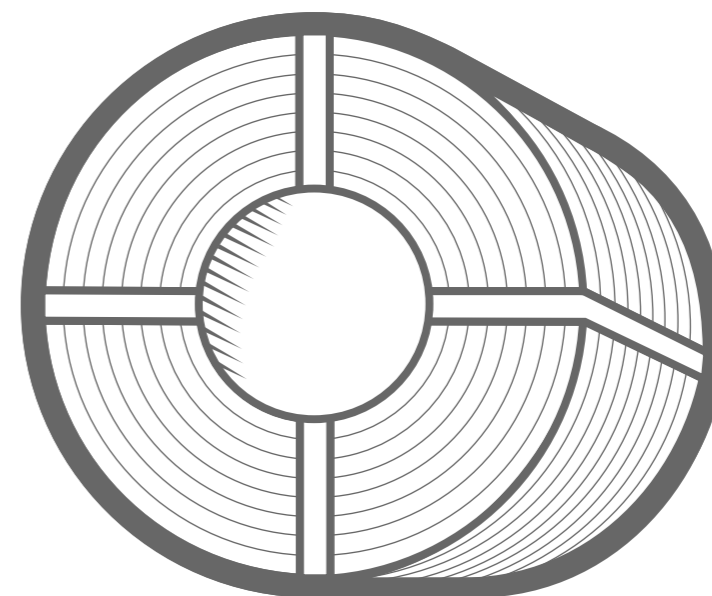




mechel.ru
8 800 700 95 50



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

МЕТИЗЫ





1	Информация о компании «Мечел»..... 8 и предприятиях-производителях метизной продукции.....8	6	Материалы для кабельной промышленности38 Проволока оцинкованная 38 Проволока оцинкованная канатная 38
2	Материалы для армирования бетона.....10 Холоднодеформированная арматура класса В 500С.....10 Арматурная сетка10 Сетка сварная из проволоки холоднодеформированного проката периодического профиля.....10 Арматурные канаты12 Канат семипроволочный стабилизированный12 Канат трехпроволочный стабилизированный.....12 Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая.....14 Проволока для армирования предварительно напряженного бетона16 Проволока для фибры16 Фибра16	7	Материалы для изготовления инструмента..... 40 Лента из низколегированных сталей.....40 Лента холоднокатаная инструментальная легированная.....40 Лента холоднокатаная из быстрорежущих сталей.....40 Калиброванный прокат круглый из углеродистых и быстрорежущих сталей.....40 Калиброванный прокат квадратный из углеродистых сталей.....42 Калиброванный прокат шестигранный из углеродистых сталей42 Шлифованные прутки.....42
3	Материалы для сварки и наплавки.....18 Проволока неомедненная18 Проволока омедненная20 Проволока для электродов20 Проволока для наплавки22	8	Проволока для армирования резиботехнических изделий..... 44
4	Материалы для изготовления пружин.....24 Проволока углеродистая пружинная.....24 Проволока углеродистая пружинная оцинкованная.....26 Проволока коррозионностойкая (нержавеющая).....28 Проволока термически обработанная (закаленно-отпущенная).....30 Проволока легированная.....30 Проволока для пружинных шайб.....32 Лента плющенная32 Шлифованные прутки из нелегированных и легированных сталей.....32	9	Проволока и лента из сплавов с особыми физическими свойствами (кроме упругих)46 Проволока из сплавов с высоким электрическим сопротивлением 46 Проволока из сплавов с особыми магнитными свойствами..... 46 Лента плющенная из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением 46
5	Материалы для холодной объемной штамповки (холодной высадки)34 Проволока без специальной отделки поверхности34 Калиброванный прокат круглый без специальной отделки поверхности.....34 Калиброванный прокат из низкоуглеродистых и легированных сталей34 Калиброванный прокат квадратный без специальной отделки поверхности.....36 Калиброванный прокат шестигранный без специальной отделки поверхности36 Шлифованные прутки из углеродистых сталей со специальной отделкой поверхности36 Шлифованные прутки из легированных сталей со специальной отделкой поверхности36 Калиброванный прокат из подшипниковой стали.....36	10	Проволока общего назначения..... 48 Проволока низкоуглеродистая термически необработанная без покрытия светлая.....48 Проволока низкоуглеродистая отожженная черная50 Проволока низкоуглеродистая отожженная светлая50 Проволока низкоуглеродистая оцинкованная52 Прутки из низкоуглеродистой термически обработанной и термически необработанной проволоки52

11	Проволока качественная	54	16	Лента плющенная.....	80
	Проволока углеродистая	54		Лента обыкновенного качества	80
	Проволока углеродистая отожженная	58		Лента качественная.....	80
	Проволока игольная.....	58		Лента конструкционная и инструментальная	80
	Проволока оцинкованная	58		Лента низколегированная.....	82
	Проволока спицевая.....	58		Лента закаленно-отпущенная	82
	Проволока шплинтовая	58		Лента коррозионностойкая (нержавеющая)	82
	Проволока канатная.....	60	17		
	Проволока из конструкционной стали	60	18	Шлифованные прутки.....	84
	Проволока подшипниковая.....	60			
12	Проволока высоколегированная и коррозионностойкая (нержавеющая).....	62		Сетка	86
	Проволока коррозионностойкая и жаростойкая.....	62		Сетка плетеная светлая / оцинкованная	86
	Проволока коррозионностойкая для работы в средах, содержащих сероводород	62		Сетка плетеная с полимерным покрытием.....	88
	Проволока прецизионная.....	62		Сетка витая для гашения колебаний.....	88
13	Калиброванный прокат.....	64	19	Стропы и стяжные ремни	90
	Калиброванный прокат круглый из качественных углеродистых сталей.....	64		Стропы канатные.....	90
	Калиброванный прокат круглый из легированных сталей	66		Стропы текстильные.....	90
	Калиброванный прокат круглый из высоколегированных сталей	68		Стропы цепные	90
	Калиброванный прокат квадратный из качественных углеродистых сталей.....	70		Стропы комбинированные	90
	Калиброванный прокат квадратный из низколегированных сталей.....	70		Ремни стяжные	90
	Калиброванный прокат квадратный из высоколегированных сталей	72	20	Сбыт продукции	92
	Калиброванный прокат шестигранный из качественных углеродистых сталей	72		Предприятия-производители	92
	Калиброванный прокат шестигранный из низколегированных сталей.....	74		Сбытовые подразделения.....	92
	Калиброванный прокат шестигранный из высоколегированных сталей.....	74			
14	Фасонные профили и проволока	76			
	Фасонные профили обыкновенного качества	76			
	Проволока качественная квадратная.....	76			
	Проволока низкоуглеродистая спецпрофиля	76			
15	Лента катаная	78			
	Лента обыкновенного качества	78			
	Лента качественная.....	78			
	Лента стальная плющенная для поршневых колец.....	78			
	Лента высоколегированная и коррозионностойкая (нержавеющая).....	78			
	Лента конструкционная и инструментальная	78			



Направления деятельности

Горная добыча



Металлургия



Энергетика



Логистика



Сбыт продукции



Закупки

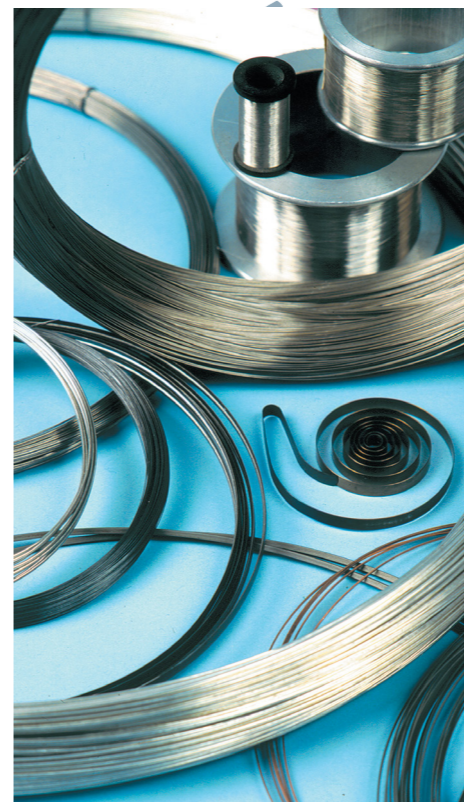


1 БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ БЕЛОРЕЦК, РЕСПУБЛИКА БАШКОРТОСТАН

АО «Белорецкий металлургический комбинат» (АО «БМК») входит в Группу «Мечел» и является одним из основных производителей метизов в Российской Федерации. Сортамент выпускаемой продукции включает катанку и стальную проволоку из качественных марок стали – углеродистых, легированных и нержавеющей, стальные канаты различных конструкций без покрытия, а также оцинкованные и с полимерным покрытием, ленту различных размеров и сечений, гвозди. Комбинат занимает одну из лидирующих позиций в России по производству СТАП, высокопрочной проволоки диаметром 4,0–5,0 мм, проволоки для армирования ЖБК (Вр1), пружинной проволоки, а также является единственным предприятием в России, где выпускается микропроволока диаметром до 0,009 мм, проволока легированная, шарикоподшипниковая и каленая в масле.



Продукция комбината востребована практически во всех отраслях промышленности – топливно-энергетической, машиностроительной, строительной, а также на предприятиях оборонно-промышленного комплекса. БМК имеет сертификат соответствия менеджмента качества международному стандарту ISO 9001:2015.



2 «ИЖСТАЛЬ» ИЖЕВСК, УДМУРТСКАЯ РЕСПУБЛИКА

АО «Ижсталь» занимает ведущие позиции среди отечественных производителей специальных марок стали и нержавеющей проката. В ассортимент метизной продукции, выпускаемой предприятием входят калиброванный прокат, фасонные профили высокой точности и холоднокатаная лента.

Предприятие является ведущим производителем фасонных профилей высокой точности в России.

На предприятии производится свыше 800 различных марок стали, в том числе конструкционные, нержавеющей, инструментальные, быстрорежущие, подшипниковые и другие специальные стали и сплавы. «Ижсталь» имеет сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ISO 9001:2015.



3 «МЕЧЕЛ НЯМУНАС» КАУНАС, ЛИТВА

ЗАО «Мечел Нямунас» – металлургическое предприятие, специализирующееся на выпуске метизов. Сортамент продукции завода включает проволоку, гвозди, сетку. «Мечел Нямунас» – единственная компания в Литве, производящая фибру. Большая часть продукции поставляется потребителям в ЕС.



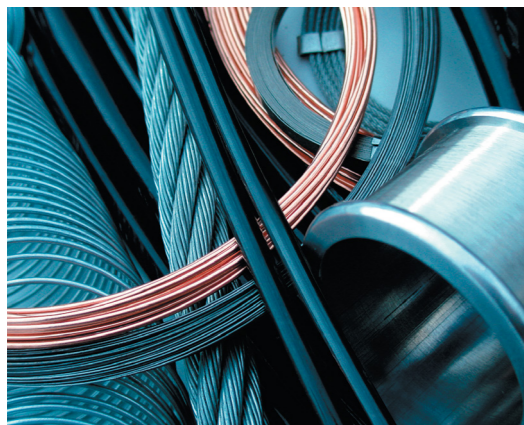
4 ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД ПОСЕЛОК ВЯРТСИЛЯ, РЕСПУБЛИКА КАРЕЛИЯ

ЗАО «ВМЗ» производит низкоуглеродистую проволоку различных видов диаметром 0,8–6,8 мм, гвозди, стальную сетку и сетку с полимерным покрытием.

ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ «МЕЧЕЛ» И ПРЕДПРИЯТИЯХ-ПРОИЗВОДИТЕЛЯХ МЕТИЗНОЙ ПРОДУКЦИИ

Компания «Мечел», основанная в 2003 году, является одной из ведущих российских компаний в горнодобывающей и металлургической отраслях. Компания объединяет производителей угля, железорудного концентрата, ферросплавов, стали, проката, продукции глубоких переделов, тепловой и электрической энергии. Бизнес «Мечела» представлен промышленными предприятиями в 11 регионах России, а также за рубежом.

В состав «Мечела» входят три торговых порта и собственный транспортный оператор. Продукция «Мечела» реализуется как на российском, так и на международном рынке.



Здесь и далее

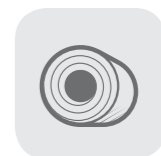
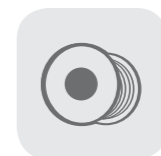
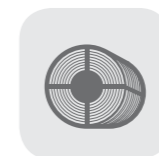
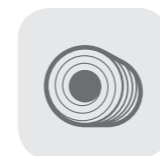
ПОЛНУЮ ИНФОРМАЦИЮ ВЫ МОЖЕТЕ ПОЛУЧИТЬ НА САЙТЕ, СКАЧАВ QR-CODE ЧЕРЕЗ МОБИЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ИЛИ ПРОИДЯ ПО ССЫЛКЕ

<https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/>





ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ АРМАТУРА КЛАССА В 500С



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

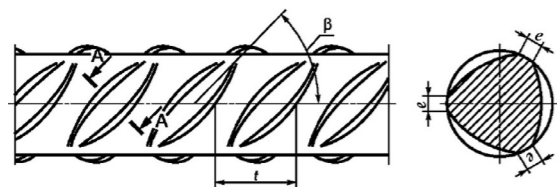


РИСУНОК ПРОФИЛЯ

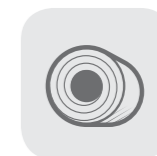
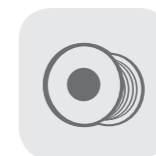
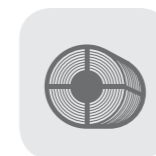
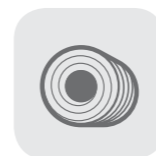
Номинальные геометрические размеры, мм				Масса 1 м длины профиля, г	Предел текучести, Н/мм ²	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
диаметр, мм	высота поперечных ребер, h	шаг поперечных ребер t	суммарное расстояние между концами поперечных ребер Σe _r , max						
5,0	0,25–0,5	2,0–5,0	3,93	147,1–160,9	min 500	min 550	ГОСТ Р 52544	мотки с разъемной катушки массой 1000–4000 кг Ø внутр. 600 мм Ø наружн. до 1200 мм H (высота) 820 мм Прутки длиной 1,0 ÷ 6,0 м	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
6,0	0,3–0,6	2,4–6,0	4,71	212,0–232,0					
8,0	0,4–0,8	3,2–8,0	6,28	377,2–412,8					
10,0	0,5–1,0	4,0–10,0	7,85	588,3–643,7					
12,0	0,6–1,2	4,8–12,0	9,42	848,0–928,0					

СЕТКА СВАРНАЯ ИЗ ПРОВОЛОКИ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННОГО ПРОКАТА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ

Размеры, мм			Предел текучести, Н/мм ²	Нормативный документ	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
проволока	сетка					
размер панелей	размер ячейки	размер панелей				
2,8–12,0	от 50 до 300 с шагом 50	Ширина 1200–2400 мм Длина 250–6000 мм	min 500	ГОСТ 23279-2012; ТУ 14-173-170-2017; ТУ 14-173-172-2017; ТУ 14-173-173-2017; ТУ 14-173-174-2017; ТУ 14-173-175-2017; ТУ 14-173-177-2018; ТС 173-079-2014	пачки массой до 3 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ



КАНАТ СЕМИПРОВОЛОЧНЫЙ СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

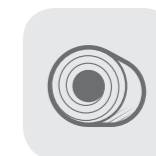
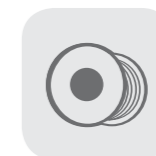
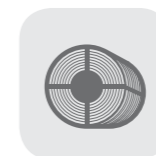
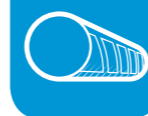
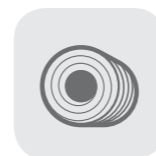
Эскиз	Диаметр (D), мм	Допуск (AD), мм	Разрывное усилие min, кН	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
	9,0	максимальное отклонение массы 1 м от номинала ± 2%	88,5; 93,0	1770; 1860	pr EN 10138-3: 2006; ГОСТ Р 53772-2010	мотки с разъемной катушки массой до 4 000 кг с рядной укладкой витков	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	9,3		92,0; 96,7	1770; 1860			
	9,6		97,4; 102,0	1770; 1860			
	11,0		127,0 133,0	1770; 1860			
	12,5		165,0; 173,0	1770; 1860			
	12,7		175,0; 184,0	1770; 1860			
	12,9		177,0; 186,0	1770; 1860			
	15,2		232,0; 246,0; 259,0	1670; 1770; 1860			
	15,7	266,0	1770				
	9,0	+0,15 -0,30	93,5	1770			
	12,0	+0,2 -0,4	164,0	1770			
	15,0		232,0	1670			

КАНАТ ТРЕХПРОВОЛОЧНЫЙ СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ

Эскиз	Диаметр (D), мм	Допустимое отклонение массы 1 м от номинала, %	Разрывное усилие min, кН	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
	6,5	± 2	39,4	1860	pr EN 10138-3: 2006	мотки с разъемной катушки массой до 4 000 кг с рядной укладкой витков	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	8,6		69,6				



ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

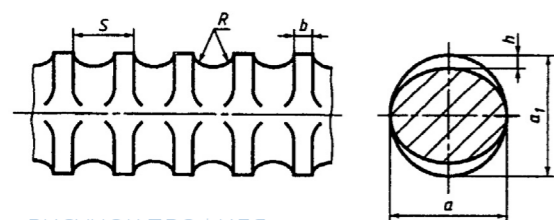
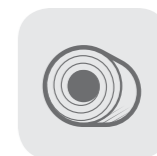
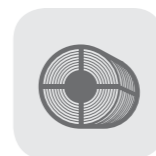
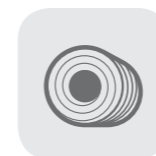


РИСУНОК ПРОФИЛЯ

Номинальные геометрические размеры, мм				Разрывное усилие, кН	Усилие, соответствующее условному пределу текучести R _{0,2} , кН	Нормативный документ	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
диаметр, мм*	глубина вмятин, h	шаг вмятин, s	длина выступа, b					
3,0	0,15	2,0	0,6	39	35	ГОСТ 6727-80	мотки с разъемной катушки массой до 1 200 кг Ø внутр. 400 мм Ø наружн. 820 мм мотки с разъемной катушки массой до 3 000 кг Ø внутр. 400 мм / 600 мм Ø наружн. 1 250 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
4,0	0,20	2,5	0,8	71	62			
5,0	0,25	3,0	1,0	108	97			
2,2-6,0	0,09-0,28	2,0-3,0	0,5-1,0	21-148	-	ТС 173-062-2014	мотки массой до 100 кг Ø внутр. 400 мм Ø наружн. 600 мм бухты массой 1 000 кг Ø внутр. 400 (550) мм Ø наружн. 800 мм бухты массой до 3 000 кг Ø внутр. 600 мм Ø наружн. До 1200 мм * по техническим соглашениям Вярсильский метизный завод изготавливает также проволоку Ø 2,5; 2,7; 2,8; 3,1; 3,2; 3,3; 3,4; 3,5; 3,7; 3,8; 4,2; 4,3; 4,4; 4,5; 4,6; 4,7; 4,8; 5,7; 5,8; 6,0 мм	ВЯРСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
3,00-6,00	0,09-0,28	2,0-3,0	0,5-1,0	21-148	35-97	ГОСТ 6727	мотки с разъемной катушки массой до 1200 кг. Ø внутр. 400 мм. Ø наружн. 820 мм	«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (Mechel Nemunas)

ПРОВОЛОКА ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОГО БЕТОНА



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм*	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
5,00	1 670	ТУ 14-4-1503-88	для предварительно напряженных бетонных стоек, опор контактных сетей и других конструкций	мотки массой до 700 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
3,00		ТУ 14-4-1681-91	для предварительно напряженных железобетонных шпал	мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг	
3,00; 4,00; 5,00; 6,00	1 770; 1 700; 1 670; 1 670	ГОСТ 7348-81	для предварительно напряженных железобетонных конструкций	мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг; мотки массой до 2 500 кг	
4,00; 5,00	1 770; 1 770	pr EN 10138-2:2006 (стабилизированная с трехсторонним профилем)	для предварительно напряженных железобетонных конструкций	мотки массой до 2 500 кг	

ПРОВОЛОКА ДЛЯ ФИБРЫ

Диаметр, мм*	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,80; 0,90; 1,00; 1,05	1 100-1400	ПС 00187263-018 Протокол 173-025	Ст1Pnc, Ст1Pcp, Ст1-Ст3	мотки типа Z2 массой до 500 кг; мотки типа Z3 массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,9-1,2	1000-1300		Ст1, Ст 3	Бухты 500-1000кг, вн Ø360, на.Ø750, высота 480мм, угол наклона 1-3° Бухты 800-1000кг, вн Ø400, на Ø800, высота 480, угол наклона 1-3°	«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (Mechel Nemunas)

ФИБРА

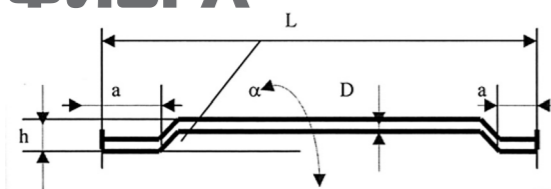
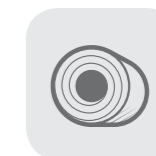
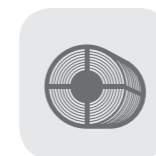
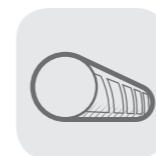
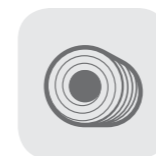


РИСУНОК ПРОФИЛЯ

Диаметр (D), мм	Длина (L), мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,00x50,00	50,0	1 000-1 300	EN 14889-1	SAE 1006; SAE 1008	мешки массой 20 кг; мешки массой 1000 кг; коробки массой 20 кг	«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (Mechel Nemunas)



ПРОВОЛОКА НЕОМЕДНЕННАЯ

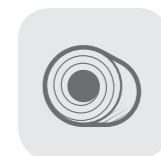
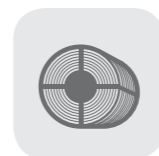
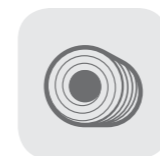


[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,80–8,00	ГОСТ 2246–70	Св–12Х13; Св–20Х13; Св–10Х17Т; Св–13Х25Т; Св–04Х19Н9; Св–06Х19Н9Т; Св–04Х19Н9С2; Св–04Х19Н11М3; Св–07Х19Н10Б; Св–10Х16Н25АМ6; Св–07Х25Н13; Св–13Х25Н18; Св–08Х21Н10Г6; Св–08Х20Н9Г7Т; Св–09Х16Н25М6АФ; Св–07Х25Н12Г2Т и другие	ГОСТ 2246–70	мотки массой до 80 кг Ø внутр. 250–750 мм, Ø наружн. 420–1050 мм; В зависимости от марки стали возможна поставка мотков с блестящей поверхностью (калибровка на жидкой смазке с применением алмазных волок)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,80–10,00	ГОСТ 2246–70	Св–08; Св–08ГА; Св–08Г2С; Св–10ГСМТ и другие	ГОСТ 2246–70	Ø 0,80–2,00 мм: кассеты каркасного типа К–300 массой до 18 кг; кассеты каркасного типа ВБ–300 массой до 18 кг; катушки D300 массой 15–18 кг; Ø 0,80–1,20 мм: катушки D200 массой до 5 кг; Ø 1,60–6,00 мм: мотки с разъемной катушки массой до 1200 кг Ø внутр. 400–420 мм, Ø наружн. 720–800 мм; Ø 0,80–10,00 мм: мотки массой до 80 кг Ø внутр. 250–750 мм, Ø наружн. 420–1 050 мм	
1,60–6,00	ГОСТ 2246–70	Св–08А; Св–08АА	ГОСТ 2246–70	мотки массой до 100 кг Ø внутр. 400 мм, Ø наружн. 600 мм; бухты массой 1000 кг Ø внутр. 400 (550) мм, Ø наружн. 800 мм; бухты массой 3 000 кг Ø внутр. 600 мм, Ø наружн. 950 мм	ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
3,00; 3,25	ТУ 14–4–1342–85	Св–18ХГС	ГОСТ 2246–70	мотки массой min 50 кг Ø внутр. 420–460 мм, Ø наружн. 630–750 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
3,00–5,00	ТУ 14–1–3675–2001	Св–09ХГНМТА; Св–09ХГНМТАА–ВИ	ТУ 14–1–3675–2001	мотки массой до 80 кг Ø внутр. 420–650 мм, Ø наружн. 630–870 мм	
1,00–6,00	ТУ 14–1–1212–2014	Св–01Х12Н2–ВИ; (ЭП792–ВИ)	ТУ 14–1–1212–2014	мотки массой до 80 кг Ø внутр. 250–650 мм, Ø наружн. 420–870 мм	



ПРОВОЛОКА ОМЕДНЕННАЯ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

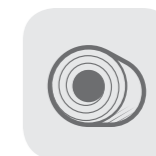
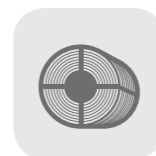
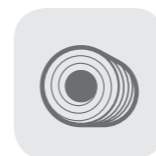
Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,80-1,60	ТУ 14-4-1445-87	Св-08Г1С	ТУ 14-1-582-73	<p>Ø 0,80-1,60 мм: кассеты каркасного типа К-300 массой до 18 кг; катушки D300 массой 15-18 кг</p> <p>Ø 0,80-1,20 мм: катушки D200 массой до 5 кг</p> <p>Ø 0,80-1,60 мм: картонно-навивной барабан массой до 250 кг; мотки массой до 80 кг Ø внутр. 250-750 мм, Ø наружн. 420-1 050 мм</p>	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,80-1,20	EN ISO 14341:2011	G3Si1	EN ISO 14341:2011	<p>Ø 0,80-1,20 мм: катушки D200 массой до 5 кг кассеты K300, D300 по 15-18 кг</p>	
0,80-1,40; 1,60-5,00	ТУ 14-1-953-74; ГОСТ 2246-70	Св-08; Св-08А; Св-08ГА; Св-08ГС; Св-08Г2С	ГОСТ 2246-70	<p>Ø 0,80-2,00 мм: кассеты каркасного типа К-300 и катушки D300 с проволокой массой 15-18 кг; катушки D200 с проволокой массой до 5 кг;</p> <p>Ø 2,00-5,00 мм: мотки с разъемной катушки массой до 1200 кг Ø внутр. 400-420 мм, Ø наружн. 720-800 мм</p>	
4,00	ТУ 14-4-1877-2004	Св-08Г1НМ; Св-08Г1НМФАА	ТУ 14-4-1877-2004	<p>мотки с разъемной катушки массой до 1200 кг Ø внутр. 400-420 мм, Ø наружн. 720-800 мм</p>	

ПРОВОЛОКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОДОВ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,60-6,00	ГОСТ 2246-70	Св-08А; Св-08АА	ГОСТ 2246-70	<p>мотки массой до 100 кг Ø внутр. 400 мм, Ø наружн. 600 мм; бухты массой 1 000 кг Ø внутр. 400 (550) мм, Ø наружн. 800 мм; бухты массой 3 000 кг Ø внутр. 600 мм, Ø наружн. 950 мм</p>	ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
				<p>Ø 2,00-5,00 мм: мотки с разъемной катушки массой до 1200 кг Ø внутр. 400-420 мм, Ø наружн. 720-800 мм; мо Ø 1,60-3,00 мм тки массой до 80 кг Ø внутр. 250-650 мм, Ø наружн. 420-870 мм</p>	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ



ПРОВОЛОКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОДОВ



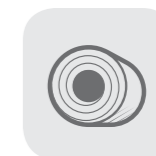
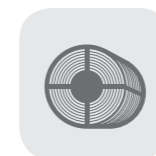
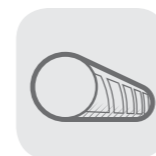
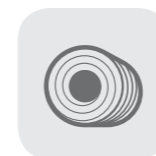
[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,60–1,80	ГОСТ 2246–70; EN 756	Св–08АА	ГОСТ 2246–70	мотки массой 30–40 кг Ø внутр. 280 мм, Ø наружн. 450 мм; мотки массой 80–100 кг Ø внутр. 450 мм, Ø наружн. 650 мм; бухты массой 900–1 200 кг Ø внутр. 400 мм, Ø наружн. 750 мм, Н (высота) 480 мм; бухты массой 1 200–1 800 кг Ø внутр. 500 мм, Ø наружн. 800 мм, Н (высота) 630 мм	«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (Mechel Nemunas)
1,60–5,00					
2,00–5,00					

ПРОВОЛОКА ДЛЯ НАПЛАВКИ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,00–8,00	ГОСТ 10543	Нп–30ХГСА; Нп–65Г; Нп–50ХФА; Нп–30Х13; Нп–40Х13; Нп–30Х5	ГОСТ 10543	мотки массой до 250 кг Ø внутр. 200–750 мм, Ø наружн. 400–950 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
4,0–6,0	ТУ 3–823 ТУ 24.34.11-015-00187263-2019	Нп–25Х10Г 10Т; Нп–65Х3В10МФГТ	ТУ 3–823 ТУ 24.34.11-015-00187263-2019		
2,0–6,0	ТУ 3-145	Нп–13Х15АГ 13ТЮ	ТУ 3–145		

4 ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ ПРУЖИННАЯ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,14–8,00	согласно ГОСТ (либо по заказу)	ГОСТ 9389–75	40–60	ГОСТ 1050–2013	для пружин	Ø 0,14–0,18 мм: катушки К160 масса до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм); Ø 0,18–0,30 мм: мотки массой до 15 кг, катушки К160 масса до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм); Ø 0,32–0,60 мм: мотки массой до 40 кг; Ø 0,60–1,40 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,40–4,00 мм: мотки массой до 200 кг; Ø 4,10–8,00 мм: мотки массой до 300 кг мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 400–450 мм, Ø наружн. 700–850 мм; Ø 1,30–1,50 мм: мотки с розеточной укладкой витков массой до 550 кг Ø 1,60–2,50 мм: мотки с розеточной укладкой витков массой до 850 кг Ø внутр. 400–480 мм, Ø наружн. 700–800 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
			65–85	ГОСТ 14959–2016			
			У7–У9 (А); У8ГА	ГОСТ 1435–99			
0,20–4,50	согласно ТУ 14–4–122–73	ТУ 14–4–122–73	У8ГА	ГОСТ 1435–99	для пружин ВАЗ	Ø 0,20–0,30 мм: мотки массой до 15 кг; Ø 0,32–0,60 мм: мотки массой до 40 кг; Ø 0,60–1,40 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,40–4,00 мм: мотки массой до 200 кг; Ø 4,10–4,50 мм: мотки массой до 300 кг мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 400–450 мм, Ø наружн. 700–850 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,20–6,00	согласно ТУ 14–4–823–77; согласно EN 10270–1	ТУ 14–4–823–77; EN 10270–1	40–60	ГОСТ 1050–2013	для пружин специального назначения; для пружин, испытывающих статические нагрузки	Ø 0,20–0,60 мм: мотки массой до 40 кг; Ø 0,70–1,40 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,40–4,00 мм: мотки массой до 200 кг; Ø 4,10–6,00 мм: мотки массой до 300 кг мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 400–450 мм, Ø наружн. 700–850 мм; Ø 1,30–1,50 мм: мотки с розеточной укладкой витков массой до 550 кг Ø 1,60–2,50 мм: мотки с розеточной укладкой витков массой до 850 кг Ø внутр. 400–480 мм, Ø наружн. 700–800 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
			65–85	ГОСТ 14959–2016			
			У7–У9 (А); У8ГА	ГОСТ 1435–99			
0,50–1,60	согласно ТУ 3–997–85	ТУ 3–997–85	У9А–Ш	ТУ 3–997–85	для пружин и пружинных деталей	мотки массой до 100 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм; Ø внутр. 200–350 мм, Ø наружн. 400–550 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

4 ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ ПРУЖИННАЯ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,60	2 600–2 840	ТУ 14–173–77–76	У9А	ГОСТ 1435–99	для оплетки специальных изделий	Ø 0,60 мм: мотки массой до 90 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,80–1,00; 1,00–1,90; 1,90–3,00; 3,00–5,50	согласно ТУ 14–4–119–88	ТУ 14–4–119–88	70	ГОСТ 14959–2016	для пружин автомобилей ВАЗ	Ø 0,80–1,40 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,40–4,00 мм: мотки массой до 200 кг; Ø 4,10–5,50 мм: мотки массой до 300 кг мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 400–450 мм, Ø наружн. 700–850 мм	
1,20; 1,50; 2,50	1 230–1 470; 1 160–1 450; 980–1 270; 1 320–1 620	ТУ 14–4–118–73	35–50	ГОСТ 1050–2013	для деталей автомобилей ВАЗ	Ø 1,20 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,50–2,50 мм: мотки массой до 200 кг	
2,00	1 770–2 060	ТУ 14–173–179–89	70	ГОСТ 14959–2016	для пружин	мотки массой до 250 кг Ø внутр. 370–550 мм, Ø наружн. 630–750 мм	
5,00; 6,00	640–830	ТУ 14–4–118–73	35–50	ГОСТ 1050–2013	для деталей автомобилей ВАЗ	мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 400–450 мм, Ø наружн. 700–850 мм	

ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ ПРУЖИННАЯ ОЦИНКОВАННАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,60; 0,80	1 960–2 600; 1 960–2 550	ТУ 14–4–331–73	60 65–70	ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 14959-2016	для оплетки рукавов специального назначения	мотки массой до 80 кг Ø внутр. 200–330 мм, Ø наружн. 350–520 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

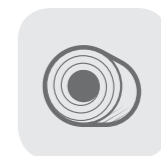
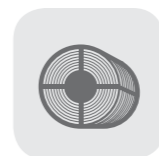
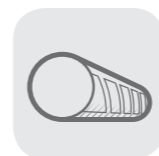
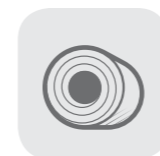
4 ПРОВОЛОКА КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ (НЕРЖАВЕЮЩАЯ)



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,13–3,00	согласно ТУ 14–4–130–74	ТУ 14–4–130–74	17X18H9; 18X15H6AM3Ш; (ВНС–9Ш)	ГОСТ 5632–2014	для пружин автомобилей	Ø катушки массой до 6 кг; Ø 0,13–0,20 мм: К100 – Ø наружн. 100 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм; Ø 0,20–0,40 мм: К160 – Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 160 мм; Ø 0,20–0,50 мм: мотки массой до 5 кг Ø внутр. 200–210 мм, Ø наружн. 230–240 мм; Ø более 0,50 мм: мотки массой до 80 кг Ø внутр. 250–550 мм, Ø наружн. 450–700 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,20–2,50	согласно ТУ 14–4–129–73	ТУ 14–4–129–73	12X18H9Т; 12X18H10Т; 12X18H9Ш; 10X18H9–Ш	ГОСТ 5632–2014	для пружин автомобилей	катушки массой до 6 кг; Ø 0,20 мм: К100 – Ø наружн. 100 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм; Ø 0,20–0,40 мм: К160 – Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 160 мм; Ø 0,20–0,50 мм: мотки массой до 5 кг Ø внутр. 200–210 мм, Ø наружн. 230–240 мм; Ø более 0,50 мм: мотки массой до 80 кг Ø внутр. 250–550 мм, Ø наружн. 450–700 мм	
0,11–10,01	согласно ТУ 3–1002 ТУ14–4–130	ТУ 3–1002 ТУ 14–4–130	12X18H10Т 17X18H9	ТУ 3–1002 ТУ14–4–130	для пружин и пружинных деталей пищевой и нефтегазовой промышленности	Ø 0,11–0,30 мм: катушки К160, масса до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм); Ø 0,30–0,50 мм: катушки К200, масса до 10 кг (Ø наружн. 200 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 200 мм); мотки Ø 0,81–10,01 мм Ø внутр. 150–750 мм; Ø внеш. 250–1100 мм	
0,56–0,70	согласно ТУ 14–4–626–75	ТУ 14–4–626–75	12X18H10Т	ГОСТ 5632–2014	для цилиндрических пружин	мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–750 мм, Ø наруж. 700–1 050 мм; Ø внутр. 200–350 мм, Ø наруж. 400–550 мм мотки массой до 15 кг	

4 ПРОВОЛОКА ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ (ЗАКАЛЕННО-ОТПУЩЕННАЯ)



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,10–4,00	согласно ТУ 14-173-130-2003	ТУ 14-173-130-2003	60С2ХА-Ш	ТУ 14-173-130-2003	для пружин сцепления и синхронизатора	Ø 1,10–4,00 мм: мотки массой до 200 кг Ø внутр. 510–550 мм, Ø наружн. 620–700 мм; Ø 2,30–4,50 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 1120–1160 мм, Ø наружн. 1200–1350 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
1,20–4,50	согласно ТУ 14-4-1463-87	ТУ 14-4-1463-87			для пружин топливной аппаратуры и других высоконагруженных пружин		
1,50–5,50	согласно ТУ 14-4-1195-82	ТУ 14-4-1195-82	70 «Экстра»	ТУ 14-4-1195-82	для деталей автомобилей ВАЗ	Ø 1,50–5,50 мм: мотки массой до 200 кг Ø внутр. 510–550 мм, Ø наружн. 620–700 мм; Ø 2,30–5,50 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 1120–1160 мм, Ø наружн. 1300–1350 мм	
1,20–5,50	согласно ГОСТ 1071	ГОСТ 1071; ГОСТ 14959	51ХФА; 68ГА	ГОСТ 1071; ГОСТ 14959	для пружин	Ø 1,20–4,00 мм: мотки массой до 200 кг Ø внутр. 510–550 мм, Ø наружн. 620–750 мм; Ø 2,30–5,50 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 1120–1160 мм, Ø наружн. 1200–1350 мм	

ПРОВОЛОКА ЛЕГИРОВАННАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,50–12,00	max 1030	ТУ 14-4-70-72	51ХФА-Ш; 65С2ГВА(65С2ВА); 65С2ГВА(65С2ВА)-Ш	ТУ 14-4-70-72	для пружин и упругих элементов	Ø 0,50–0,70 мм: катушки К160, масса до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм) или катушки К200, масса до 10 кг (Ø наружн. 200 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 200 мм); Ø 0,50–1,40 мм: мотки массой до 80 кг Ø внутр. 200–350 мм, Ø наружн. 300–500 мм; Ø 1,40–7,00 мм: мотки массой до 250 кг Ø внутр. 450–650 мм, Ø наружн. 600–900 мм; Ø 7,00–14,00 мм: мотки массой до 250 кг Ø внутр. 600–750 мм, Ø наружн. 850–1100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	max 1180		65С2ГВА(65С2ВА); 65С2ГВА(65С2ВА)-Ш				
0,50–14,00	согласно ГОСТ 14963	ГОСТ 14963	51ХФА; 60С2А; 65С2ВА; 65С2ГВА(65С2ВА); 65С2ГВА(65С2ВА)-Ш	ГОСТ 14963			
4,00–7,00	max 780	ТУ 14-173-127-2003	65Г	ГОСТ 14959-2016			

4 ПРОВОЛОКА ДЛЯ ПРУЖИННЫХ ШАЙБ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
(0,90х3,50)х(1,20х4,50)	согласно ТУ 14-4-128-74	ТУ 14-4-128-74	60С2ХА-Ш	ГОСТ 14959-2016	для пружинных шайб автомобилей ВАЗ и КАМАЗ	Ø 1,10-4,00 мм: мотки массой до 200 кг Ø внутр. 510-550 мм, Ø наружн. 620-700 мм; Ø 2,30-4,50 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 1120-1160 мм, Ø наружн. 1200-1350 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
(0,80-4,00)х(0,50-3,50);	согласно ГОСТ 11850	ГОСТ 11850			для пружинных шайб		

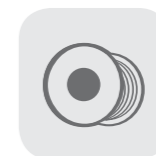
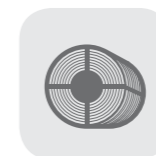
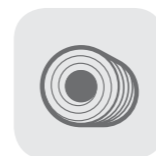
ЛЕНТА ПЛЮЩЕННАЯ

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
(0,20-1,50)х(0,70-9,00) (холоднодеформированная; закаленно-отпущенная)	согласно ГОСТ 21997 (группы 1П, 2П, 3П)	ГОСТ 21997	У7А; У8А; У10; 65Г; 60С2А; 70С2ХА; 70	ГОСТ 1435-99; ГОСТ 14959-2016	для упругих элементов и пружин, за исключением заводных	Ø 1,10-4,00 мм: мотки массой до 200 кг Ø внутр. 510-550 мм, Ø наружн. 620-700 мм; Ø 2,30-4,50 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 1120-1160 мм, Ø наружн. 1200-1350 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
2,30х5,50 (отожженная)	max 740	ТУ 14-4-843-77	51ХФА	ГОСТ 1435-99	для особо нагруженных пружин, не упрочняемых закалкой после навивки		
2,50х4,00 (холоднодеформированная); 0,50х2,00; 1,50х4,50; 2,50х4,00 (закаленно-отпущенная)	1130-1370; 1270-1470	ТУ 14-4-379-73	70	ГОСТ 14959-2016	для деталей автомобилей		
1,00х1,75; 1,20х3,50 (холоднодеформированная); 1,00х4,00; 1,20х3,50 (отожженная)	1780-2030; 1900-2270; не более 880; не более 780	ТУ 14-4-106-72	У8ГА	ГОСТ 14959-2016	для дверного замка автомобилей ВАЗ		

ШЛИФОВАННЫЕ ПРУТКИ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СПЕЦСТАЛЕЙ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,00-5,00 группы В, Г, Д	согласно ГОСТ 14959-79	ГОСТ 14959-2016; ГОСТ 14955-77	65Г; 60С2А; 60С2Г; 50ХФА и другие	ГОСТ 14959-2016	для пружин холодной и горячей навивки, для деталей машин, подвергающихся знакопеременным нагрузкам в процессе эксплуатации	прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	3,00-5,00 группы А, Б	согласно ГОСТ 14963-78	ГОСТ 14963-78; ГОСТ 14955-77				
5,0-14,00 группы В, Г	max 1 180	ТУ 14-4-70-72; ГОСТ 14955-77	51ХФА-Ш; 65С2ВА-Ш; 65С2ВА	ТУ 14-4-70-72			
	согласно ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 14959-2016; ГОСТ 14955-77	65Г; 60С2А; 60С2Г; 50ХФА и другие	ГОСТ 14959-2016			
	согласно ГОСТ 14963-78	ГОСТ 14963-78; ГОСТ 14955-77	51ХФА; 60С2А; 65С2ВА	ГОСТ 14959-2016			
5,0-12,00 группы В, Г	ТУ 14-550-78-2016	ТУ 14-550-78-2016; ГОСТ 14955-77	51ХФА, 51ХФА-Ш, 65С2ГВА, 65С2ГВА-Ш, 60С2А, 60С2А-Ш	ТУ 14-550-78-2016	прутки длиной до 4 м, связки массой до 1 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»	
	ТУ 14-4-70-72	ТУ 14-4-70-72 ГОСТ 14955-77	51ХФА-Ш; 65С2ГВА-Ш; 65С2ВА	ТУ 14-4-70-72			

ПРОВОЛОКА БЕЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ПОВЕРХНОСТИ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,80–6,00	ГОСТ 5663–79	10; 20 10–45	ГОСТ 10702	для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	мотки массой до 300 кг Ø внутр. 150–950 мм, Ø наружн. 300–1100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
1,00–10,10 (группа «Д»); 1,00–8,20 (группа «Х»)	ТУ 14–4–385–73	16ХСН; 30ХМА; 30ХГСА; 20Г2	ТУ 14–4–385–73			
1,00–14,00	ТУ 3–80–80, ТУ24.34.11-005-00187263-2020	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45	ГОСТ 1050–2013			
2,00–11,00	ТУ 14–173–59–94	10; 15; 20; 20Г2Р	ГОСТ 1050–2013; ТУ 14–173–59–94	для крепежных изделий, изготавливаемых методом холодной объемной штамповки	мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–700 мм, Ø наружн. 630–1100 мм	

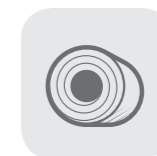
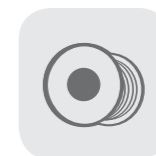
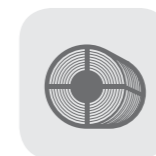
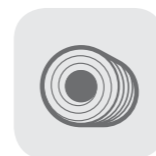
КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КРУГЛЫЙ БЕЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ПОВЕРХНОСТИ

2,50–16,00	ТУ 3–1053–86	35Х; 38ХА; 40Х; 40ХФА	ТУ 3–1053–86	для деталей механизмов, крепежа, авиа-, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, товаров народного потребления	мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–950 мм, Ø наружн. 630–1100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
3,00–14,00	ТУ 14–1–1885–85	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–1885–85	для деталей механизмов, крепежа, авиа-, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, товаров народного потребления	прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	
	ТУ 14–1–2765–79		ТУ 14–1–2765–79			
	ГОСТ 10702	10–45	ГОСТ 10702			
3,00–16,00	ГОСТ 10702	10–45	ГОСТ 10702	для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–950 мм, Ø наружн. 630–1100 мм	
3,10–4,00	ТУ 3–1059–86	15Х; 20Х	ТУ 3–1059–86			
5,00–16,00	ТУ 3–1053–86	35Х; 38ХА; 40Х; 40ХФА	ТУ 3–1053–86	для деталей механизмов, крепежа, авиа-, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, товаров народного потребления	Ø 5,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм	«ИЖСТАЛЬ»
5,00–17,00	ГОСТ 10702-2016	10–45; 15Х–40Х и другие	ГОСТ 10702-2016			
5,00–60,00	ГОСТ 10702-2016	в соответствии с ТУ	ГОСТ 10702-2016			
	ТУ 14–1–1885–2015		ТУ 14–1–1885–2015			
	ТУ 14–1–2765–79		ТУ 14–1–2765–79		прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

3,00–15,50	ТУ 14-173-104-2003	10; 20; 20Г2Р	ТУ 14-173-104	для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	Ø 3,00–15,50 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–950 мм, Ø наружн. 630–1200 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
------------	--------------------	---------------	---------------	---	---	--------------------------------------

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КВАДРАТНЫЙ БЕЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ПОВЕРХНОСТИ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
6,00–40,00	ТУ 14–1–1885–2015; ГОСТ 8559–75	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–1885–2015	для деталей механизмов, крепежа, авиа-, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, товаров народного потребления для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	ТУ 14–1–2765–79; ГОСТ 8559–75		ТУ 14–1–2765–79			

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ШЕСТИГРАННЫЙ БЕЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ПОВЕРХНОСТИ

6,00–55,00	ТУ 14–1–950–86; ГОСТ 8560–78	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–950–86	для деталей механизмов, крепежа, авиа-, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, товаров народного потребления	прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	ТУ 14–1–1885–2015; ГОСТ 8560–78		ТУ 14–1–1885–2015			
	ТУ 14–1–2765–79; ГОСТ 8560–78		ТУ 14–1–2765–79			

ШЛИФОВАННЫЕ ПРУТКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКОЙ ПОВЕРХНОСТИ

5–14 мм	ГОСТ 10702–2016; ОСТ 3–98–80; ГОСТ 14955–77	10–55 и другие	ГОСТ 10702–2016; ОСТ 3–98–80	для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	прутки длиной до 4 м, связка в пачки массой до 1 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
---------	---	----------------	---------------------------------	---	---	-----------

ШЛИФОВАННЫЕ ПРУТКИ ИЗ ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКОЙ ПОВЕРХНОСТИ

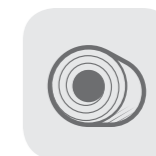
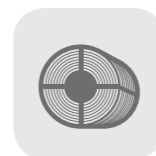
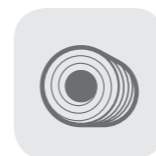
1,50–11,75	ТУ 14–1–3045–80	110X18MШ-Д	14–1–3045	для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	прутки длиной до 6 м, связка в пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
3,00–14,00	ГОСТ 801	ШХ15-В; ШХ15-Ш	ГОСТ 801			

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ИЗ ПОДШИПНИКОВОЙ СТАЛИ

3,00–17,00	ГОСТ 801	ШХ15-В; ШХ15-Ш	ГОСТ 801	для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	Ø 3,00–17,00 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–950 мм, Ø наружн. 630–1100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
------------	----------	----------------	----------	---	---	--------------------------------------

Б

ПРОВОЛОКА ОЦИНКОВАННАЯ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,85–4,50	ГОСТ 9850–72	55–60	ГОСТ 1050–2013	для сердечников неизолированных, сталеалюминевых проводов	мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 400–450 мм, Ø наружн. 700–850 мм; мотки с розеточной укладкой витков массой до 850 кг Ø внутр. 400–460 мм, Ø наружн. 760–800 мм; деревянные барабаны массой до 550 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
		65–80	ГОСТ 14959–2016			
2,00–3,80	ТУ 14–173–52–75	35	ГОСТ 1050–2013	для бронирования кабелей	мотки с розеточной укладкой витков массой до 850 кг Ø внутр. 400–460 мм, Ø наружн. 760–800 мм	

ПРОВОЛОКА ОЦИНКОВАННАЯ КАНАТНАЯ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,20–0,50	ТУ 14–4–1457–87	50–60	ГОСТ 1050–2013	для проводов и кабелей	мотки массой до 40 кг Ø внутр. 150–200 мм, Ø наружн. 250–370 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
		65–70	ГОСТ 14959–2016			
0,50–1,80	ТУ 14–173–107–2001	50–60	ГОСТ 1050–2013	для бронирования геофизических кабелей	Ø 0,50–0,60 мм: мотки массой до 40 кг; Ø 0,70–1,10 мм: катушки массой 400–500 кг ширина катушки max 450 мм, Ø щеки 760 мм, Ø осевого отверстия 150 мм;	
		65–80	ГОСТ 14959–2016			

ЛЕНТА ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Размер, мм (толщина)x(ширина)	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
2,50x9,50; 0,40x6,00	ГОСТ 2283	65Г; У9А	ГОСТ 1435	для пружин измерительного инструмента и других изделий	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 300 мм, Ø наружн. 700 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
(0,50–2,50)x(15,00–90,00)	ГОСТ 2283-79	У7А; У8А; У10А	ГОСТ 1435-99	для пружин измерительного инструмента и других изделий	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1 100 мм	«ИЖСТАЛЬ»

ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ

(0,30–3,50)x(15,00–80,00)	ТУ 3-903-79	7ХНМ	ТУ 3-903-79	для звеньев пильных цепей	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 200–400 мм, Ø наружн. max 600 мм	«ИЖСТАЛЬ»
0,65x14,00	ГОСТ 23533-79	Х6ВФ	ГОСТ 5950-2000	для ножовочных полотен		

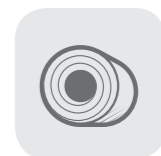
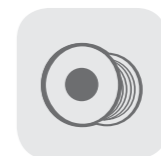
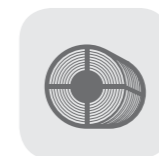
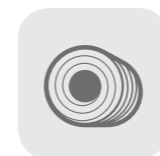
ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩИХ СТАЛЕЙ

(0,65–2,50)x(15,00–64,00)	ГОСТ 2283-79	P9	ГОСТ 19265-73	для ножовочных полотен	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1 100 мм	«ИЖСТАЛЬ»
---------------------------	--------------	----	---------------	------------------------	--	-----------

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КРУГЛЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И БЫСТРОРЕЖУЩИХ СТАЛЕЙ

Размер, мм (толщина)x(ширина)	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
5,00–14,00	ГОСТ 19265-73; ГОСТ 7417-75	P6M5	ГОСТ 19265-73	для режущего и штампового инструмента	мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм прутки длиной до 4 м связки массой до 5 тн	«ИЖСТАЛЬ»
3,00–12,00	ГОСТ 1414-75; ГОСТ 7417-75	A12; A20	ГОСТ 1414-75	для узлов машин и механизмов, троительных конструкций, инструмента, изделий военной техники, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, пищевой промышленности, товаров народного потребления	Ø 3,00–14,00 мм прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1000 кг Ø 3,00–16,00 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–950 мм, Ø наружн. 630–1 100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
3,00–16,00	ГОСТ 1435-99; ГОСТ 7417-75	У7-У12; У7А-У12А	ГОСТ 1435-99			
5,00–60,00	ГОСТ 1414-75; ГОСТ 7417-75	A11, A12; A20	ГОСТ 1414-75		Ø 5,00–60,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг Ø 5,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм	«ИЖСТАЛЬ»
	ГОСТ 1435-99; ГОСТ 7417-75	У7-У12; У7А-У12А	ГОСТ 1435-99			

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КВАДРАТНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Размер, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
6,00–40,00	ГОСТ 1435–99; ГОСТ 8559–75	У7–У12; У7А–У12А	ГОСТ 1435–99	для узлов машин и механизмов, строительных конструкций, инструмента, изделий военной техники, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, пищевой промышленности, товаров народного потребления	6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм 6,00–40,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»

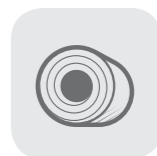
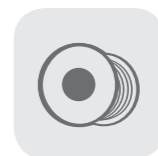
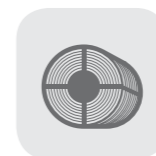
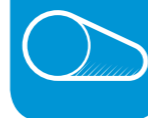
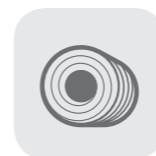
КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ШЕСТИГРАННЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ

6,00–55,00	ГОСТ 1435–99; ГОСТ 8560–78	У7–У12; У7А–У12А	ГОСТ 1435–99	для узлов машин и механизмов, строительных конструкций, инструмента, изделий военной техники, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, пищевой промышленности, товаров народного потребления	6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм 6,00–55,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
------------	-------------------------------	------------------	--------------	---	--	-----------

ШЛИФОВАННЫЕ ПРУТКИ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,0–14,0 (из углеродистых сталей)	ГОСТ 1435–99; ГОСТ 14955–77	У7–У13; У7А–У13А	ГОСТ 1435–99	для режущего и штампового инструмента; деталей машин, подвергаемых закалке и работающих в условиях износа	прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
1,0–14,0 (из низколегированных сталей)	ASTM 681; ГОСТ 14955–77	A2; O1; O2; H13; S5; S7; L6	ASTM 681			
	ГОСТ 5950–2000; ГОСТ 14955–77	W1–A; W1–C	ASTM 686			
1,0–14,0 (из быстрорежущих сталей)	ГОСТ 5950–2000; ГОСТ 14955–77	ХВГ; Х6ВФ и другие	ГОСТ 5950–2000	для режущего инструмента	прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	ASTM A600; ГОСТ 14955–77	M1; M2; M7; T1	по отдельно разработанным и согласованным с заказчиком ТС			
	EN ISO 4957; ГОСТ 14955–77	1.3243; 1.3343; 1.3390; 1.3392	ГОСТ 19265–73			
	ГОСТ 19265–73; ГОСТ 14955–77	P6M5; P6M5K5; P18; P9M4K8	ГОСТ 19265–73			

ШЛИФОВАННЫЕ ПРУТКИ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
5,0–14,0 (из углеродистых сталей)	ГОСТ 1435–99; ГОСТ 14955–77	У7–У13; У7А–У13А	ГОСТ 1435–99	для режущего и штампового инструмента; деталей машин, подвергаемых закалке и работающих в условиях износа	прутки длиной до 4 м, связки массой до 1 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
5,0–14,0 (из низколегированных сталей)	ASTM 681; ГОСТ 14955–77	A2; O1; O2; H13; S5; S7; L6	по отдельно разработанным и согласованным с заказчиком ТС			
	ГОСТ 5950–2000; ГОСТ 14955–77	ХВГ; Х6ВФ и другие	ГОСТ 5950–2000			
5,0–14,0 (из быстрорежущих сталей)	ASTM A600; ГОСТ 14955–77	M1; M2; M7; T1	по отдельно разработанным и согласованным с заказчиком ТС	для режущего инструмента		
	EN ISO 4957; ГОСТ 14955–77	1.3243; 1.3343; 1.3390; 1.3392				
	ГОСТ 19265–73; ГОСТ 14955–77	P6M5; P6M5K5; P18; P9M4K8	ГОСТ 19265–73			

8

ПРОВОЛОКА ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали / сплава	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,00 (латунированная)	ГОСТ 26366–84	70	ГОСТ 14959–2016	для бортовых колец автомобильных шин	катушки массой до 500 кг, ширина катушки max 426 мм, Ø щеки 740 мм, Ø осевого отверстия 150 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
2,00 (омедненная)	ТУ 14–173–31–92	45; 50	ГОСТ 1050–2013	для бортовых колец шин велосипедов	мотки с розеточной укладкой массой до 500 кг Ø внутр. 410–430 мм, Ø наружн. 660–730 мм	

ПРОВОЛОКА ИЗ СПЛАВОВ С ВЫСОКИМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ СОПРОТИВЛЕНИЕМ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,05 и 0,09	ТУ 14-1-1597	ЭИ 708А-ВИ	ГОСТ 10994-74	для изделий специального назначения	катушки 95, масса до 0,70 кг (Ø наружн. 95 мм, Ø посадочного отверстия 55 мм, Н (высота) 55 мм) катушки К100, масса до 2 кг (Ø наружн. 100 мм, Ø посадочного отверстия 68 мм, Н (высота) 80 мм)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,009-0,05	ТУ 14-4-1285-84	Х20Н80-ВИ			катушки с массой проволоки до 100 г (по согласованию)	
0,009-0,40	ГОСТ 8803-89	Х20Н80-ВИ; Н80ХЮД-ВИ		для резистивных элементов	катушки с проволокой массой до 5 кг; мотки массой до 5 кг Ø 0,20-0,40 мм; Ø внутр. 200-210 мм, Ø наружн. 230-240 мм	
0,20-6,00	ГОСТ 12766.1-90	Х15Ю5; Х15Н60; Х20Н80-Н и другие		для нагревательных элементов и элементов сопротивления	Ø 0,20-0,60 мм: катушки массой до 10 кг; Ø 0,60-1,00 мм: мотки массой до 40 кг Ø внутр. 200-210 мм, Ø наружн. 230-290 мм; Ø более 1,00 мм: мотки массой до 200 кг Ø внутр. 200-650 мм, Ø наружн. 230-750 мм	
0,30-10,00	ТУ 3-1303-42-92 ТУ 24.34.13-007-00187263-2019	Х15Н60; Х20Н80 Х15Н60-Н; Х20Н80-Н	ТУ 24.34.13-007-00187263-2019	для элементов сопротивления	Ø 0,40-0,60 мм: катушки массой до 10 кг; мотки массой до 5 кг Ø внутр. 200-210 мм, Ø наружн. 230-240 мм; Ø более 0,60 мм: мотки массой до 100 кг Ø внутр. 250-460 мм, Ø наружн. 420-750 мм	
0,40-3,00	ТУ 14-1-3224-81	Х20Н80			мотки массой до 150 кг Ø внутр. 420-650 мм, Ø наружн. 630-870 мм	
3,20-6,00	ТУ 14-1-3225-81					

ПРОВОЛОКА ИЗ СПЛАВОВ С ОСОБЫМИ МАГНИТНЫМИ СВОЙСТВАМИ

0,03	ТУ 14-1-3139-81	ЭИ708А-ВИ	ГОСТ 10994-74	для магнитофонной записи и воспроизведения звука	катушки массой до 100 г (по согласованию)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,05 (тип 5,4)	ГОСТ 18834-83			для записи звуковых сигналов	катушки массой до 200 г (по согласованию)	

ЛЕНТА ПЛЮЩЕННАЯ ИЗ ПРЕЦИЗИОННЫХ СПЛАВОВ С ВЫСОКИМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ СОПРОТИВЛЕНИЕМ

Размер, (толщина)х(ширина)	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
(0,30-1,00)х(0,50-5,00)	ГОСТ 12766.5-90	Х15Н60; Х15Н60Н; Х20Н80; Х20Н80-Н	ГОСТ 10994-74	для нагревательных элементов и элементов сопротивления	катушки массой до 30 кг; мотки массой до 180 кг Ø внутр. до 300 мм, Ø наружн. до 650 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

10

ПРОВОЛОКА НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ТЕРМИЧЕСКИ НЕОБРАБОТАННАЯ БЕЗ ПОКРЫТИЯ СВЕТЛАЯ

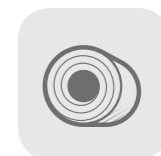
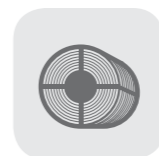
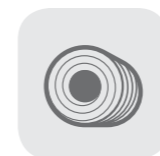


[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,30–10,00	согласно ГОСТ 3282–74	ГОСТ 3282–74	Ст0–3	ГОСТ 380–2005 ГОСТ 1050	для гвоздей, увязки, ограждений и других целей	мотки массой 10–250 кг Ø внутр. 150–650 мм, Ø наружн. 290–1100 мм; мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 400–420 мм, Ø наружн. 720–800 мм Ø 0,16–0,25 мм: катушки К160 массой до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм) Ø 0,25–0,70 мм: катушки К200, масса до 10 кг (Ø наружн. 200 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 200 мм)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
1,00–1,80	1 000–1 200	EN 10218–2 (DIN 177); ГОСТ 3282–74	SAE 1006; SAE 1008	ASTM A510M		мотки массой 30–40 кг Ø внутр. 450 мм, Ø наружн. 650 мм	«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (Mechel Nemunas)
1,20–6,00	390–1180	ГОСТ 3282–74; EN 10218–2 (DIN 177)	Ст1–3	ГОСТ 380–2005	проволока улучшенной поверхностью под гальваническое покрытие	мотки массой до 100 кг Ø внутр. 400 мм, Ø наружн. 600 мм; бухты массой 1 000 кг Ø внутр. 400 (550) мм, Ø наружн. 800 мм; бухты массой 3 000 кг Ø внутр. 600 мм, Ø наружн. 950 мм	ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
			SAE 1006; SAE 1008	ASTM A510M			
2,00–6,00	590–830	EN 10218–2 (DIN 177); ГОСТ 3282–74	SAE 1006; SAE 1008	ASTM A510M	для гвоздей, увязки, ограждений и других целей	мотки массой 80–100 кг Ø внутр. 450 мм, Ø наружн. 650 мм	«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (Mechel Nemunas)
			Ст1кп; Ст1пс; Ст0	ГОСТ 380–2005			
0,50–6,00	согласно ГОСТ 792–67	ГОСТ 792–67	10	ГОСТ 1050–2013	для деталей машин	мотки массой 10–250 кг Ø внутр. 130–650 мм, Ø наружн. 220–1100 мм; мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 400–420 мм, Ø наружн. 720–800 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

10

ПРОВОЛОКА НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОТОЖЖЕННАЯ ЧЕРНАЯ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,50–10,00	согласно ГОСТ 3282–74	ГОСТ 3282–74	Ст0–3	ГОСТ 380–2005 ГОСТ 1050	для сеток, увязки, ограждений и других целей	мотки массой 40–250 кг Ø внутр. 130–650 мм, Ø наружн. 220–1100 мм; мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 400–420 мм, Ø наружн. 720–800 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,70–6,00	290–490	ГОСТ 3282–74	Ст0–3	ГОСТ 380–2005		мотки массой 40–250 кг Ø внутр. 200–500 мм, Ø наружн. 290–750 мм	ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
1,00–6,00	290–490	EN 10218–2 (DIN 177); ГОСТ 3282–74	SAE 1006; SAE 1008	ASTM A 510M		Диам. 1,0–6,0 мм. - мотки 1,2 кг, 2,5 кг, 5 кг, 25 кг, 30–40 кг, Диам. 2,0–6,0 мм. - мотки 80–100 кг бухты массой 9000–1 000 кг Ø внутр. 400 мм, Ø наружн. 750 мм, Н (высота) 480 мм; бухты 1100–1500 кг вн. 500 мм, наружн. 800 мм, высота 630 мм. Диам. 2,5–5,0 мм в розетках 250 кг, 500 кг, 800 кг, бухты массой 1000 кг Ø внутр. 500 мм, Ø наружн. 800 мм, Н (высота) 870 мм	«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (Mechel Nemunas)
			Ст1кп; Ст1пс; Ст0	ГОСТ 380–2005			

ПРОВОЛОКА НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОТОЖЖЕННАЯ СВЕТЛАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,50–10,00	согласно ГОСТ 3282–74	ГОСТ 3282–74	Ст0–3	ГОСТ 380–2005 ГОСТ 1050	для сеток, увязки, ограждений и других целей	мотки массой 10–250 кг Ø внутр. 130–650 мм, Ø наружн. 220–1000 мм; мотки с разъемной катушки массой до 1200 кг Ø внутр. 400–420 мм, Ø наружн. 720–800 мм; Ø 0,70–0,90 мм: катушки К200, масса до 10 кг (Ø наружн. 200 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 200 мм)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

10

ПРОВОЛОКА НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОЦИНКОВАННАЯ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

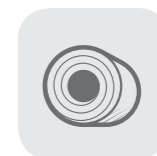
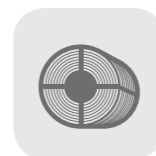
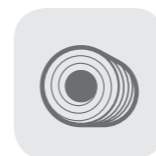
Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,00–6,00	согласно ГОСТ 3282	ГОСТ 1526	Ст0-3	ГОСТ 380 ГОСТ 1050	для гвоздей, увязки, ограждений и других целей	мотки с розеточной укладкой витков массой до 850 кг Ø внутр. 330–460 мм, Ø наружн. 650–800 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	ГОСТ 1526	ГОСТ 3282–74					
1,80–6,00	–	EN 10244–2; ГОСТ 3282–74 (DIN 1548)	SAE1006; SAE1008	ASTM A 641–71a ГОСТ 380		мотки массой 30–40 кг; мотки массой 80–100 кг; мотки массой 700–900 кг	«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (Mechel Nemunas)
0,50–6,00	согласно ГОСТ 792–67	ГОСТ 792–67	10	ГОСТ 1050–2013	для деталей машин	мотки массой 10–80 кг Ø внутр. 150–330 мм, Ø наружн. 220–480 мм; мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. 720–800 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПРУТКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ И ТЕРМИЧЕСКИ НЕОБРАБОТАННОЙ ПРОВОЛОКИ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,20x500,00	290–490	ТС 03–24842885–2005	Ст1	ГОСТ 380–2005	для вязки арматуры	пачки массой 5–100 кг	ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
5,00x6 6000,00(3000)	согласно ГОСТ 3282	ТС 09–24842885–2013	Ст1-3		для армирования ЖБК	пачки массой до 500 кг	



ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ

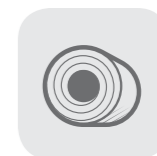
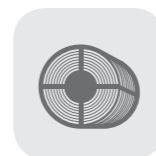
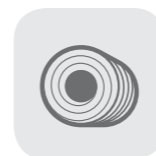


[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,03–0,49	согласно ТУ 14–4–189–72	ТУ 14–4–189–72	Св–08; Св–08А	ГОСТ 2246–70	применяется в качестве керна для вольфрамовых спиралей	катушки массой до 4 кг; Ø 0,03–0,06 мм: К80: Ø наружн. 81 мм, Ø внутр. 67 мм, Н (высота) 65 мм; Ø 0,06–0,10 мм: К95: Ø наружн. 92 мм, Ø внутр. 67 мм, Н (высота) 80 мм; Ø 0,11–0,20 мм: К125: Ø наружн. 125 мм, Ø внутр. 71 мм, Н (высота) 106 мм; Ø 0,20–0,40 мм: мотки массой до 5 кг Ø внутр. 200–210 мм, Ø наружн. 230–240 мм Ø 0,20–0,49 мм: К160: Ø наружн. 160 мм, Ø внутр. 100 мм, Н (высота) 13 мм; К170: Ø наружн. 170 мм, Ø внутр. 71 мм, Н (высота) 116 мм Ø наружн. 650–800 мм	
			10	ГОСТ 1050–2013			
0,10–0,18	согласно ТУ 14–4–94–72	ТУ 14–4–94–72	08; 10; 08кп; 10кп		для щеток	мотки с катушки массой до 4 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,14–10,00	согласно ТУ 14–4–1563–89	ТУ 14–4–1563–89	Ст0–3; 08–15	ГОСТ 1050–2013	для сеток	мотки массой 10–250 кг Ø внутр. 150–550 мм, Ø наружн. 250–900 мм	
0,20–0,30	согласно ТУ 14–4–933	ТУ 14–4–933	35–60 35–85 65–85 У7А–У9А	ГОСТ 1050–2013 ТУ 14–1–5317 ГОСТ 14959–2016 ГОСТ 1435–99	для щеток	катушки К160 массой до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм)	
0,30–0,60						катушки К200 массой до 10 кг (Ø наружн. 200 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 200 мм)	
0,20–1,50						мотки массой 20–120 кг Ø внутр. 150–550 мм, Ø наружн. 290–700 мм	
0,30–2,80	согласно ТУ 14–4–851–77	ТУ 14–4–851–77	Св–08	ГОСТ 2246–70	для гибких валов автомобилей	мотки массой 15–200 кг Ø внутр. 150–550 мм, Ø наружн. 250–900 мм	
			35; 45; 50				
0,30–8,00	согласно ТУ 14–4–1566–89	ТУ 14–4–1566–89	45; 50; 55	ГОСТ 1050–2013	для сеток	Ø 0,30–0,60 мм: мотки массой до 40 кг; Ø 0,60–1,40 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,40–4,00 мм: мотки массой до 200 кг; Ø 4,10–8,00 мм: мотки массой до 300 кг мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 400–450 мм, Ø наружн. 700–850 мм	
10,00	700–1000	ТС 173–056–2012	45; 50				
		800–1100	ТС 173–058–2013	35		мотки с разъемной катушки массой до 1000 кг Ø внутр. 400–450 мм, Ø наружн. 700–850 мм	



ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ

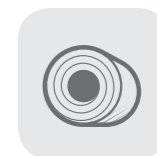
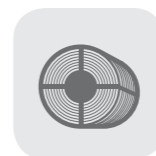
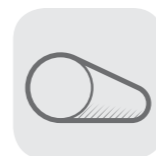
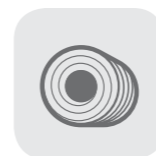


[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,33	1 850-2 010	ТУ 14-4-121-72	10; 45; 50	ГОСТ 1050-2013	для гибкого валика автомобилей ВАЗ	мотки массой 30-150 кг Ø внутр. 150-550 мм, Ø наружн. 250-900 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,38	1 700-1 930						
0,40-6,00	согласно ТУ 14-4-131-73	ТУ 14-4-131-73 (08 по нормали «ФИАТ» 52605)	08кп		для деталей ВАЗ	мотки массой 10-200 кг Ø внутр. 150-550 мм, Ø наружн. 250-900 мм	
0,46	740-1 180	ТУ 14-4-121-72	10; 45; 50		для гибкого валика автомобилей ВАЗ	мотки массой 30-150 кг Ø внутр. 150-550 мм, Ø наружн. 250-900 мм	
0,85-2,00	согласно ТУ 14-173-124-2015	ТУ 14-173-124-2015	10; 20	ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 10702-2013	для мебельных скрепок	мотки с разъемной катушки Z2 массой до 500 кг Ø внутр. 330-370 мм, Ø наружн. до 760 мм на катушках (возвратная тара) массой до 500 кг	
1,00; 1,20	-	ТУ 14-173-171-89	-	-	для закалки с отпуском	мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 400-450 мм, Ø наружн. 700-850 мм	
1,50-6,00	согласно ТУ 14-4-132-88	ТУ 14-4-132-88 (А 34 по нормали «ФИАТ» 52122)	10; 10кп; 15	ГОСТ 1050-2013	для деталей ВАЗ	мотки массой 10-200 кг Ø внутр. 150-550 мм, Ø наружн. 250-900 мм	
2,30-5,00	440-640	ТУ 14-4-450-73	50	ГОСТ 1050-2013	для профильной заготовки пильчатой ленты с закаленным зубом	мотки массой 40-180 кг Ø внутр. 150-550 мм, Ø наружн. 250-900 мм	
2,35	1 240-1 390	ТУ 14-4-121-72	10; 45; 50	ГОСТ 1050-2013	для гибкого валика автомобилей ВАЗ	мотки массой 30-150 кг Ø внутр. 150-550 мм, Ø наружн. 250-900 мм	
2,50-4,50	540-700	ТУ 14-173-71-2002	70	ГОСТ 14959-2016	для дюбелей	мотки массой 80-250 кг Ø внутр. 370-550 мм, Ø наружн. 630-750 мм	
3,60-4,00	1 320-1 570	ТУ 14-173-88-98	50-60 65	ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 14959-2016	для обвязки хлопковых кип	мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 400-450 мм, Ø наружн. 700-850 мм	



ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ ОТОЖЖЕННАЯ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
2,50–4,48	согласно ТУ 14–4–777–76	ТУ 14–4–777–76	70	ГОСТ 14959–2016	для деталей ВАЗ	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 420–500 мм, Ø наружн. 630–750 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПРОВОЛОКА ИГОЛЬНАЯ

1,20 - 4,00	630 - 790	ТУ 24.34.11-070-00187263-2020	У10А-Ш	ГОСТ 1435 (группа 3)	для изготовления игл промышленных и бытовых швейных машин, игл для шитья вручную	мотки до 60 кг: для проволоки диаметром 0,90 мм - 1,40 мм внутр. Ø 150-350 мм, наружн. Ø 300-520 мм для проволоки диаметром 1,40 мм - 4,00 мм внутр. Ø 370-500 мм, наружн. Ø 630-750 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
1,20 - 5,00	согласно ГОСТ 5468-88	ГОСТ 5468-88	И1(У7А); И2 (У8А) И3 (У10А); И4 (У9А)	ГОСТ 1435	для изготовления изделий, применяемых в текстильной промышленности и для технических игл	мотки до 100 кг: для проволоки диаметром 1,20 мм - 1,40 мм внутр. Ø 150-350 мм, наружн. Ø 300-520 мм для проволоки диаметром 1,40 мм - 5,00 мм внутр. Ø 370-500 мм, наружн. Ø 630-750 мм	

ПРОВОЛОКА ОЦИНКОВАННАЯ

4,00; 5,00	min 980	ТУ 14–4–1383–86	45–55	ГОСТ 1050–2013	для централизации сигналов и стрелок	мотки с разъемной катушки массой до 800 кг Ø внутр. 380–450 мм, Ø наружн. до 800 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
------------	---------	-----------------	-------	----------------	--------------------------------------	--	--------------------------------------

ПРОВОЛОКА СПИЦЕВАЯ

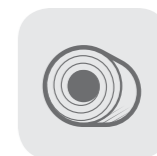
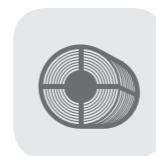
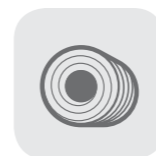
3,00; 3,50; 4,00; 4,50	980–1 225	ГОСТ 3110–74	30; 40; 50	ГОСТ 1050–2013	общего назначения	мотки массой до 100 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм; Ø внутр. 200–350 мм, Ø наружн. 400–550 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
1,75; 2,00; 2,58	1 080–1 270	ТУ 14–173–21–92	35; 40; 50		для спиц велосипедов и мотоциклов	мотки массой 80–250 кг Ø внутр. 370–550 мм, Ø наружн. 630–750 мм	
3,96; 4,50	980–1 230	ТУ 14–173–25–92					

ПРОВОЛОКА ШПЛИНТОВАЯ

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
(0,45–2,80)х(0,90–5,60)	согласно ТУ 14–4–183–72	ТУ 14–4–183–72	Ст0-1 10; 20	ГОСТ 380–2005 ГОСТ 1050–2013	для шплинтов	мотки массой до 180 кг Ø внутр. 300 мм, Ø наружн. 650 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ



ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,18–3,70 (оцинкованная); 0,18–4,20 (светлая)	согласно ГОСТ 7372–79; EN 10264–2	ГОСТ 7372–79; EN 10264–2	40–60	ГОСТ 1050–2013	для канатов	Ø 0,18–0,30 мм: мотки массой до 15 кг, катушки К160 масса до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм) Ø 0,32–0,60 мм: мотки массой до 40 кг; Ø 0,60–1,40 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,40–4,00 мм: мотки массой до 200 кг; мотки с разъемной катушки Z2 массой до 500 кг Ø внутр. 330–370 мм, Ø наружн. до 760 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
			65–85	ГОСТ 14959–2016			
			C42D2–C86D2	EN 10016–4			

ПРОВОЛОКА ИЗ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ

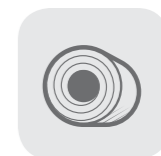
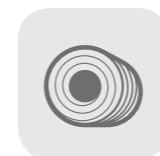
Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,038–0,50	согласно ТУ 14–4–76–72	ТУ 14–4–76–72	10; 15; 20	ГОСТ 1050–2013	для бердного производства	катушки массой 0,05–6,0 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,50–10,00	согласно ГОСТ 17305–91	ГОСТ 17305–91	08кп–50		общего назначения	мотки массой 30–250 кг Ø внутр. 250–700 мм, Ø наружн. 420–1100 мм мотки с разъемной катушки массой до 1200 кг Ø внутр. 400–450 мм, Ø наружн. 700–850 мм	
1,60–6,00			08кп; 10кп		для металлических изделий	мотки массой до 100 кг Ø внутр. 400 мм, Ø наружн. 600 мм; бухты массой 1000 кг Ø внутр. 400 (550) мм, Ø наружн. 800 мм; бухты массой 3000 кг Ø внутр. 600 мм, Ø наружн. 950 мм	ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД

ПРОВОЛОКА ПОДШИПНИКОВАЯ

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,40–10,00	590–720	ГОСТ 4727	ШХ15, ШХ15–Ш, ШХ15–В	ГОСТ 801	для шариков роликов и подшипников качения	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 250–750 мм, Ø наружн. 420–1100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
1,40–9,80	570–750	ТУ 14-173-121-2002	ШХ15	ГОСТ801	для деталей, изготавливаемых методом холодной механической обработки или высадки		



ПРОВОЛОКА КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ И ЖАРОСТОЙКАЯ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,20–7,50	согласно ГОСТ 18143–72	ГОСТ 18143–72	12X18H10T; 12X13–40X13; 10X17H13M2T; 10X17H13M3T	ГОСТ 5632–2014	для деталей пищевой и нефтегазовой промышленности, а также деталей, работающих в агрессивных средах, для изготовления сварной аппаратуры в разных областях	Ø 0,20–0,30 мм: катушки К160 массой до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм) Ø 0,30–0,60 мм: катушки К200 массой до 10 кг (Ø наружн. 200 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 200 мм)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,20–6,00	ТУ 14-4-1571-89	ТУ 14-4-1571-89	12X18H10T; 08X18H10; 12X18H9T; 10X17H13M2T; 10X17H13M3T			Ø 0,50–7,50 мотки массой до 100 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм; Ø внутр. 200–350 мм, Ø наружн. 400–550 мм	

ПРОВОЛОКА КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ ДЛЯ РАБОТЫ В СРЕДАХ, СОДЕРЖАЩИХ СЕРОВОДОРОД

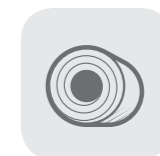
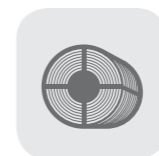
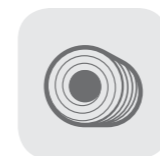
0,80–2,20	согласно ТУ 14–173–2–2004	ТУ 14–173–2–2004	10X17H13M3T; 10X17H13M2T	ГОСТ 5632–2014	для использования в средах нефти, нефтяного и газового конденсата	Ø 0,80–1,00 мм: мотки массой min 30 кг Ø внутр. 250–330 мм, Ø наружн. 420–480 мм; Ø 1,10–2,20 мм: мотки массой min 45 кг Ø внутр. 250–460 мм, Ø наружн. 300–480 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
1,80; 2,30; 2,50	согласно ТУ 14–4–1287–84	ТТУ 14–4–1287–84			для спуска и подъема приборов, используемых при управлении скважинным оборудованием	Ø 1,80 мм: катушки массой min 185 кг; Ø 2,30; 2,50 мм: катушки массой min 240 кг Ø щеки 820 мм, Ø посадочного отверстия 150 мм, Н (высота) бочки 450–470 мм	
	согласно ТУ 14–4–1615–90	ТУ 14–4–1615–90	10X17H13M3T		для использования в среде сероводорода и углекислого газа до 25%	Ø 2,30; 2,50 мм: катушки массой min 300 кг Ø щеки 820 мм, Ø посадочного отверстия 150 мм, Н (высота) бочки 450–470 мм	

ПРОВОЛОКА ПРЕЦИЗИОННАЯ

0,012–0,030	согласно ТУ 14–1–3989–85	ТУ 14–1–3989–85	Н70Х10Ф8Я7 (СП-27)	ТУ 14-1-4018	для тканых сеток	катушки К65 массой до 200 г (Ø наружн. 65 мм, Ø посадочного отверстия 45 мм, Н (высота) 36 мм) или катушки К80 массой до 700 г (Ø наружн. 80 мм, Ø посадочного отверстия 54 мм, Н (высота) 48 мм)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,020; 0,022; 0,024			ЭИ–708А–ВИ	ГОСТ 10994–74		катушки К65 массой до 150 г (Ø наружн. 80 мм, Ø внутр. 55 мм, Н (высота) 48 мм) катушки К65 массой до 200 г (Ø наружн. 65 мм, Ø посадочного отверстия 45 мм, Н (высота) 36 мм)	
0,025			НП 1 и НП 2	ГОСТ 2179			



КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КРУГЛЫЙ ИЗ КАЧЕСТВЕННЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
3,00–16,00	согласно ГОСТ 1050–2013	ГОСТ 1050–2013; ГОСТ 7417–75	10–50 15Г–50Г 10Г2–50Г2	ГОСТ 1050–2013	для конструкционных деталей и крепежных изделий	Ø 3,00–16,00 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–950 мм, Ø наружн. 630–1100 м	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	согласно ТУ 14–1–196–73	ТУ 14–1–196–73; ГОСТ 7417–75	20; 25; 45	ТУ 14–1–196–73			
3,00–14,00	590–830	ТУ 14–1–2330–77; ГОСТ 7417–75	45	ТУ 14–1–2330–77		Ø 3,00–14,00 мм: прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	
5,00–60,00	согласно ГОСТ 1050–2013	ГОСТ 1050–2013; ГОСТ 7417–75	10–50 15Г–50Г 10Г2–50Г2	ГОСТ 1050–2013	для конструкционных деталей и крепежных изделий	Ø 5,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм Ø 5,00–60,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	согласно ТУ 14–1–196–73	ТУ 14–1–196–73; ГОСТ 7417–75	20; 25; 45	ТУ 14–1–196–73			
	согласно ТУ 14–1–2330–77	ТУ 14–1–2330–77; ГОСТ 7417–75	45	ТУ 14–1–2330–77			



КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КРУГЛЫЙ ИЗ ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

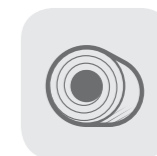
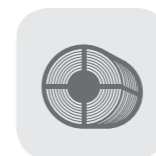
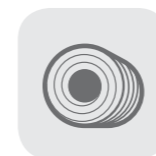


[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
3,00–17,00	согласно ГОСТ 801-78	ГОСТ 801-78; ГОСТ 7417-75	ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15-Ш; ШХ15-В	ГОСТ 801-78	для подшипников, деталей штампов и деталей, работающих в условиях износа	Ø 3,00–17,00 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–950 мм, Ø наружн. 630–1100 мм Ø 3,00–14,00 мм: прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	согласно ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016; ГОСТ 7417-75	15Х; 30ХГСА и другие	ГОСТ 4543-2016	для конструкционных деталей, крепежных изделий и деталей, подвергаемых цементации		
	согласно ТУ 14-1-950-86	ТУ 14-1-950-86; ГОСТ 7417-75	в соответствии с ТУ	ТУ 14-1-950-86	для деталей и узлов машин и механизмов, строительных конструкций, крепежа, авиа-, авто- и судостроения и товаров народного потребления		
	согласно ТУ 14-1-3238-2006	ТУ 14-1-3238-2006; ГОСТ 7417-75		ТУ 14-1-3238-2006			
	согласно ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 14959-2016; ГОСТ 7417-75	60Г; 65Г; 50ХФА; 60С2А; 60С2Г; 65С2ВА	ГОСТ 14959-2016	для деталей и узлов машин и механизмов		
	410; 780	ГОСТ 20072-74; ГОСТ 7417-75	12Х1МФ; 25Х1МФ Требования к ВСП согласно ГОСТ 20072-74	ГОСТ 20072-74	для деталей машин, подвергаемых закалке и работающих в условиях износа		
5,00–60,00	согласно ГОСТ 801-78	ГОСТ 801-78; ГОСТ 7417-75	ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15-Ш; ШХ15-В	ГОСТ 801-78	для подшипников, деталей штампов и деталей, работающих в условиях износа	Ø 5,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм Ø 5,00–60,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	согласно ГОСТ 21022-75	ГОСТ 7417-75 ГОСТ 21022-75	ШХ15-ШД	ГОСТ 21022-75			
	согласно ОСТ 3-98-80	ОСТ 3-98-80; ГОСТ 7417-75	50Р; 50РА	ОСТ 3-98-80	для конструкционных деталей, крепежных изделий и деталей, подвергаемых цементации		
	согласно ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016; ГОСТ 7417-75	15Х; 30ХГСА и другие	ГОСТ 4543-2016			
	согласно ТУ 14-1-950-86	ТУ 14-1-950-86; ГОСТ 7417-75	в соответствии с ТУ	ТУ 14-1-950-86	для деталей и узлов машин и механизмов, строительных конструкций, крепежа, авиа-, авто- и судостроения и товаров народного потребления		
	согласно ТУ 14-1-3238-2006	ТУ 14-1-3238-2006; ГОСТ 7417-75		ТУ 14-1-3238-2006			
	согласно ТУ 14-1-381-72	ТУ 14-1-381-72; ГОСТ 7417-75		ТУ 14-1-381-72			
	согласно ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 14959-2016; ГОСТ 7417-75	60Г; 65Г; 50ХФА; 60С2А; 60С2Г; 65С2ВА	ГОСТ 14959-2016	для деталей и узлов машин и механизмов		
согласно ГОСТ 20072-74	ГОСТ 20072-74; ГОСТ 7417-75	12Х1МФ; 25Х1МФ	ГОСТ 20072-74	для деталей машин, подвергаемых закалке и работающих в условиях износа			



КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КРУГЛЫЙ ИЗ ВЫСОКО- ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

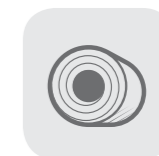
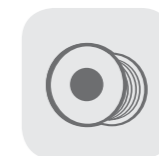
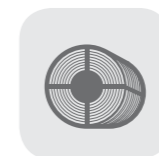
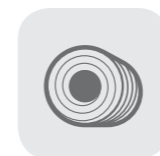


[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
3,00–14,00	согласно ТУ 14–1–3564–83	ТУ 14–1–3564–83; ГОСТ 7417–75	12X13; 20X13; 08X18H10T; 17X17H2	ТУ 14–1–3564–83	для деталей, работающих в растворах щелочей, солей и других агрессивных средах или при повышенных температурах	Ø 3,00–14,00 мм: прутки длиной до 6 м пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
3,00–16,00	согласно ТУ 3–28–79	ТУ 3–28–79; ГОСТ 7417–75	12X18H9T; 12X18H10T	ТУ 3–28–79		Ø 3,00–16,00 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–950 мм, Ø наружн. 630–1 100 мм Ø 3,00–14,00 мм: прутки длиной до 6 м, в пачки массой до 1 000 кг	
	согласно ГОСТ 5949–2018	ГОСТ 5949–2018; ГОСТ 7417–75	12X13–40X13; 12X18H9T; 12X18H10T и другие	ГОСТ 5632–2014			
5,00–25,00	согласно ТУ 14–1–3957–85	ТУ 14–1–3957–85; ГОСТ 7417–75	12X13–40X13; 14X17H2; 12X18H9T; 12X18H10T	ТУ 14–1–3957–85		«ИЖСТАЛЬ»	
	согласно ТУ 3–28–79	ТУ 3–28–79; ГОСТ 7417–75	12X18H9T; 12X19H10T	ТУ 3–28–79			
5,00–60,00	согласно ТУ 14–1–3564–83	ТУ 14–1–3564–83; ГОСТ 7417–75	12X13; 20X13; 08X18H10T; 14X17H2 и другие	ТУ 14–1–3564–83			Ø 5,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм Ø 5,00–60,00 мм: прутки длиной до 6 м, связи массой до 5 000 кг
	согласно ГОСТ 5949–2018	ГОСТ 5949–2018; ГОСТ 7417–75	12X13–40X13; 12X18H9T; 12X18H10T и другие	ГОСТ 5632–2014			
	согласно ТУ 14–1–3957–85	ТУ 14–1–3957–85; ГОСТ 7417–75	12X13–40X13; 14X17H2; 12X18H9T; 12X18H10T и другие	ТУ 14–1–3957–85			



КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КВАДРАТНЫЙ ИЗ КАЧЕСТВЕННЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

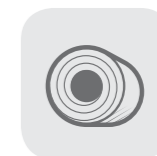
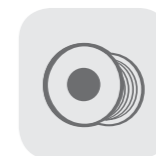
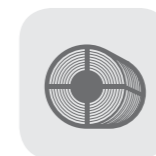
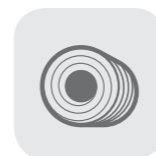
Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
6,00–14,00	согласно ГОСТ 1050–2013	ГОСТ 1050–2013; ГОСТ 8559–75	10–50; 15Г–50Г; 10Г2–50Г2	ГОСТ 1050–2013	для конструкционных деталей и крепежных изделий	мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм	«ИЖСТАЛЬ»
	согласно ГОСТ 1435–99	ГОСТ 1435–99; ГОСТ 8559–75	У7–У12; У7А–У12А	ГОСТ 1435–99			
6,00–26,00	согласно ТУ 14–1–196–73	ТУ 14–1–196–73; ГОСТ 8559–75	20; 25; 45	ТУ 14–1–196–73		прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	
6,00–40,00	согласно ГОСТ 1050–2013	ГОСТ 1050–2013; ГОСТ 8559–75	10–50; 15Г–50Г; 10Г2–50Г2	ГОСТ 1050–2013			
	согласно ТУ 14–1–2330–77	ТУ 14–1–2330–77; ГОСТ 8559–75	45	ТУ 14–1–2330–77			

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КВАДРАТНЫЙ ИЗ НИЗКО- ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
6,00–40,00	согласно ГОСТ 20072–74	ГОСТ 20072–74; ГОСТ 8559–75	12Х1МФ; 25Х1МФ	ГОСТ 20072–74	для деталей машин, подвергаемых закалке и работающих в условиях износа	<input type="checkbox"/> 6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм <input type="checkbox"/> 6,00–40,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	согласно ГОСТ 4543–2016	ГОСТ 4543–2016; ГОСТ 8559–75	15Х; 30ХГСА и другие	ГОСТ 4543–2016	для деталей и узлов машин и механизмов, строительных конструкций, крепежа, авиа-, авто- и судостроения и товаров народного потребления		
	согласно ГОСТ 14959–2016	ГОСТ 14959–2016; ГОСТ 8559–75	60Г; 65Г; 50ХФА; 60С2А; 60С2Г; 65С2ГВА и другие	ГОСТ 14959–2016	для деталей и узлов машин и механизмов		
	согласно ТУ 14–1–950–86	ТУ 14–1–950–86; ГОСТ 8559–75	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–950–86	для деталей и узлов машин и механизмов, строительных конструкций, крепежа, авиа-, авто- и судостроения и товаров народного потребления		
	согласно ТУ 14–1–3238–2006	ТУ 14–1–3238–2006; ГОСТ 8559–75	в соответствии с ТУ, за исключением стали СШ	ТУ 14–1–3238–2006			



КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КВАДРАТНЫЙ ИЗ ВЫСОКО- ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

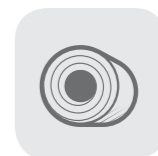
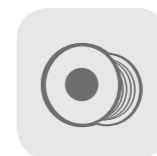
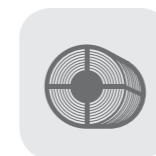
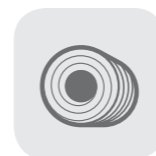
Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
6,00–14,00	согласно ГОСТ 5949–2018	ГОСТ 5949–2018; ГОСТ 8559–75	12X13–40X13; 12X18H9T; 12X18H10T и другие	ГОСТ 5632–2014	для деталей, работающих в растворах щелочей, солей и других агрессивных средах или при повышенных температурах	<input type="checkbox"/> 6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм; <input type="checkbox"/> 6,00–40,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ШЕСТИГРАННЫЙ ИЗ КАЧЕСТВЕННЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ

Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
6,00–55,00	согласно ГОСТ 1050–2013	ГОСТ 1050–2013; ГОСТ 8560–78	10–50; 15Г–50Г; 10Г2–50Г2	ГОСТ 1050–2013	для конструкционных деталей и крепежных изделий	6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм 6,00–55,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	согласно ТУ 14–1–196–73	ТУ 14–1–196–73; ГОСТ 8560–78	20; 25; 45	ТУ 14–1–196–73	для деталей машин, подвергаемых закалке		
	согласно ТУ 14–1–2330–77	ТУ 14–1–2330–77; ГОСТ 8560–78	45	ТУ 14–1–2330–77	для конструкционных деталей и крепежных изделий		



КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ШЕСТИГРАННЫЙ ИЗ НИЗКО- ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

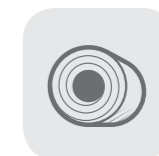
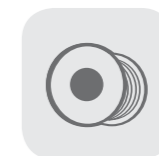
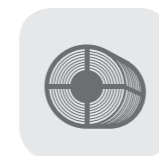
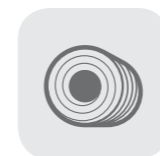
Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
6,00–55,00	согласно ГОСТ 4543–2016	ГОСТ 4543–2016; ГОСТ 8560–78	15Х; 30ХГСА и другие	ГОСТ 4543–2016	для деталей и узлов машин и механизмов, строительных конструкций, крепежа, авиа-, авто- и судостроения и товаров народного потребления	6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм 6,00–55,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	согласно ГОСТ 14959–2016	ГОСТ 14959–2016; ГОСТ 8560–78	60Г; 65Г; 50ХФА; 60С2А; 60С2Г; 65С2ГВА и другие	ГОСТ 14959–2016	для деталей и узлов машин и механизмов		
	ТУ 14–1–3238–2006	ТУ 14–1–3238–2006; ГОСТ 8560–78	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–3238–2006	для деталей и узлов машин и механизмов, строительных конструкций, крепежа, авиа-, авто- и судостроения и товаров народного потребления		

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ШЕСТИГРАННЫЙ ИЗ ВЫСОКО- ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
6,00–21,00	согласно ТУ 3–28–79	ТУ 3–28–79; ГОСТ 8560–78	12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т	ТУ 3–28–79	для деталей, работающих в растворах щелочей, солей и других агрессивных средах или при повышенных температурах	6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм 6,00–55,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	согласно ГОСТ 5949–2018	ГОСТ 5949–2018; ГОСТ 8560–78	12Х13–40Х13; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т и другие	ГОСТ 5632–2014			
6–55	согласно ТУ 14–1–3564–83	ТУ 14–1–3564–83; ГОСТ 8560–78	12Х13; 20Х13; 08Х18Н10Т; 14Х17Н2 и другие	ТУ 14–1–3564–83			

14

ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Площадь сечения, мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
7,00–196,0 (в бунтах); 7,00–2500,0 (в прутках)	ТУ 14–П–245–88	по заказу	по заказу	для деталей, конструкций, машин и механизмов с формой поперечного сечения близкой или совпадающей с готовой деталью для всех отраслей промышленности	поставка по согласованным чертежам (при отсутствии разработанных чертежей и при необходимости изготовления оснастки)	«ИЖСТАЛЬ»
400,0–2500,0	ТУ 3–752–77			для узлов машин общего назначения и специальной техники; конструкций, подвергаемых цементации и упрочнению; рессор и пружин, в т.ч. для ж/д транспорта; для изделий и деталей, подвергаемых закалке; для деталей и конструкций, работающих в агрессивных средах		

ПРОВОЛОКА КАЧЕСТВЕННАЯ КВАДРАТНАЯ

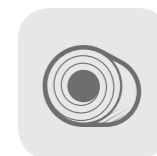
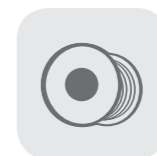
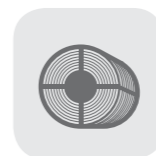
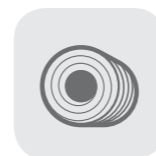
Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
6,00–21,00	490–690	ТУ 14–4–887–78	65Г; У8ГА	ГОСТ 14959–2016 ГОСТ 14959-2016	для пружинных шайб	мотки массой до 180 кг Ø внутр. min 300 мм, Ø наружн. max 650 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПРОВОЛОКА НИЗКО- УГЛЕРОДИСТАЯ СПЕЦПРОФИЛЯ

(толщина)х(ширина) (0,90х2,80)–(1,80х5,60)	ТУ 14–4–183–72	ТУ 14–4–183–72	1кп	ГОСТ 380–2005	для шплинтов автомобилей ВАЗ	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 300 мм, Ø наружн. 700 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
			другие марки с содержанием углерода до 0,20%	ГОСТ 1050–2013			
(толщина)х(ширина) (1,35х2,60)–(2,70х5,20)	согласно ТУ14–4–136–72	ТУ 14–4–136–72 (по нормали 52605 «ФИАТ»)	Ст1	ГОСТ 380–2005	для указателя уровня масла автомобилей ВАЗ	мотки массой до 180 кг Ø внутр. 300 мм, Ø наружн. 650 мм	
			10; 10кп; 08кп; 1кп				
(толщина)х(ширина) 4,00х2,00	согласно ТУ14–4–137–73	ТУ 14–4–137–73 (по нормали 52605 «ФИАТ»)	08кп; 10кп				

15

ЛЕНТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА

[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие- производитель
(0,50–1,80)х(15,00–50,00)	согласно ГОСТ 3560–73	ГОСТ 3560–73	СтЗсп/пс/кп; 08ПС	ГОСТ 380–2005	для упаковки различной продукции	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1100 мм	«ИЖСТАЛЬ»
			10–50	ГОСТ 1050–2013			

ЛЕНТА КАЧЕСТВЕННАЯ

(0,50–2,50)х(15,00–90,00)	согласно ГОСТ 2284–79	ГОСТ 2284–79	15–60	ГОСТ 1050–2013	для деталей машин и конструкций	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1100 мм	«ИЖСТАЛЬ»
			65; 70	ГОСТ 14959–2016			
(0,50–2,50)х(15,00–90,00)	согласно ГОСТ 503–81	ГОСТ 503–81	10; 08ПС	ГОСТ 1050–2013	для гибки, штамповки деталей, для изготовления труб, деталей подшипников и других металлоизделий	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1100 мм	«ИЖСТАЛЬ»
	согласно ГОСТ 2283–79	ГОСТ 2283–79	65Г; 50ХФА; 70С2ХА; 65С2ВА	ГОСТ 14959–2016			
(0,75–1,45)х(45,00–75,00)	400–600	ТУ 3–906–75	20Х	ТУ 3–906–75	для гибки, штамповки деталей, для изготовления труб, деталей подшипников и других металлоизделий	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1100 мм	«ИЖСТАЛЬ»
(1,00–2,80)х(24,00–90,00)	max 550	ТУ 3–1303–33–92		ТУ 3–1303–33–92			

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ПЛЮЩЕНАЯ ДЛЯ ПОРШНЕВЫХ КОЛЕЦ

(0,45–0,80)х(2,50–4,90)	согласно ТУ 3–127–81	ТУ 3–127–81	У7А–У10А	ТУ 3–127–81	для поршневых колец, компрессоров, автомобильных, тракторных, комбайновых двигателей	мотки массой до 20 кг Ø внутр. 450 мм, Ø наружн. max 550 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
-------------------------	-------------------------	-------------	----------	-------------	--	---	--

ЛЕНТА ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ И КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ (НЕРЖАВЕЮЩАЯ)

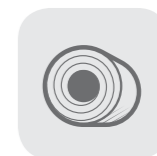
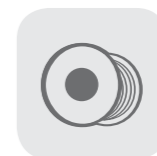
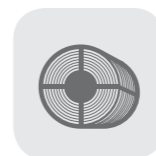
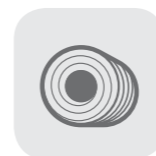
(0,50–2,00)х(20,00–90,00)	согласно ГОСТ 4986–79	ГОСТ 4986–79	20Х13; 30Х13 и другие	ГОСТ 5632–2014	для деталей пищевой и нефтегазовой промышленности, а также деталей, работающих в агрессивных средах	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1100 мм	«ИЖСТАЛЬ»
---------------------------	-----------------------	--------------	--------------------------	----------------	---	--	-----------

ЛЕНТА КОНСТРУКЦИОННАЯ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ

(0,65–3,00)х(15,00–90,00)	согласно ГОСТ 2283–79	ГОСТ 2283–79	Х6ВФ; Р9; 9ХФ	ГОСТ 5950–73 ГОСТ 19265–73	для деталей и узлов машин и механизмов, для изготовления инструмента, а также для деталей общего назначения	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1100 мм	«ИЖСТАЛЬ»
(0,50–2,50)х(15,00–90,00)			65Г; 50ХФА; 70С2ХА; 65С2ВА	ГОСТ 14959–2016	для гибки, штамповки деталей, для изготовления труб, деталей подшипников и других металлоизделий		
			У7А, У8А, У10А	ГОСТ 1435–99			

16

ЛЕНТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,50x1,50	590–880	ТУ 14–4–707–76	08; 10; 08кп; 10кп	ГОСТ 1050–2013	для сшивки хлопчатобумажной сетки	мотки массой до 120 кг Ø внутр. от 300 мм, Ø наружн. о 650 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ЛЕНТА КАЧЕСТВЕННАЯ

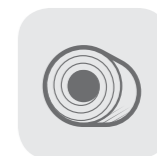
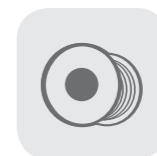
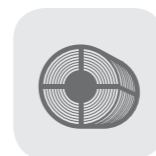
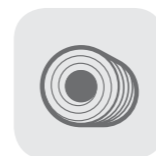
0,30x2,00; 0,30x4,00; 0,30x5,50; 0,30x5,56; 0,35x2,30; 0,38x4,00; 0,38x5,56; 0,40x2,60; 0,45x4,00	1 270–1 570	ТУ 14–173–24–2005	50; 45 65; 70	ГОСТ 1050–2013 ГОСТ 14959–2016	для пластинчатых галев	мотки массой до 25 кг Ø внутр. min 230 мм, Ø наружн. max 600 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,30x2,00; 0,35x2,30; 0,40x2,60	согласно ТУ 14–4–1108–81	ТУ 14–4–1108–81	50	ГОСТ 1050–2013		мотки массой до 20 кг	
1,07x3,70; 1,07x4,28; 1,70x4,85	согласно ТУ 14–4–1241–83	ТУ 14–4–1241–83	70	ГОСТ 14959–2016	для установочных колец ВАЗ	мотки массой до 20 кг Ø внутр. min 230 мм, Ø наружн. max 600 мм	
4,00x7,70; 4,50x8,00; 4,80x10,0; 3,50x7,50	согласно ТУ 14–4–951–78	ТУ 14–4–951–78	35; 10; 10кп; 10пс	ГОСТ 1050–2013	для деталей КАМАЗ	катушки массой до 250 кг Ø внутр. min 130 мм, Ø наружн. max 500 мм	

ЛЕНТА КОНСТРУКЦИОННАЯ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ

(0,25–5,00)х(0,70–12,00)	согласно ГОСТ 10234–77	ГОСТ 10234–77	08; 10; 15; 20; 30; 40; 50	ГОСТ 1050–2013	для мебельной промышленности	мотки массой до 180 кг Ø внутр. min 300 мм, Ø наружн. max 650 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
			У7; У7А; У8; У8А; У9А	ГОСТ 1435–99			
			65Г	ГОСТ 14959–2016			
(0,80–1,40)х(3,20–9,20)	588–745	ТУ 3–1509–88	50Г	ТУ 3–1509–88	для цепей	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 200–400 мм, Ø наружн. max 700 мм	
0,25x2,95; 0,70x1,20; 1,00x3,20; 1,10x3,20; 1,20x3,10; 1,50x3,20; 1,50x4,80; 2,50x3,70; 2,50x5,00; 2,50x6,00; 3,00x5,30; 2,15x10,00; 2,50x10,00; 3,00x9,50	согласно ТУ 14–4–607–75	ТУ 14–4–607–75	У8А	ГОСТ 1435–99	для деталей различного назначения	мотки массой до 120 кг Ø внутр. min 300 мм, Ø наружн. max 650 мм	
			50	ГОСТ 1050–2013			
			65Г; 51ХФА	ГОСТ 14959–2016			

16

ЛЕНТА НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ


[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие- производитель
(0,50–0,80)х(1,50–5,40)	согласно ТУ 3–1100–88	ТУ 3–1100–81	50ХФА; 51ХФА	ТУ 3–1100–81	для поршневых колец, компрессоров, автомобильных, тракторных, комбайновых двигателей	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 200–400 мм, Ø наружн. max 700 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ЛЕНТА ЗАКАЛЕННО- ОТПУЩЕННАЯ

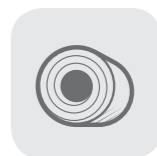
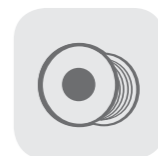
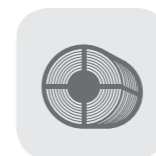
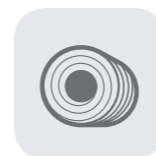
Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие- производитель
(0,45–0,80)х(2,50–6,00)	согласно ГОСТ 14959–2016	ТУ 3–939–81	65Г; 50ХФА; 51ХФА; 70С2ХА	ГОСТ 14959–2016	для поршневых колец компрессоров, автомобильных, тракторных, комбайновых двигателей	мотки массой до 20 кг Ø внутр. 450 мм, Ø наружн. 550 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ЛЕНТА КОРРОЗИОННО- СТОЙКАЯ (НЕРЖАВЕЮЩАЯ)

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие- производитель
0,12х3,00; 0,20х1,50; 0,20х2,00; 0,20х3,00; 0,28х3,20	согласно ТУ 14–4–819–77	ТУ 14–4–819–77	12Х18Н9; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т	ГОСТ 14959–2016	для деталей электрооборудования ВАЗ и КАМАЗ	катушки массой до 30 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
					для деталей пищевой и нефтегазовой промышленности, а также деталей, работающих в агрессивных средах	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 200–400 мм, Ø наружн. max 700 мм	



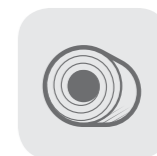
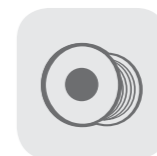
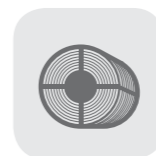
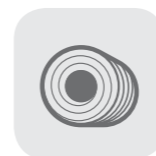
ШЛИФОВАННЫЕ ПРУТКИ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,00–14,00 (из конструкционной легированной стали)	ГОСТ 4543–2016; ГОСТ 14955–77	15Х–50Х; 15Г–50Г; 10Г2; 12ХН и другие	ГОСТ 4543–2016	для конструкционных деталей, крепежных изделий и деталей, подвергаемых цементации	прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
1,00–14,00 (из высоколегированных и нержавеющей сталей)	ГОСТ 5949–2018; ГОСТ 14955–77	08Х18Н10; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 12Х13–40Х13; 14Х17Н2 и другие	ГОСТ 5632–2014	для деталей пищевой и нефтегазовой промышленности, а также деталей, работающих в агрессивных средах		
	ГОСТ 18907–73; ГОСТ 14955–77	08Х18Н10; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 12Х13–40Х13; 14Х17Н2 и другие				
5,0–14,0 (из низколегированных сталей)	ГОСТ 801–78; ГОСТ 14955–77	ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15–Ш; ШХ15–В	ГОСТ 801–78	для конструкционных деталей, крепежных изделий и деталей, подвергаемых цементации		
	ГОСТ 4543–2016; ГОСТ 14955–77	30ХГСА, 38ХС, 40Х и другие	ГОСТ 4543–2016			
5,0–14,0 (из высоколегированных и нержавеющей сталей)	ГОСТ 5949–2018; ГОСТ 14955–77	08Х18Н10; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 12Х13–40Х13; 14Х17Н2 и другие	ГОСТ 5632–2014	для деталей пищевой и нефтегазовой промышленности, а также деталей, работающих в агрессивных средах	прутки длиной до 4 м, связки массой до 1 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	ТУ 14–1–3957–85; ГОСТ 14955–77	12Х13–40Х13; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т и другие				
	ТУ 14–1–1339–2004; ГОСТ 14955–77	55СМ5ФА–ВД	ТУ 14–1–1339–2004	для спецдеталей двигателей		
	ТУ 14–1–5516–2005; ГОСТ 14955–77	40Х9С2	ТУ 14–1–5516–2005	для деталей двигателей внутреннего сгорания		

СЕТКА ПЛЕТЕНАЯ СВЕТЛАЯ / ОЦИНКОВАННАЯ

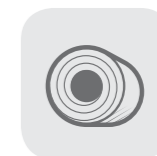
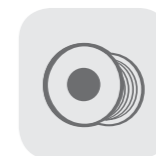
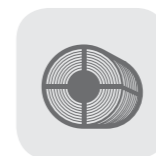
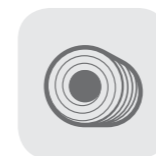


[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

№ сетки	Размер			Масса 1 м ² , кг	Нормативный документ	Марка стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
	диаметр проволоки, мм	ширина рулона, мм	длина рулона, м						
15	1,8	800,0–2 000,0	1,5	2,84	ГОСТ 5336–80	Ст1	для ограждений, теплоизоляции, просеивания материалов и прочее	рулоны массой до 80 кг	ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
20	2,0			2,04					
25	2,0–2,5			2,00					
35	2,0–2,5			1,48–2,16					
45	2,0–2,5			1,15–1,60					
50	3,0			2,42					
25	2,0	800,0–2 000,0	10,0; 12,5; 15,0; 20,0; 25,0	2,15	EN 10223–6	C4D; C7D; SAE1006; SAE1008; Ст1кп	для ограждений, теплоизоляции, укрепления горных выработок на шахтах, просеивания материалов и прочее	рулоны, связки по 10 рулонов	«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (Mechel Nemunas)
25	2,5			3,36					
35	2,0			1,56					
35	2,5			2,32					
45	2,2			1,45					
45	2,5			1,87					
45	3,0	800,0–2 000,0	10,0; 12,5; 15,0; 20,0; 25,0	2,57	EN 10223–6	C4D; C7D; SAE1006; SAE1008; Ст1кп		рулоны, связки по 10 рулонов	
50	2,2			1,25					
50	2,5			1,61					
50	3,0			2,30					
60	3,0			1,90					

18

СЕТКА ПЛЕТЕНАЯ СВЕТЛАЯ / ОЦИНКОВАННАЯ


[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

№ сетки	Размер			Масса 1 м ² , кг	Нормативный документ	Марка стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
	диаметр проволоки, мм	ширина рулона, мм	длина рулона, м						
П20	1,70–2,00	1 000,0; 1 500,0; 2 000,0	10,0; 15,0	–	ТУ 14–173–194–2006	08–55	для установки изгородей, для удержания насыпей и отвалов дорожного полотна от разрушения и размывания	рулоны массой до 30 кг	БМК-ИНВЕСТ
П30	2,00–2,50								
П40	1,80–2,50								
П45	2,50–3,00								
П50	2,50–3,00								
П60	2,50–3,00								

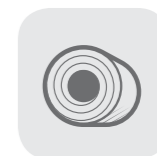
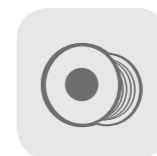
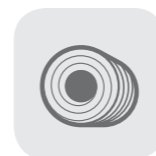
СЕТКА ПЛЕТЕНАЯ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

№ сетки	Размер			Масса 1 м ² , кг	Нормативный документ	Марка стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
	диаметр проволоки, мм	ширина рулона, мм	длина рулона, м						
55	2,50	800,0–2 000,0	1,5	0,930	ТС 08–24842885–2012	Ст1	для ограждений	рулоны массой до 22 кг	БМК-ИНВЕСТ

СЕТКА ВИТАЯ ДЛЯ ГАШЕНИЯ КОЛЕБАНИЙ

№ сетки	Размер			Масса 1 м ² , кг	Нормативный документ	Марка стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
	диаметр проволоки, мм	ширина рулона, мм	длина рулона, м						
по заказу				по заказу	ТУ 14–173–131–2003	10X17M13M2T	для гашения колебаний	рулоны массой до 5 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

СТРОПЫ КАНАТНЫЕ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Грузоподъемность, т	Диаметр, мм	Длина, м	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,32–80,0	6,20–63,00	0,8–30,0	ГОСТ 25573–82; РД 10–231–98; ТУ 14–173–128–98; ТУ 14–173–038–2014; ТС 173–059–2013	для подвески грузов к крюкам кранов или грузоподъемных машин	БМК-ИНВЕСТ

СТРОПЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Грузоподъемность, т	Диаметр, мм	Длина, м	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,5–40,0	согласно РД 24–СЗК–01–01; ТУ 31–5000(6307909900)–070–00187263–2009	от 1,0	РД 24–СЗК–01–01; ТУ 525468–070–00187263–2015	для подъема различных грузов грузоподъемными машинами (кранами)	БМК-ИНВЕСТ

СТРОПЫ ЦЕПНЫЕ

Грузоподъемность, т	Диаметр, мм	Длина, м	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,5–133,6	согласно РД 24–СЗК–01–01; ТУ 31–5000(6 размеры согласно ТУ 31–5000(7315829000)–083–00187263–2009; ТУ 31–5000(7315890000)–065–00187263–2009 ISO 7593–1986	по заказу	ТУ 525468–083–00187263–2015; ТУ 31–5000(7315890000)–065–00187263–2009 ISO 7593–1986	для прикрепления грузов на крюк крана или грузоподъемных машин	БМК-ИНВЕСТ

СТРОПЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ

Грузоподъемность, т	Диаметр, мм	Длина, м	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,32–12,5	согласно ТУ 14–173–079–2010	по заказу	ТУ 14–173–079–2010	для прикрепления грузов на крюк крана или грузоподъемных машин	БМК-ИНВЕСТ

РЕМНИ СТЯЖНЫЕ

Грузоподъемность, т	Длина, м	Нормативный документ	Назначение продукции	Предприятие-производитель
0,5–10,0	5,0–12,0	ТУ 14–173–072–2010	для надежного крепления различных грузов	БМК-ИНВЕСТ

20

СБЫТ
ПРОДУКЦИИ

Продажи металлопродукции «Мечел» в России и за рубежом осуществляют более 80 подразделений, в том числе 18 сервисных центров для дополнительной обработки металлопроката.

«Мечел Сервис Глобал» (Mechel Service Global B.V.) – международная сбытовая сеть, реализующая металлопродукцию предприятий Группы «Мечел». «Мечел Сервис Глобал» оказывает широкий спектр услуг по обработке металлопроката в условиях складской реализации.

«Мечел-Сервис» – сбытовая сеть, работающая на российском рынке. Около 60 складских площадок компании расположены в 45 городах России. «Мечел-Сервис» реализует широкий сортамент металлопродукции: арматуру (в том числе холоднодеформированную), рядовой лист, профилированный лист, качественный прокат, проволоку Вр-1, фасонный прокат, метизы, канаты, нержавеющей сортовой и листовой прокат, бесшовные, сварные и профильные трубы, сварную сетку.

ПРЕДПРИЯТИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛИ

Название	Адрес	Телефон / факс	E-mail
БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	453500, Республика Башкортостан, Белорецк, ул. Блюхера, д. 1	Тел.: +7 (34792) 3-33-40 +7 (34792) 3-35-44 +7 (34792) 3-13-35	aleksey.gorozhanin@belmk.ru
«ИЖСТАЛЬ»	426006, Удмуртская Республика, Ижевск, ул. Новоажимова, д. 6	Тел.: +7 (3412) 91 01 60 факс: +7 (3412) 91 09 75	office@izhstal.ru
ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД	186757, Республика Карелия, п.г.т. Сортавала, п.г.т. Вяртсиля, ул. Заводская, д. 1	Тел.: +7 (81430) 3 23 84, 3 27 17 факс: +7 (81430) 3 23 84, 3 22 33	subbotina@mechelgroup.ru
«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (MECHEL NEMUNAS)	Kalantos str., 83 52308, Kaunas, Lithuania	Тел.: +370 37 49 05 55 факс: +370 37 49 05 56	nemunas@nemunas.lt www.mechelnemunas.lt

СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

Название	Адрес	Телефон / факс	E-mail
«МЕЧЕЛ СЕРВИС ГЛОБАЛ» (MECHEL SERVICE GLOBAL B.V.) НИДЕРЛАНДЫ	Parkstraat, 20 2514 JK, The Hague, The Netherlands	Тел.: +31 70 844 00 00 факс: +31 70 844 00 01	msglobal@mechel.com
«Мечел-Сервис» РОССИЯ www.mechelservice.ru	Центральный офис: 127083, Москва, ул. Мишина, д. 35, 1 подъезд, 2 этаж	+7 (495) 739 98 80 Колл-центр: 8 800 700 95 50 (звонок по России – бесплатный)	ms@mechel.com

НАЗВАНИЕ	Адрес	Телефон / факс	E-mail
Офис в г. Москва	г. Москва, ул. Мишина, д. 35		
Склад №1 в г. Видное			
Склад №2 в г. Видное			
Склад «Нержавеющий прокат» в г. Видное	г. Видное, Белокаменное шоссе, вл. 13, территория завода «Москокс»	+7 (495) 795-06-90	mshk@mechelservice.ru
Склад «Канаты» в г. Видное			
Офис и склад в г. Рязань	г. Рязань, Южный промузел, д.13. «Трест №7»	+7 (4912) 29-33-12	kseriya.shepelkova@mechelservice.ru
Офис в г. Санкт-Петербург	г. Санкт-Петербург, пр. Обуховской обороны, д. 112, корпус 2, литер И	+7 (812) 602-15-40	spb@mechelservice.ru
Склад в г. Санкт-Петербург («Невский терминал»)	г. Санкт-Петербург, п. Петро-Славянка, дорога на Петро-Славянку, д.3.	+7 (981) 796-1219	
Склад в г. Санкт-Петербург (ООО «АНТЕЙ»)	г. Санкт-Петербург, пос. Металлострой, дорога на Металлострой, д. 5, кор. 40 лит. П.	+7 (798) 168-21-63	
Склад в г. Старый Оскол	г. Старый Оскол, ст. Котел Промузел, пл. Монтажная проезд М-4 №22 стр.1.	+7 (472) 546-93-90	tatyana.mitkina@mechelservice.ru
Офис в г. Краснодар	г. Краснодар, ул. Селезнева, стр. 204/2, 4 этаж.	+7 (861) 217-02-96	krd@mechelservice.ru
Склад в г. Краснодар	г. Краснодар, ул. Новороссийская, д. 55	+7 (861) 212-53-11	
Офис в г. Ростов-на-Дону	г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2 Л, офис 438.	+7 (863) 300-17-20	rnd@mechelservice.ru
Склад в г. Ростов-на-Дону	г. Ростов-на-Дону, ул. Доватора, д. 148	+7 (863) 218-43-19	
Офис в г. Нижний Новгород	г. Нижний Новгород, ул. Южное шоссе, д. 16 В, офис 334, 335	+7 (831) 255-06-01	nn@mechelservice.ru
Склад в г. Нижний Новгород (ООО «Перлит НН»)	г. Нижний Новгород, ул. Юлиуса Фучика, д.60.		
Офис и склад в г. Екатеринбург	г. Екатеринбург, ул. Учителей, д. 37.	+7 (343) 270-80-70	ekb@mechelservice.ru
Офис в г. Челябинск	г. Челябинск, ул. Алчевская, д. 12.	+7 (351) 222-0208	chel@mechelservice.ru
Склад в г. Челябинск	г. Челябинск, ул. 2-ая Павелецкая, д. 50. ОАО «ЧМК», ОТЦ-3.		
Офис и склад в г. Пермь	г. Пермь, ул. Берег Камы, д. 37/3.	+7 (342) 238-85-58	prm@mechelservice.ru
Склад в г. Пермь	г. Пермь, ул. Соликамская, 273, цех №1 (3 пролет). «Уралпромснаб».		prm@mechelservice.ru
Офис в г. Тюмень	г. Тюмень, ул. Авторемонтная, д. 49	+7 3452 68-06-01	
Склад в г. Тюмень	г. Тюмень, Тюменский район, п. Утешевский, Промзона	+7 (345) 269-48-69	
Офис продаж в г. Сургут	г. Сургут, ул. Промышленная, д. 17.	+7 (346) 255-50-04	
Склад в г. Сургут	г. Сургут, ул. Промышленная, д. 17	+7 (346) 255-60-04	
Офис и склад в г. Киров	г. Киров, ул. Лепсе, д. 25.	+7 (833) 268-01-31	Anna.Kardakova@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Сыктывкар	г. Сыктывкар, ул. Лесопарковая, д. 12.	+7 (8212) 31-16-39	
Офис и склад в г. Череповец	г. Череповец, ул. Химиков, д. 7	+7 (8202) 20-17-55	evgeniygryazev@mechelservice.ru
Офис в г. Омск	г. Омск, ул. 2-я Солнечная, 49, 4 этаж	+7 (3812) 21-76-82	omsk@mechelservice.ru
Склад в г. Омск	г. Омск, 2-я Солнечная, д. 41, въезд со стороны «УМСП».	+7 (381) 221-76-82	omsk@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Уфа	г. Уфа, ул. Строительная, д. 2	+7 (347) 292-10-75	ufa@mechelservice.ru
Склад в г. Стерлитамак	г. Стерлитамак, Уфимский тракт 4.		
Офис и склад в г. Оренбург	г. Оренбург, ул. Донгузская, д.62 А.	+7 (353) 237-56-81	
Офис продаж в г. Казань	г. Казань, ул. Пионерская, д. 17	+7 (843) 211-71-70	kazan@mechelservice.ru
Склад «Батыр»	Татарстан, Высокогорский район, Станция Киндери, ул. Лесная, д. 1.		
Офис и склад в г. Набережные Челны	г. Набережные Челны, ул. Полиграфическая, 60/17.	+7 (919) 684-28-31	dmitriygutsu@mechelservice.ru
Склад в г. Нижнекамск	г. Нижнекамск, территория БСИ.		
Офис и склад в г. Чебоксары	г. Чебоксары, Ишлейский проезда, д. 5 А.	+7 (8352) 24-03-74	Dmitriy.Krasnov@mechelservice.ru
Офис продаж в г. Самара	г. Самара, ул. Гагарина, 82А, оф. 405	+7 (846) 207-22-27	samara@mechelservice.ru
Склад в г. Кинель	г. Кинель, ул. Промышленная, д.11 А.		
Склад в г. Самара	г. Самара, ул. Олимпийская, д.67.		
Офис и склад в г. Ульяновск	г. Ульяновск, Московское ш., д. 68 А.	+7 (842) 265-74-17	sergeyvorontsov@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Саратов	г. Саратов, пр-т Строителей, д. 31.	+7 (8452) 753-356	samara@mechelservice.ru
Офис и склад №1 в г. Красноярск	г. Красноярск, ул. Калинина, д. 175 А.	+7 (391) 273-15-51	kry@mechelservice.ru
Склад №2 в г. Красноярск	г. Красноярск, ул. Кулузова, д. 1, стр. 41.		
Офис и склад в г. Иркутск	г. Иркутск, ул. Розы Люксембург, 220.	+7 (3952) 54-64-04	irkutsk@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Абакан	г. Абакан, ул. Советская, 182 Ж.	+7 (390) 230-53-08	maksim.dyakonov@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Хабаровск	г. Хабаровск, ул. Строительная, д. 18.	+7 (421) 250-81-28	Vasily.Kulmanov@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Владивосток	г. Владивосток, ул. Бородинская, д. 18 Б	+7 (423) 262-04-49	Vasily.Kulmanov@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Чита	г. Чита, ул. Авиационная, д. 1.	+7 (302) 228-40-04	chita@mechelservice.ru
Офис и склад г. Новосибирск (АО КФ «Новосибметалл»)	г. Новосибирск, ул. Мира, д. 58.	+7 (383) 230-5001	nsk@mechelservice.ru
Склад в г. Новосибирск (ПАО НМЗ им. Кузьмина)	г. Новосибирск, ул. Станционная, д.28 к.4.	+7 (383) 230-5001	nsk@mechelservice.ru
Склад в г. Новосибирск (ООО «Феррум»)	г. Новосибирск, ул. Дукача 10.	+7 (383) 230-5001	nsk@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Кемерово	г. Кемерово, ул. 1-ая Стахановская, д. 35.	+7 (384) 234-61-20	maksim.nechunaev@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Новокузнецк	г. Новокузнецк, ул. Доз, 19/2	+7 (3843) 99-19-05	Vladimir.Matveenko@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Томск	г. Томск, Мостовой переулок, д. 7	+7 (382) 267-61-67	Svetlana.Titova@mechelservice.ru
Склад в г. Бийск	г. Бийск, Пригородная 94/1.	+7 (738) 525-39-50	Irina.Kharina@MechelService.ru
Офис и склад в г. Барнаул	г. Барнаул, Павловский тракт, д. 204.	+7 (385) 253-95-00	Irina.Kharina@MechelService.ru



СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

Название	Адрес	Телефон / Факс	E-mail
Мечел Сервис Stahlhandel АВСТРИЯ GmbH	Lunzerstrasse 105, 4021 Linz, Austria	Тел.: +43 732 6924 0	office@ms-stahlhandel.at
Мечел Сервис Бел БЕЛАРУСЬ	220035, Республика Беларусь, Минск, ул. Игнатенко, д. 7, ком. 23	Тел.: +375 17 226 66 38 +375 17 203 92 12	evgeniy.beloborodov@mechelservice.ru
Мечел Сервис БЕЛЬГИЯ (Mechel Service Belgium)	Generaal Lemanstraat, 74 2600, Antwerp, Belgium	Тел.: +32 3 259 02 00	info.msbelgium@mechel.com
ХБЛ (HBL Holding) ГЕРМАНИЯ www.hbl.de	Auf den Kampen 59071 Hamm-Uentrop, Deutschland	Тел.: +49 02381 30033-0 Факс: +49 02381 30033-31	holding@hbl.de
Мечел Сервис КАЗАХСТАН www.mechelservice.kz	050009, Алматы, пр-т Абая, угол ул. Радостовца, 151/115 Бизнес-центр «Алатау», 3-й этаж, офис 309	Тел./факс: +7 (727) 391 16 50/51/52	mechel_astana@mechel.com
Мечел Сервис Stahlhandel ЧЕХИЯ s.r.o.	Prumyslova 461, 53003, Pardubice, Czech Republic	Тел.: +420 46 6047 111 факс: +420 46 6047 170	info@ms-stahlhandel.cz