	
Офис/склад в г. Сургут	г.Сургут, ул. Промышленная, 17	
Офис/склад в г. Киров	г. Киров, ул. Лепсе, д. 25	
Офис/склад в г. Сыктывкар	Республика Коми , г. Сыктывкар, ул. Лесопарковая, д. 12	
Склад г. Воркута	Республика Коми, г. Воркута, пл. Металлистов, д. 1	
Офис в г. Омск	г. Омск, ул. 2-я Солнечная, д. 49, 4 этаж	
Склад в г. Омск	г.Омск, ул. 2-я Солнечная, д. 41	
Офис/склад в г. Уфа	Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Строительная, д.2	
Склад в г. Омск	г. Омск, 2-я Солнечная, д. 41	
Склад в г. Омск	г. Омск, ул. Электрификаторов, д, 7	
Офис и склад в г. Уфа	г. Уфа, ул. Строительная, д. 2	



СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

Название	Адрес	Телефон, E-mail
Офис/склад в г. Оренбург	г. Оренбург, ул. Донгузская 62а	8 800 700 95 50 sales@mechelservice.ru
Офис в г. Казань	г. Казань, ул. Пионерская, д. 17	
Склад в республике Татарстан	Республика Татарстан, Высокогорский р-н, ж/д разъезд Киндери, ул.Лесная, д.1.	
Склад в г. Нижнекамск	Республика Татарстан, г. Нижнекамск, территория БСИ	
Офис в г. Набережные Челны	г. Набережные Челны, проспект Хасана Туфана, д. 12, офис 405	
Склад в г. Набережные Челны	Республика Татарстан, г. Набережные Челны, ул. Полиграфическая, д. 60/17	
Офис в г. Чебоксары	Республика Чувашия, г. Чебоксары, ул. Ярославская, д.29, офис 310, 3 этаж	
Склад в г. Чебоксары	Республика Чувашия, г. Чебоксары, Ишлейский проезд, д. 4	
Офис в г. Самара	г. Самара, ул. Гагарина, д. 82а, офис 405	
Склад в г. Самара	г. Самара, ул. Олимпийская, д. 67	
Склад в г. Кинель	Самарская область, г.Кинель, ул. Промышленная, д.11а	
Офис/склад в г. Саратов	г.Саратов, ул. Проспект строителей, д. 31	
Офис/склад в г. Красноярск	г. Красноярск, ул. Калинина, д. 175 А	
Склад в г. Красноярск	г. Красноярск, ул. Академика Павлова, д. 1, стр. 48	
Офис/склад в г. Иркутск	г. Иркутск, ул. Розы Люксембург, д. 220, оф. 202	
Офис/склад в г. Абакан	г. Абакан, ул. Кирпичная, д. 35	
Офис/склад в г. Чита	г. Чита, ул. Недорезова, д. 1Г	
Офис/склад в г. Улан-Удэ	Республика Бурятия, г. Улан-Удэ, Полигон, 10	
Офис/склад в г. Новосибирск	г. Новосибирск, ул. Мира, д. 58 Б	
Склад в г. Новосибирск	г. Новосибирск, ул. Станционная, д.28, к.4	
Офис/склад в г. Кемерово	г. Кемерово, ул.1-ая Стахановская, д. 35	
Офис/склад в г. Новокузнецк	г. Новокузнецк, ул. Доз, 19/26 (участок 2)	
Офис/склад в г. Томск	г. Томск, ул. Ракетная, д.17	
Склад в г. Бийск	г. Бийск, ул. Пригородная, 94/1	
Офис/склад в г. Барнаул	г. Барнаул, Павловский тракт, д. 204	
Офис и склад в г. Барнаул	г. Барнаул, Павловский тракт, д. 204	