

Сортовой прокат

Листовой прокат

КАТАЛОГ 2016-2017



1	Информация о компании «Мечел»	4
	и предприятиях-производителях сортового и листового проката	
	Челябинский металлургический комбинат	4
	«Ижсталь»	5
	Белорецкий металлургический комбинат	5
2	Сортовой прокат	6
	Сортовой прокат из коррозионно-стойкой, инструментальной, легированной и быстрорежущей стали	8
	Фасонные профили	
	Уголок	16
	Двутавровая балка	16
	Профили горячекатаные СВП для крепи горных выработок	18
	Рельсы железнодорожные широкой колеи	18
	Рельсы для железнодорожного транспорта организаций	18
	Сортовой прокат общего назначения	
	Прокат горячекатаный круглого сечения в мотках	20
	Прокат горячекатаный круглого сечения в прутках	28
	Прокат горячекатаный квадратного сечения	38
	Прокат горячекатаный шестигранный	44
	Полоса стальная горячекатаная	46
	Прокат для армирования железобетонных конструкций	50
	Заготовка передельная	52
3	Листовой прокат	64
	Прокат горячекатаный из коррозионнстойкой стали и сплавов	66
	Прокат холоднокатаный из коррозионнстойкой стали и сплавов	66
	Прокат горячекатаный (кроме проката из коррозионнстойкой стали)	68
	Лист профилированный	70
4	Сбыт продукции	74
	Предприятия-производители	74
	Сбытовые подразделения	74

Производственные мощности ПАО «Мечел»



Информация о компании «Мечел»

и предприятиях-производителях сортового и листового проката

Группа «Мечел», основанная в 2003 году, является одной из ведущих российских компаний в горнодобывающей и металлургической отраслях. Объединяет производителей угля, железорудного концентрата, ферросплавов, стали, проката, продукции высоких переделов, тепловой и электрической энергии. Бизнес «Мечела» представлен промышленными предприятиями в 11 регионах России, а также в Литве и Украине. В состав «Мечела» входят три торговых порта и собственный транспортный оператор. Продукция «Мечела» реализуется как на российском, так и на международном рынке.

Деятельность компании в металлургической области включает производство и сбыт заготовок, сортового проката из углеродистой и специальной стали, листового проката из углеродистой и нержавеющей стали, в том числе металлургической продукции глубоких переделов, включая штампованные и свободнokoванные поковки. Также в рамках этих групп продукция компания может производить различные сорта стали в соответствии с потребностями конкретных потребителей.

Предприятия «Мечела», выпускающие листовой и сортовой прокат, как один из видов своей продукции:

Челябинский металлургический комбинат

Челябинск, Челябинская область

Выпускает широкий ассортимент продукции металлургического производства: чушковый чугун, полуфабрикаты стальные для дальнейшего передела, сортовой и листовой металлопрокат из углеродистых, конструкционных, инструментальных и коррозионностойких марок стали, листового проката из сплавов.

В качестве основной продукции комбинат производит широкий профильный сортамент металлопроката: от катанки диаметром 6,5–8,0 мм до арматурного проката периодического профиля диаметром 40,0 мм, от проката из конструкционной стали диаметром от 12,0 до 23,0 мм, поставляемого в мотках, до сортового проката для трубопрокатных и машиностроительных заводов диаметром 80,0–190,0 мм, а также сортовую квадратную заготовку 98,0–350,0 мм.

ПАО «ЧМК» является основным предприятием «Мечела», выпускающим **листовой прокат**. Комбинат производит:

- лист из коррозионностойкой (нержавеющей) стали: горячекатаный толщиной 3,5–100,0 мм, холоднокатаный толщиной 0,3–3,0 мм;
- лист холоднокатаный 0,8–3,0 мм и лист горячекатаный 4,0–14,0 мм из сплава ХН78Т (ЭИ435);
- лист горячекатаный из стали обыкновенного качества и конструкционной качественной стали толщиной 2,5–100,0 мм;
- лист из стали повышенной прочности и мостовой стали 6,0–20,0 мм (класс 325, 345, 390 марка 09Г2С, 10ХСНД, 16Г2АФ);
- горячекатаный лист 6,0–20,0 мм из сплава марки 06ХН28МДТ (ЭИ943), 8,0–25,0 мм из сплава марки ЧС129-ИД;
- холоднокатаный лист 1,0–3,0 мм из сплава марки 06ХН28МДТ (ЭИ943).

Прокатные мощности ПАО «ЧМК» активно модернизируются. В 2010 году был запущен новый комплекс по производству качественных и нержавеющей сталей электросталеплавильного цеха №6, который позволяет расширить марочный сортамент производимой листовой продукции и при реконструкции прокатного передела освоить производство новых видов плоского нержавеющей проката, не выпускаемого в настоящее время в России.

Введенная в эксплуатацию в 2010 году листопрямляющая машина прокатного цеха №4 позволяет получать толстолистовой прокат с уровнем плоскостности, превышающим требования отечественных и международных стандартов. Полученная продукция может обрабатываться на установках лазерной резки толстолистового проката с получением деталей с минимальными допусками.

Завершена реализация масштабного проекта – реконструкции прокатного цеха №3 с установкой универсального рельсобалочного стана (УРБС) производственной мощностью до 1,1 млн тонн металлопродукции в год. Новый стан ЧМК способен производить высококачественные железнодорожные рельсы длиной до 100 метров с применением передовых технологий прокатки, закалки, правки, отделки и контроля качества.



Предприятия «Мечела» – производители сортового и листового проката

Это обеспечит превосходство рельсовой продукции ЧМК по сравнению с мировыми аналогами по ряду основных показателей, продиктованных климатическими условиями эксплуатации рельсов в России, а именно – низкотемпературной надежности, повышенной износостойкости и контактной выносливости. Также УРБС производит различные виды фасонного проката (балки, швеллеры, уголки итд.), востребованного в строительной отрасли.

Челябинский металлургический комбинат – одно из немногих предприятий страны, которому дано право присваивать маркам стали собственный индекс – ЧС (Челябинская Сталь). Система менеджмента качества предприятия сертифицирована на соответствие международному стандарту ISO 9001:2008.

«Ижсталь»

Ижевск, Удмуртская Республика

Занимает ведущие позиции среди отечественных производителей специальных марок стали и нержавеющей проката. Завод выпускает сортовой и фасонный горячекатаный прокат, обточенный горячекатаный прокат, калиброванную сталь, ленту холоднокатаную, профили стальные высокой точности. Предприятие производит свыше 800 различных марок стали, в том числе конструкционные, нержавеющие, инструментальные, быстрорежущие, подшипниковые и другие специальные стали и сплавы. На прокатных станах производится свыше 1500 профилеразмеров. «Ижсталь» имеет сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ISO 9001:2008.



Белорецкий металлургический комбинат

Белорецк, Республика Башкортостан

ПАО «БМК» является лидером метизного рынка России. Производит катанку и большой ассортимент метизных изделий. Входит в тройку ведущих производителей метизов в России. Сортамент выпускаемого на БМК сортового проката включает в себя катанку диаметром 5,5–9,0 мм и мелкосортный бунтовой прокат диаметром 10,0–13,0 мм из низкоуглеродистой, углеродистой, легированной, инструментальной, автоматной, подшипниковой, нержавеющей и специальной сталей. С 2003 года Белорецкий металлургический комбинат имеет сертификат соответствия менеджмента качества международному стандарту ISO 9001:2008.



2

Сортовой прокат

Сортовой прокат из коррозионностойкой,
инструментальной, легированной
и быстрорежущей стали

Фасонные профили

Уголок

Двутавровая балка

Рельсы широкой колеи для технологических путей
железнодорожного транспорта организаций

Сортовой прокат общего назначения

Прокат горячекатаный круглого сечения в мотках

Прокат горячекатаный круглого сечения в прутках

Прокат горячекатаный квадратного сечения

Прокат горячекатаный шестигранный

Полоса стальная горячекатаная

Прокат для армирования
железобетонных конструкций

Заготовка передельная

Сортовой прокат из коррозионностойкой, инструментальной, легированной и быстрорежущей стали

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м								
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 33; 34; 35; 36; 37; 38; 40; 41; 42; 43; 45; 46; 47; 48; 50; 52	3,0–6,0	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5949–75	подгруппа а, б			08Х13; 12Х13; 12Х17; 20Х13; 30Х13; 40Х13; 08Х18Н10Т; 12Х18Н9; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 14Х17Н2 и другие	ГОСТ 5632–2014	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т; быстрорежущие марки стали – не менее 1 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5950–2000	группы 2ГП, 3ГП, 4ГП			Х; ХВГ; ХВ4Ф; Х12МФ; Х12Ф1; Х6ВФ; 4Х5МФС; 5ХВ2СФ; 5ХНВ; 6ХС; 7ХЗ; 8ХФ; 9ХС; 9ХФ; 9ХФГ; ХВСГФ и другие	ГОСТ 5950–2000		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 19265–73	–			P9; P6М5; P6АМ5; P9K5; P6М5K5; P6М5Ф3; P9М4K8; P18	ГОСТ 19265–73		
			по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS	–			AISI 304; 316; 416; 420; 1.4301 и другие S5; S7; O1; A2; 1.2510 и другие M2; HS6–5–C2; 1.3343 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS		
	Ø 53; 54; 55; 56; 58; 60; 62; 63; 65; 70; 72; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105		ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5949–75	подгруппа а, б			08Х13; 12Х13; 12Х17; 20Х13; 30Х13; 40Х13; 08Х18Н10Т; 12Х18Н9; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 14Х17Н2 и другие	ГОСТ 5632–2014		не менее 2,8 т; быстрорежущие марки стали – не менее 0,5 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5950–2000	группы 2ГП, 3ГП, 4ГП			Х; ХВГ; ХВ4Ф; Х12МФ; Х12Ф1; Х6ВФ; 4Х5МФС; 5ХВ2СФ; 5ХНВ; 6ХС; 7ХЗ; 8ХФ; 9ХС; 9ХФ; 9ХФГ; ХВСГФ и другие	ГОСТ 5950–2000		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 19265–73	–			P9; P6М5; P6АМ5; P9K5 (размеры не более 100 мм)	ГОСТ 19265–73		
			по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS	–			AISI 304; 316; 416; 420; 1.4301 и другие S5; S7; O1; A2; 1.2510 и другие M2; HS6–5–C2; 1.3343 и другие (размеры не более 100 мм)	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS		

Сортовой прокат из коррозионностойкой, инструментальной, легированной и быстрорежущей стали

Сортовой прокат из коррозионностойкой, инструментальной, легированной и быстрорежущей стали

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м								
Прокат горячекатаный круглого сечения * при условии комплектации отдельных заказов в объеме плавочной нормы	Ø 80–180 (размер диаметра через 5 мм) Ø 190	3,2–6,5	ГОСТ 5949–75; ГОСТ 2590–2006	подгруппа а, б			20X13; 30X13; 40X13; 40X10C2M; 03X18H11; 04X18H10; 08X18H10T; 09X18H9; 12X18H9T; 12X18H10T; 12X18H12T; 08X18H10; 10X17H13M2T (ЭИ448) и другие	ГОСТ 5632–2014	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	1,5 т*
			ТУ 14–1–377–72; ГОСТ 2590–2006	подгруппа а, б			20X13; 30X13; 95X18; 95X18-Ш; 40X10C2M; 12X18H10T	ТУ 14–1–377–72		
			ТУ 14–1–3564–83; ГОСТ 2590–2006	подгруппа а, б			20X13; 40X13; 12X18H9T; 12X18H10T; 08X18H10T; 10X17H13M2T	ГОСТ 5632–2014		
			ТУ 14–1–3581–83; ГОСТ 2590–2006	подгруппа а, б			12X18H9T-ВД; 12X18H10T-ВД; 08X18H10T-ВД	ТУ 14–1–3581–83		
Прокат горячекатаный квадратный	□ 130; 140; 150; 160; 170; 180; 190; 200; 210; 220	1,0–4,0	ТУ 14–1–4492–88	–			08X13; 12X13; 12X17; 20X13; 30X13; 40X13; 08X18H10T; 12X18H9; 12X18H9T; 12X18H10T; 14X17H2 и другие	ГОСТ 5632–2014	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
	□ 130; 135; 154; 156; 200	1,6–4,2	ГОСТ 5949–75 (ТУ 14–1–4492–88)	подгруппа а, б			20X13; 30X13; 40X13; 95X18; 40X10C2M; 08X18H10T; 12X18H9T; 12X18H10T; 14X17H2 (ЭИ268); 20X23H18 (ЭИ417) и другие	ГОСТ 5632–2014	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
	□ 200–300		ТУ 14–1–655–73 (ТУ 14–1–4492–88)	–			12X13; 20X13; 30X13; 40X13	ТУ 14–1–655–73		
	□ 200–300		ТУ 14–1–748–73 (ТУ 14–1–4492–88)	–			12X18H9T; 12X18H10T; 08X18H10T; 10X17H13M2T; 10X17H13M3T; 08X22H6T	ТУ 14–1–748–73		

Сортовой прокат из коррозионностойкой, инструментальной, легированной и быстрорежущей стали

Сортовой прокат из коррозионностойкой, инструментальной, легированной и быстрорежущей стали

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м								
Прокат горячекатаный шестигранный	12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 26; 27; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 41	3,0–6,0	ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 5949–75	подгруппа б			08X13; 12X13; 12X17; 20X13; 30X13; 40X13; 08X18H10T; 12X18H9; 12X18H9T; 12X18H10T; 14X17H2 и другие	ГОСТ 5632–2014	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
			по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS	—			AISI 304; 316; 416; 420; 1.4301	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS		
Прокат горячекатаный полосовой	(ширина х толщина) 40x4; 25 50x8 60x4 70x6 80x10 90x10	3,0–6,0	ГОСТ 103–2006; ГОСТ 5949–75	подгруппа б			20X13; 30X13; 40X13; 12X18H10T и другие	ГОСТ 5632–2014	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 1 т
	(ширина х толщина) 20x12 22x12 25x5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 25x12; 14; 16; 18; 20 26x6; 7; 8; 13; 20 27x5; 8; 14; 15; 18 28x7; 8; 9; 10; 11; 12 28x13; 14; 16; 18; 20 30x5; 6; 7; 8; 9; 10; 12 30x14; 16; 18; 20; 22 32x5; 6; 7; 8; 10; 12 32x18; 22; 24 34x10; 12; 15; 22 35x5; 5,5; 8; 10; 12 35x14; 16; 18; 20 36x5; 6; 6,5; 7; 8; 9 36x10; 11; 12; 14; 16 36x18; 20; 22	4,0–6,0	ГОСТ 4405–75; ГОСТ 19265–73	—			P6M5	ГОСТ 19265–73		не менее 0,5 т

Сортовой прокат из коррозионностойкой, инструментальной, легированной и быстрорежущей стали

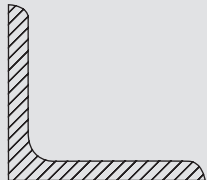
Сортовой прокат из коррозионностойкой,
инструментальной, легированной и быстрорежущей стали

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м								
Прокат горячекатаный полосовой	(ширина х толщина) 38х6; 8; 20; 22 40х5; 6; 7; 8; 9; 10 40х11; 12; 14; 16; 18 40х20; 22; 25; 28 41х10 42х5; 6; 9; 11; 12; 14; 16 42х18; 20; 22; 24; 26 43х17 44х12 45х5; 6; 7; 8; 9; 10; 12 45х14; 16; 18; 20; 22 46х6; 9 47х7; 11; 17; 18 50х5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 50х12; 14; 16; 18; 20; 22 52х12 53х5 55х5; 6; 7; 7,5; 8; 9; 10 55х14; 18; 20 56х5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 56х12; 14; 16; 18 58х11; 14 60х5; 6; 7; 8; 8,5; 9; 10 60х11; 12; 13; 14; 16; 18 62х7; 11; 15 65х5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 65х12; 14; 16 70х5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 70х12; 13; 14; 16; 18 80х5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 80х12; 13; 14; 15; 16	4,0–6,0	ГОСТ 4405–75; ГОСТ 19265–73	–			P6M5	ГОСТ 19265–73	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 0,5 т
	Ø 5,5–10,0	в бунтах массой до 2 100 кг	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5949–75	–			12X18H10T и другие	ГОСТ 5632–2014	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа
Катанка	Ø 6,5; 8,0		ТУ 14–1–1534–76				08X18H10; 12X18H10T; 12X18H9			

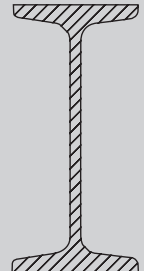
Сортовой прокат из коррозионностойкой,
инструментальной, легированной и быстрорежущей стали

Фасонные профили

УГОЛОК

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м								
Уголки стальные горячекатаные равнополочные 	4,0 (40x40x3; 4) 5,0 (50x50x4; 5)	4,0–9,0	ГОСТ 535–2005 (ГОСТ 8509–93)	1ГП, 3ГП			Ст0; Ст1кп; Ст2пс; Ст3пс; Ст3сп; Ст5пс	ГОСТ 380–2005	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	1000 т
	2,0 (20x20x4) 2,5 (25x25x3; 4; 5) 3,2 (32x32x3; 4) 3,5 (35x35x3; 4; 5) 4,0 (40x40x3; 4) 4,5 (45x45x4; 5) 5,0 (50x50x4; 5) 5,6 (56x56x5) 6,3 (63x63x5; 6)	3,0–6,0	ГОСТ 8509–93; ГОСТ 535–2005	–			Ст3сп	ГОСТ 380–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 10 т

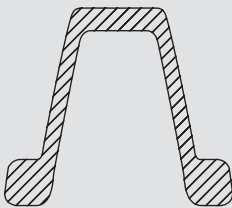
ДВУТАВРОВАЯ БАЛКА

ЭСКИЗ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м							
	18Б1; 18Б2; 20Б1; 20Ш1; 20К1; 20К2; 25Б1; 25Б2; 25К1; 25К2; 25К3; 25Ш1; 30Ш1; 30Ш2; 30Б1; 30Б2; 35Б1; 35Б2; 30К1; 30К2; 30К4; 40Б1; 40Б2; 60Б1; 60Б2	4,0–12,0	СТО АСЧМ 20–93			Ст3сп5; 345-09ГС2; С345	ГОСТ 535–2005; ГОСТ 19281–2014; ГОСТ 27772–2015	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приемке заказа

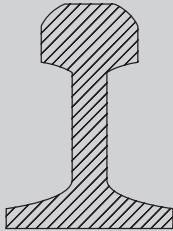
Фасонные профили

Фасонные профили

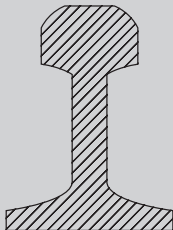
ПРОФИЛИ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ СВП ДЛЯ КРЕПИ ГОРНЫХ ВЫРАБОТОК

ЭСКИЗ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м							
	СВП22	4,0–12,0	ГОСТ 535–2005 (ГОСТ 18662–83)			Ст5пс1; Ст5пс2; Ст5сп1	ГОСТ 535–2005	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приемке заказа

РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ ШИРОКОЙ КОЛЕИ

ЭСКИЗ	ТИП	Нормативная документация на продукцию			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель
	P65	ТУ 0921–231–01124323–2014			K76Ф	ТУ 0921–231–01124323–2014	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

РЕЛЬСЫ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА ОРГАНИЗАЦИЙ

ЭСКИЗ	ТИП	Нормативная документация на продукцию			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель
	РП50 РП65 P65	ГОСТ Р 51045–2014 ТУ 14–2Р–475–2013			K76Ф K76АФ K90АФ	ГОСТ Р 51045–2014 ТУ 14–2Р–475–2013	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

Фасонные профили

Сортовой прокат общего назначения

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В МОТКАХ

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Мотки массой, кг								
Прокат горячекатаный круглого сечения (катанка)	Ø 6,5; 7; 8; 9	до 850	ТУ 14–1–5282–94; ТУ 14–1–5283–94	У01			Ст0; Ст1пс; Ст1сп; Ст2пс; Ст2сп; Ст3пс; Ст3сп	ГОСТ 380–2005	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
			ТУ 14–1–4760–89	–			Св–08А; Св–08АА; Св–10ГА; Св–08ГА	ГОСТ 2246–70		
			ТУ 14–1–2203–2012	–			Св–08Г2С; Св–12ГС; Св–08ХМ; Св–08ГСМТ; Св–10ГН; Св–10НМА; Св–08ГМ; Св–08ГНМ	ТУ 14–1–2203–2012		
			Протокол №317; по Протоколам, разработанным к ТУ 14–1–5282–94; ТУ 14–1–5283–94	–			SAE 1006; SAE 1008; SAE 1012; SAE 1015	по Протоколам, разработанным к ТУ 14–1–5282–94; ТУ 14–1–5283–94		
Прокат горячекатаный круглого сечения (катанка)	Ø 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23	220–450	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 535–2005	–			Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 801–78	–			ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15–В	ГОСТ 801–78		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1435–99	группы 2ГП, 3ГП			У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 4543–71	группы 2, 3			15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–71		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–2013	группы 2ГП, 3ГП			10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		

Сортовой прокат общего назначения

Сортовой прокат общего назначения

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В МОТКАХ

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Мотки массой, кг								
Прокат горячекатаный круглого сечения (катанка)	Ø 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23	220–450	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 14959–79	категории 1, 1А, 1Б, 4, 4А, 4Б			65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–79	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 20072–74	подгруппы а, б, в			12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 10702–78	группы 1, 2			10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 40ХН; 16ХСН	ГОСТ 10702–78		
Прокат горячекатаный круглого сечения (катанка)	Ø 5,5–12,0	в бунтах массой до 2 300 кг	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–2013	–			05КП–20КП; 10–60; 08ПС–20ПС	ГОСТ 1050–2013	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа
	Ø 5,0–13,0		ГОСТ 30136–95; ТУ 14–1–5282–94; ТУ 14–1–5283–94	–			Ст0; Ст1; Ст2; Ст3	ГОСТ 380–2005		
	Ø 5,0–11,0		ТУ 14–1–5283–94	–			Ст0; Ст1; Ст2; Ст3	ГОСТ 380–2005		
	Ø 5,5–10,0		ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1435–99	–			У7–У10 (У7А–У10А)	ГОСТ 1435–99		
	Ø 6,5–8,0 5,5–10,0		ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 4543–71	–			30ХГСА; 40Х; 18ХГС; 18ХМА; 20Х	ГОСТ 4543–71		
	Ø 6,5 – 12,0		ГОСТ 10702–78	–			М10–20	ГОСТ 1050–2013		
	Ø 6,5–8,0 6,5–12,0		ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 14959–79	–			60Г–70Г; 60–85 51ХФА	ГОСТ 14959–79		
	Ø 6,5–13,0		ТУ 14–173–104–2003	–			10; 20; 12Г1Р; 20Г2Р; 30Г1Р; 38ХГНМ; 38ХА	ТУ 14–173–104–2003		
	Ø 6,5–8,0		ТУ 14–173–149–87	–			60С2ХА–Ш	ТУ 14–173–149–87		
	Ø 5,5–9,0		ТУ 14–1–582–73	–			Св.08Г1С; Св.08	ТУ 14–1–582–73; ГОСТ 2246–70		
	Ø 5,5; 6,5		ТУ 14–1–1881–76	–			70 «корд»	ТУ 14–1–1881–76		

Сортовой прокат общего назначения

Сортовой прокат общего назначения

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В МОТКАХ

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Мотки массой, кг								
Прокат горячекатаный круглого сечения (катанка)	Ø 5,5–9,0	в бунтах массой до 2 300 кг	ТУ 14–1–4760–89 изм. 3, изм. 5	–			Св.08; Св.08А; Св.08ГА и другие	ГОСТ 2246–70	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа
	Ø 5,5–12,0		ТУ 14–1–5317–95 изм. 3, 4, 5, 6	ВК; ПК; КК; ПД			60Г–70Г; 35–60; 65–85	ГОСТ 14959–79; ТУ 14–1–5317–95		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0		по спецификации потребителей	–			Св.08А	ГОСТ 2246–70		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0			–			10ПС и другие	ГОСТ 1050–2013		
	Ø 5,5–12,0			–			SAE 1006; SAE 1008; SAE 1010; SAE 1010А; SAE 1011; SAE 1012; SAE 1015; SAE 1018; SAE 1018 х/в	ASTM A/A29M; ASTM A 510M		
	Ø 5,5; 6,5; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 13,0			–			SWRH 62B; SWRH 72B SWRH 82B	JIS G 3506		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0			–			AISI 304	ASTM A 479		
	Ø 5,5; 6,5; 7,0; 8,0; 10,0; 11,0; 12,0			–			SAE 1045; SAE 1055; SAE 1060; SAE 1065; SAE 1070; SAE 1075; SAE 1080	ASTM A29; A510		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0			–			SWRH 42A	JIS G 3506		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0; 12,0			–			SWRH 27-SWRH 82A; SWRH6R-SWRH17R	JIS G 3506		
	Ø 5,5			–			C4D	EN 10016–2		
	Ø 5,5–12			–			R ST37–2; R ST36–2	DIN 17100		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0			–			G3Si1 S1. SG2. SWRY11	EN ISO 14341		
	Ø 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0			–			C46D2; C56D2; C68D2; C72D2; C78D2; C82D2	EN 10016–4		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 9,0; 10,0			–			C3D1(D6); C7D; C15D2(D15)	EN 10016–4		
	Ø 9,0; 10,0; 12,0			–			80Ф	Протокол 173–124–2011		

Сортовой прокат общего назначения

Сортовой прокат общего назначения

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В МОТКАХ

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Мотки массой, кг								
Прокат горячекатаный круглого сечения в мотках	Ø 12; 13; 14; 15; 16; 18; 19; 20; 21; 22	до 450 кг	ГОСТ 535–2005	группа 1ГП, 2ГП, 3ГП			Ст1сп; Ст1пс; Ст2спс; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс; Ст3Гсп; Ст3Гпс; Ст5сп (категория 1–5)	ГОСТ 380–2005	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
			ГОСТ 1050–2013	группа 2ГП, 3ГП			10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60; 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2	ГОСТ 1050–2013		
			ГОСТ 4543–71	группа 2, 3			15Х; 15ХМ; 30Х; 40Х; 45Х	ГОСТ 4543–71		
			ГОСТ 14959-79	4Б			55С2А; 50ХГФА; 60С2А; 60С2Г; 65Г и другие	ГОСТ 14959-79		
			ГОСТ 1414–75	группа А, Б, В			АС14; АС35Г2; АС14ХГН; АС30ХМ; АС12ХМ; АС38ХГМ	ГОСТ 1414–75		
	Ø 12–23		ТУ 14–1–878–74	группа Б			АС14	ТУ 14–1–878–74		
			ТУ 14–134–329–93	группа 2			12ХН; 38ХГНМ; 38ХА; 40ХН2МА	ТУ 14–134–329–93		
			ТУ 14–1–2078–77	группа 2			12ХН; 15ХГНМ	ТУ 14–1–2078–77		
			ТУ 14–134–347–95	–			ШХ15–В; ШХ15СГ-В	ТУ 14–134–347–95		

Сортовой прокат общего назначения

Сортовой прокат общего назначения

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В ПРУТКАХ

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м								
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 12; 13; 14; 15; 16; 18; 19; 20; 21; 22; 23	3,0–6,0	ГОСТ 10702–78	осадка 66И, группа 2			10; 20; 25; 35; 40; 12ХН; 38ХА; 40Х; 40ХН; 30Г1Р; 20Г2Р; 16ХСН; 38ХГНМ	ГОСТ 10702–78	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	5 т
	Ø 12; 13; 14; 15; 16; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25	3,0–6,0 6,0–11,6	ГОСТ 535–2005	группа 1ГП, 2ГП, 3ГП			Ст1сп; Ст1пс; Ст2спс; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс; Ст3Гсп; Ст3Гпс; Ст5сп (категория 1–5)	ГОСТ 380–2005		
			ГОСТ 1050–2013; по Протоколам, разработанным к ГОСТ 1050–2013	группа 2ГП, 3ГП			10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60; 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2	ГОСТ 1050–2013; по Протоколам, разработанным к ГОСТ 1050–2013		
			ГОСТ 19281–2014	группа 1ГП, 2ГП, 3ГП			265–09Г2С; 295–09Г2С	ГОСТ 19281–2014		
		3,0–11,6	ГОСТ 5950–2000	группа 2ГП-а, 4ГП-б			Группа 1: 8ХФ; 9ХС; 9ХВГ; ХВГ и другие Группа 2: 7ХЗ; 5ХНМ; 5ХНВ; 3ХЗМЗФ; 4Х5МФС; 4Х4ВМФС (ДИ22) и другие	ГОСТ 5950–2000		
			ГОСТ 1435–99	2ГП-а, 3ГП-б			У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У11(А); У12(А); У13(А)	ГОСТ 1435–99		
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 33; 34; 35; 36; 37; 38; 40; 41; 42; 43; 45; 46; 47; 48; 50; 52	с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 535–2005	–			Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005	ИЖСТАЛЬ	не менее 5 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 801–78	–			ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15–В	ГОСТ 801–78		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1435–99	группы 2ГП, 3ГП			У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 4543–71	группы 2, 3			15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–71		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–2013	группы 2ГП, 3ГП			10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 20072–74	подгруппы а, б, в			12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74		

Сортовой прокат общего назначения

Сортовой прокат общего назначения

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В ПРУТКАХ

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м								
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 33; 34; 35; 36; 37; 38; 40; 41; 42; 43; 45; 46; 47; 48; 50; 52	с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	–			1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150M19; 150M36; 210M15; 220M07; 605M36; 527A60; 530A40; 635M15; 655A22; 655M13; 780M40; 805H20; 817M40; 826M40; 835M30; 832M13; 070M20; 070M55; 080A40; 080A42; 080A47; 080M15; 080M30; 080M50; 080M40; 16MnCr5(16MnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18MnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4 (42CrMo4S4); 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 5 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 14959–79	категории 1, 1A, 4, 4A			65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–79		
	Ø 45; 46; 48; 50; 52; 53; 54; 55; 56; 58; 60; 62; 63; 65; 70; 72; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105 110; 115; 120 – марки стали по согласованию	3,0–6,0	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 535–2005	–			Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005		не менее 2,8 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 801–78	–			ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15–В	ГОСТ 801–78		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1435–99	группа 2ГП, 3ГП			У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 4543–71	группы 2, 3			15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х ; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–71		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–2013	группы 2ГП, 3ГП			10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		

Сортовой прокат общего назначения

Сортовой прокат общего назначения

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В ПРУТКАХ

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м								
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 45; 46; 48; 50; 52; 53; 54; 55; 56; 58; 60; 62; 63; 65; 70; 72; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105 110; 115; 120 – марки стали по согласованию	3,0–6,0	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 20072–74	подгруппы а, б, в			12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 2,8 т
			по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	–			1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20МоCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4(42CrMo4S4); 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 14959–79	категории 1, 1А, 4, 4А			65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–79		
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 80–180 (размер диаметра через 5 мм) и 190	3,2–6,5	ГОСТ 4543–71; по Протоколам, разработанным к ГОСТ 4543–71	группа 2, 3			15Х; 30Х; 40Х; 45Х; 15ХМ; 38ХМ; 30ХМА; 40ХН; 38ХС; 18ХГТ; 30ХГТ; 12Х2Н4А; 30ХГСА; 35ХГСА; 30ХГСН2А; 38ХН3МФА; 45ХН2МФА; 40ХФА; 18Х2Н4МА; 18Х2Н4ВА; 15ХГН2ТА; 20ХНР; 12ХН3А; 20ХН3А и другие 20ХГНР; 30ХН3А; 20ХГНТР; 19ХГН; 20ХГНМ; 40ХГНМ; 25ХГНМТ; 38ХМФЮА; 20Х3ВМФ; 40Г1Р; 0ХН3МА; 0ХН1М; 40ХМФА; 40Г1ТР; 40ХФТР	ГОСТ 4543–71; по Протоколам, разработанным к ГОСТ 4543–71	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	3 т
			ТУ 14–1–196–73				20; 25; 45	ТУ 14–1–196–73		
			ТУ 14–1–261–72				12ХН; 15ХГНМ; 20ХГНМ; 14ХГН; 19ХГН; 38ХГМ	ТУ 14–1–261–72		
			ТУ 14–1–381–72				10; 20; 35; 40; 45; 20Х; 38ХА; 40Х; 45Х; 38ХС; 40ХФА; 38Х2МЮА; 18Х2Н4МА	ТУ 14–1–381–72		
			ТУ 14–1–552–72				25Х1МФ; 25Х2М1Ф; 20Х1М1Ф1ТР и другие	ТУ 14–1–552–72		

Сортовой прокат общего назначения

Сортовой прокат общего назначения

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В ПРУТКАХ

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м								
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 80–180 (размер диаметра через 5 мм) и 190	3,2–6,5	ТУ 14–1–950–86	группа 2, 3			12ХН3А; 16ХГТА; 30ХГСА; 37ХН3А; 38ХА и другие	ТУ 14–1–950–86	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	3 т
			ТУ 14–1–1310–2015				26Х2НВМБР(КВК26); 37Х2НВМБР(КВК37)	ТУ 14–1–1310–2015		
			ТУ 14–1–1552–76				25ХНТЦ	ТУ 14–1–1552–76		
			ТУ 14–1–1732–2015				20Х2Н4А	ТУ 14–1–1732–2015		
			ТУ 14–1–3238–2006				30ХГСА	ТУ 14–1–3238–2006		
			ТУ 14–1–4058–2008				0ХН3МА; 0ХН1М; 0ХН2М	ТУ 14–1–4058–2008		
			ТУ 14–1–4949–91				40Г1Р	ТУ 14–1–4949–91		
			ТУ 14–1–5236–93				Ш1; Ш2	ТУ 14–1–5236–93		
			ТУ 14–1–5520–2015				42ХМФА	ТУ 14–1–5520–2015		
			ТУ 14–134–286–2014				20ХГНМ	ТУ 14–134–286–2014		
			ТУ 14–134–345–2004				35ГТР	ТУ 14–134–345–2004		
			ТУ 14–134–391–2002				40ХФР	ТУ 14–134–391–2002		
			ТУ 14–134–428–2007				40Г1ТР	ТУ 14–134–428–2007		
			ГОСТ 14959–79	категория 1, 1А, 1Б, 4А, 4Б группа 2ГП, 3ГП			70; 60Г; 65Г; 55С2; 60С2; 60С2А; 60С2ХА; 65С2ВА; 60С2ХФА; 50ХФА; 50ХГФА; 50ХГ и другие	ГОСТ 14959–79		5 т
			ГОСТ 1435–99	подгруппа а, б			У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У11(А); У12(А); У13(А)	ГОСТ 1435–99		1,5 т
			ГОСТ 5950–2000	группа 2ГП-а, 4ГП-а			Группа 1: 8ХФ; 9ХС; 9ХВГ; ХВГ и другие Группа 2: 7ХЗ; 5ХНМ; 5ХНВ; 3ХЗМЗФ; 4Х5МФС; 4Х4ВМФС (ДИ22) и другие	ГОСТ 5950–2000		
			ГОСТ 20072–74	подгруппа а, б			12Х1МФ; 25Х1МФ; 15Х5М; 20Х1М1Ф1БР (ЭП44); 20Х1М1Ф1ТР (ЭП182)	ГОСТ 20072–74		

Сортовой прокат общего назначения

Сортовой прокат общего назначения

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В ПРУТКАХ

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м								
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 80–180 (размер диаметра через 5 мм)	3,0–6,3	ТУ 14–1–552–72	подгруппа а, б			25Х1МФ; 25Х2М1Ф (ЭИ723); 20Х1М1Ф1ТР (ЭП182)	ТУ 14–1–552–72	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	1,5 т
			ГОСТ 801–78	ОГ, ОХ, ХШ			ШХ4-В; ШХ15-В; ШХ15СГ-В; ШХ20С-В; ШХ15-Ш	ГОСТ 801–78		3 т
			ТУ 14–1–5642–2013	г/к и г/к мех обработанный			ШХ4-В; ШХ15-В; ШХ15СГ-В; ШХ20С-В	ТУ 14–1–5642–2013		
			ГОСТ 1414–75	подгруппа б, в			АС14; АС35Г2; АС14ХГН; АС20ХГНМ; АС38ХГМ; АСЦ30ХМ; АС40ХГНМ; АС40Х; АЦ20ХГНМ; АЦ40Х	ГОСТ 1414–75		5 т
			ГОСТ 11036–75	группы 2ГП, 3ГП			10895	ГОСТ 11036–75		1,5 т
	Ø 80–140 (размер диаметра через 5 мм)	3,0–11,6	СТО 00186465–18–2008	–			17ХГР	СТО 00186465–18–2008		5 т
	Ø 80–180 (размер диаметра через 5 мм)		ТУ 14–1–3283–81	–			АЦ40; АЦ45; АЦ40Х; АЦ45Х; АЦ35Г2; АЦ45Г2; АЦ30ХМ; АЦ18ХН2Т	ТУ 14–1–3283–81		
	Ø 200		ГОСТ 1050–2013	2ГП, 3ГП			20; 30; 35; 40; 45	ГОСТ 1050–2013	«ИЖСТАЛЬ»	согласовывается при приемке заказа
Прокат горячекатаный обточенный	Ø 14,25–50	3,0–6,0	ГОСТ 14955–77	группа Г, Д			Согласно ГОСТ	ГОСТ 801; ГОСТ 1050; ГОСТ 1435; ГОСТ 4543; ГОСТ 4959; ГОСТ 5950; ГОСТ 14959; ГОСТ 19265; ГОСТ 19281; ГОСТ 20072		не менее 3,0 т
	Ø 50–110		Технические соглашения				Согласно ГОСТ	ГОСТ 801; ГОСТ 1050; ГОСТ 1435; ГОСТ 4543; ГОСТ 4959; ГОСТ 5950; ГОСТ 14959; ГОСТ 19265; ГОСТ 19281; ГОСТ 20072		

Сортовой прокат общего назначения

Сортовой прокат общего назначения

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м								
Прокат горячекатаный квадратного сечения	□ 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 25; 26; 27; 28; 30; 32; 34; 35; 36; 38; 40	с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7	ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 535–2005	–			Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 5 т
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1435–99	группа 2ГП, 3ГП			У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 4543–71	группы 2, 3			15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–71		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1050–2013	группы 2ГП, 3ГП			10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 20072–74	подгруппы а, б, в			12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74		
			по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	–			1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20МоCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4(42CrMo4S4); 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 14959–79	категории 1, 1А, 4, 4А			65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–79		

Сортовой прокат общего назначения

Сортовой прокат общего назначения

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м								
Прокат горячекатаный квадратного сечения	□ 45; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80; 85; 90	3,0–6,0	ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 535–2005	–			Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 2,8 т
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1435–99	группа 2ГП, 3ГП			У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 4543–71	группы 2, 3			15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–71		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1050–2013	группы 2ГП, 3ГП			10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 20072–74	подгруппы а, б, в			12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74		
			по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	–			1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4(42CrMo4S4); 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 14959–79	категории 1, 1А, 4, 4А			65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–79		

Сортовой прокат общего назначения

Сортовой прокат общего назначения

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м								
Прокат горячекатаный квадратного сечения	□ 98; 100; 110; 130	2,0–4,2	ГОСТ 1050–2013 (требование к сортаменту ТУ 14–1–4492–88)	группа 2, 3			10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60; 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2	ГОСТ 1050–2013	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
	□ 200	1,6–4,2	ГОСТ 4543–71 (требование к сортаменту ТУ 14–1–4492–88)				15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–71		
	□ 200		ГОСТ 20072–74 (требование к сортаменту ТУ 14–1–4492–88)	подгруппы а, б			12Х1МФ; 25Х1МФ; 15Х5М; 20Х1М1Ф1БР(ЭП44); 20Х1М1Ф1ТР(ЭП182) и другие	ГОСТ 20072–74		
	□ 250–350		ТУ 14–1–2118–98	группа 2ГП, 3ГП			10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60; 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2	ГОСТ 1050–2013		
				группы 2,3			15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–71		
				группа 2ГП, 3ГП			10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60; 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2	ГОСТ 1050–2013		
				категории 1, 1А, 1Б, 4, 4А, 4Б			65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–79		

Сортовой прокат общего назначения

Сортовой прокат общего назначения

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ШЕСТИГРАННЫЙ

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м								
Прокат горячекатаный шестигранный	12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 26; 27; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 41	с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7	ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 535–2005	–			Ст3сп, Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 5 т
			ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 4543–71	группы 2, 3			15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–71		
			ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 1050–2013	группы 2ГП, 3ГП			10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		
			по металлургическим спецификациям, технологическим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	–			1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150M19; 150M36; 210M15; 220M07; 605M36; 527A60; 530A40; 635M15; 655A22; 655M13; 780M40; 805H20; 817M40; 826M40; 835M30; 832M13 070M20; 070M55; 080A40; 080A42; 080A47; 080M15; 080M30; 080M50; 080M40; 16MnCr5(16MnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18MnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4 (42CrMo4S4); 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS		

Сортовой прокат общего назначения

Сортовой прокат общего назначения

ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм (ширина x толщина)	Длина, м								
Полоса стальная горячекатаная	16 x 10 18 x 9; 10; 11; 12 19 x 13 20 x 5; 6; 8; 10; 12; 14 21 x 13 22 x 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 15 23 x 7 25 x 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20 26 x 6; 7; 8; 13; 20 27 x 5; 8; 14; 18 28 x 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 16; 18; 20; 22 30 x 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22 32 x 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 25 33 x 12; 14; 20 34 x 10; 12; 15; 22 35 x 5; 5,5; 8; 10; 12; 14; 18; 20; 25; 28 36 x 4; 4,5; 5; 6; 6,5; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20 36 x 22; 25; 28 37 x 24 38 x 4; 6; 8; 20; 22 38,5 x 6 39 x 32 40 x 4; 4,5; 5; 5,6; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20 40 x 22; 25; 28; 30; 32 41 x 10; 34 41,5 x 9 42 x 5; 6; 9; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 25; 26; 28; 32 43 x 17; 30 44 x 12 45 x 4; 4,5; 5; 5,6; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22 45 x 25; 28; 30; 32; 36 46 x 6; 9 47 x 7; 11; 17; 18; 27 48 x 22; 32 49 x 8 50 x 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25 50 x 28; 30; 32; 35; 36 52 x 12; 21; 22 53 x 4; 5; 27; 30 55 x 4; 4,5; 5; 6; 7; 7,5; 8; 9; 10; 14; 18; 20; 22; 23; 25; 28 55 x 30; 36 56 x 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 25; 28 57,5 x 23 58 x 11; 14 60 x 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7	с термо- обработкой: 3,0–6,0 без термо- обработки: 3,0–11,7	ГОСТ 103–2006; ГОСТ 4405–75	–			Ст3сп, Ст5сп и др	ГОСТ 535–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
	–					ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15-В	ГОСТ 801–78			
	группы 2ГП, 3ГП					У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99			
	группы 2, 3					15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 3ОХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–71			
	группы 2ГП, 3ГП					10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013			
	подгруппы а, б, в					12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74			
	–					1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; С10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20МоCr5; 25CrMoS4; 3lCrMoY9; 41CrS4; 42CrMo4; 42CrMo4S4; 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS			
	категории 1, 1А, 4, 4А					65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–79			

Сортовой прокат общего назначения

Сортовой прокат общего назначения

ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм (ширина x толщина)	Длина, м								
Полоса стальная горячекатаная	60 x 8; 8,5; 9; 10; 11; 12; 13; 14 60 x 16; 18; 20; 24; 25 61 x 5 62 x 7; 11; 15 63 x 5; 7; 11,5; 12; 13; 18 65 x 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16 68 x 5; 11 70 x 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 10,5; 11; 12; 13; 14; 16; 18 75 x 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 10,5; 11; 12; 14; 18 78 x 6,5 80 x 4; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16 81,5 x 5 83 x 8 84 x 5,4 85 x 4; 5; 6; 6,5; 7; 8; 10,5; 12; 14 87 x 4,5 88 x 5 90 x 4; 5; 5,5; 6; 6,3; 7; 7,5; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 15 93 x 5,5; 7 95 x 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 10 97 x 6,5 100 x 4; 5; 6; 8; 10	с термо- обработкой: 3,0–6,0 без термо- обработки: 3,0–11,7	ГОСТ 103–2006; ГОСТ 4405–75	–			Ст3сп, Ст5сп и др	ГОСТ 535–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
				–			ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15-В	ГОСТ 801–78		
				группы 2ГП, 3ГП			У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
				группы 2, 3			15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–71		
				группы 2ГП, 3ГП			10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		
				подгруппы а, б, в			12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74		
				–			1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; С10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20МоCr5; 25CrMoS4; 3lCrMoY9; 41CrS4; 42CrMo4; 42CrMo4S4; 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS		
	60 x 30; 32; 36; 40; 45 62 x 22 63 x 25; 28; 30; 32; 36; 40 65 x 20; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45 70 x 20; 22; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45 75 x 20; 22; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45 80 x 20; 22; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45; 50; 56; 60 85 x 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45; 50; 56; 60 90 x 20; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45; 50; 56; 60 95 x 36; 60	3,0–6,0	ГОСТ 103–2006	категории 1, 1А, 4, 4А			65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–79		

Сортовой прокат общего назначения

Прокат для армирования
железобетонных конструкций

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м								
Прокат горячекатаный для армирования железобетонных конструкций	Ø 6,5; 8; 10 (мотки) № 6; 8; 10; 12 (мотки) № 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32; 36; 40 (прутки)	мотки массой до 850 кг; в прутках-стержнях 6,0–12,0	ГОСТ 5781–82	A-I, A-II, A-III, A-V гладкий и периодического профиля			Класс A-I: Ст3сп(пс) Класс A-II: Ст5сп Класс A-III: 35ГС; 25Г2С Класс A-V: 23Х2Г2Т	ГОСТ 5781–82 по протоколу к ГОСТ 5781 (на №12 в мотках)	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
	№ 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22	мотки массой 220–450 кг		A-I (A240) гладкий			Ст3сп	ГОСТ 380–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 10 т
	№ 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32; 40	в прутках 6,0–11,7		A-III (A400) периодического профиля			25Г2С; 35ГС	ГОСТ 5781–82		
	№ 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32; 36; 40	в прутках 6,0–11,7		A-I (A240) гладкий			Ст3	ГОСТ 380–2005		
	Ø 6,0–12,0	в прутках до 12,0; мотки массой до 2300 кг		A-III (A400)			35ГС; 25Г2С	ГОСТ 5781–82		
	№ 6–12		ГОСТ Р52544–2006	A500С; B500С периодического профиля			Ст1–3	ГОСТ 380–2005		
	Прокат горячекатаный для армирования железобетонных конструкций термически упрочненный	№ 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22	в прутках-стержнях 6,0–12,0	ГОСТ 10884–94 (термоупрочненный); АСЧМ 7–93 (термоупрочненный); ГОСТ Р 52544–2006 (термоупрочненный); DIN 488 (термоупрочненный); BS 4449 (термоупрочненный)	гладкий и периодического профиля			A400С; A500С; A600С (№12, №14); Ат400С; Ат500С; B500В	ГОСТ 10884–94; СТО АСЧМ 7–93; ГОСТ Р 52544–2006; DIN 488; BS 4449	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

Прокат для армирования железобетонных конструкций

Заготовка передельная

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия		
	Размер, мм	Длина, м										
Заготовка трубная горячекатаная круглого сечения	Ø 80–180 (м/о)	3,2–6,0	ТУ 14–1–565–84	категория поверхности: обточенная			20X13; 12X18H10T; 12X18H9 и другие	ТУ 14–1–565–84	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т		
			ТУ14–1–1529–2003				20; 15ГС; 15ХМ; 12Х1МФ	ТУ14–1–1529–2003				
			ТУ 14–1–3000–2006				30ХГСА; 38ХА; 40Х и другие	ТУ 14–1–3000–2006				
			ТУ 14–1–790–73				08Х18Н10Т	ТУ 14–1–790–73; ТУ 14–134–323–93				
			ТУ 14–1–583–73				15Х5М	ТУ 14–1–583–73				
			ТУ 14–1–4179–86				20Юч	ТУ 14–1–4179–86				
			ТУ 14–1–4284–2013				A15X	ТУ 14–1–4284–2013				
			ТУ 14–1–3911–85				группа 2					ШХ15-В; ШХ15СГ-В
	Ø 80–180 (г/к) (размер диаметра через 5 мм) и 190 Ø 80–180 (м/о)	3,2–12,0	ГОСТ Р 53932-2010	ГДС, ГДН М (по заказу) Группа поверхности: обточенная или горячекатаная			10; 20; 30; 40; 45; 60; 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2 и другие	ГОСТ 1050–2013				
		3,2–6,0					09Г2С	ГОСТ 19281–2014				
							15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН и другие	ГОСТ 4543–71				
											65; 70; 75; 60Г; 65Г; 70Г и другие	ГОСТ 14959–79
											20ХГНМ	ТУ14-134-286-2014
		Ø 200					3,0–11,6	ГОСТ Р 53932–2010		ГДН горячекатаная		
Заготовка горячекатаная квадратного сечения	□ 45; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80; 85; 90	3,0–6,0	ТУ 14–1–4492–88	–			Марки стали, как на прокат квадратный по ГОСТ 2591–2006		«ИЖСТАЛЬ»	не менее 2,8 т		
	□ 98; 100; 105; 110; 130	1,5–4,5	ТУ 14–1–4492–88; СТО АСЧМ 18–94; СТО 00186465–26–2011	группа 1			10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60; 30; 43; 50; 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 14ХГН; 19ХГН; 20ХГНМ; 30ХМ; 35ХМ и другие	ГОСТ 1050–2013; ТУ 14–1–2252–2007	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т		
							09Г2С	ГОСТ 19281–2014				

Заготовка передельная

Заготовка передельная

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа		
	Размер, мм	Длина, м				
Заготовка горячекатаная квадратного сечения	□ 98; 100; 105; 110; 130	1,5–4,5	ТУ 14–1–4492–88; СТО АСЧМ 18–94; СТО 00186465–26–2011	группа 1		
	□ 130; 140; 150; 160; 170; 180; 190; 200; 210; 220	1,0–4,0	ТУ 14–1–4492–88	–		

Заготовка передельная

Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН и другие	ГОСТ 4543–71	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
65; 65Г; 55С2А; 60С2А; 50ХГА и другие	ГОСТ 14959–79		
12Х1МФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74; ТУ 14–1–552–72		
ШХ15-В; ШХ15СГ-В	ГОСТ 801–78		
Св-08; Св-08ГА; Св-08Г2С; Св-08ГСМТ и другие	ГОСТ 2246–70; по согласованному Протоколу		
C15R; C45E; C45; C55E; C55R; C60; C60R; 16MnCr5; 16MnCrS5; 16MnCrB5; 20MnCr5; 20MnCrS5; 42CrMo4; 42CrMoS4; S235JR; S235JRC; S235J2; S355J2; S355J2+N; S355J2+AR; S355J2mod; C22R; C35E; C35R; C45R; C50R; C55; C60E; 070M20; 080M40; CF 53; St 44.2; S235JR+AR; 080A15; C30E; 40ХГ; 34ГР; 40ХГМА; 15Х2ГМФ; 14ХН3МА; 100Cr6	по согласованному Протоколу	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005		
У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 5ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН и другие	ГОСТ 4543–71		
10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		
12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74		
65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–79		

Заготовка передельная

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м								
Заготовка горячекатаная квадратного сечения	□ 156	не более 4,5	ТУ 14–1–4492–88; СТО АСЧМ 18–94	группа 1			АС14; АС35Г2; АС14ХГН; АС30ХМ; АС12ХМ; АС38ХГМ и другие	ГОСТ 1414–75; ТУ 14–1–2217–2013	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
	□ 200–250 □ 250–350 (блум)	1,6–4,2 □ 200: 5,5–6,0		группы 1, 2			65Г; 55С2; 60С2; 60С2А; 60С2ХА; 65С2ВА; 60С2ХФА; 50ХФА; 50ХГФА; 50ХГ и другие	ГОСТ 14959–79		
							10; 20; 25; 35; 40; 12ХН; 38ХА; 40Х; 40ХН; 30Г1Р; 20Г2Р; 16ХСН; 38ХГНМ	ГОСТ 10702–78		
							У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У11(А); У12(А); У13(А)	ГОСТ 1435–99		
							Группа 1: 8ХФ; 9ХС; 9ХВГ; ХВГ и другие Группа 2: 7ХЗ; 5ХНМ; 5ХНВ; 3ХЗМЗФ; 4Х5МФС; 4Х4ВМФС (ДИ22) и другие	ГОСТ 5950–2000		
							20Х13; 30Х13; 40Х13; 40Х10С2М; 12Х18Н10Т; 08Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т(ЭИ448)	ГОСТ 5632–2014		
							95Х18; 14Х17Н2 (ЭИ268); 20Х23Н18 (ЭИ417) и другие	ГОСТ 5632–2014		
							12Х1МФ; 25Х1МФ; 15Х5М; 20Х1М1Ф1БР (ЭП44); 20Х1М1Ф1ТР (ЭП182)	ГОСТ 20072–74		
							25Х1МФ; 25Х2М1Ф (ЭИ723); 20Х1М1Ф1ТР (ЭП182)	теплоустойчивая ТУ 14–1–552–72		
							ШХ4; ШХ15; ШХ15СГ; ШХ20СГ; ШХ15-Ш	подшипниковая ГОСТ 801–78		
							АС14; АС35Г2; АС14ХГН; АС20ХГНМ; АС38ХГМ; АСЦ30ХМ; АС40ХГНМ; АС40Х; АЦ20ХГНМ; АЦ40Х	конструкционная сталь повышенной и высокой обрабатываемости резанием (свинецсодержащая и кальцийсодержащая) ГОСТ 1414–75; ТУ 14–1–878–74; ТУ 14–1–2217–2013; ТУ 14–1–2252–2007; ТУ 14–1–3283–81; ТУ 14–134–433–2009; ТУ 14–1–4605–2012		

Заготовка передельная

Заготовка передельная

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа		
	Размер, мм	Длина, м				
Заготовка горячекатаная квадратного сечения	□ 200–250 □ 250–350 (блуж)	1,6–4,2	ТУ 14–1–4492–88; СТО АСЧМ 18–94	группы 1, 2		
		□ 200: 5,5–6,0				

Заготовка передельная

Марка стали	Нормативная документация на химсостав	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
45	ТУ 14–1–196–73		
18Х2Н4МА	ТУ 14–1–381–72		
Св-08Г1С	ТУ 14–1–582–2009		
30ХГСА	ТУ 14–1–950–86		
45Г2	ТУ 14–1–1659–2008		
30; 38; 43; 50; 19ХГН; 20ХГНМ; 38ХГМ	ТУ 14–1–2252–2007		
40ХГМФР	ТУ 14–1–4566–89		
Ш2; Ш1	ТУ 14–1–5236–93		
Ст0; Ст1кп; Ст1пс; Ст1сп; Ст2кп; Ст2пс; Ст2сп; Ст3кп; Ст3пс; Ст3сп; Ст4сп; Ст5пс; Ст5сп	ГОСТ 380–2005		
15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН и другие	ГОСТ 4543–71, в том числе по протоколам с уточненными требованиями по хим. составу		
35ГС; 25Г2С	ГОСТ 5781–82		
09Г2С	ГОСТ 19281–2014, в том числе по протоколам с уточненными требованиями по хим. составу		
30; 43; 50; 14ХГН; 19ХГН; 20ХГНМ; 30ХМ; 35ХМ и другие	ТУ 14–1–2252–2007		
20; 15ГС; 15ХМ; 12Х1МФ	ТУ 14–1–1529–2003		
30ХНМА	по согласованным Протоколам		

Заготовка передельная

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа			Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м								
Заготовка горячекатаная квадратного сечения	☐ 200–250 ☐ 250–350 (блюм)	1,6–4,2 ☐ 200: 5,5–6,0	ТУ 14–1–4492–88; СТО АСЧМ 18–94	группы 1, 2			SAE 1006; SAE 1011; SAE 1008; SAE 1010; SAE 1010A; SAE 1012; SAE 1015; SAE 1016; SAE 1018; SAE 1018A; SAE 1023; SAE 1011; SAE 1050; SAE1060; SAE1065; SAE1070; SAE1075; SAE1080; RSt 36-2; RSt 37-2; AISI 1015; SWRY11; C4D; C3D1; C15D2; SWPCH10A; SWRH42A; SWRH82B; SWRCH18A; SWRCH45K; S20C; SCM435; SCM430; 42CrMo4; SWRY62A; SWRY72A; SWRY62B; SWRY72B; SWRY67B; EA1N; St52-3; 50CrMo4; 17CrNiMo6; 25MnCrNiMoA68A; 68ГА; 70К; 70корд; 70 «экстра»; 70борт и другие	по согласованным Протоколам	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
							55Ф(ОС)			
Заготовка осевая (горячекатаная)	☐ 130; 200; 220; 250; 300	1,6–4,2	по протоколу к ГОСТ 4728–2010 уточнение требований	пригодная для изготовления черновых осей			ОС	по протоколу к ГОСТ 4728–2010 с ужесточением требований по хим. составу	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
Непрерывнолитая заготовка круглого сечения	Ø 150	6,0–12,0	по согласованным Протоколам	пригодная для изготовления труб			9Г2С; Д20; Д8; 20	по согласованным Протоколам	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
Непрерывнолитая квадратная заготовка	☐ 100	9,0–12,0	по согласованным Протоколам	пригодная для изготовления сортового проката			Ст3пс; Ст3сп; Ст4пс и другие St3sp; St3ps; St4sp; St4ps; St5sp; St5ps; St6ps	ГОСТ 380–2005; по согласованным Протоколам	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
							09Г2С; 20; 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2	ГОСТ 19281–2014; ГОСТ 1050–2013; по согласованным Протоколам		

Заготовка передельная

Заготовка передельная

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа		
	Размер, мм	Длина, м				
Непрерывнолитая квадратная заготовка	□ 180, 200	3,5–12,0	по согласованным Протоколам	пригодная для изготовления сортового проката		
Непрерывнолитая заготовка прямоугольного сечения (бloom)	300x360	3,5–12,0	по согласованным Протоколам	пригодная для изготовления сортового проката		
Непрерывнолитая заготовка прямоугольного сечения (сляб) для изготовления листового проката	Толщина: 170; 250 Ширина: 1030–1550	3,7–12,0	по согласованным Протоколам	пригодная для изготовления листового проката		

Заготовка передельная

Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
10; 15; 20; 40; 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2 и другие	ГОСТ 1050–2013	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
Св-08; Св-08ГА; Св-08Г2С и другие	ГОСТ 2246–70; по согласованным Протоколам		
St3sp; St3ps; St4sp; St4ps; St5sp; St5ps; St6ps; SAE 1006; SAE 1010; SAE 1015; SAE 1018; SAE 1065–1070; SWRH62B; SWRH72B; SWRH82B; SWRY11	по согласованным Протоколам		
70 борт; 70корд; Ш1-Ш6			
Ст3пс; Ст3сп; Ст4пс и другие	ГОСТ 380–2005		
25Г2С; 35ГС; А400С; А500С	ГОСТ 5781–82; СТО АСЧМ 7–93; ГОСТ Р 52544–2006		
65; 70; 65Г; 80; 60Г2 и другие	ГОСТ 14959–79; ТУ 14–1–5317–95		
80Ф; 80Х	по согласованным Протоколам	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
20; 45; 40Х; 09Г2С; С45Р; S355J2; 16MnCrS5; ШХ15-В; ОС; 60С2А; 80 и другие	по согласованным Протоколам		
08Ю; 08пс; 18ЮА	по согласованным Протоколам	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
09Г2С; 10ХСНД и другие	ГОСТ 19281–2014; ГОСТ 6713-91		–
10; 15; 20; 40; 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г	ГОСТ 1050–2013		
08Х17Т(ГР); 12Х17Т(ГР); 08–12Х18Н10(ГР); 08–12Х18Н10Т(ГР)	ГОСТ 5632–2014		
1.0038; 1.0044; 1.0045; 1.0577; А36; S30400	по согласованным Протоколам		

3

Листовой прокат

Прокат горячекатаный
из коррозионностойкой стали

Прокат холоднокатаный
из коррозионностойкой стали

Прокат горячекатаный (кроме проката
из коррозионностойкой стали)

Лист профилированный

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ И СПЛАВОВ

ВИД	Размеры, мм			Марка стали			Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол)	Качество поверхности	Механические свойства
	толщина	ширина	длина						
Лист	4,0–6,0	600–1500	2000–8000	08Х18Н10; 12Х18Н10Т; 20Х23Н18; 10Х17Н13М2Т; 08Х17Т и другие			ГОСТ 7350–77	М26–М56: ГОСТ 7350–77	ГОСТ 7350–77
	Св. 6,0–50,0	600–1800	4000–6500						
	6,0–25,0			S30400; S43000; S32100			ASTM A240/A240M	отделка №1 ASTM A480/A480M	ASTM A240/A240M
	Св. 50–100	600–1500	3000–6500	08Х18Н10; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т–ГР; 20Х13 и другие			Протокол 1036 СТО 00186465–40–2015	–	ГОСТ 7350–77
	10,0–25,0	1000	2000–6000	ЧС129–ИД			ТУ 14–134–270–907	ГОСТ 7350–77, гр.26–46	ТУ 14–134–270–90
Рулон (в том числе резанный)	3,0–6,0	200–1500	–	08Х18Н10; 12Х18Н10Т; 08Х17Т и другие			ТУ 14–1–4780–90	М26–М46: ГОСТ 5582–75; М26–М56: ГОСТ 7350–77	ГОСТ 5582–75; ГОСТ 7350–77

ПРОКАТ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ И СПЛАВОВ

ВИД	Размеры, мм			Марка стали			Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол)	Качество поверхности	Механические свойства
	толщина	ширина	длина						
Лист	0,5–4,0	600–1500	2000–8000	08Х18Н10; 12Х18Н10Т; 08Х17Т–ГР и другие			ГОСТ 5582–75; ГОСТ 7350–77	ГОСТ 5582–75; ГОСТ 7350–77	ГОСТ 5582–75; ГОСТ 7350–77
	0,5–3,0	1000	2000–4000	ХН78Т (ЭИ435)			ГОСТ 24982–81; ТУ 14–1–1747–76	ГОСТ 24982–81, гр.2а–4а	ГОСТ 24982–81; ТУ 14–1–1747–76
Рулон (в том числе резанный вдоль)	0,5–3,9	200–1500	–	12Х18Н10Т; 08Х17Т и другие			ТУ14–1–4780–90; ТУ 14–1–4606–89 ТУ 14–1–3485–82	М2а–М4а ГОСТ 5582–75	ГОСТ 5582–75
	0,5–4,0	200–1500		S30400; S43000 и другие			ASTM A240/A240M	2В	ASTM A240/A240M
Сварочная лента	0,7; 0,5	30–400	–	Св–07Х25Н13; Св–04Х20Н10Г2Б			ТУ 14–1–5363–2008	2 гр. кл. В по ГОСТ 4986–79	ТУ 14–1–5363–2008
Нагартованная лента	0,3; 0,4; 0,8	750	–	23Х15Н5АМ3–Ш (ВНС9–Ш)			Протокол №2628 (ТУ 14–1–4126–86)	1 гр. кл. Б ГОСТ 4986–79	ТУ 14–1–4126–86
	0,8–1,0	30–1000		08–12Х18Н10Т			ТУ 14–1–2186–77	ТУ 14–1–2186–77	ТУ 14–1–2186–77

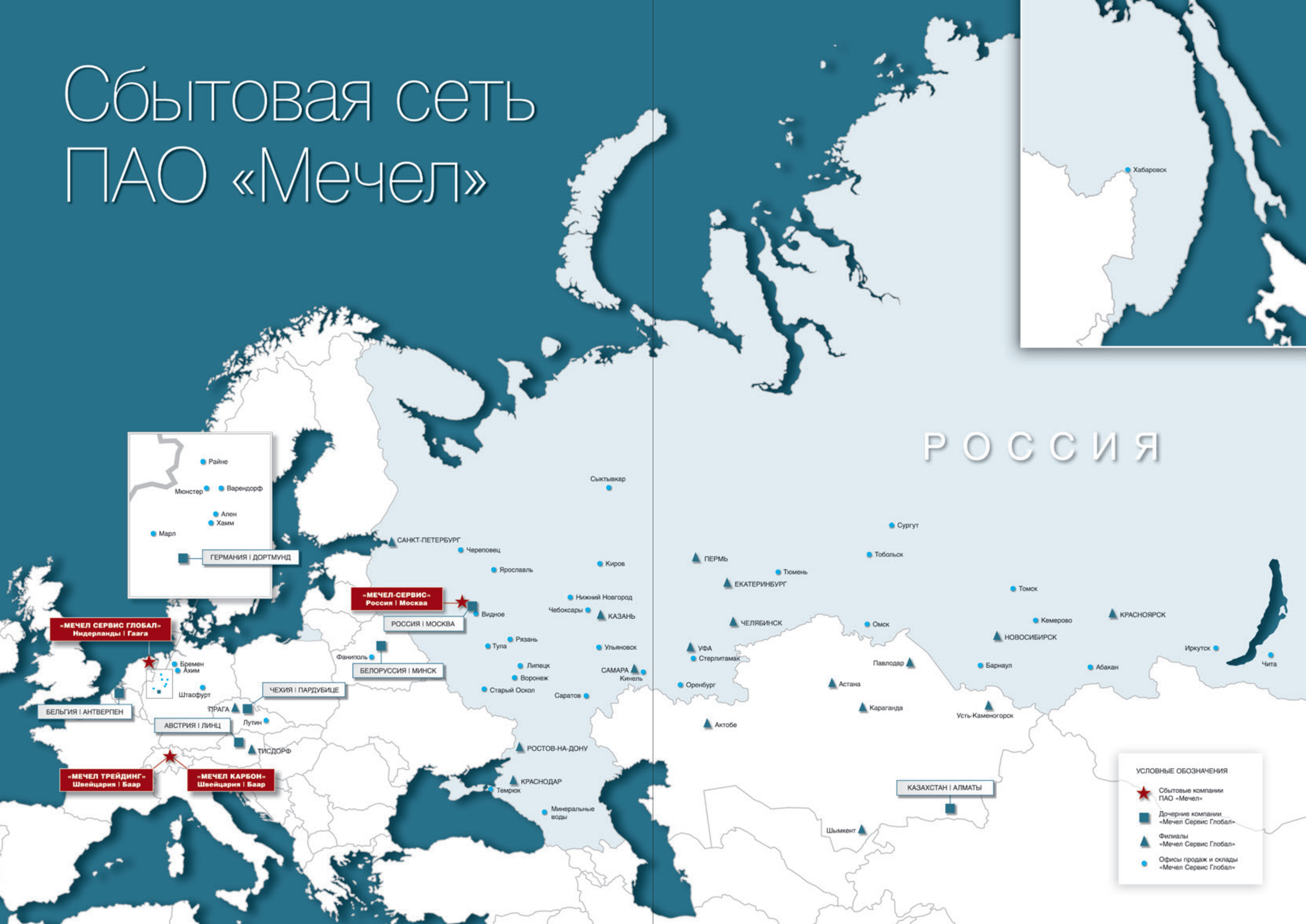
ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (КРОМЕ ПРОКАТА ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ)

ВИД	Размеры, мм			Марка стали			Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол)	Качество поверхности	Механические свойства
	толщина	ширина	длина						
Лист	2,0–4,0	600–1250	2000–6500	ОК300В1–СТ2ПС; ОК360В5; ОК360В4–СТ3КП и другие			ГОСТ 16523–97	г/к – III, IV	категория 1, 4, 5: ГОСТ 16523–97
	4,0–6,0 св. 6,0–20,0	600–1500 1200–2000		Ст2сп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс и другие			ГОСТ 14637–89		категория 1–5: ГОСТ 14637–89
	5,0–25,0	600–1950	3500–6500	09Г2С; 10ХСНД; 16Г2АФ и другие			ГОСТ 19281–2014; ГОСТ 5520–79	ГОСТ 14637–89 ГОСТ 5520–79	ГОСТ 19281–2014 класс прочности 265, 295, 325, 345, 390, 440; по требованию потребителя с нормированной ударной вязкостью категориями 1–10, 12, 14, 15, ГОСТ 5520–79 категория 2–14
	6,0–20,0	600–1950	3500–6500	10ХСНД			ГОСТ 6713–91	ГОСТ 14637–89	категории 1, 2, 3: ГОСТ 6713–91
	св. 6,0–20,0	600–2000	3500–6500	10; 15; 20; 40; 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; ГОСТ 1050–88; 20Х; 40Х: ГОСТ 4543–77; 65Г: ГОСТ 14959–79			ГОСТ 1577–93	ГОСТ 14637–89	по требованию потребителя; ГОСТ 1577–93
	6,0–40,0	600–2000	3500–6500	С235; С245; С345			ГОСТ 27772–2015	ГОСТ 27772–2015	категория 1–7
	св. 20,0–100,0	600–2000	2000–6500	Ст0; Ст3п2; Ст3сп5 и другие			по согласованному Протоколу	ГОСТ 14637–89	категории 1–5: ГОСТ 14637–89
	св. 25,0–100,0	600–2000	3500–6500	09Г2С; 10ХСНД и другие			по согласованному Протоколу	ГОСТ 14637–89	класс прочности 265, 295, 325, 345, 390 ГОСТ 19281–2014; по требованию потребителя с нормированной ударной вязкостью категориями 1–10, 12, 15 нормы факультативны
Рулон (в том числе резанный)	2,5–3,5	600–1250	–	ОК300В1–СТ2ПС; ОК360В5; ОК360В4–СТ3КП и другие			ГОСТ 16523–97	г/к – III, IV	категория 1, 4, 5: ГОСТ 16523–97
	4,0–6,0	600–1500	–	Ст2сп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс			ГОСТ 14637–89		ГОСТ 14637–89
	2,5–4,0	600–1250	–	20; 35; 50; 65Г; 20Х; 40Х; 30ХГСА; 50РА			по согласованному Протоколу	по согласованному Протоколу	по согласованному Протоколу
	2,0–6,0	140–1250	–	Ст2сп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс; 08Ю; 08пс; 10; 20 и другие			ТУ 14–1–3579–83; ТУ 14–1–2660–79; ТУ 14–1–4516–88; по согласованному протоколу с измененными требованиями	ТУ 14–1–3579–83; ТУ 14–1–2660–79; ТУ 14–1–4516–88	ТУ 14–1–3579–83; ТУ 14–1–2660–79; ТУ 14–1–4516–88; по согласованному протоколу с измененными требованиями
Рулон нерезанный	7,0; 8,0	1500	–	Ст3сп			ГОСТ 14637–89	ГОСТ 14637–89	ГОСТ 14637–89

ЛИСТ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ

Наименование	Размеры, мм					Кол-во погонных метров в тн	Кол-во квадратных метров в тн	Нормативный документ на продукцию
	толщина	ширина заготовки	габаритная ширина					
С 10–1100	0,5	1250	1154			185,1852	213,7037	ГОСТ 24045–2010
		1000	899			210,4377	189,1835	
		1100	1000			191,3143	191,3143	
		1220	1100			172,4733	189,7206	
	0,55	1250	1154			168,3502	194,2761	
		1000	899			168,9189	151,8581	
		1100	1000			153,5627	153,5627	
		1220	1100			138,4658	152,3124	
	0,6	1250	1154			156,2500	180,3125	
	0,65	1250	1154			144,9275	167,2380	
	0,7	1250	1154			135,1351	155,9459	
		1000	899			148,6326	133,6207	
	0,8	1100	1000			135,1169	135,1169	
		1220	1100			121,8324	134,0156	
		1250	1154			118,9061	137,2176	
С 21–1000	0,4	1250	1050			231,4815	243,0556	ГОСТ 24045–2010
	0,45	1250	1050			205,7613	216,0494	
	0,5	1250	1050			185,1852	194,4444	
	0,55	1250	1050			168,3502	176,7677	
	0,6	1250	1050			156,2500	164,0625	
	0,7	1250	1050			135,1351	141,8919	
	0,8	1250	1050			118,9061	124,8514	
	0,9	1250	1050			107,5269	112,9032	
	0,5	1250	1055			185,1852	195,3704	ГОСТ 24045–2010
С 44–1000	0,55	1250	1055			168,3502	177,6094	
	0,6	1250	1055			156,2500	164,8438	
	0,7	1250	1055			135,1351	142,5676	
	0,8	1250	1055			118,9061	125,4459	
	0,9	1250	1055			107,5269	113,4409	
Н 57–750	0,65	1100	805			165,2893	133,0579	ГОСТ 24045–2010
	0,7	1100	805			153,5541	123,6110	
	0,8	1100	805			135,1130	108,7659	
	0,9	1100	805			122,1828	98,3572	
Н 75–750	0,7	1250	800			135,1351	108,1081	ГОСТ 24045–2010
	0,8	1250	800			118,9061	95,1249	
	0,9	1250	800			107,5269	86,0215	

Сбытовая сеть ПАО «Мечел»



Мечел Сервис Глобал (Mechel Service Global B.V.) – международная сбытовая сеть, реализующая металлопродукцию предприятий группы «Мечел». Имеет обширную филиальную сеть. Продажи металлопродукции осуществляют более 80 подразделений, в том числе 30 сервисных центров, которые расположены в 7 странах мира. В составе сбытовой сети «Мечел Сервис Глобал» – российская компания, дочерние компании в странах ТС, Западной и Восточной Европе.

«Мечел-Сервис» – сбытовая сеть, работающая на российском рынке. 58 складских площадок «Мечел-Сервис» расположены в 42 городах России. В составе компании 18 сервисных центров для дополнительной обработки металлопроката. «Мечел-Сервис» реализует широкий сортамент металлопродукции: арматуру (в том числе холоднодеформированную), рядовой лист, профилированный лист, качественный прокат, проволоку Вр-1, фасонный прокат, метизы, канаты, нержавеющий сортовой и листовой прокат, сварные и профильные трубы, сварную сетку.

ПРЕДПРИЯТИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛИ

НАЗВАНИЕ	Адрес	Телефон / Факс	E-mail
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	454047, Челябинск, ул. 2-я Павелецкая, д. 32	Тел.: +7 (351) 722 85 83 +7 (351) 725 30 34	sale-chmk@mechel.ru
БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	453500, Республика Башкортостан, Белорецк, ул. Блюхера, д. 1	Тел./Факс: +7 (34792) 3 30 21 +7 (34792) 4 40 42	ant@belmk.ru
«ИЖСТАЛЬ»	426006, Удмуртская Республика, Ижевск, ул. Новоажимова, д. 6	Тел.: +7 (3412) 91 01 60 Факс: +7 (3412) 91 09 75	office@izhstal.ru

СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

НАЗВАНИЕ	Адрес	Телефон / Факс	E-mail
«МЕЧЕЛ ТРЕЙДИНГ» (MECHEL TRADING AG) ШВЕЙЦАРИЯ	Oberdorfstrasse 11 CH-6340 Baar, Switzerland	Тел.: +41 41 768 45 00 Факс: +41 41 768 45 01	info@mechelgroup.com
«МЕЧЕЛ СЕРВИС ГЛОБАЛ» (MECHEL SERVICE GLOBAL B.V.) НИДЕРЛАНДЫ	Parkstraat, 20 2514 JK, The Hague, The Netherlands	Тел.: +31 70 844 00 00 Факс: +31 70 844 00 01	msglobal@mechel.com
«Мечел-Сервис» РОССИЯ www.mechelservice.ru	Центральный офис: 127083, Москва, ул. Мишина, д. 35, 1 подъезд, 2 этаж	+7 (495) 739 98 80 Колл-центр: 8 800 500 01 35 (звонок по России бесплатный)	msrus@mechel.ru

СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

НАЗВАНИЕ	Адрес	Телефон / Факс	E-mail
Московский областной филиал	127287, Москва, ул. Мишина, д. 35	+7 (495) 795 06 90 (отдел продаж)	msk@mechelservice.ru
Екатеринбургский филиал	620117, Екатеринбург, ул. Учителей, д. 37	+7 (343) 345 01 01	ekb@mechelservice.ru
Казанский филиал	420029, Казань, ул. Пионерская, д. 17	+7 (843) 211 71 70	kazan@mechelservice.ru
Краснодарский филиал	350058, г. Краснодар, ул. Селезнева, д.204/2, 4 этаж	+7 (861) 217 02 96	krd@mechelservice.ru
Красноярский филиал	660061, Красноярск, ул. Калинина, д. 175А	+7 (391) 273 15 51/52/53	kry@mechelservice.ru
Новосибирский филиал	630024, Новосибирск, ул. Мира, д. 58	+7 (383) 230 50 01 +7 (383) 230 50 03	nsk@mechelservice.ru
Пермский филиал	614059, Пермь, ул. Берег Камы, д. 37/3	+7 (342) 238 85 58	prm@mechelservice.ru
Ростовский филиал	344029, Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2Л, оф. 438	+7 (863) 300 17 20 +7 (863) 300 17 15	rnd@mechelservice.ru
Самарский филиал	443080, Самара, ул. Санфириковой, д. 95/4, оф. 409	+7 (846) 207 22 27	samara@mechelservice.ru
Санкт-Петербургский филиал	192012, Санкт-Петербург, пр. Обуховской обороны, д. 112, корпус 2, литер И	+7 (812) 602 15 40	spb@mechelservice.ru
Уфимский филиал	450112, Республика Башкортостан, Уфа, ул. Строительная, д. 2	+7 (347) 292 10 75/76	ufa@mechelservice.ru
Челябинский филиал	454031, Челябинск, ул. Алчевская, д. 12	+7 (351) 222 02 08	chel@mechelservice.ru

СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

НАЗВАНИЕ	Адрес	Телефон / Факс	E-mail
Мечел Сервис АВСТРИЯ	Lunzenstrasse 105, 4021 Linz, Austria	Тел.: +43 732 6925 0 Факс: +43 732 6924 1000	office@ ms-stahlhandel.at
Мечел Сервис Бел БЕЛОРУССИЯ	220035, Республика Беларусь, Минск, ул. Игнатенко, д. 7, ком. 23	Тел.: +375 17 226 66 38 +375 17 203 92 12	belarus@mechel.com
Мечел Сервис БЕЛЬГИЯ (Mechel Service Belgium)	Generaal Lemanstraat, 27 2018, Antwerp, Belgium	Тел.: +32 3 259 02 00 Факс: +32 3 259 02 09	info.msbelgium@mechel.com
ХБЛ (HBL Holding) ГЕРМАНИЯ	Freie-Vogel-Str. 391 44269 Dortmund, Germany	Тел.: +49 231 79304100 Факс: +49 231 79304172	holding@hbl.de
Мечел Сервис КАЗАХСТАН www.mechelservice.kz			
Алматы	050009, Алматы, пр-т Абая, угол ул. Радостовца, 151/115 Бизнес-центр «Алатау», 3-й этаж, офис 309	Тел.: +7 727 391 06 03/04 +7 727 391 06 05/07 Факс: +7 727 391 16 50/51 +7 727 391 16 52/53	mechel_astana@mechel.com
Астана	010000, Астана, ул. Алаш, 9, склад «Антарес», офис 218	Тел./факс: + 7 7172 54 59 08 (12/31/41/90/74)	—
Актобе	030000, Актобе, ул. Арынова, 01 «А»	Тел./факс: +7 7132 76 09 00 +7 7132 96 21 21	—
Караганда	100004, Караганда, ул. Складская, 1	Тел.: +7 7212 48 12 12 Факс: +7 7212 50 50 12/13/14	—
Павлодар	140013, г. Павлодар, ул. Катаева, 85, почтовое отделение №13	Тел./факс: +7 7182 70 37 40/41/42	—
Усть-Каменогорск	070008, Усть-Каменогорск, Самарское шоссе, 2А	Тел./факс: +7 7232 62 59 12 +7 7232 62 51 45	—
Шымкент	160500, Шымкент, Сайрамский р-н, с. Тассай, ул. Жибек-жолы б/н	Тел./факс: +7 7252 39 04 11/12/13	—
Мечел Сервис Stahlhandel ЧЕХИЯ s.r.o.	Prumislova 461, 53003, Pardubice, Czech Republic	Тел.: +420 46 6047 111 Факс: +420 46 6047 170	info@ms-stahlhandel.cz

