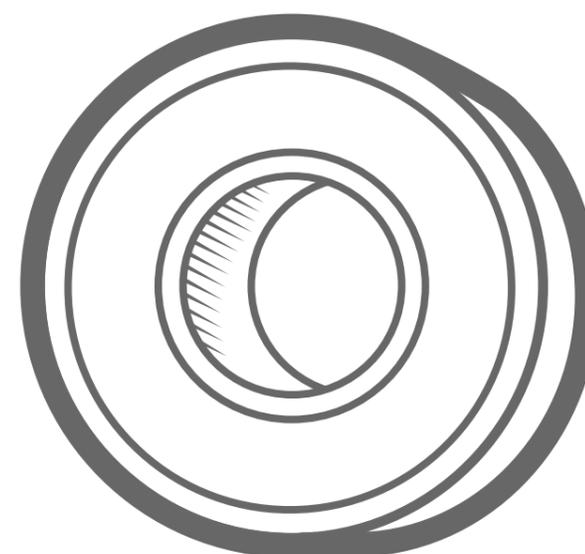




mechel.ru  
8 800 700 95 50



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

КОВАННАЯ ПРОДУКЦИЯ  
ШТАМПОВАННАЯ ПРОДУКЦИЯ



<b>1</b>	Информация о компании «Мечел».....	2
	и предприятиях-производителях кованой и штампованной продукции	
<b>2</b>	Валы коленчатые, шатуны.....	4
<b>3</b>	Гидравлические системы.....	5
<b>4</b>	Продукция для нефтегазовой промышленности.....	6
<b>5</b>	Грузозахватные приспособления.....	7
<b>6</b>	Раскатные кольца.....	8
	для общего машиностроения и газотурбинных двигателей	
<b>7</b>	Заготовки для подвижного состава.....	9
<b>8</b>	Сортовая кованая продукция.....	10
	Поставки по России и странам СНГ.....	10
	Поставки на экспорт.....	13
<b>9</b>	Сбыт продукции.....	14
	Предприятия-производители.....	14
	Сбытовые подразделения.....	14



**Направления деятельности**

Горная добыча



Металлургия



Энергетика



Логистика



Сбыт продукции



Закупки



# ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ «МЕЧЕЛ» И ПРЕДПРИЯТИЯХ- ПРОИЗВОДИТЕЛЯХ КОВАННОЙ И ШТАМПОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

Компания «Мечел», основанная в 2003 году, является одной из ведущих российских компаний в горнодобывающей и металлургической отраслях. Компания объединяет производителей угля, железорудного концентрата, ферросплавов, стали, проката, продукции глубоких переделов, тепловой и электрической энергии. Бизнес «Мечела» представлен промышленными предприятиями в 11 регионах России, а также за рубежом. В состав «Мечела» входят три торговых порта и собственный транспортный оператор. Продукция компании реализуется как на российском, так и на внешнем рынках.

Деятельность «Мечела» в металлургическом направлении бизнеса включает производство сортового проката из углеродистой и специальной стали, плоского проката из нержавеющей стали, фасонного проката, металлопродукции глубоких переделов, включая метизы, кованую и штампованную продукцию, а также производство заготовки.

Кованую и штампованную продукцию в ПАО «Мечел» выпускает завод «Уральская кузница» (г. Чебаркуль, Челябинская область) и его филиал, расположенный в городе Челябинске.

## «УРАЛЬСКАЯ КУЗНИЦА» ЧЕБАРКУЛЬ, ЧЕЛЯБИНСКАЯ ОБЛАСТЬ

«Уральская кузница» (ПАО «Уралкуз») – крупнейший в России производитель штампованной продукции из специальных сталей и сплавов. На заводе в Чебаркуле работает самый мощный в мире бесшаботный штамповочный молот с энергией удара 1 470 кДж для производства штамповок весом до 2,5 тонны и длиной до 4 метров. Оборудование для производства цельнокатаных кольцевых заготовок позволяет выпускать продукцию диаметром до 4 метров, высотой до 1 метра и весом до 6 300 кг.

Челябинский филиал ПАО «Уралкуз» имеет возможность изготавливать свободнокованные поковки массой до 45 000 кг. Предприятие оснащено оборудованием для проведения термообработки (отжиг, нормализация, закалка, улучшение и т.д.), осуществляет механическую резцовую обработку кованых заготовок круглого и ступенчатого сечения, а также поволоков-шайб, абразивную и фрезерную обработку кованых заготовок квадратного и прямоугольного сечения. Кованая продукция производится из конструкционных, легированных, инструментальных, нержавеющих сталей, жаропрочных и титановых сплавов выплавки в открытых электропечах с внепечной обработкой, а также металла электрошлакового, вакуумно-дугового и вакуумно-индукционного передела.

Завод «Уральская кузница» имеет сертификат соответствия менеджмента качества международному стандарту ISO 9001:2015 (TUV Rheinland InterCert).

Продукция предприятия аттестована рядом российских и зарубежных сертифицирующих органов:

- Сертификат соответствия на оси черновые вагонные (Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте).
- Сертификат соответствия на оси черновые локомотивные и моторвагонные (изготовленные свободной ковкой или штамповкой) (Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте).
- Сертификат соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава».



Сертификат соответствия на оси черновые локомотивные и моторвагонные (изготовленные свободной ковкой)

Кем выдан: Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте

Дата выдачи: 03.10.2016

Действует до: 02.10.2021



Сертификат соответствия менеджмента качества международному стандарту ISO 9001:2015 (TUV Rheinland InterCert)

Дата выдачи: 10.09.2018

Действует до: 22.12.2021



Сертификат соответствия на оси черновые вагонные

Кем выдан: Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте

Дата выдачи: 03.10.2016

Действует до: 02.10.2021



Сертификат соответствия на оси черновые локомотивные и моторвагонные (изготовленные штамповкой)

Кем выдан: Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте

Дата выдачи: 03.10.2016

Действует до: 02.10.2021



### ЗДЕСЬ И ДАЛЕЕ

ПОЛНУЮ ИНФОРМАЦИЮ ВЫ МОЖЕТЕ ПОЛУЧИТЬ НА САЙТЕ, СКАЧАВ QR-CODE ЧЕРЕЗ МОБИЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ИЛИ ПРОЙДЯ ПО ССЫЛКЕ

<https://www.mechel.ru/production/metallurgy/forging/>



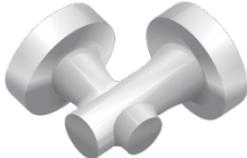
## ВАЛЫ КОЛЕНЧАТЫЕ, ШАТУНЫ

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

ВАЛ ОДНОКОЛЕНЧАТЫЙ	ВАЛ ПЯТИКОЛЕНЧАТЫЙ	ШАТУН С КРЫШКОЙ	ШАТУН БЕЗ КРЫШКИ
			
<b>Характеристики:</b>			
Длина: до 1 500 мм Масса: 3–675 кг	Длина: до 3 000 мм Масса: 470–1 550 кг	Масса: 30–100 кг	Масса: 3–100 кг
<b>Марки стали:</b>			
10-60; 40X; 45Г2; 38ХН3ВА; 38ХН3МА; 18Х2Н4МА; 38Х2Н2МА; 40ХМФА; 43ХМФА; 55Х3МФА; 40ХН2МА; 12Х2Н4МА; 65Г; 45ХН; 18ХГТ; 25ХГТ; 30ХГТ; 20ХГНР; 20ХН3А; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 38Х2Н2МА и другие			
<b>Нормативные документы на химсостав:</b>			
ГОСТ 1050; ГОСТ 4543; ГОСТ 19281			
Контроль качественных характеристик (согласовываются при оформлении заказа):			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• термическая обработка (нормализация, закалка, отпуск);</li> <li>• предварительная механическая обработка;</li> <li>• макроструктура;</li> <li>• УЗК по ГОСТ 24507-80, группы качества 2п, 3п, 4п, ОСТ 5Р.9675-88, ПНАЭ Г 7-014-89, SEP 1921, класс С/с;</li> <li>• механические испытания на термообработанных образцах или в состоянии поставки;</li> <li>• испытания механических свойств на стойкость к межкристаллитной коррозии;</li> <li>• неметаллические включения по DIN 50602 (К4) или ASTM E45, метод А (А, В, С, D);</li> <li>• величина зерна по ASTM E112 или DIN 50601;</li> <li>• прокаливаемость;</li> <li>• контроль жаропрочности;</li> <li>• капиллярный контроль;</li> <li>• контроль твердости.</li> </ul>			

ШТОК	ШТОК-ВИЛКА	ВИЛКА	ПРОУШИНА
			
<b>Характеристики:</b>			
Длина: до 1 500 мм Масса: 5–800 кг	Длина: до 1 500 мм Масса: 10–800 кг	Масса: 1–50 кг	Масса: 4–250 кг
<b>Марки стали:</b>			
10-60; 40X; 45Г2; 38ХН3ВА; 38ХН3МА; 18Х2Н4МА; 38Х2Н2МА; 40ХМФА; 43ХМФА; 55Х3МФА; 40ХН2МА; 12Х2Н4МА; 65Г; 45ХН; 18ХГТ; 25ХГТ; 30ХГТ; 20ХГНР; 20ХН3А; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 38Х2Н2МА и другие			
<b>Нормативные документы на химсостав:</b>			
ГОСТ 1050; ГОСТ 4543; ГОСТ 19281			
Контроль качественных характеристик (согласовываются при оформлении заказа):			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• термическая обработка (нормализация, закалка, отпуск);</li> <li>• предварительная механическая обработка;</li> <li>• макроструктура;</li> <li>• УЗК по ГОСТ 24507-80, группы качества 2п, 3п, 4п, ОСТ 5Р.9675-88, ПНАЭ Г 7-014-89, SEP 1921, класс С/с;</li> <li>• механические испытания на термообработанных образцах или в состоянии поставки;</li> <li>• испытания механических свойств на стойкость к межкристаллитной коррозии;</li> <li>• неметаллические включения по DIN 50602 (К4) или ASTM E45, метод А (А, В, С, D);</li> <li>• величина зерна по ASTM E112 или DIN 50601;</li> <li>• прокаливаемость;</li> <li>• контроль жаропрочности;</li> <li>• капиллярный контроль;</li> <li>• контроль твердости.</li> </ul>			

## ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

КОРПУС	КОРПУС	ПРОБКА	ПРОБКА С ЦАПФАМИ
			
<b>Характеристики:</b>			
Масса: 50–450 кг	Масса: 60–300 кг	Масса: 280–1150 кг Условный проход: 1,5–12"	Масса: 4–320 кг Условный проход: 1,5–12"
<b>Марки стали:</b>			
10-60; 40X; 45Г2; 38ХН3ВА; 38ХН3МА; 18Х2Н4МА; 38Х2Н2МА; 40ХМФА; 43ХМФА; 55Х3МФА; 40ХН2МА; 12Х2Н4МА; 65Г; 45ХН; 18ХГТ; 25ХГТ; 30ХГТ; 20ХГНР; 20ХН3А; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 30ХМА; 38Х2Н2МА и другие			
<b>Нормативные документы на химсостав:</b>			
ГОСТ 1050; ГОСТ 4543; ГОСТ 19281			
Контроль качественных характеристик (согласовываются при оформлении заказа):			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• термическая обработка (нормализация, закалка, отпуск);</li> <li>• предварительная механическая обработка;</li> <li>• макроструктура;</li> <li>• УЗК по ГОСТ 24507-80, группы качества 2п, 3п, 4п, ОСТ 5Р.9675-88, ПНАЭ Г 7-014-89, SEP 1921, класс С/с;</li> <li>• механические испытания на термообработанных образцах или в состоянии поставки;</li> <li>• испытания механических свойств на стойкость к межкристаллитной коррозии;</li> <li>• неметаллические включения по DIN 50602 (K4) или ASTM E45, метод А (А, В, С, D);</li> <li>• величина зерна по ASTM E112 или DIN 50601;</li> <li>• прокаливаемость;</li> <li>• контроль жаропрочности;</li> <li>• капиллярный контроль;</li> <li>• контроль твердости.</li> </ul>			

## ГРУЗОЗАХВАТНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

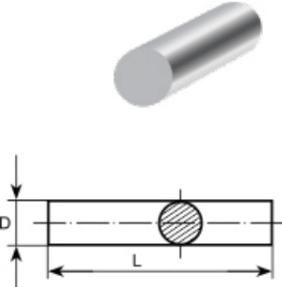
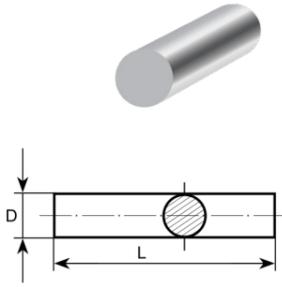
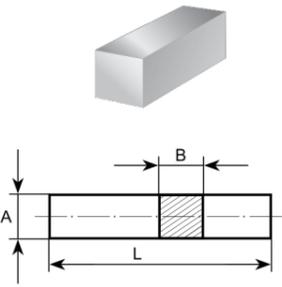
КРЮК ГРУЗОВОЙ	КРЮК ЧАЛОЧНЫЙ	КРЮК ГРУЗОВОЙ
		
<b>Характеристики:</b>		
Масса: 2–63 т	Масса: 0,5–16 т	Масса: 2–63 т
<b>Марки стали:</b>		
20; 09Г2С; 12Х18Н10Т; 30ХМА		
<b>Нормативные документы на химсостав:</b>		
ГОСТ 1050; ГОСТ 4543; ГОСТ 19281		
Контроль качественных характеристик (согласовываются при оформлении заказа):		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• термическая обработка (нормализация, закалка, отпуск);</li> <li>• предварительная механическая обработка;</li> <li>• макроструктура;</li> <li>• УЗК по ГОСТ 24507-80, группы качества 2п, 3п, 4п, ОСТ 5Р.9675-88, ПНАЭ Г 7-014-89, SEP 1921, класс С/с;</li> <li>• механические испытания на термообработанных образцах или в состоянии поставки;</li> <li>• испытания механических свойств на стойкость к межкристаллитной коррозии;</li> <li>• неметаллические включения по DIN 50602 (K4) или ASTM E45, метод А (А, В, С, D);</li> <li>• величина зерна по ASTM E112 или DIN 50601;</li> <li>• прокаливаемость;</li> <li>• контроль жаропрочности;</li> <li>• капиллярный контроль;</li> <li>• контроль твердости.</li> </ul>		

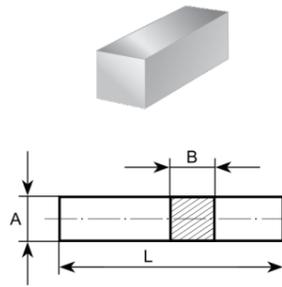
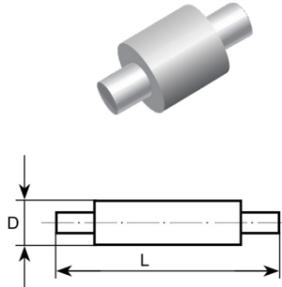
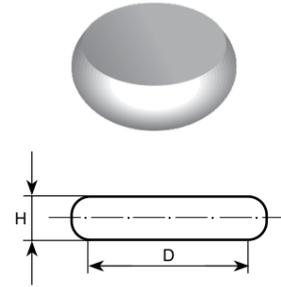
# РАСКАТНЫЕ КОЛЬЦА ДЛЯ ОБЩЕГО МАШИНОСТРОЕНИЯ И ГАЗОТУРБИННЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

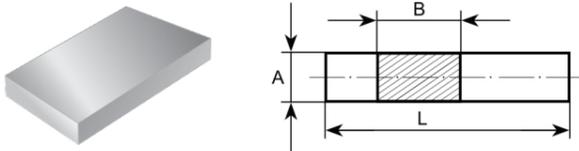
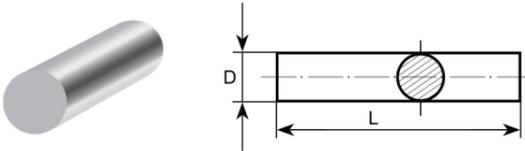
# ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

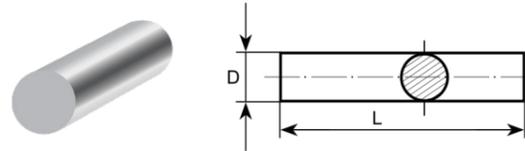
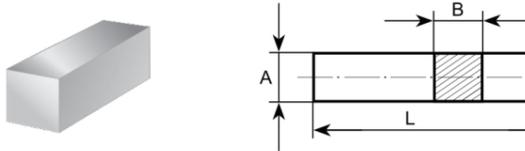
КОЛЬЦО ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	КОЛЬЦО ПРОФИЛЬНОЕ	КОЛЬЦО ПРОФИЛЬНОЕ
		
<b>Характеристики:</b>		
Внешний диаметр: до 4 000 мм Высота: до 1 000 мм Масса: 20–6 300 кг		
<b>Марки стали:</b>		
10-60; 40Х; 45Г2; 38ХН3ВА; 38ХН3МА; 18Х2Н4МА; 38Х2Н2МА; 40ХМФА; 43ХМФА; 55Х3МФА; 40ХН2МА; 12Х2Н4МА; 65Г; 45ХН; 18ХГТ; 25ХГТ; 30ХГТ; 20ХГНР; 20ХН3А; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 30ХМА; 38Х2Н2МА и другие		
<b>Нормативные документы на химсостав:</b>		
ГОСТ 1050; ГОСТ 4543; ГОСТ 19281		
Контроль качественных характеристик (согласовываются при оформлении заказа):		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• термическая обработка (нормализация, закалка, отпуск);</li> <li>• предварительная механическая обработка;</li> <li>• макроструктура;</li> <li>• УЗК по ГОСТ 24507-80, группы качества 2п, 3п, 4п, ОСТ 5Р.9675-88, ПНАЭ Г 7-014-89, SEP 1921, класс С/с;</li> <li>• механические испытания на термообработанных образцах или в состоянии поставки;</li> <li>• испытания механических свойств на стойкость к межкристаллитной коррозии;</li> <li>• неметаллические включения по DIN 50602 (K4) или ASTM E45, метод А (А, В, С, D);</li> <li>• величина зерна по ASTM E112 или DIN 50601;</li> <li>• прокаливаемость;</li> <li>• контроль жаропрочности;</li> <li>• капиллярный контроль;</li> <li>• контроль твердости.</li> </ul>		

ОСЬ	КОЛЕСО ЗУБЧАТОЕ	БАНДАЖ
		
<b>Характеристики:</b>		
Масса: 250–870 кг	Внешний диаметр: до 1 000 мм Масса: 110–500 кг	Внешний диаметр: до 1 000 мм Масса: 110–500 кг
<b>Марки стали:</b>		
45; ОС	60Г; 65Г и другие	20; 45; 45ХН; 30ХН3А; 60; 65Г
<b>Нормативные документы на химсостав:</b>		
ГОСТ 1050; ГОСТ 4543; ГОСТ 14959; ГОСТ 19281		
Контроль качественных характеристик (согласовываются при оформлении заказа):		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• термическая обработка (нормализация, закалка, отпуск);</li> <li>• предварительная механическая обработка;</li> <li>• макроструктура;</li> <li>• УЗК по ГОСТ 24507-80, группы качества 2п, 3п, 4п, ОСТ 5Р.9675-88, ПНАЭ Г 7-014-89, SEP 1921, класс С/с;</li> <li>• механические испытания на термообработанных образцах или в состоянии поставки;</li> <li>• испытания механических свойств на стойкость к межкристаллитной коррозии;</li> <li>• неметаллические включения по DIN 50602 (K4) или ASTM E45, метод А (А, В, С, D);</li> <li>• величина зерна по ASTM E112 или DIN 50601;</li> <li>• прокаливаемость;</li> <li>• контроль жаропрочности;</li> <li>• капиллярный контроль;</li> <li>• контроль твердости.</li> </ul>		

<b>ПОКОВКА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ</b> (в том числе послерезцово- обработки)	<b>ПРУТОК КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ</b> (в том числе с абразивной зачисткой поверхности)	<b>ПОКОВКА КВАДРАТНОГО И ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ</b>
		
<b>Параметры (после механической обработки):</b>		
D: 170–1 600 мм; L: до 7 000 мм (D: 150–1 500 мм; L: до 6 500 мм) Масса: до 45 тонн	D: 90–240 мм L: 750–3 500 мм	A: 150–1 500 мм B: 200–2 000 мм L: до 6 000 мм Масса: до 45 тонн
<b>Нормативные документы на профиль и технические требования:</b>		
ТУ 14–1–1530–75; ГОСТ 8479–70; ГОСТ 25054–81 и другие по согласию	ГОСТ 1133–71 и другие по согласию	ТУ 14–1–1530–75; ГОСТ 8479–70; ГОСТ 25054–81 и другие по согласию
<b>Марка стали:</b>		
Стали конструкционные углеродистые 20–45 и другие Стали конструкционные легированные без никеля 30ХГСА; 15Х1М1Ф; 38Х2МЮА и другие Стали конструкционные легированные с никелем 18Х2Н4МА; 12Х2Н4А; 12Х2НВФА и другие Стали нержавеющие 20Х13; 40Х13; 12Х17 и другие Стали нержавеющие с никелем 08–12Х18Н10(Т); 07Х16Н6; 14Х17Н2 и другие Жаропрочные сплавы на никелевой основе		
Стали инструментальные углеродистые, легированные, с никелем и без никеля: 5ХНМ; 5ХНВ; Х12; Х12МФ и другие	Стали подшипниковые, быстрорежущие, инструментальные углеродистые, легированные, с никелем и без никеля: 5ХНМ; 5ХНВ; Х12; Х12МФ; 3Х3М3Ф; 6Х6В3МФС и другие. Стали со специальными свойствами: 0501; 10864 и другие	Стали инструментальные углеродистые, легированные, с никелем и без никеля: 5ХНМ; 5ХНВ; Х12; Х12МФ и другие
<b>Нормативные документы на химсостав:</b>		
ГОСТ 1050–2013; ГОСТ 4543–71; ГОСТ 5950–2000; ГОСТ 5632–2014 и другие по согласию		

<b>ПРУТОК КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ</b> (в том числе с абразивной зачисткой поверхности)	<b>ВАЛ СТУПЕНЧАТЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ</b> (в том числе с механической обработкой)	<b>ШАЙБА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ</b> (в том числе с механической обработкой торцов)
		
<b>Параметры (после механической обработки):</b>		
A: 80–200 мм L: 750–3 000 мм	D бочки: до 1 600 мм L: до 5 000 мм Масса: до 45 тонн	D: до 2 000 мм; H: до 800 мм (D: до 1 600 мм; H: до 600 мм) Масса: до 20 тонн (до 12 тонн)
<b>Нормативные документы на профиль и технические требования:</b>		
ГОСТ 1133–71 и другие по согласию	ТУ 14–1–1530–75; ГОСТ 8479–70; ГОСТ 25054–81 и другие по согласию	
<b>Марки стали:</b>		
Стали конструкционные углеродистые 20–45 и другие Стали конструкционные легированные без никеля 30ХГСА; 15Х1М1Ф; 38Х2МЮА и другие Стали конструкционные легированные с никелем 18Х2Н4МА; 12Х2Н4А; 12Х2НВФА и другие Стали нержавеющие 20Х13; 40Х13; 12Х17 и другие Стали нержавеющие с никелем 08–12Х18Н10(Т); 07Х16Н6; 14Х17Н2 и другие Жаропрочные сплавы на никелевой основе		
Стали подшипниковые, быстрорежущие, инструментальные углеродистые, легированные, с никелем и без никеля: 5ХНМ; 5ХНВ; Х12; Х12МФ; 3Х3М3Ф; 6Х6В3МФС и другие. Стали со специальными свойствами: 0501; 10864 и другие	Стали инструментальные углеродистые, легированные, с никелем и без никеля: 5ХНМ; 5ХНВ; Х12; Х12МФ и другие	
<b>Нормативные документы на химсостав:</b>		
ГОСТ 1050–2013; ГОСТ 4543–71; ГОСТ 5950–2000; ГОСТ 5632–2014 и другие по согласию		

ПОЛОСА КОВАННАЯ, СУТУНКА, СЛЯБЫ (в том числе с абразивной зачисткой поверхности)	ТРУБНАЯ ЗАГОТОВКА (в том числе после резцово-шлифовальной обработки)
	
<b>Параметры (после механической обработки):</b>	
A: 30–140 мм B: 150–420 мм L: 750–4 000 мм (A: 30–80 мм B: 150–315 мм L: 750–3 000 мм)	D: 70–240 мм L: 1 000–4 000 мм (D: 90–240 мм L: 1 000–2 500 мм)
<b>Нормативные документы на профиль и технические требования:</b>	
ГОСТ 4405–75; ТУ 14–1–1214–2008; ТУ 14–134–297–91 и другие по согласию	по согласию сторон
<b>Марки стали:</b>	
Стали конструкционные углеродистые 20–45 и другие Стали конструкционные легированные без никеля 30ХГСА; 15Х1М1Ф; 38Х2МЮА и другие Стали конструкционные легированные с никелем 18Х2Н4МА; 12Х2Н4А; 12Х2НВФА и другие Стали нержавеющие 20Х13; 40Х13; 12Х17 и другие Стали нержавеющие с никелем 08–12Х18Н10(Т); 07Х16Н6; 14Х17Н2 и другие Стали подшипниковые, быстрорежущие, стали инструментальные углеродистые, стали инструментальные легированные с никелем и без никеля: 5ХНМ; 5ХНВ; Х12; Х12МФ; 3Х3М3Ф; 6Х6В3МФС и другие Стали со специальными свойствами: 0501; 10864 и другие Жаропрочные сплавы на никелевой основе	
<b>Нормативные документы на химсостав:</b>	
ГОСТ 1050–2013; ГОСТ 4543–2016; ГОСТ 5950–2000; ГОСТ 5632–2014 и другие по согласию	

ПРУТОК КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ (в том числе после резцово-шлифовальной обработки)		ПРУТОК КВАДРАТНОГО И ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ (в том числе после абразивной или фрезерной механической обработки)	
			
<b>Параметры (после механической обработки):</b>			
D: 90–1 500 мм L: до 7 000 мм (D: 90–1 000 мм L: до 6 000 мм) Масса: до 45 тонн (до 20 тонн)		A: 80–1 500 мм B: 180–2 000 мм L: до 6 000 мм B/A не более 5 Масса: до 45 тонн (до 20 тонн)	
<b>Нормативные документы на профиль и технические требования:</b>			
по согласию сторон			
<b>Марки стали:</b>			
S355J2G3; A105; C15E(R); C22E(R); C35E(R); C45E(R); C55E; C60E; 16MnCr(S)5; 18CrNiMo7–6; 25CrMo4; 30CrNiMo8; 34CrNiMo6; 39NiCrMo3; 42CrMo(S)4 и другие	1. X2CrNiMo18–14–3; X6CrNiTi18–10; X12Cr13; X20Cr13; X30Cr13; X46Cr13 и другие  2. 1.2311; 1.2767; 1.2714; 1.2344; 1.2080; 1.2365; 1.2379; 1.2343; L6; H10; H11; H13; D2; D3 и другие	S355J2G3; A105; C15E(R); C22E(R); C35E(R); C45E(R); C55E; C60E; 16MnCr(S)5; 18CrNiMo7–6; 25CrMo4; 30CrNiMo8; 34CrNiMo6; 39NiCrMo3; 42CrMo(S)4 и другие	1.2311; 1.2767; 1.2714; 1.2344; 1.2080; 1.2365; 1.2379; 1.2343; L6; H10; H11; H13; D2; D3 и другие
<b>Нормативные документы на химсостав:</b>			
EN 10250–1; EN 10250–2; EN 10250–3; EN 10083–3; EN 10084; SEW 550; ASTM A29; ASTM A350	1. EN 10250–4; EN 10088–1(2)  2. EN ISO 4957; ASTM A 681	EN 10250–1; EN 10250–2; EN 10250–3; EN 10083–3; EN 10084; SEW 550; ASTM A29; ASTM A350	EN ISO 4957; ASTM A 681

# СБЫТ ПРОДУКЦИИ

Продажи металлопродукции «Мечел» в России и за рубежом осуществляют более 80 подразделений, в том числе 18 сервисных центров для дополнительной обработки металлопроката.

«Мечел Сервис Глобал» (Mechel Service Global B.V.) – международная сбытовая сеть, реализующая металлопродукцию предприятий Группы «Мечел». «Мечел Сервис Глобал» оказывает широкий спектр услуг по обработке металлопроката в условиях складской реализации.

«Мечел-Сервис» – сбытовая сеть, работающая на российском рынке. Около 60 складских площадок компании расположены в 45 городах России. «Мечел-Сервис» реализует широкий сортамент металлопродукции: арматуру (в том числе холоднодеформированную), рядовой лист, профилированный лист, качественный прокат, проволоку Вр-1, фасонный прокат, метизы, канаты, нержавеющей сортовой и листовой прокат, бесшовные, сварные и профильные трубы, сварную сетку.

## ПРЕДПРИЯТИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛИ

Название	Адрес	Телефон / факс	E-mail
ПАО «УРАЛЬСКАЯ КУЗНИЦА»	456440, Челябинская обл., Чебаркуль, ул. Дзержинского, д. 7	+7 (35168) 9 23 50, 9 27 03, 9 27 13 +7 (35168) 9 25 90, 9 23 93	vmednikov@uralkuz.ru info@uralkuz.ru
ЧЕЛЯБИНСКИЙ ФИЛИАЛ ПАО «УРАЛЬСКАЯ КУЗНИЦА»	454047, Челябинск, ул. 2-я Павелецкая, д. 14	+7 (351) 725 29 64, 725 42 63, 725 51 76	ekarabut@mechel.ru andreybryushinin@mechel.ru

## СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

Название	Адрес	Телефон / факс	E-mail
«МЕЧЕЛ СЕРВИС ГЛОБАЛ» (MECHEL SERVICE GLOBAL B.V.) НИДЕРЛАНДЫ	Parkstraat, 20 2514 JK, The Hague, The Netherlands	Тел.: +31 70 844 00 00 Факс: +31 70 844 00 01	msglobal@mechel.com
«Мечел-Сервис» РОССИЯ www.mechelservice.ru	Центральный офис: 127083, Москва, ул. Мишина, д. 35, 1 подъезд, 2 этаж	+7 (495) 739 98 80 Колл-центр: +7 800 700 95 50 (звонок по России – бесплатный)	ms@mechel.com

Название	Адрес	Телефон / Факс	E-mail
Офис в г. Москва	г. Москва, ул. Мишина, д. 35		
Склад №1 в г. Видное			
Склад №2 в г. Видное			
Склад «Нержавеющий прокат» в г. Видное	г. Видное, Белокаменное шоссе, вл. 13, Территория завода «Москокс»	+7 (495) 795-06-90	msk@mechelservice.ru
Склад «Канаты» в г. Видное			
Офис и склад в г. Рязань	г. Рязань, Южный промузел, д. 13. «Трест №7»	+7 (4912) 9-33-12	kseniya.shepelkova@mechelservice.ru
Офис в г. Санкт-Петербург	г. Санкт-Петербург, пр. Обуховской обороны, д. 112, корпус 2, литер И	+7 (812) 602-15-40	spb@mechelservice.ru
Склад в г. Санкт-Петербург («Невский терминал»)	г. Санкт-Петербург, п. Петро-Славянка, дорога на Петро-Славянку, д.3	+7 (981) 796-12-19	
Склад в г. Санкт-Петербург (ООО «АНТЕЙ»)	г. Санкт-Петербург, пос. Металлострой, дорога на Металлострой, д. 5, кор. 40 лит. П	+7 (798) 168-21-63	
Склад в г. Старый Оскол	г. Старый Оскол, ст. Котел Промузел, пл. Монтажная проезд М-4 №22, стр. 1	+7 (472) 546-93-90	tatyana.mitkina@mechelservice.ru
Офис в г. Краснодар	г. Краснодар, ул. Селезнева, стр. 204/2, 4 этаж	+7 (861) 217-02-96	krd@mechelservice.ru
Склад в г. Краснодар	г. Краснодар, ул. Новороссийская, д. 55	+7 (861) 212-53-11	
Офис в г. Ростов-на-Дону	г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2 Л, офис 438	+7 (863) 300-17-20	rnd@mechelservice.ru
Склад в г. Ростов-на-Дону	г. Ростов-на-Дону, ул. Доватора, д. 148	+7 (863) 218-43-19	
Офис в г. Нижний Новгород	г. Нижний Новгород, ул. Южное шоссе, д. 16 В, офис 334, 335	+7 (831) 255-06-01	nn@mechelservice.ru
Склад в г. Нижний Новгород (ООО «Перлит НН»)	г. Нижний Новгород, ул. Юлиуса Фучика, д. 60		
Офис и склад в г. Екатеринбург	г. Екатеринбург, ул. Учителей, д. 37	+7 (343) 270-80-70	ekb@mechelservice.ru
Офис в г. Челябинск	г. Челябинск, ул. Алчевская, д. 12	+7 (351) 222-02-08	chel@mechelservice.ru
Склад в г. Челябинск	г. Челябинск, ул. 2-ая Павелецкая, д. 50. ОАО «ЧМК», ОТЦ-3		
Офис и склад в г. Пермь	г. Пермь, ул. Берег Камы, д. 37/3.	+7 (342) 238-85-58	prm@mechelservice.ru
Склад в г. Пермь	г. Пермь, ул. Соликамская, 273, цех №1 (3 пролет). «Уралпромснаб».		prm@mechelservice.ru
Офис в г. Тюмень	г. Тюмень, ул. Авторемонтная, д. 49	+7 (345) 268-06-01	
Склад в г. Тюмень	г. Тюмень, Тюменский район, п. Утешевский, Промзона	+7 (345) 269-48-69	
Офис продаж в г. Сургут	г. Сургут, ул. Промышленная, д. 17	+7 (346) 255-50-04	
Склад в г. Сургут	г. Сургут, ул. Промышленная, д. 17	+7 (346) 255-60-04	
Офис и склад в г. Киров	г. Киров, ул. Лепсе, д. 25.	+7 (833) 268-01-31	Anna.Kardakova@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Сыктывкар	г. Сыктывкар, ул. Лесопарковая, д. 12	+7 (8212) 31-16-39	
Офис и склад в г. Череповец	г. Череповец, ул. Химиков, д. 7	+7 (8202) 20-17-55	evgeniy.gryazev@mechelservice.ru
Офис в г. Омск	г. Омск, ул. 2-я Солнечная, 49, 4 этаж	+7 (3812) 21-76-82	omsk@mechelservice.ru
Склад в г. Омск	г. Омск, 2-я Солнечная, д. 41, выезд со стороны «УМСП»	+7 (3812) 21-76-82	omsk@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Уфа	г. Уфа, ул. Строительная, д. 2	+7 (347) 292-10-75	ufa@mechelservice.ru
Склад в г. Стерлитамак	г. Стерлитамак, Уфимский тракт 4		
Офис и склад в г. Оренбург	г. Оренбург, ул. Донгузская, д. 62А	+7 (353) 237-56-81	
Офис продаж в г. Казань	г. Казань, ул. Пионерская, д. 17	+7 (843) 211-71-70	kazan@mechelservice.ru
Склад «Батыр»	Татарстан, Высокогорский район, Станция Киндери, ул. Лесная, д. 1		
Офис и склад в г. Набережные Челны	г. Набережные Челны, ул. Полиграфическая, 60/17	+7 (919) 684-28-31	dmitriygutsu@mechelservice.ru
Склад в г. Нижнекамск	г. Нижнекамск, территория БСИ		
Офис и склад в г. Чебоксары	г. Чебоксары, Ишлейский проезда, д. 5 А	+7 (8352) 24-03-74	Dmitry.Krasnov@mechelservice.ru
Офис продаж в г. Самара	г. Самара, ул. Гагарина, 82А, оф. 405	+7 (846) 207-22-27	samara@mechelservice.ru
Склад в г. Кинель	г. Кинель, ул. Промышленная, д. 11 А		
Склад в г. Самара	г. Самара, ул. Олимпийская, д. 67		
Офис и склад в г. Ульяновск	г. Ульяновск, Московское ш., д. 68 А	+7 (842) 265-74-17	sergey.vorontsov@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Саратов	г. Саратов, пр-т Строителей, д. 31	+7 (8452) 75-33-56	samara@mechelservice.ru
Офис и склад №1 в г. Красноярск	г. Красноярск, ул. Калинина, д. 175 А	+7 (391) 273-15-51	kry@mechelservice.ru
Склад №2 в г. Красноярск	г. Красноярск, ул. Кутузова, д. 1, стр. 41		
Офис и склад в г. Иркутск	г. Иркутск, ул. Розы Люксембург, 220	+7 (3952) 54-64-04	irkutsk@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Абакан	г. Абакан, ул. Советская, 182Ж	+7 (390) 230-53-08	maksim.dyakonov@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Хабаровск	г. Хабаровск, ул. Строительная, д. 18	+7 (421) 250-81-28	Vasily.Kulmanov@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Владивосток	г. Владивосток, ул. Бородинская, д. 18 Б	+7 (423) 262-04-49	Vasily.Kulmanov@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Чита	г. Чита, ул. Авиационная, д. 1	+7 (302) 228-40-04	chita@mechelservice.ru
Офис и склад г. Новосибирск (АО КФ «Новосибметалл»)	г. Новосибирск, ул. Мира, д. 58	+7 (383) 230-50-01	nsk@mechelservice.ru
Склад в г. Новосибирск (ПАО НМЗ им. Кузьмина)	г. Новосибирск, ул. Станционная, д. 28, к. 4	+7 (383) 230-50-01	nsk@mechelservice.ru
Склад в г. Новосибирск (ООО «Феррум»)	г. Новосибирск, ул. Дукача, 10	+7 (383) 230-50-01	nsk@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Кемерово	г. Кемерово, ул. 1-ая Стахановская, д. 35	+7 (384) 234-61-20	maksim.nechunaev@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Новокузнецк	г. Новокузнецк, ул. Доз, 19/2	+7 (3843) 99-19-05	Vladimir.Matveenko@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Томск	г. Томск, Мостовой переулок, д. 7	+7 (382) 267-61-67	Svetlana.Titova@mechelservice.ru
Склад в г. Бийск	г. Бийск, Пригородная, 94/1	+7 (738) 525-39-50	Irina.Kharina@MechelService.ru
Офис и склад в г. Барнаул	г. Барнаул, Павловский тракт, д. 204	+7 (385) 253-95-00	Irina.Kharina@Mechelservice.ru



## СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

Название	Адрес	Телефон / факс	E-mail
Мечел Сервис Stahlhandel АВСТРИЯ GmbH	Lunzerstrasse 105, 4021 Linz, Austria	Тел.: +43 732 6924 0	office@ms-stahlhandel.at
Мечел Сервис Бел БЕЛАРУСЬ	ул. Игнатенко, 7, комн. 23 220035, г. Минск, Беларусь	Тел.: + 375 17 364 66 38 Факс: + 375 17 374 92 12	evgeniy.beloborodov@mechelservice.ru
Mechel Service BELGIUM	Generaal Lemanstraat, 74 2600, Antwerp, Belgium	Tel.: +32 3 259 02 00	info.msbelgium@mechel.com
ХБЛ (HBL Holding) ГЕРМАНИЯ www.hbl.de	Auf den Kampen 59071 Hamm-Uentrop, Deutschland	Тел.: +49 02381 30033-0 Факс: +49 02381 30033-31	holding@hbl.de
Мечел Сервис КАЗАХСТАН www.mechelservice.kz	050009, Алматы, пр-т Абая, угол ул. Радостовца, 151/115 Бизнес-центр «Алатау», 3-й этаж, офис 309	Тел./факс: +7 (727) 391 16 50/51/52	kazakhstan@mechel.com
Мечел Сервис Stahlhandel ЧЕХИЯ s.r.o.	Prumyslova 461, 53003, Pardubice, Czech Republic	Тел.: +420 46 6047 111 Факс: +420 46 6047 170	info@ms-stahlhandel.cz