



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.ЖТ01.В.00252/25

Серия **RU** № **0489529**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации технических средств железнодорожного транспорта Общества с ограниченной ответственностью "Центр Технической Компетенции", место нахождения 129626, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА 3-Я МЫТИЩИНСКАЯ, ДОМ 10, СТРОЕНИЕ 10, ПОМЕЩЕНИЕ I, КОМНАТА 1, ЭТАЖ 3, адрес места осуществления деятельности 129626, РОССИЯ, Москва город, Мытищинская 3-я улица, дом 10 строение 10, (бытовой корпус) , 3 этаж, помещение 1, комнаты 1, 2, 3, 4, 5, 6, 36, регистрационный номер РОСС RU.0001.11ЖТ01 от 22.07.2015, телефон +74956028025, адрес электронной почты mrmam87@rambler.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ", место нахождения 454047, РОССИЯ, ЧЕЛЯБИНСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД ЧЕЛЯБИНСК, УЛИЦА ПАВЕЛЕЦКАЯ 2-Я, ДОМ 14, ОГРН 1027402812777, номер телефона +73517253027, адрес электронной почты referent.upod@mechel.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ", место нахождения 454047, РОССИЯ, ЧЕЛЯБИНСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД ЧЕЛЯБИНСК, УЛИЦА ПАВЕЛЕЦКАЯ 2-Я, ДОМ 14, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции 454047, РОССИЯ, область Челябинская, город Челябинск, улица Павелецкая 2-я, дом 14

ПРОДУКЦИЯ

Рельсы железнодорожные широкой колеи типа Р65 категории ДТ370 из стали марки 76Ф класса профиля Х, класса прямолинейности А, класса качества поверхности Е, изготовлена в соответствии с чертежом УРБС КО-4514 Р65-Х "Рельс типа Р65 категории ДТ370, класса профиля Х, класса прямолинейности А, класса качества поверхности Е ГОСТ Р 51685-2022", ГОСТ Р 51685-2022 "Рельсы железнодорожные. Общие технические условия"

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7302102200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 003/2011 "О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 2057 от 26.02.2025, выдан испытательной лабораторией Акционерное общество "Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта" RA.RU.21ЖД42; Протокола испытаний № 1341 от 22.01.2025, выдан испытательной лабораторией Испытательная лаборатория Акционерного общества «Испытательный центр технических средств железнодорожного транспорта» RA.RU.21ТК04; Протокола сертификационных испытаний № 1188 от 26.12.2024, выдан испытательной лабораторией Отдел контрольных испытаний департамента по контролю качества публичного акционерного общества "Челябинский металлургический комбинат" RA.RU.21АГ83; Протоколов сертификационных испытаний №26.000032 от 27.12.2024, № 26.000033 от 27.12.2024, выданы испытательной лабораторией Аналитический отдел департамента по контролю качества публичного акционерного общества "Челябинский металлургический комбинат" РОСС RU.0001.511673; Акта анализа состояния производства № 285 ТР от 08.11.2024;

схема сертификации 1с;

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

См. Приложение - бланк № 0994543

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 24.03.2025

ПО 23.03.2030

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Морозов Виктор Анатольевич (Ф.И.О.)

Мозговой Александр Николаевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС**ЕАЭС RU C-
RU.ЖТ01.B.00252/25Серия **RU** № **0994543**

1. Изготовителю осуществлять маркирование сертифицированной продукции единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Евразийского экономического союза. Единый знак обращения на рынке государств - членов Евразийского экономического союза наносить на каждое сертифицированное изделие в соответствии с чертежом УРБС КО-4514 Р65-Х, а также проставлять в товаросопроводительной документации в соответствии с Решением КТС от 15.07.2011 № 711.
2. При сертификации применён включенный в «Перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия - национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта» (ТР ТС 003/2011)»: ГОСТ Р 51685-2022 «Рельсы железнодорожные. Общие технические условия», пункты 5.1.8, 5.1.9, 5.4.1 с учетом 5.4.2-5.4.4, 5.5, 5.6.1, 5.7.6, 5.8, 5.11.2, 5.13.1.1, 5.13.2.1, 5.13.6, 5.15 - 5.18.
3. Гарантийная наработка - от 320 до 500 млн т брутто в зависимости от радиуса кривых участков пути.
4. Сертификат распространяется на продукцию, изготовленную с 04.09.2024 года.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Морозов Виктор Анатольевич

М.П.

(Ф.И.О.)

Мозговой Александр Николаевич

(Ф.И.О.)