



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.ЖТ01.В.00223/23

Серия **RU** № **0489500**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации технических средств железнодорожного транспорта Общества с ограниченной ответственностью "Центр Технической Компетенции", место нахождения 129626, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА 3-Я МЫТИЩИНСКАЯ, ДОМ 10, СТРОЕНИЕ 10, ПОМЕЩЕНИЕ 1, КОМНАТА 1, ЭТАЖ 3, адрес места осуществления деятельности 129626, РОССИЯ, Москва город, Мытищинская 3-я улица, дом 10 строение 10, (бытовой корпус), 3 этаж, помещение 1, комнаты 1, 2, 3, 4, 5, 6, 36, регистрационный номер РОСС RU.0001.11ЖТ01 от 22.07.2015, телефон +74956028025, адрес электронной почты mman87@rambler.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ", место нахождения 454047, РОССИЯ, Челябинская область, ГОРОД ЧЕЛЯБИНСК, УЛИЦА ПАВЕЛЕЦКАЯ 2-Я, ДОМ 14, ОГРН 1027402812777, номер телефона +73517253027, адрес электронной почты referent.upod@mechel.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ", место нахождения 454047, РОССИЯ, Челябинская область, ГОРОД ЧЕЛЯБИНСК, УЛИЦА ПАВЕЛЕЦКАЯ 2-Я, ДОМ 14, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции 454047, РОССИЯ, Челябинская область, Челябинск город, улица Павелецкая 2-я, дом 14

ПРОДУКЦИЯ Рельсы железнодорожные широкой колеи типа Р65 категории ДТ350СС из стали марки 76Ф, класса профиля Х, класса прямолинейности А, класса качества поверхности Е, изготовлена в соответствии с чертежом УРБС КО-2506 Р65-Х «Рельс железнодорожный широкой колеи типа Р65 категории ДТ350СС, класса профиля Х, класса прямолинейности А, класса качества поверхности Е ГОСТ Р 51685-2022, ТУ-0921-231-01124323-2023», Техническими условиями ТУ-0921-231-01124323-2023 «Рельсы железнодорожные широкой колеи. Общие технические условия», ГОСТ Р 51685-2022 «Рельсы железнодорожные. Общие технические условия»
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7302102200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 003/2011 "О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 312 от 24.11.2022, выдан испытательной лабораторией Испытательная лаборатория Акционерного общества «Испытательный центр технических средств железнодорожного транспорта» RA.RU.21TK04; Протокола сертификационных испытаний № 390 от 30.11.2022, выдан испытательной лабораторией Отдел контрольных испытаний департамента по контролю качества публичного акционерного общества "Челябинский металлургический комбинат" RA.RU.21AG83; Протоколов сертификационных испытаний № 26.000023 от 28.11.2022, № 26.000024 от 28.11.2022, выданы испытательной лабораторией Аналитический отдел департамента по контролю качества публичного акционерного общества "Челябинский металлургический комбинат" РОСС RU.0001.511673; Протокола испытаний № 1588 от 16.01.2023, выдан испытательной лабораторией Акционерное общество "Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта" RA.RU.21JD42; Экспертного заключения № ЭЗ-235/264 от 26.12.2023; Акта анализа состояния производства № 099 от 24.01.2023; схема сертификации 1с;

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ См. Приложение бланк № 0975032

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.12.2023 **ПО** 27.12.2028
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Морозов Виктор Анатольевич
(Ф.И.О.)

Мозговой Александр Николаевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС**ЕАЭС RU C-
RU.ЖТ01.B.00223/23Серия **RU** № **0975032**

1. Изготовителю осуществлять маркирование сертифицированной продукции единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Евразийского экономического союза. Единый знак обращения на рынке государств – членов Евразийского экономического союза наносить на каждое сертифицированное изделие в соответствии с чертежом УРБС КО-2506 Р65-X, а также проставлять в товаросопроводительной документации в соответствии с Решением КТС от 15.07.2011 № 711.
2. При сертификации применён включенный в «Перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта» (ТР ТС 003/2011): пункты 5.2.1.1, 5.2.1.2, 5.2.3, 5.2.4, 5.2.5, 5.2.6, 5.4.1 (с учетом пункта 5.4.3), 5.4.2, 5.4.4, 5.5.1, 5.5.2, 5.5.3, 5.6.1, 5.7.1, 5.7.2, 5.7.3, 5.7.4, 5.7.6, 5.7.7, 5.8, 5.9.1, 5.9.3, 5.10, 5.11, 5.12.1, 5.12.2, 5.15, 5.16, 5.17, 5.18, 5.19 и 5.20 ГОСТ Р 51685-2013 «Рельсы железнодорожные. Общие технические условия».
3. Анализ состояния производства (Акт о результатах анализа состояния производства № 099 ТР от 24.01.2023) проведен Органом по сертификации технических средств железнодорожного транспорта Общества с ограниченной ответственностью "Центр Технической Компетенции" (регистрационный номер РОСС RU.0001.11ЖТ01 от 22.07.2015), эксперт – Муратов Александр Борисович.
4. Гарантийная наработка - от 320 до 500 млн т брутто в зависимости от радиуса кривых участков пути.
5. Сертификат распространяется на продукцию, изготовленную с 16 мая 2022 года.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Морозов Виктор Анатольевич

(Ф.И.О.)

Мозговой Александр Николаевич

(Ф.И.О.)