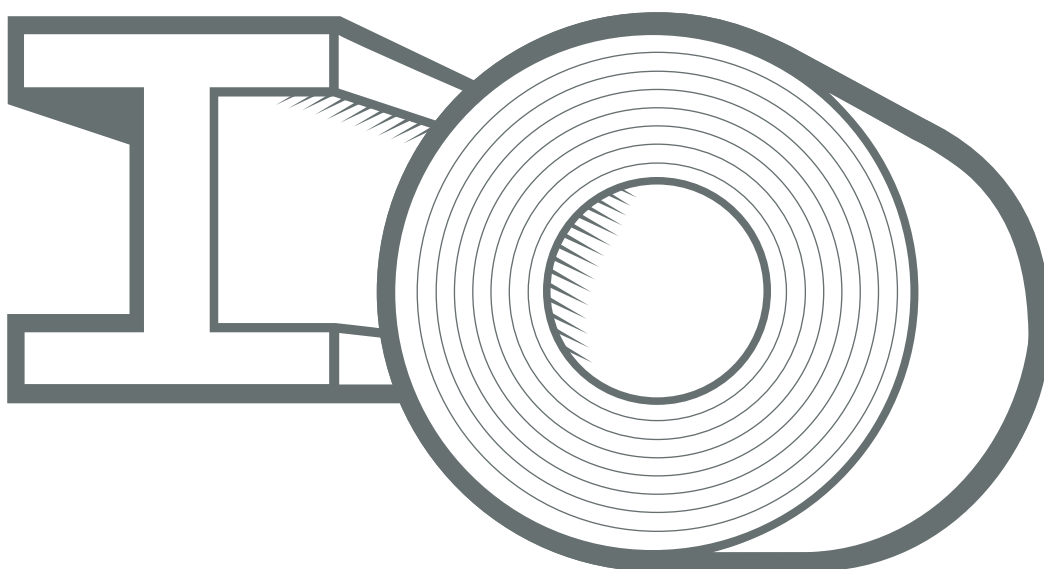
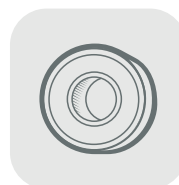




КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

СОРТОВОЙ ПРОКАТ
ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ



1

Информация о компании «Мечел»..... 2

и предприятиях-производителях сортового и листового проката3

2

Сортовой прокат 4

Сортовой прокат из коррозионностойкой, инструментальной,
легированной и быстрорежущей стали6

Фасонные профили8

Профили специального и железнодорожного назначения8

Двутавровая балка, в т. ч. железнодорожного назначения8

Рельсы железнодорожные, в т. ч. для метрополитена10

Сортовой прокат общего назначения 12

Прокат горячекатаный круглого сечения в мотках 12

Прокат горячекатаный круглого сечения в прутках18

Прокат горячекатаный квадратного сечения22

Прокат горячекатаный шестигранный24

Полоса стальная горячекатаная26

Полоса стальная горячекатаная для рессор30

Прокат для армирования железобетонных конструкций 32

Заготовка передельная34

3

Листовой прокат 36

Прокат горячекатаный из коррозионностойкой стали и сплавов 36

Прокат холоднокатаный из коррозионностойкой стали и сплавов 36

Прокат горячекатаный (кроме проката из коррозионностойкой стали)38

Прокат из жаропрочных труднодеформируемых сплавов40

4

Сбыт продукции 42

Предприятия-производители42

Сбытовые подразделения42

5

Сертификаты 45

«Ижсталь»45

ЧМК47



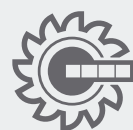
ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ «МЕЧЕЛ» И ПРЕДПРИЯТИЯХ- ПРОИЗВОДИТЕЛЯХ СОРТОВОГО И ЛИСТОВОГО ПРОКАТА

Группа «Мечел», основанная в 2003 году, является одной из ведущих российских компаний в горнодобывающей и металлургической отраслях. Объединяет производителей угля, железорудного концентрата, ферросплавов, стали, проката, продукции высоких переделов, тепловой и электрической энергии. Бизнес «Мечела» представлен промышленными предприятиями в 11 регионах России. В состав «Мечела» входят два торговых порта и собственный транспортный оператор. Продукция «Мечела» реализуется как на российском, так и на международном рынках.



Направления деятельности

Горная добыча



Металлургия



Энергетика



Логистика



Сбыт продукции



Закупки



1 ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ ЧЕЛЯБИНСК, ЧЕЛЯБИНСКАЯ ОБЛАСТЬ

Челябинский металлургический комбинат выпускает широкий ассортимент продукции металлургического производства: чушковый чугун, полуфабрикаты стальные для дальнейшего передела, сортовой и листовой металлопрокат из углеродистых, конструкционных, инструментальных и коррозионностойких марок стали, листовой прокат из сплавов.

В качестве основной продукции комбинат производит широкий профильный сортамент металлопроката: от катанки диаметром 6,5–8,0 мм до арматурного проката периодического профиля диаметром 40,0 мм, сортовой прокат для трубопрокатных и машиностроительных заводов диаметром 80,0–260,0 мм, а также сортовую квадратную заготовку 98,0–350,0 мм.

ПАО «ЧМК» является основным предприятием «Мечела», выпускающим листовой прокат. Комбинат производит:

- лист из коррозионностойкой (нержавеющей) стали: горячекатаный толщиной 3,5–100,0 мм, холоднокатаный толщиной 0,3–3,0 мм;
- лист холоднокатаный 0,8–3,0 мм и лист горячекатаный 4,0–14,0 мм из сплава ХН78Т (ЭИ435);



- лист горячекатаный из стали обыкновенного качества и конструкционной качественной стали толщиной 2,5–100,0 мм;
- лист из стали повышенной прочности и мостовой стали 6,0–20,0 мм (классы 325, 345, 390 марки 09Г2С, 10ХСНД, 16Г2АФ);
- горячекатаный лист 6,0–20,0 мм из сплава марки 06ХН28МДТ (ЭИ943), 8,0–25,0 мм из сплава марки ЧС129-ИД;
- холоднокатаный лист 1,0–3,0 мм из сплава марки 06ХН28МДТ (ЭИ943).

Прокатные мощности ПАО «ЧМК» активно модернизируются. В 2010 году был запущен новый комплекс по производству качественных и нержавеющих сталей электросталеплавильного цеха №6, который позволяет расширить марочный сортамент производимой листовой продукции и при реконструкции прокатного передела освоить производство новых видов плоского нержавеющей проката, не выпускаемого в настоящее время в России.

Введенная в эксплуатацию в 2010 году листопрямляющая машина прокатного цеха №4 позволяет получать толстолистовой прокат с уровнем плоскостности, превышающим требования отечественных и международных стандартов. Полученная продукция может обрабатываться на установках лазерной резки толстолистового проката с получением деталей с минимальными допусками.

В 2013 году завершена реализация масштабного проекта – реконструкции прокатного цеха №3 с установкой универсального рельсобалочного стана (УРБС) производственной мощностью до 1,1 млн тонн металлопродукции в год. Стан производит высококачественные железнодорожные рельсы длиной до 100 метров с применением передовых технологий прокатки, заковки, правки, отделки и контроля качества. Также УРБС производит различные виды фасонного проката (балки, швеллеры, уголки и т.д.), востребованного в строительной отрасли.

Результаты испытаний на экспериментальном кольце Всероссийского НИИ железнодорожного транспорта подтверждают, что продукция ЧМК соответствует лучшим мировым аналогам, а по ряду показателей превосходит их.

Челябинский металлургический комбинат – одно из немногих предприятий страны, которому дано право присваивать маркам стали собственный индекс – ЧС (Челябинская Сталь). Система менеджмента качества предприятия сертифицирована на соответствие международному стандарту ISO 9001:2015.



Предприятие является ведущим производителем фасонных профилей высокой точности в России.

На предприятии производится свыше 800 различных марок стали, в том числе конструкционные, нержавеющие, инструментальные, быстрорежущие, подшипниковые и другие специальные стали и сплавы. «Ижсталь» имеет сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ISO 9001:2015.

3 БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ БЕЛОРЕЦК, РЕСПУБЛИКА БАШКОРТОСТАН

АО «Белорецкий металлургический комбинат» (АО «БМК») является одним из основных производителей метизов в Российской Федерации. Сортамент выпускаемой продукции включает катанку и стальную проволоку из углеродистых, легированных и нержавеющих марок стали, стальные канаты различных конструкций без покрытия, а также оцинкованные и с полимерным покрытием, ленту различных размеров и сечений, стропы.



Комбинат занимает одну из лидирующих позиций в России по производству проволоки для СТАП, высокопрочной проволоки диаметром 3,0–5,0 мм, проволоки для армирования ЖБК (Вр1), пружинной проволоки, а также является единственным предприятием в России, где выпускается микропроволока диаметром до 0,009 мм, проволока легированная и закаленно-отпущенная.





**СОРТОВОЙ ПРОКАТ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ,
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ, ЛЕГИРОВАННОЙ
И БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ**



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

Продукция	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	размер, мм	длина, м						
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 33; 34; 35; 36; 37; 38; 40; 41; 42; 43; 45; 46; 47; 48; 50; 52	3,0–6,0	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5949–2018	группы 2ГП, 3ГП	08Х13; 12Х13; 12Х17; 20Х13; 30Х13; 40Х13; 08Х18Н10Т; 12Х18Н9; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 14Х17Н2 и другие	ГОСТ 5632–2014	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т; быстрорежущие марки стали – не менее 1 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5950–2000	группы 2ГП, 3ГП, 4ГП	Х; ХВГ; ХВ4Ф; Х12МФ; Х12Ф1; Х6ВФ; 4Х5МФС; 5ХВ2СФ; 5ХНВ; 6ХС; 7Х3; 8ХФ; 9ХС; 9ХФ; 9ХФГ; ХВСГФ и другие	ГОСТ 5950–2000		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 19265–73	–	Р9; Р6М5; Р6АМ5; Р9К5; Р6М5К5; Р6М5Ф3; Р9М4К8; Р18	ГОСТ 19265–73		
			по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS	–	AISI 304; 316; 416; 420; 1.4301 и другие S5; S7; O1; A2; 1.2510 и другие M2; HS6–5–C2; 1.3343 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS		
	Ø 53; 54; 55; 56; 58; 60; 62; 63; 65; 70; 72; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160; 170; 180		ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5949–2018	группы 2ГП, 3ГП	08Х13; 12Х13; 12Х17; 20Х13; 30Х13; 40Х13; 08Х18Н10Т; 12Х18Н9; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 14Х17Н2 и другие	ГОСТ 5632–2014	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 2,8 т; быстрорежущие марки стали – не менее 0,5 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5950–2000	группы 2ГП, 3ГП, 4ГП	Х; ХВГ; ХВ4Ф; Х12МФ; Х12Ф1; Х6ВФ; 4Х5МФС; 5ХВ2СФ; 5ХНВ; 6ХС; 7Х3; 8ХФ; 9ХС; 9ХФ; 9ХФГ; ХВСГФ и другие Х12МФ; Х12Ф1 – кроме 135 и 140 мм	ГОСТ 5950–2000		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 19265–73	–	Р9; Р6М5; Р6АМ5; Р9К5 (размеры не более 100 мм) для кругов 120-130, 145, 150 только Р6М5	ГОСТ 19265–73		
			по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS	–	AISI 304; 316; 416; 420; 1.4301 и другие S5; S7; O1; A2; 1.2510 и другие M2; HS6–5–C2; 1.3343 и другие (размеры не более 100 мм)	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS		
Прокат горячекатаный квадратный	□ 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160; 165; 170; 175; 180; 185; 190; 195; 200; 205; 210; 215; 220; 225; 230; 235; 245; 250	1,0–4,0	ТУ 14–1–4492–2019	–	08Х13; 12Х13; 12Х17; 20Х13; 30Х13; 40Х13; 08Х18Н10Т; 12Х18Н9; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 14Х17Н2 и другие	ГОСТ 5632–2014		не менее 3 т

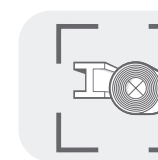
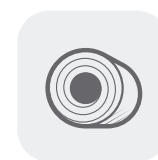


**СОРТОВОЙ ПРОКАТ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ,
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ, ЛЕГИРОВАННОЙ
И БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ**

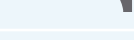


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м						
Прокат горячекатаный шестигранный	12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 26; 27; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 41	3,0–6,0	ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 5949–2018	группы 2ГП, 3ГП	08Х13; 12Х13; 12Х17; 20Х13; 30Х13; 40Х13; 08Х18Н10Т; 12Х18Н9; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 14Х17Н2 и другие	ГОСТ 5632–2014	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
			по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным а основе ASTM, DIN, EN, BS	–	AISI 304; 316; 416; 420; 1.4301	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS		не менее 1 т
			ГОСТ 103–2006; ГОСТ 5949–2018	группы 2ГП, 3ГП	20Х13; 30Х13; 40Х13; 12Х18Н10Т и другие	ГОСТ 5632–2014		
Прокат горячекатаный полосовой	(ширина х толщина) 20х12; 22х12; 25х5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 25х12; 14; 16; 18; 20 26х6; 7; 8; 13; 20 27х5; 8; 14; 15; 18 28х7; 8; 9; 10; 11; 12 28х13; 14; 16; 18; 20 30х5; 6; 7; 8; 9; 10; 12 30х14; 16; 18; 20; 22 32х5; 6; 7; 8; 10; 12 32х18; 22; 24 34х10; 12; 15; 22 35х5; 5,5; 8; 10; 12 35х14; 16; 18; 20 36х5; 6; 6,5; 7; 8; 9 36х10; 11; 12; 14; 16 36х18; 20; 22	4,0–6,0					«ИЖСТАЛЬ»	не менее 0,5 т
Прокат горячекатаный полосовой	(ширина х толщина) 38х6; 8; 20; 22 40х5; 6; 7; 8; 9; 10 40х11; 12; 14; 16; 18 40х20; 22; 25; 28 41х10 42х5; 6; 9; 11; 12; 14; 16 42х18; 20; 22; 24; 26 43х17; 44х12 45х5; 6; 7; 8; 9; 10; 12 45х14; 16; 18; 20; 22 46х6; 9 47х7; 11; 17; 18 50х5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 50х12; 14; 16; 18; 20; 22 52х12; 53х5 55х5; 6; 7; 7,5; 8; 9; 10 55х14; 18; 20 56х5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 56х12; 14; 16; 18 58х11; 14 60х5; 6; 7; 8; 8,5; 9; 10 60х11; 12; 13; 14; 16; 18 62х7; 11; 15 65х5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 65х12; 14; 16 70х5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 70х12; 13; 14; 16; 18 80х5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 80х12; 13; 14; 15; 16							не менее 0,5 т
Катанка	5,5–10,0	в бунтах массой до 2 100 кг	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5949–75	–	12Х18Н10Т и другие	ГОСТ 5632–2014	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа.
	6,5; 8,0		ТУ 14–1–1534–76		08Х18Н10; 12Х18Н10Т; 12Х18Н9			



ПРОФИЛИ СПЕЦИАЛЬНОГО И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОФИЛИ ДЛЯ ВАГОНОСТРОЕНИЯ

ПРОДУКЦИЯ	ЭСКИЗ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
		Тип	Длина, м					
Профиль зетовый		Z310	6,0-24,5	ГОСТ 5267.0-90 ГОСТ 5267.3-90	325-09Г2С, 345-09Г2С, 375-09Г2С, 390-09Г2С, 345-12Г2ФД, 375-12Г2ФД, 390-12Г2ФД	ГОСТ 19281-2014	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа
Профиль вагонной стойки		ПВС	6,0-24,5	ГОСТ 5267.0-90 ГОСТ 5267.6-90	325-09Г2С, 345-09Г2С, 375-09Г2С, 390-09Г2С, 345-12Г2ФД, 375-12Г2ФД, 390-12Г2ФД	ГОСТ 19281-2014		
Уголок стальной горячекатаный неравнополочный		160x100x10	6,0-24,5	ГОСТ 8510-86	Ст3сп5, 345-09Г2С, 12Г2ФД	ГОСТ 535-2005, ГОСТ 19281-2014		
Швеллер		18У, 20У, 22У, 24У, 27У, 30У, 18П, 20П, 22П, 24П, 27П, 30П	6,0-24,5	ГОСТ 8240-97	C255, C345, C355, Ст3, 265-09Г2С 325-09Г2С, 345-09Г2С, 375-09Г2С, 390-09Г2С,	ГОСТ 27772-2021, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 19281-2014		

Профили горячекатаные для крепи горных выработок		СВП 22 СВП 27	6,0–24,5	ГОСТ 18662-2023	Ст5сп1, Ст5сп2	ГОСТ 535–2005	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа
---	---	------------------	----------	-----------------	----------------	---------------	---	--------------------------------------

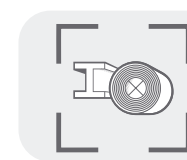
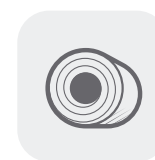
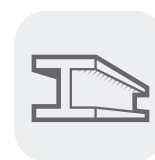
Двутавровая балка		16Б1, 16Б2, 18Б1, 18Б2, 20Б1, 20Б2, 20Ш0, 20Ш1, 20Ш2, 20К1, 20К2, 25Б1, 25Б2, 25К1, 25К2, 25К3; 25Ш0, 25Ш1, 25Ш2, 25Ш3, 30Ш1 30Ш2, 30Ш3, 30Б1, 30Б2, 30К1, 30К2, 35Б1, 35Б2, 35Ш1, 35Ш2, 35Ш3, 40Б1, 40Б2, 40Ш1, 40Ш2, 40Ш3, 45Б1, 45Б2, 50Б1, 50Б2, 50Б3, 55Б1, 55Б2, 55Б3, 60Б1, 60Б2, 25К3, 30К4, 30К5.	6,0-24,5	ГОСТ Р 57837-2017 (с 01.12.2024 ГОСТ 35087-2024)	C355, Ст3сп5, C345, C255 325-09Г2С, 345-09Г2С, 375-09Г2С, 390-09Г2С	ГОСТ 535–2005; ГОСТ 19281–2014 ГОСТ 27772-2021	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа.
		DIN EN 10365:2017		S235JR+AR S275JR+AR S355J2+AR	DIN EN 10025-2: 2019			
		DIN 1025-3: 1994						
		DIN 1025-5: 1994						
IPE 160, IPE 180, IPE 200, IPE 220, IPE 240, IPE 300								

8

9



РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ



Профили	Профиль, размер	Нормативная документация на продукцию	Марка стали	Категория	Предприятие-производитель	Минимальная партия			
Рельсы широкой колеи для железнодорожных путей общего и необщего пользования	Р65: до 100 м.	ГОСТ Р 51685-2022, ТУ 0921-231-01124323-2023 с сертификатом соответствия	76Ф	ДТ350СС	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа			
	Р65: до 100 м.	ГОСТ Р 51685-2022, ТУ 0921-231-01124323-2023 с сертификатом соответствия		ДТ350					
	Р65*: до 100 м	ГОСТ Р 51685-2022		ДТ370ИК					
	Р65: до 100 м. Р50: до 100 м.	ГОСТ Р 51685-2022 с сертификатом соответствия		НТ260					
Рельсы для технологических путей широкой колеи промышленных предприятий	РП65: до 100 м.	ГОСТ Р 51045-2014	К76Ф, К76АФ, К90АФ	ДТ350			ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа	
	РП50: до 100 м.			НТ260					
Рельсы для технологических путей широкой колеи промышленных предприятий	Р65 (для I-п и II-п категорий пути): до 100 м.	ТУ 14-2Р-475-2013		К76Ф, К76АФ, К90АФ					ДТ350
	РП65: до 100 м.								ДТ350
	РП50: до 100 м.		НТ260						
			ДТ350						
Рельсы железнодорожные остряковые	ОР65	ГОСТ Р 55820-2013 с сертификатом соответствия	К73Ф	НТ260	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа			

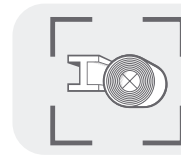
РЕЛЬСЫ ДЛЯ МЕТРОПОЛИТЕНА И ГОРОДСКОГО РЕЛЬСОВОГО ТРАНСПОРТА

Рельсы широкой колеи для железнодорожных путей общего и необщего пользования	Р65: до 100 м.	ГОСТ Р 51685-2022, ТУ 0921-231-01124323-2023 с сертификатом соответствия	76Ф	ДТ350	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа
	Р65: до 100 м. Р50: до 100 м.	ГОСТ Р 51685-2022 с сертификатом соответствия		НТ260		
Рельс контактный для подведения электрического тока к вагонам метрополитена	РК	ТУ 14-550-81-2018 с сертификатом соответствия	10		«ИЖСТАЛЬ»	
Рельс трамвайный	РТ62	ГОСТ Р 55941-2014	76Ф	НТ260	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	

Условные обозначения: ДТ - дифференцированно-термоупрочненные, НТ - нетермоупрочненные, СС - рельсы для скоростного совмещенного движения. ИК - повышенной износостойкости и контактной выносливости.



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ
КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
В МОТКАХ

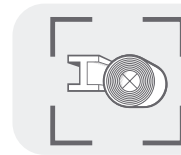


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

Продукция	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	размер, мм	масса, кг						
Катанка	Ø 6,5; 7,0; 8,0; 9,0	мотки массой до 850 кг	ТУ 14-1-5282-94 ТУ 14-1-5283-94	У01	Ст0; Ст1сп(пс); Ст2сп(пс); Ст3сп(пс)	ГОСТ 380-2005	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
Катанка	Ø 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23	220–450	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 535–2005	группы 1ГП, 2ГП, 3ГП	Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 801–78	группы ОХ	ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15–В	ГОСТ 801–78		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1435–99	группы 2ГП, 3ГП	У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 4543–2016	группы 2ГП, 3ГП	15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХН3МФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–2016		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–2013	группы 2ГП, 3ГП	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ
КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
В МОТКАХ

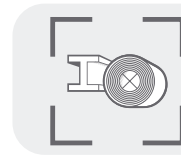


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

Продукция	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	размер, мм	масса, кг						
Катанка	Ø 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23	220–450	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 14959–2016	категории 1, 1А, 1Б, 4, 4А, 4Б	65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–2016	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 20072–74	подгруппы а, б, в	12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 10702–78	группы 1ГП, 2ГП	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 40ХН; 16ХСН	ГОСТ 10702–2016		
Катанка	Ø 5,5–12,0	в бунтах массой до 2 300 кг	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–2013	–	05КП–20КП; 10–60; 08ПС–20ПС	ГОСТ 1050–2013	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа.
	Ø 5,0–13,0		ГОСТ 30136–95; ТУ 14–1–5282–94; ТУ 14–1–5283–94		Ст0; Ст1; Ст2; Ст3	ГОСТ 380–2005		
	Ø 5,5–12,0		ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1435–99		У7–У10 (У7А–У12А)	ГОСТ 1435–99		
	Ø 5,5–10,0		ГОСТ 4543–71		30ХГСА; 40Х; 18ХГС; 18ХМА; 20Х	ГОСТ 4543–71		
	Ø 6,5 – 12,0		ГОСТ 10702–78		М10–20	ГОСТ 10702–78		
	Ø 6,5–12,0		ГОСТ 14959–79		60Г–70Г; 60–85 51ХФА	ГОСТ 14959–79		
	Ø 6,5–13,0		ТУ 14–173–104–2003		10; 20; 12ПР; 20Г2Р; 30ПР; 38ХГНМ; 38ХА	ТУ 14–173–104–2003		
	Ø 5,5–9,0		ТУ 14–1–582–73		Св.08ПС; Св.08	ТУ 14–1–582–73; ГОСТ 2246–70		
	Ø 5,5; 6,5		ТУ 14–1–1881–76		70 «корд»	ТУ 14–1–1881–76		



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ
КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
В МОТКАХ

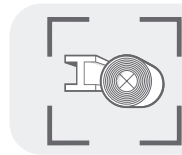


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

Продукция	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	масса, кг						
Катанка	Ø 5,5–9,0	в бунтах массой до 2 300 кг	ТУ 14–1–4760–89 изм. 3, изм. 5	–	Св.08; Св.08А; Св.08ГА и другие	ГОСТ 2246–70	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа.
	Ø 5,5–12,0		ТУ 14–1–5317–95 изм. 3, 4, 5, 6	ВК; ПК; КК; ПД	60Г–70Г; 35–60; 65–85	ГОСТ 14959–79; ГОСТ 1050–2013; ТУ 14–1–5317–95		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0		по спецификации потребителей	–	Св.08А	ГОСТ 2246–70		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0			–	10ПС и другие	ГОСТ 1050–2013		
	Ø 5,5–12,0			–	SAE 1006; SAE 1008; SAE 1010; SAE 1010А; SAE 1011; SAE 1012; SAE 1015; SAE 1018; SAE 1018 х/в	ASTM A/A29M; ASTM A 510M		
	Ø 5,5; 6,5; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 13,0			–	SWRH 62B; SWRH 72B SWRH 82B	JIS G 3506		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0			–	AISI 304	ASTM A 479		
	Ø 5,5; 6,5; 7,0; 8,0; 10,0; 11,0; 12,0			–	SAE 1045; SAE 1055; SAE 1060; SAE 1065; SAE 1070; SAE 1075; SAE 1080	ASTM A29; A510		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0			–	SWRH 42A	JIS G 3506		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0; 12,0			–	SWRH 27-SWRH 82A; SWRH6R-SWRH17R	JIS G 3506		
	Ø 5,5			–	C4D	EN 10016–2		
	Ø 5,5–12			–	R ST37–2; R ST36–2	DIN 17100		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0			–	G3Si1 S1. SG2. SWRY11	EN ISO 14341		
	Ø 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0			–	C46D2; C56D2; C68D2; C72D2; C78D2; C82D2	EN 10016–4		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 9,0; 10,0			–	C3D1(D6); C7D; C15D2(D15)	EN 10016–4		
	Ø 9,0; 10,0; 12,0			–	80Ф	Протокол 173–124–2011		



**ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ
КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
В ПРУТКАХ**



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

Продукция	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м						
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 10; 12; 13; 14; 15; 16; 18; 19; 20; 21; 22	3,0–6,0	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 535–2005	группа 1ГП, 2ГП, 3ГП	Ст1сп; Ст1пс; Ст2сп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс; Ст3Гсп; Ст3Гпс; Ст5сп (категория 1–5)	ГОСТ 380–2005	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	5 т
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 33; 34; 35; 36; 37; 38; 40; 41; 42; 43; 45; 46; 47; 48; 50; 52	с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 535–2005	группа 1ГП, 2ГП, 3ГП	Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 5 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 801–78	группа ОХ	ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15–В	ГОСТ 801–78		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1435–99	группы 2ГП, 3ГП	У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 4543–2016	группы 2ГП, 3ГП	15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; ОХМА; 30ХН3МФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–2016		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–2013	группы 2ГП, 3ГП	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 20072–74	подгруппы а, б, в	12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74		

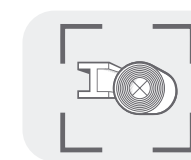
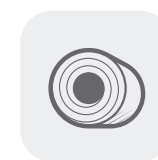
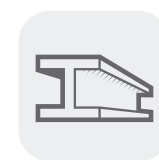
ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В ПРУТКАХ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mечел.ru/production/metallurgy/rolled/)

Продукция	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	размер, мм	длина, м						
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 33; 34; 35; 36; 37; 38; 40; 41; 42; 43; 45; 46; 47; 48;50; 52	с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	-	1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150M19; 150M36; 210M15; 220M07; 605M36; 527A60; 530A40; 635M15; 655A22; 655M13; 780M40; 805H20; 817M40; 826M40; 835M30; 832M13; 070M20; 070M55; 080A40; 080A42; 080A47; 080M15; 080M30; 080M50; 080M40; 16MnCr5(16MnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18MnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4 (42CrMo4S4); 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 5 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 14959–2016	категории 1, 1А, 4, 4А	65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–2016		
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 45; 46; 48; 50; 52; 53; 54; 55; 56; 58; 60; 62; 63; 65; 70; 72; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105 ; 110; 115; 120; 125 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160; 170; 180; 190; 200	3,0–6,0	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 535–2005	группы 2ГП, 3ГП	Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005		не менее 2,8 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 801–78	группы ОХ	Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1435–99	группы 2ГП, 3ГП	ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15–В	ГОСТ 801–78		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 4543–2016	группа 2ГП, 3ГП	У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–2013	группы 2ГП, 3ГП	15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х ; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–2016		
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 45; 46; 48; 50; 52; 53; 54; 55; 56; 58; 60; 62; 63; 65; 70; 72; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105 ; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160; 170; 180; 190; 200	3,0–6,0	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–2013 ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 20072–74	группы 2ГП, 3ГП подгруппы а, б, в	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 1050–2013 ГОСТ 20072–74		не менее 2,8 т
			по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	-	1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150M19; 150M36; 210M15; 220M07; 605M36; 527A60; 530A40; 635M15; 655A22; 655M13; 780M40; 805H20; 817M40; 826M40; 835M30; 832M13; 070M20; 070M55; 080A40; 080A42; 080A47; 080M15; 080M30; 080M50; 080M40; 16MnCr5(16MnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18MnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4(42CrMo4S4); 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS		
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 45; 46; 48; 50; 52; 53; 54; 55; 56; 58; 60; 62; 63; 65; 70; 72; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105 ; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160; 170; 180; 190; 200	3,0–6,0	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 14959–2016	категории 1, 1А, 4, 4А	65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–2016		не менее 3,0 т
	Ø 14,25–50		ГОСТ 14955–77	группа Г, Д	Согласно ГОСТ	ГОСТ 801; ГОСТ 1050; ГОСТ 1435; ГОСТ 4543; ГОСТ 4959; ГОСТ 5950; ГОСТ 14959; ГОСТ 19265; ГОСТ 19281; ГОСТ 20072		
Прокат горячекатаный круглого сечения с обточенной поверхностью	Ø 50–110	3,0–6,0	Технические соглашения		Согласно ГОСТ	ГОСТ 801; ГОСТ 1050; ГОСТ 1435; ГОСТ 4543; ГОСТ 4959; ГОСТ 5950; ГОСТ 14959; ГОСТ 19265; ГОСТ 19281; ГОСТ 20072		не менее 3,0 т
	Ø 14–190		ГОСТ 2590–2006			ГОСТ 801; ГОСТ 1050; ГОСТ 1435; ГОСТ 4543; ГОСТ 4959; ГОСТ 5950; ГОСТ 14959;ГОСТ 19281; ГОСТ 20072		
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø210; 220; 230; 240; 250; 260; 290; 340	3,0-6,0	ГОСТ 2590-2006, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 4543-2016 по согласованному протоколу	2ГП, 3ГП	Ст3сп	ГОСТ 380-2005	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа.
					20, 30, 45	ГОСТ 1050-2013		
					40Х	ГОСТ 4543-2016		

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

Продукция	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	размер, мм	длина, м						
Прокат горячекатаный квадратного сечения	□ 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 25; 26; 27; 28; 30; 32; 34; 35; 36; 38; 40	с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7	ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 535–2005	группы 2ГП, 3ГП	Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 5 т
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1435–99	группы 2ГП, 3ГП	У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 4543–2016	группы 2ГП, 3ГП	15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХН3МФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–2016		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1050–2013	группы 2ГП, 3ГП	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 20072–74	подгруппы а, б, в	12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74		
			по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	–	1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18MnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4(42CrMo4S4); 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 14959–2016	категории 1, 1А, 4, 4А	65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–2016		
Прокат горячекатаный квадратного сечения	□ 45; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80; 85; 90	3,0–6,0	ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 535–2005	–	Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 2,8 т
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1435–99	группа 2ГП, 3ГП	У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 4543–2016	группы 2ГП, 3ГП	15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 0ХМА; 30ХН3МФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–2016		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1050–2013	группы 2ГП, 3ГП	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 20072–74	подгруппы а, б, в	12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74		
			по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	–	1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18MnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4(42CrMo4S4); 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 14959–2016	категории 1, 1А, 4, 4А	65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–2016		



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ
ШЕСТИГРАННЫЙ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
Размер, мм	Длина, м						
12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 26; 27; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 41	с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7	ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 535–2005	группы 2ГП, 3ГП	Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 5 т
		ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 4543–2016	группы 2ГП, 3ГП	15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–2016		
		ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 1050–2013	группы 2ГП, 3ГП	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		
		по металлургическим спецификациям, технологическим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	–	11Г7; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4 (42CrMo4S4); 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS		



ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ

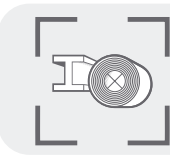


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
Размер, мм (ширина x толщина)	Длина, м						
16 x 10 18 x 9; 10; 11; 12 19 x 13 20 x 5; 6; 8; 10; 12; 14 21 x 13 22 x 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 15; 17 23 x 7 25 x 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20 26 x 6; 7; 8; 13; 20 27 x 5; 8; 14; 18 28 x 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 16; 18; 20; 22 30 x 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22 32 x 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 25 33 x 12; 14; 20 34 x 10; 12; 15; 22 35 x 5; 5,5; 8; 10; 12; 14; 18; 20; 25; 28 36 x 4; 4,5; 5; 6; 6,5; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20 36 x 22; 25; 28 37 x 24 38 x 4; 6; 8; 20; 22 38,5 x 6 39 x 32 40 x 4; 4,5; 5; 5,6; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20 40 x 22; 25; 28; 30; 32 41 x 10; 34 41,5 x 9 42 x 5; 6; 9; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 25; 26; 28; 32 43 x 17; 30 44 x 12 45 x 4; 4,5; 5; 5,6; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22 45 x 25; 28; 30; 32; 36 46 x 6; 9 47 x 7; 11; 17; 18; 27 48 x 22; 32 49 x 8 50 x 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25 50 x 28; 30; 32; 35; 36 52 x 12; 21; 22; 32 53 x 4; 5; 27; 30 55 x 4; 4,5; 5; 6; 7; 7,5; 8; 9; 10; 14; 18; 20; 22; 23; 25; 28 55 x 30; 32; 36 56 x 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 25; 28 56 x 32; 36 57,5 x 23 58 x 11; 14 60 x 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7	с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7	ГОСТ 103–2006; ГОСТ 4405–75	группы 2ГП, 3ГП группы ОХ группы 2ГП, 3ГП группы 2ГП, 3ГП группы 2ГП, 3ГП подгруппы а, б, в - категории 1, 1А, 4, 4А	Ст3сп, Ст5сп и др ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15-В У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХН3МФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н-4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие 1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150M19; 150M36; 210M15; 220M07; 605M36; 527A60; 530A40; 635M15; 655A22; 655M13; 780M40; 805H20; 817M40; 826M40; 835M30; 832M13; 070M20; 070M55; 080A40; 080A42; 080A47; 080M15; 080M30; 080M50; 080M40; 16MnCr5(16MnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18MnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 42CrMo4; 42CrMo4S4; 65Si7 и другие 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 535–2005 ГОСТ 801–78 ГОСТ 1435–99 ГОСТ 4543–2016 ГОСТ 1050–2013 ГОСТ 20072–74 по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS ГОСТ 14959–2016	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 5 т



ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
Размер, мм (ширина x толщина)	Длина, м						
60 x 8; 8,5; 9; 10; 11; 12; 13; 14 60 x 16; 18; 20; 24; 25; 28; 30 61 x 5 62 x 7; 11; 15 63 x 5; 7; 11,5; 12; 13; 18 65 x 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 20 68 x 5; 11 70 x 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 10,5; 11; 12; 13; 14; 16; 18; 20; 25 75 x 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 10,5; 11; 12; 14; 18; 20; 22; 25; 28; 30 78 x 6,5 80 x 4; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 20; 22; 25; 28; 30 81,5 x 5 83 x 8 84 x 5,4 85 x 4; 5; 6; 6,5; 7; 8; 10,5; 12; 14; 20 87 x 4,5 88 x 5 90 x 4; 5; 5,5; 6; 6,3; 7; 7,5; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 15; 20 93 x 5,5; 7 95 x 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 10; 12 97 x 6,5 100 x 4; 5; 6; 8; 10; 12; 13	с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7	ГОСТ 103–2006; ГОСТ 4405–75	группы 2ГП, 3ГП	Ст3сп; Ст5сп и др	ГОСТ 535–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
			группы ОХ	ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15-В	ГОСТ 801–78		
			группы 2ГП, 3ГП	У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
			группы 2ГП, 3ГП	15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХН3МФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–2016		
18 x 14; 16 19 x 15,5; 16 20 x 15; 16; 18 21 x 18 22 x 16; 18; 20 23 x 18 24 x 18; 19; 20; 22 27 x 22 32 x 28 33 x 27 34 x 29 38 x 34 38,5 x 6	3,0–6,0	ГОСТ 103–2006	группы 2ГП, 3ГП	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
60 x 30; 32; 36; 40; 45 62 x 22 63 x 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45 65 x 20; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45 70 x 20; 22; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45; 50 75 x 20; 22; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45 80 x 20; 22; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45; 50; 56; 60 85 x 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45; 50; 56; 60 90 x 20; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45; 50; 56; 60 95 x 36; 60 100 x 36; 45 107 x 36	3,0–6,0		подгруппы а, б, в	12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74		
			-	11Г7; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; С10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18MnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 42CrMo4; 42CrMo4S4; 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS		
			категории 1, 1А, 4, 4А	65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–2016		



ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ
ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ДЛЯ РЕССОР

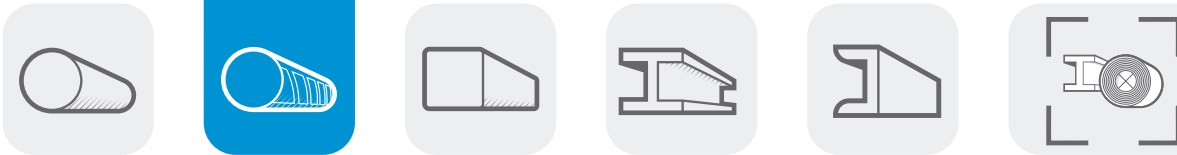


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

ПРОДУКЦИЯ	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм (ширина x толщина)	Длина, м						
Полоса стальная горячекатаная для рессор с радиусом закругления R=10-20 мм	5 x 45; 60 6 x 44; 45; 55; 65; 68; 70 6,5 x 45 7 x 55; 60; 65; 70; 100 8 x 50; 60; 63; 68; 70; 75; 76 9 x 45 9,5 x 75 10 x 55; 60; 65; 68; 70; 75; 90; 100 11 x 60; 65; 70; 75 12 x 60; 70; 75; 80; 90; 100 12,5 x 55; 60 13 x 70; 75; 80; 100 13,8 x 75 14 x 45; 75; 80; 90; 100 15 x 45; 70; 75; 80 15,4 x 75 16 x 65; 75; 80; 90; 100 17 x 80 17,5 x 81,3 18 x 75; 80; 90; 100 19 x 75; 80; 90 20 x 65; 90; 100 21 x 75; 80; 90 22 x 65; 70; 90; 100 23 x 80; 90 23,5 x 55 24 x 55; 80; 90 24,5 x 90 25 x 80; 90; 100 26 x 80; 90 27 x 80; 90 28 x 80; 90 29 x 90 30 x 90	3,0–6,0	Технические соглашения разработанные на основе ГОСТ 7419–90	–	60C2; 60C2Г; 60C2ХА	ГОСТ 14959–2016 Технические соглашения, разработанные на основе ГОСТ 7419–90	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
Полоса стальная горячекатаная для рессор с радиусом закругления R=H/2 мм	10 x 65; 75; 90 11 x 75 12 x 70; 75; 80; 90 13 x 75 14 x 90 15 x 75 17 x 75 20 x 80 22 x 80; 90 24 x 90 14 x 90 15 x 15 17 x 75 20 x 80 22 x 80; 90 24 x 90	3,0–6,0	Технические соглашения разработанные на основе ГОСТ 7419–90	группы 2ГП, 3ГП	60C2; 60C2Г; 60C2ХА	ГОСТ 14959–2016 Технические соглашения, разработанные на основе ГОСТ 7419–90	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т



ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

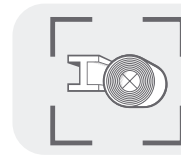
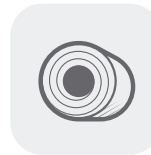


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

Продукция	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	размер, мм	длина, м						
Прокат горячекатаный и холоднодеформированный для армирования железобетонных конструкций	Ø 8; 10 (мотки) № 6; 8; 10 (мотки) № 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32; 36; 40 (прутки)	мотки массой до 850 кг; в прутках-стержнях 6,0–12,0	ГОСТ 5781–82 ГОСТ 34028–2016	A-I (A240), A-II (A300), A-III (A400) гладкий и периодического профиля	Класс A-I: Ст3сп(пс) Класс A-II: Ст5сп Класс A-III: 35ГС; 25Г2С	ГОСТ 5781–82 ГОСТ 34028–2016	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
	Ø 6,0–12,0	в прутках до 12,0; мотки массой до 2300 кг	ГОСТ 34028-2016	A-I (A240) гладкий	Ст3	ГОСТ 380–2005	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа.
			ГОСТ 5781-82	A-III (A400)	35ГС; 25Г2С	ГОСТ 5781–82		
	№ 6–12		ГОСТ P52544–2006	B500C периодического профиля	Ст1–3	ГОСТ 380–2005		
Прокат горячекатаный для армирования железобетонных конструкций термически упрочненный	№ 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32; 36; 40 (прутки) № 8 (мотки, прутки)	6,0—12,0	ГОСТ 34028-2016 (термоупрочненная)	периодического профиля	A400C; A500C	ГОСТ 34028-2016	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
	№ 10; 12; 14; 16; 20 (прутки)	6,0 — 12,0	DIN 488-2: 2009-08	периодического профиля	B500B	DIN 488-2: 2009-08		
	№ 10; 12; 14; 16; 20 (прутки)	6,0 — 12,0	ONORM B 4707: 2014	периодического профиля	B550B	ONORM B 4707: 2014		



ЗАГОТОВКА
ПЕРЕДЕЛЬНАЯ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

ПРОДУКЦИЯ	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м						
Заготовка горячекатаная квадратного сечения	□ 45; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80; 85; 90	3,0–6,0	ТУ 14–1–4492–2019	-	Марки стали, как на прокат квадратный по ГОСТ 2591–2006	-	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 2,8 т
	□ 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155 160; 165; 170; 175; 180; 185; 190; 195 200; 205; 210; 215; 220; 225; 230; 235; 240; 245; 250	1,0–4,0	ТУ 14–1–4492–2019 (блуж) 105–125 по техническим соглашениям	-	Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005		не менее 3 т
					У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
					15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 5ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН и другие	ГОСТ 4543–2016		
					10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		
					12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74		
					65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–2016		



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ
СТАЛИ И СПЛАВОВ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

вид	Размеры, мм			Марка стали	Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол)	Качество поверхности	Механические свойства	Предприятие- производитель
	толщина	ширина	длина					
Лист	4,0-6,0	1000-1500	2000-6000	08X18H10; 12X18H10T; 20X23H18; 10X17H13M2T и другие	ГОСТ 7350-77	М26-М56: ГОСТ 7350-77	ГОСТ 7350-77	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	св. 6,0-50,0	1000-2000	4000-6000					
	6,0-25,0	1000-2000	4000-6000	S30400; S43000	ASTM A240/A240M-20a	отделка №1 ASTM A480/A480M-20a	ASTM A240/A240M-20a	
	св. 50,0-100,0	1000-1500	3000-6500	08X18H10; 12X18H10T; 10X17H13M2T-ГР; 20X13 и другие	протокол 1036	-	ГОСТ 7350-77	
Рулон (в том числе лента)	4,0-6,0	200-1500	-	08X18H10; 12X18H10T и другие	ТУ 14-1-4780-90	М26-М56: ГОСТ 7350-77	ГОСТ 7350-77	

ПРОКАТ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ
СТАЛИ И СПЛАВОВ

вид	Размеры, мм			Марка стали	Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол)	Качество поверхности	Механические свойства	Предприятие- производитель
	толщина	ширина	длина					
Лист	0,5-4,0	600-1500	2000-6000	08X18H10; 12X18H10T и другие	ГОСТ 5582-75; ГОСТ 7350-77	ГОСТ 5582-75; ГОСТ 7350-77	ГОСТ 5582-75; ГОСТ 7350-77	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
Рулон (в том числе лента)	0,5-3,9	200-1500	-	12X18H10T и другие	ТУ 14-1-4780-90; ТУ 14-1-3485-82; ГОСТ 4986-79	М2а-М4а; ГОСТ 5582-75; З (Г, Д, Е) по ГОСТ 4986-79	ГОСТ 5582-75 ГОСТ 4986-79	
	0,5-4,0	200-1500	-	S30400 и другие	ASTM A240/A240M-20a	2В	ASTM A240/A240M-20a	



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ
(КРОМЕ ПРОКАТА
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ)



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

Вид	Размеры, мм			Марка стали	Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол)	Качество поверхности	Механические свойства	Предприятие- производитель
	толщина	ширина	длина					
Лист	2,5-4,0	600-1250	2000-6500	ОК300В1-СТ2ПС; ОК360В5; ОК360В4-СТ3КП и другие	ГОСТ 16523-97	III, IV согласно ГОСТ 16523-97 ГОСТ 14637-89	категория 1, 4, 5: ГОСТ 16523-97	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	4,0-6,0; св. 6,0-20,0	600-1500; 1200-2000		Ст2сп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс и другие	ГОСТ 14637-89		категории 1-5: ГОСТ 14637-89	
	6,0-25,0	600-2000	3500-6500	09Г2С; 10ХСНД; 16Г2АФ и другие	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 5520-2017	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 5520-2017	ГОСТ 19281-2014: класс прочности 265, 295, 325, 345, 390, 440; по требованию потребителя с нормированной ударной вязкостью категориями 1-10, 12, 14, 15; ГОСТ 5520-2017: категория 2-14	
	6,0-20,0	600-2000	3500-6500	10ХСНД	ГОСТ 6713-2021	ГОСТ 14637-89	категории 1, 2, 3: ГОСТ 6713-2021	
	св. 6,0-20,0	600-2000	3500-6500	35; 45: ГОСТ 1050-2013; 20Х; 40Х: ГОСТ 4543-2016; 65Г: ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 1577-2022	ГОСТ 14637-89	по требованию потребителя; ГОСТ 1577-2022	
	св.20,0-100,0	600-2000	3500-6500	Ст0; Ст3пс2; Ст3сп5 и другие	по согласованному Протоколу	фактическая	категории 1-5: ГОСТ 14637-89	
	св. 20,0-100,0	600-2000	3500-6500	09Г2С; 10ХСНД и другие	по согласованному Протоколу	фактическая	ГОСТ 19281-2014: класс прочности 265, 295, 325, 345, 390; по требованию потребителя с нормированной ударной вязкостью категориями 1-10, 12, 15 нормы факультативны	
Рулон	2,5-3,5	600-1250	-	ОК300В1-СТ2ПС; ОК360В5; ОК360В4-СТ3КП и другие	ГОСТ 16523-97	III, IV согласно ГОСТ 16523-97 ГОСТ 14637-89	категория 1, 4, 5: ГОСТ 16523-97	
	4,0-6,0	600-1500		Ст2сп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс	ГОСТ 14637-89		ГОСТ 14637-89	
	2,5-4,0	600-1500		20; 35; 50; 65Г; 20Х	по согласованному Протоколу	по согласованному Протоколу	по согласованному Протоколу	
	2,5-6,0	140-1250		Ст2сп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс; 08Ю; 08пс; 10; 20 и другие	ТУ 14-1-3579-83; ТУ 14-1-2660-79; ТУ 14-1-4516-88; по согласованному Протоколу с измененными требованиями	ТУ 14-1-3579-83; ТУ 14-1-2660-79; ТУ 14-1-4516-88; по согласованному Протоколу с измененными требованиями	ТУ 14-1-3579-83; ТУ 14-1-2660-79; ТУ 14-1-4516-88; по согласованному Протоколу с измененными требованиями	
Лист	8,0-40,0	1500, 2000	по протоколу	S235JR+N S355J2+N	по согласованному Протоколу	класс А подгруппы 1 DIN EN 10163-2: 2005	DIN EN 10025-2: 2019	



ПРОКАТ ИЗ ЖАРОПРОЧНЫХ
ТРУДНОДЕФОРМИРУЕМЫХ
СПЛАВОВ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

Вид	Размеры, мм			Марка стали	Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол)	Предприятие- производитель
	толщина	ширина	длина			
Лист	0,5–14,0	1000	2000	ЭИ435 (ХН78Т), ЭИ703-ВД (ХН38ВТ-ВД) ЭИ602 (ХН75МБТЮ)	ТУ 14-1-4296-87, ТУ 14-1-1747-76, ГОСТ 24982-81, ТУ 14-1-5103-92, ТУ 14-1-2114-77	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	0,5–3,9; 6	1000	2000	ЭИ868 (ХН60ВТ)	ТУ 14-1-4296-87, ТУ 14-1-1747-76, ГОСТ 24982-81	

«Мечел-Сервис» – сбытовая сеть, работающая на российском рынке. Около 50 складских площадок компании расположены в нескольких десятках городов России. «Мечел-Сервис» реализует широкий сортамент металлопродукции: арматуру (в том числе холоднодеформированную), рядовой лист, профилированный лист, качественный прокат, проволоку Вр-1, фасонный прокат, метизы, канаты, нержавеющий сортовой и листовой прокат, бесшовные, сварные и профильные трубы, сварную сетку.

ПРЕДПРИЯТИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛИ

Название	Адрес	Телефон / факс	E-mail
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	454047, Челябинск, ул. 2-я Павелецкая, д. 32	Тел.: +7 (351) 722 85 83 +7 (351) 725 30 34	sekr_sbyt@mechel.ru
БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	453500, Республика Башкортостан, Белорецк, ул. Блюхера, д. 1	Тел.: +7 (34792) 3-33-40 +7 (34792) 3-35-44 +7 (34792) 3-13-35	aleksey.gorozhanin@mechelservice.ru
«ИЖСТАЛЬ»	426006, Удмуртская Республика, Ижевск, ул. Новоажимова, д. 6	Тел.: +7 (3412) 91 01 60 Факс: +7 (3412) 91 09 75	office@izhstal.ru

СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

Название	Адрес	Телефон / факс	E-mail
«Мечел-Сервис» РОССИЯ www. mechelservice.ru	Центральный офис: 127083, Москва, ул. Мишина, д. 35, 1 подъезд, 2 этаж	Тел/факс: +7 (495) 739 98 80 Колл-центр: 8 800 700 95 50 (звонок по России бесплатный)	sales@mechelservice.ru
Мечел Сервис Бел БЕЛАРУСЬ	220035, г. Минск, ул. Игнатенко, 7, каб. 30	Тел.: + 375 17 374 92 12 Факс: + 375 17 364 66 38	vadim.orlov@mechelservice.ru

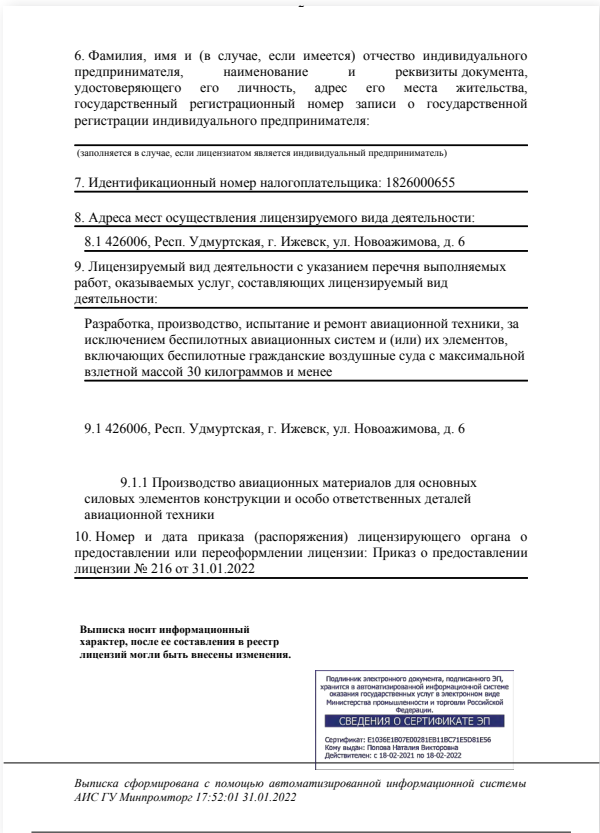
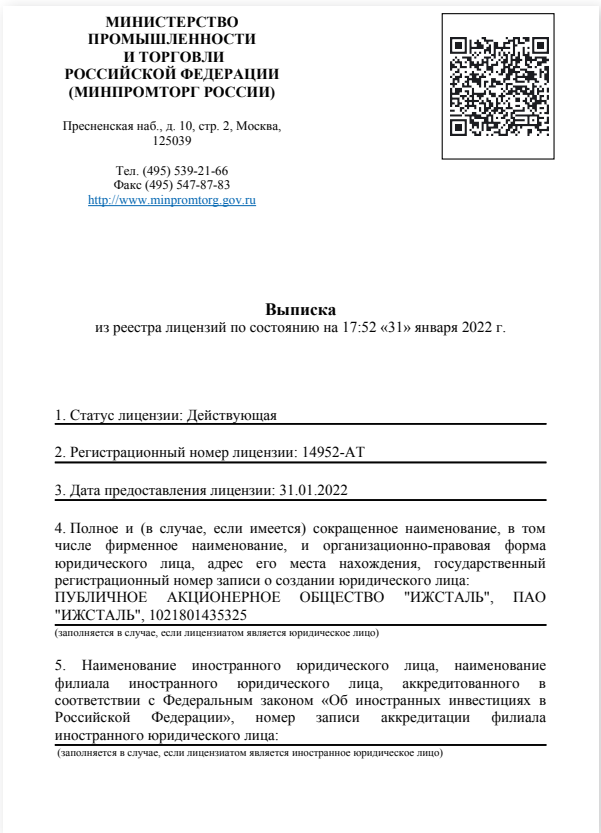
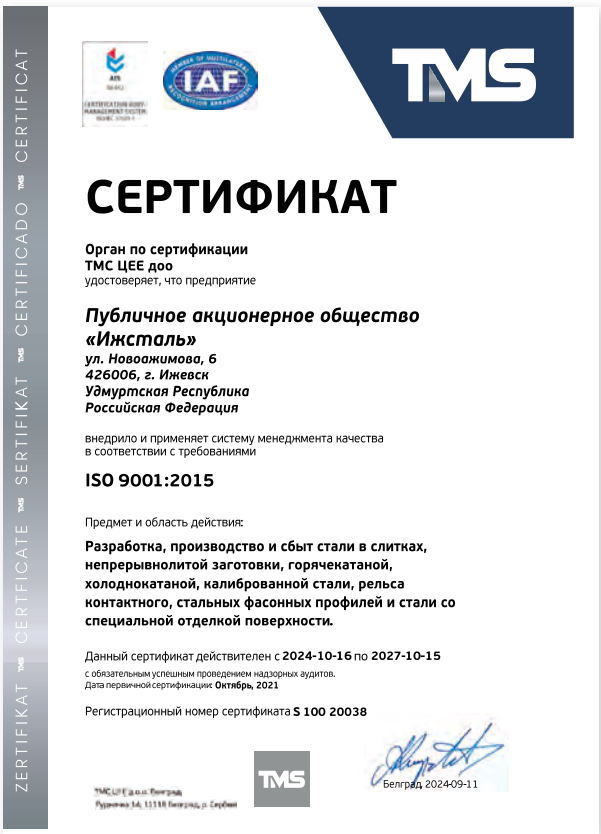
Название	Адрес	Телефон, E-mail
Склад в г. Видное	Московская область, г.Видное, Белокаменное шоссе, вл.13	8 800 700 95 50 sales@mechelservice.ru
Офис в г. Санкт-Петербург	г. Санкт-Петербург, пр. Обуховской обороны, д. 112, корпус 2, лит И	
Склад в г. Санкт-Петербург	г. Санкт-Петербург, пос. Металлострой, дорога на Металлострой, д.5, кор.40 лит.П.	
Склад в г. Санкт-Петербург	г. Санкт-Петербург, п. Петро-Славянка, дорога на Петро-Славян-ку, д.3.	
Склад в г. Старый Оскол	г. Старый Оскол, Юго-Западный промрайон, Производственная площадка, проезд 3, №16	
Офис в г. Ростов-на-Дону	г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2Л, оф. 433	
Склад в г. Батайск	Ростовская область, Батайск, ул. Совхозная, 4	
Офис в г. Нижний Новгород	г. Нижний Новгород, Южное шоссе, д. 16В, офис 318	
Склад в г. Нижний Новгород	г. Нижний Новгород, ул. Ореховская, 80	
Склад в г. Ижевск	Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Новоажимова, д. 6	
Офис/склад в г. Екатеринбург	г. Екатеринбург, ул. Учителей, д. 37	
Офис в г. Челябинск	г. Челябинск, ул. Алчевская, д. 12	
Склад в г. Челябинск	г. Челябинск, ул. Павелецкая 2-я, 14	
Офис/склад в г. Пермь	Пермский край, Пермский р-н, д. Берег Камы (Кондратовское с/п), д. 37/3	
Склад в г. Пермь	г. Пермь, ул. Деревообделочная, д. 6	
Офис в г. Тюмень	г. Тюмень, ул. Авторемонтная, 49	
Склад в г. Тюмень	Тюменская обл., Тюменский р-н, п.Утешевский, Промзона	
Офис/склад в г. Сургут	г.Сургут, ул. Промышленная, 17	
Офис/склад в г. Киров	г. Киров, ул. Лепсе, д. 25	
Офис/склад в г. Сыктывкар	Республика Коми , г. Сыктывкар, ул. Лесопарковая, д. 12	
Склад г. Воркута	Республика Коми, г. Воркута, пл. Metallistov, д. 1	
Офис в г. Омск	г. Омск, ул. 2-я Солнечная, д. 49, 4 этаж	
Склад в г. Омск	г.Омск, ул. 2-я Солнечная, д. 41	
Офис/склад в г. Уфа	Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Строительная, д.2	
Склад в г. Омск	г. Омск, 2-я Солнечная, д. 41	
Склад в г. Омск	г. Омск, ул. Электрификаторов, д, 7	
Офис и склад в г. Уфа	г. Уфа, ул. Строительная, д. 2	

4

СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

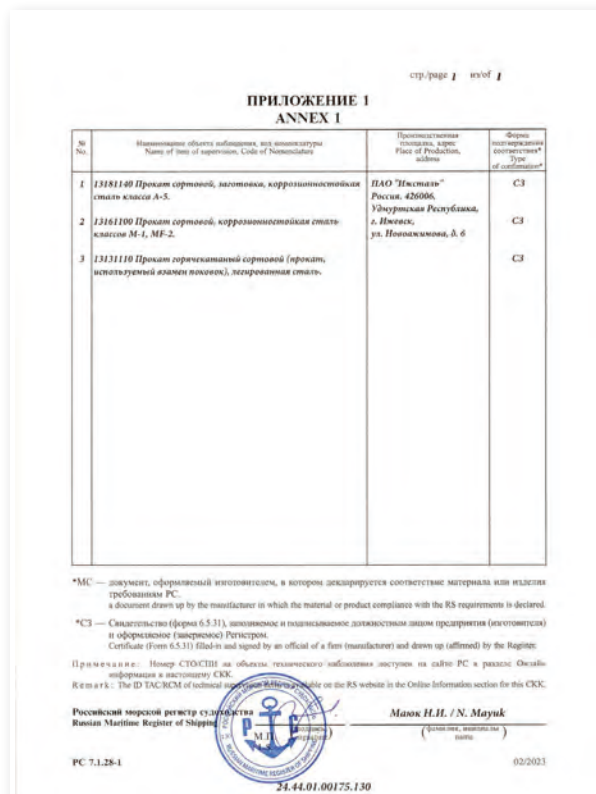
Название	Адрес	Телефон, E-mail
Офис/склад в г. Оренбург	г. Оренбург, ул. Донгузская 62а	8 800 700 95 50 sales@mechelservice.ru
Офис в г. Казань	г. Казань, ул. Пионерская, д. 17	
Склад в республике Татарстан	Республика Татарстан, Высокогорский р-н, ж/д разъезд Киндери, ул.Лесная, д.1.	
Склад в г. Нижнекамск	Республика Татарстан, г. Нижнекамск, территория БСИ	
Офис в г. Набережные Челны	г. Набережные Челны, проспект Хасана Туфана, д. 12, офис 405	
Склад в г. Набережные Челны	Республика Татарстан, г. Набережные Челны, ул. Полиграфическая, д. 60/17	
Офис в г. Чебоксары	Республика Чувашия, г. Чебоксары, ул. Ярославская, д.29, офис 310, 3 этаж	
Склад в г. Чебоксары	Республика Чувашия, г. Чебоксары, Ишлейский проезд, д. 4	
Офис в г. Самара	г. Самара, ул. Гагарина, д. 82а, офис 405	
Склад в г. Самара	г. Самара, ул. Олимпийская, д. 67	
Склад в г. Кинель	Самарская область, г.Кинель, ул. Промышленная, д.11а	
Офис/склад в г. Саратов	г.Саратов, ул. Проспект строителей, д. 31	
Офис/склад в г. Красноярск	г. Красноярск, ул. Калинина, д. 175 А	
Склад в г. Красноярск	г. Красноярск, ул. Академика Павлова, д. 1, стр. 48	
Офис/склад в г. Иркутск	г. Иркутск, ул. Розы Люксембург, д. 220, оф. 202	
Офис/склад в г. Абакан	г. Абакан, ул. Кирпичная, д 35	
Офис/склад в г. Чита	г. Чита, ул. Недорезова, д. 1Г	
Офис/склад в г. Улан-Удэ	Республика Бурятия, г. Улан-Удэ, Полигон, 10	
Офис/склад в г. Новосибирск	г. Новосибирск, ул. Мира, д. 58 Б	
Склад в г. Новосибирск	г. Новосибирск, ул. Станционная, д.28, к.4	
Офис/склад в г. Кемерово	г. Кемерово, ул.1-ая Стахановская, д. 35	
Офис/склад в г. Новокузнецк	г. Новокузнецк, ул. Доз, 19/26 (участок 2)	
Офис/склад в г. Томск	г. Томск, ул. Ракетная, д.17	
Склад в г. Бийск	г. Бийск, ул. Пригородная, 94/1	
Офис/склад в г. Барнаул	г. Барнаул, Павловский тракт, д. 204	
Офис и склад в г. Барнаул	г. Барнаул, Павловский тракт, д. 204	

ИЖСТАЛЬ



ИЖСТАЛЬ

ЧМК



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ОБЪЕДИНЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА**
Орган по сертификации технических средств железнодорожного транспорта
ООО «Центр Технической Компетентности»
Аттестат аккредитации № СДС ОПЖТ RU.04ЖО.03
129626, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Алексеевский,
ул. 3-я Мятлевская д. 10, стр. 10, помещ. 1, комн. 1, этаж 3,
тел.: +7 (495) 602-80-25, факс: +7 (495) 602-80-25
(полное наименование органа по сертификации, № аттестата аккредитации, адрес)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ СДС ОПЖТ RU.Б.0581
Срок действия с 28 мая 2024 г. по 27 мая 2027 г.

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ
ДОЛЖНЫМ ОБРАЗОМ ПРОДУКЦИЯ

Рельсы трамвайные желобчатые типа РТ62 перестроенные
(ИТ), класса точности изготовления профиля «У», прямолинейности
класса «В»
через УРС КО-3799 РТ62-У «Рельс типа РТ62 ГОСТ Р 55941-2014 класс точности
профиля У и/или термическое упрочнение ИТ»
Серийное производство

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В
ГОСТ Р 55941-2014 пп. 6.3, 6.4, 6.6

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
Публичное акционерное общество «Челябинский металлургический комбинат»
(ПАО «ЧМК»)
ОГРН 1027402812777, тел. (351) 725-30-27, E-mail: referent.urod@mcchel.ru
Юридический адрес: 454047, Челябинская область, город Челябинск, улица 2-я
Павелецкая, дом 14
АДРЕС ПРОИЗВОДСТВА:
454047, Челябинская область, город Челябинск, улица 2-я Павелецкая, дом 14

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН:
Публичному акционерному обществу «Челябинский металлургический комбинат»
(ПАО «ЧМК»)
ОГРН 1027402812777, тел. (351) 725-30-27, E-mail: referent.urod@mcchel.ru
Адрес места нахождения: 454047, Челябинская область, город Челябинск, улица 2-я
Павелецкая, дом 14

Руководитель Органа (подпись) А.Н. Моговой (подпись, фамилия)
Эксперт (подпись) В.Р. Скоринцев (подпись, фамилия)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС RU C-RU ЖТ01.B.0020723
Серия RU № 0470335

Орган по сертификации Орган по сертификации технических средств железнодорожного транспорта Общества с ограниченной ответственностью «Центр Технической Компетентности», место нахождения 129626, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, улица 3-я Мятлевская, дом 10, строение 10, помещ. 1, комната 1, 3/этаж 3, адрес места осуществления деятельности 129626, РОССИЯ, Москва город, Мятлевская 3-я улица, дом 10, строение 10, (вытиски корпус) 3 этаж, помещения 1, комнаты 1, 2, 3, 4, 5, 6, 36, регистрационный номер РОСС RU.0001.11К701 от 22.07.2015, телефон +74956028025, адрес электронной почты referent@tdcenter.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ» место нахождения 454047, РОССИЯ, Челябинская область, ГОРОД ЧЕЛЯБИНСК, УЛИЦА ПАВЕЛЕЦКАЯ 2-Я, ДОМ 14, ОГРН 1027402812777, номер телефона +73517253027, адрес электронной почты referent.urod@mcchel

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ» место нахождения 454047, РОССИЯ, Челябинская область, ГОРОД ЧЕЛЯБИНСК, УЛИЦА ПАВЕЛЕЦКАЯ 2-Я, ДОМ 14, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции 454047, РОССИЯ, Челябинская область, город Челябинск, улица Павелецкая 2-я, дом 14

ПРОДУКЦИЯ Рельсы железнодорожные широкой колес типа Р65 категории ДТ 350 из стали марки Р60, класса профиля У, класса прямолинейности В и С, класса качества поверхности Е и Р, изготовлены в соответствии с чертёжом УРС КО-474 Р65-У «Рельс железнодорожный широкой колес типа Р65 категории ДТ350, класса профиля У, класса прямолинейности В и С, класса качества поверхности Е и Р ГОСТ Р 51685-2022, ТУ 0001-231-01154323-2022, ТУ 0001-231-01154323-2022, «Рельсы железнодорожные. Общие технические условия», ГОСТ Р 51685-2022 «Рельсы железнодорожные. Общие технические условия»
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7302102200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 003/2011 «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола сертификационных испытаний № 334 от 25.09.2023, выдан испытательной лабораторией Отдел контрольных испытаний департамента по контролю качества публичного акционерного общества «Челябинский металлургический комбинат» RA.RU.21A783, Протоколов сертификационных испытаний № 26.000027 и № 26.000028 от 20.09.2023, выданы испытательной лабораторией Аналитический отдел департамента по контролю качества публичного акционерного общества «Челябинский металлургический комбинат» РОСС RU.0001.511673, Акта анализа состояния производства № 168 ТР от 14.09.2023, Экспертного заключения № 33-216250 от 25.09.2023, схема сертификации Тс

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ См. Приложение бланк № 0975016

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.09.2023 ПО 27.09.2028

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации Морозов Виктор Анатольевич (подпись)
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперт (эксперт-аудитор)) Моговой Александр Николаевич (подпись)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС RU C-RU ЖТ01.B.0021423
Серия RU № 0470342

Орган по сертификации Орган по сертификации технических средств железнодорожного транспорта Общества с ограниченной ответственностью «Центр Технической Компетентности», место нахождения 129626, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, улица 3-я Мятлевская, дом 10, строение 10, помещ. 1, комната 1, 3/этаж 3, адрес места осуществления деятельности 129626, РОССИЯ, Москва город, Мятлевская 3-я улица, дом 10, строение 10, (вытиски корпус) 3 этаж, помещения 1, комнаты 1, 2, 3, 4, 5, 6, 36, регистрационный номер РОСС RU.0001.11К701 от 22.07.2015, телефон +74956028025, адрес электронной почты referent@tdcenter.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ» место нахождения 454047, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ ЧЕЛЯБИНСКАЯ, ГОРОД ЧЕЛЯБИНСК, УЛИЦА ПАВЕЛЕЦКАЯ 2-Я, ДОМ 14, ОГРН 1027402812777, номер телефона +73517253027, адрес электронной почты referent.urod@mcchel.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ» место нахождения 454047, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ ЧЕЛЯБИНСКАЯ, ГОРОД ЧЕЛЯБИНСК, УЛИЦА ПАВЕЛЕЦКАЯ 2-Я, ДОМ 14, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции 454047, РОССИЯ, Челябинская область, город Челябинск, улица Павелецкая 2-я, дом 14

ПРОДУКЦИЯ Рельсы железнодорожные широкой колес типа Р65 категории НТ200 из стали марки 780, классов профиля Х и У, классов прямолинейности А, В и С, классов качества поверхности Е и Р, изготовлены в соответствии с ГОСТ Р 51685-2022, «Рельсы железнодорожные. Общие технические условия», чертёжом УРС КО-291 Р65-Х, У «Рельс железнодорожный широкой колес типа Р65, категории НТ200, классов профиля Х и У, классов прямолинейности А, В и С, классов качества поверхности Е и Р ГОСТ Р 51685-2022»
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7302102200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 003/2011 «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола сертификационных испытаний № 37 от 17.07.2023, выдан испытательной лабораторией Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Центр Технической Компетентности» RA.RU.21A783, Протоколов сертификационных испытаний № 168 от 16.07.2023, выдан испытательной лабораторией Отдел контрольных испытаний департамента по контролю качества публичного акционерного общества «Челябинский металлургический комбинат» RA.RU.21A783, Протоколов сертификационных испытаний № 26.000027 от 20.09.2023, № 26.000028 от 20.09.2023, выданы испытательной лабораторией Аналитический отдел департамента по контролю качества публичного акционерного общества «Челябинский металлургический комбинат» РОСС RU.0001.511673, Протокола испытаний № 178 от 17.11.2023, выдан испытательной лабораторией Испытательная лаборатория Технико-испытательный институт железнодорожного транспорта» RA.RU.21D242, Акта анализа состояния производства № 130 ТР от 26.04.2023, схема сертификации Тс

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ См. Приложение бланк № 0975023

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.11.2023 ПО 27.11.2028

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации Морозов Виктор Анатольевич (подпись)
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперт (эксперт-аудитор)) Моговой Александр Николаевич (подпись)

**РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING**
7.1.4.1

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЗНАНИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ
RECOGNITION CERTIFICATE FOR MANUFACTURER**

Настоящим удостоверяется, что
This is to certify that:
ПАО «Челябинский металлургический комбинат», ИНН 7450001007, Россия, 454047, Челябинск, ул. 2-я Павелецкая, д. 14, PSC «Chelyabinsk Iron and Steel Works», 14, 2nd Pavletskaya Str., Chelyabinsk, 454047, Russia,
признан Российским морским регистром судоходства как изготовитель:
is recognised by Russian Maritime Register of Shipping as a Manufacturer of:
13161100 Прокат из коррозионностойкой стали, класс А-5.
Дополнительная информация содержится в Приложении к настоящему Свидетельству о признании (стр. 3)
13161100 Rolled products of stainless steel, Class A-5
Additional information is in the Annex to the present Recognition Certificate (p. 3).

Настоящее Свидетельство о признании действительно при условии полного выполнения требований Российского морского регистра судоходства.
This Recognition Certificate is granted on condition that the requirements of Russian Maritime Register of Shipping are complied with in all respects.

Настоящее Свидетельство о признании действительно до 20.01.2028
This Recognition Certificate is valid until 20.01.2028
при условии подтверждения через каждые 12 месяцев (months).
subject to confirmation each 12 months(s).

Настоящее Свидетельство о признании теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического надзора за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.
This Recognition Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipbuilding Materials and Products.

Дата выдачи 20.01.2025
Date of issue 20.01.2025
Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping
Морозов Н.И.
(подпись, наименование)
(signature)