



СВИДЕТЕЛЬСТВО
О СООТВЕТСТВИИ СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ИЗГОТОВИТЕЛЯ
MANUFACTURER'S QUALITY CONTROL SYSTEM CERTIFICATE
СКК 1

Изготовитель
Manufacturer **ПАО "Челябинский металлургический комбинат", ИНН 7450001007.**

Адрес
Address **Россия, 454047, Челябинск, ул. 2-ая Павелецкая, д. 14.**

Настоящим удостоверяется, что система контроля качества предприятия проверена и признана соответствующей требованиям Раздела 7.3 Части I Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This is to certify that a Manufacturer's Quality Control System has been verified and found in comply with requirements of Section 7.3 Part I of Rules for Technical Supervision during construction of ships and Manufacture of Materials and Products for Ships.

Предприятие уполномочено осуществлять проверки и испытания материалов и изделий, перечисленных в Приложении, без участия инспектора РС.

Manufacturer is authorised by RS to perform the testing and inspection of material and products, listed in Annex without attendance of the RS surveyor.

Настоящее Свидетельство действительно при условии полного выполнения требований Правил Российского морского регистра судоходства.

This Certificate is granted on condition that the requirements of Rules of Russian Maritime Register of Shipping are complied with in all respects.

Настоящее Свидетельство действительно до

20.01.2028

This Certificate is valid until

при условии подтверждения через каждые 12 месяцев
subject to confirmation each 12 months

Настоящее свидетельство теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships.

Дата выдачи
Date of issue

20.01.2023

№ **23.44.01.00286.130**



Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping



Маяк Н.И.

(фамилия, инициалы)
name

ОТМЕТКИ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СВИДЕТЕЛЬСТВА
ENTRIES ON CONFIRMATION OF CERTIFICATE

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed

до
until

20.01.2025

Дата подтверждения

16.01.2024

Date of confirmation



Инженер-инспектор
Surveyor

Гуляев А.П.

(ф.и.о., подпись)
(name, signature)

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed

до
until

20.01.2026

Дата подтверждения

16.01.2025

Date of confirmation



Инженер-инспектор
Surveyor

Гуляев А.П.

(ф.и.о., подпись)
(name, signature)

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed

до
until

Дата подтверждения

Date of confirmation

Инженер-инспектор
Surveyor

М.П.
L.S.

(ф.и.о., подпись)
(name, signature)

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed

до
until

Дата подтверждения

Date of confirmation

Инженер-инспектор
Surveyor

М.П.
L.S.

(ф.и.о., подпись)
(name, signature)

ПРИЛОЖЕНИЕ ANNEX

(к форме 7.1.4.1
to 7.1.4.1)

к Свидетельству о признании изготовителя № 23.44.01.00284.130
to Recognition Certificate for Manufacturer No.

Перечень одобренных изделий и материалов List of approved products and materials Код номенклатуры/Code of Nomenclature	Номер СТО или одобренная документация и срок ее действия, наименование стандарта, нормативно-технической документации No. of TAC or Approval of Technical documentation with expire date, the Standard or normative technical documentation
13161100 Прокат из коррозионностойкой стали. Класс А-5: листовой, толщина 8,0 - 50,0 мм; рулонный (листовой): - горячекатаный, толщина 4,0 - 6,0 мм; - холоднокатанный, толщина 0,5 - 3,9 мм. Способ выплавки - дуговая сталеплавильная печь. Измельчающие зерно элементы - Ti. Способ разливки - машина непрерывного литья заготовок. Состояние поставки - закалка.	"Технические требования No.1 от 22.05.2020" одобрено письмом 130-314-6-155940 от 30.06.2020. "Извещение об изменении Технических требований No.1 от 22.05.2020" одобрено письмом 130-314-6-183903 от 30.07.2020. "Технические требования No .2" от 07.04.2021 одобрено письмом 130-314-6-93700 от 13.04.2021.
13161100 Rolled products of stainless steel. Class A-5: sheet products, thickness 8,0 - 50,0 mm; coil stock (sheets): - hot rolled, thickness 4,0 - 6,0 mm; - cold rolled, thickness 0,5 - 3,9 mm. Smelting method - electric arc furnace. Grain refining elements - Ti. Casting method - continuous casting machine. Delivery condition - quenching.	"Technical specification No.1 of 22.05.2020" was approved by the letter 130-314-6-155940 dd 30.06.2020. "Notice of changes in technical specification No.1 of 22.05.2020" was approved by the letter 130-314-6-183903 dd 30.07.2020. "Technical specification No .2" of 07.04.2021» was approved by the letter 130-314-6-93700 dd 13.04.2021.

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping



Маюк Н.И.

(фамилия, инициалы)
name