



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.ЖТ01.В.00207/23

Серия **RU** № **0470335**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации технических средств железнодорожного транспорта Общества с ограниченной ответственностью "Центр Технической Компетенции", место нахождения 129626, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА 3-Я МЫТИШИНСКАЯ, ДОМ 10, СТРОЕНИЕ 10, ПОМЕЩЕНИЕ I, КОМНАТА 1, ЭТАЖ 3, адрес места осуществления деятельности 129626, РОССИЯ, Москва город, Мытишинская 3-я улица, дом 10 строение 10, (бытовой корпус) , 3 этаж, помещение 1, комнаты 1, 2, 3, 4, 5, 6, 36, регистрационный номер РОСС RU.0001.11ЖТ01 от 22.07.2015, телефон +74956028025, адрес электронной почты mman87@rambler.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ", место нахождения 454047, РОССИЯ, Челябинская область, ГОРОД ЧЕЛЯБИНСК, УЛИЦА ПАВЕЛЕЦКАЯ 2-Я, ДОМ 14, ОГРН 1027402812777, номер телефона +73517253027, адрес электронной почты referent.upod@mechel

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ", место нахождения 454047, РОССИЯ, Челябинская область, ГОРОД ЧЕЛЯБИНСК, УЛИЦА ПАВЕЛЕЦКАЯ 2-Я, ДОМ 14, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции 454047, РОССИЯ, Челябинская область, город Челябинск, улица Павелецкая 2-я, дом 14

ПРОДУКЦИЯ

Рельсы железнодорожные широкой колеи типа Р65 категории ДТ 350 из стали марки 76Ф, класса профиля У, класса прямолинейности В и С, класса качества поверхности Е и Р, изготовлена в соответствии с чертежом УРБС КО-474 Р65-У "Рельс железнодорожный широкой колеи типа Р65 категории ДТ350, класса профиля У, классов прямолинейности В и С, классов качества поверхности Е и Р ГОСТ Р 51685-2022, ТУ 0921-231-01124323-2023", ТУ 0921-231-01124323-2023 "Рельсы железнодорожные. Общие технические условия", ГОСТ Р 51685-2022 "Рельсы железнодорожные. Общие технические условия"

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7302102200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 003/2011 "О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола сертификационных испытаний № 334 от 25.09.2023, выдан испытательной лабораторией Отдел контрольных испытаний департамента по контролю качества публичного акционерного общества "Челябинский металлургический комбинат" RA.RU.21AG83; Протоколов сертификационных испытаний № 26.000027 и № 26.000028 от 20.09.2023, выданы испытательной лабораторией Аналитический отдел департамента по контролю качества публичного акционерного общества "Челябинский металлургический комбинат" РОСС RU.0001.511673; Акта анализа состояния производства № 168 ТР от 14.09.2023; Экспертного заключения № ЭЗ-216/250 от 25.09.2023; **схема сертификации 1с;**

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ См. Приложение бланк № 0975016

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.09.2023
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 27.09.2028

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Морозов Виктор Анатольевич
(Ф.И.О.)Мозговой Александр Николаевич
(Ф.И.О.)